

Ficha de Dados de Produto



Julho de 2023

INTERNATIONAL MASTER. EXCLUSIVAMENTE PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

H5701V

Primários Express P565-5511 P565-5515 P565-5517

Produto	Descrição
P565-5511	PRIMÁRIO EXPRESS - BRANCO
P565-5515	PRIMÁRIO EXPRESS - CINZENTO
P565-5577	PRIMÁRIO EXPRESS - CINZENTO-ESCURO
P210-842	ENDURECEDOR HS 2 COMPONENTES PADRÃO - RÁPIDO
P210-8430	ENDURECEDOR HS 2 COMPONENTES-MÉDIO- RÁPIDO
P210-844	ENDURECEDOR HS 2 COMPONENTES
P210-8632	ENDURECEDOR HS - RÁPIDO
P210-8633	ENDURECEDOR HS – MÉDIO
P210-8634	ENDURECEDOR HS – LENTO
P850-1491/1492/1493/1494	DILUENTES
P850-1692/1693/1694/1695	Diluentes de dois componentes com baixo teor de compostos orgânicos voláteis (COV)

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Os novos Primários Express foram desenvolvidos para reforçar a posição da marca NEXA AUTOCOLOR® como líder de mercado de produtos de qualidade. O objetivo da Nexa Autocolor é construir constantemente a sua reputação através do fornecimento de produtos de ponta e inovadores, de uma qualidade de cor excepcional e de eficiência do processo de reparação.

Esta nova gama de primários foi concebida pela Nexa Autocolor para proporcionar vantagens à marca graças à renovação e à racionalização da oferta de primários.

O P565-551x é um novo primário acrílico de dois componentes com alto teor de sólidos, compatível com todos os sistemas de revestimento NEXA AUTOCOLOR®, que proporciona um aspeto final excelente.

O novo Primário Express pode ser utilizado sobre massa de poliéster, todas as superfícies metálicas pré-preparadas, plásticos pré-preparados e superfícies pintadas previamente preparadas.



É lançado juntamente com os endurecedores existentes e uma vasta gama de diluentes existentes, permitindo um bom desempenho tanto a baixas como a altas temperaturas com rácios de mistura simples.

Ao combinar P565-5511, P565-5515 e P565-5517, podem obter-se os tons de Cinzento Espectral. Deste modo, otimiza-se o consumo do revestimento de acabamento e o tempo total do processo de reparação.
(Consulte a secção sobre Cinzento Espectral).

Os Primários Express foram desenvolvidos para utilização com revestimento Nexa Autocolor® (P471) e base AQUABASE® Plus (P989).

SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO

Os primários P565-551X apenas devem ser aplicados sobre:
aço nu devidamente lixado e desengordurado. Utilize primário decapante em *Nexa Autocolor* em duas embalagens ou

Primário epoxídico em duas embalagens para uma durabilidade máxima. O alumínio **tem de** ser sujeito à aplicação de primário decapante ou epóxi.

Plástico reforçado com fibra de vidro (GRP) devidamente lixado, os enchimentos de poliéster funcionam em primários e acabamentos antigos em boas condições.

A preparação correta é vital para obter os melhores resultados destes produtos.
Os graus de lixas de papel que se seguem são recomendados para a preparação dos substratos:

Lixa de papel seca ou húmida P280 - P320 (GRP P400)
Lixagem à máquina seca P180 - P240

NOTA: não recomendado para reparações pontuais sobre acrílico termoplástico, acabamentos de verniz antigos ou substratos sensíveis. Nestes substratos, aplique apenas em painéis completos.



PROCESSO DE LIXAGEM DE ENCHIMENTOS

	<p>P565-551X 4 P210-842/-8430/-844/ 1 P850-149x/-169x 0,5-1</p> <p>Peças por vol.</p>																								
	<p>P565-551x 5 P210-863x 1 P850-149x/-169x 0,5-1,5</p> <p>*Consulte a tabela de mistura por peso na página 5 para uma mistura precisa.</p>																								
	<p>O tempo de utilização após preparação é de 30-40 minutos a 20 °C.</p>																								
	<p>18-27 seg. ou superior, dependendo do rácio de diluição</p>																								
	<p>Ponta para líquidos 1,6 -1,8 mm Para obter os melhores resultados, é recomendada uma pistola de gravidade. Ajuste a pressão de acordo com as recomendações do fabricante da pistola de pulverização</p>																								
	<p>Aplique 3 camadas completas com evaporação intermédia. (170-200 micrómetros de espessura da película seca) Nota! Pode ser recomendada uma primeira camada fina para isolamento</p>																								
	<p>Até totalmente mate, normalmente 3 a 5 minutos entre camadas a 20 °C</p>																								
	<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th><u>Estufagem/60 °C (Metal)</u></th> <th><u>Secagem ao ar/20 °C</u></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Utilizando Endurecedor P210-842</td> <td>15 minutos</td> <td>1,5 horas</td> </tr> <tr> <td>Utilizando Endurecedor P210-8430</td> <td>20 minutos</td> <td>2,5 horas</td> </tr> <tr> <td>Utilizando Endurecedor P210-844</td> <td>30 minutos</td> <td>3 horas</td> </tr> <tr> <td></td> <td><u>Estufagem/60 °C (Metal)</u></td> <td><u>Secagem ao ar/20 °C</u></td> </tr> <tr> <td>Utilizando Endurecedor P210-8632</td> <td>15 minutos</td> <td>1,5 horas</td> </tr> <tr> <td>Utilizando Endurecedor P210-8633</td> <td>20 minutos</td> <td>2,5 horas</td> </tr> <tr> <td>Utilizando Endurecedor P210-8634</td> <td>30 minutos</td> <td>3 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>Deixe arrefecer bem o painel antes de tentar lixar.</i></p>		<u>Estufagem/60 °C (Metal)</u>	<u>Secagem ao ar/20 °C</u>	Utilizando Endurecedor P210-842	15 minutos	1,5 horas	Utilizando Endurecedor P210-8430	20 minutos	2,5 horas	Utilizando Endurecedor P210-844	30 minutos	3 horas		<u>Estufagem/60 °C (Metal)</u>	<u>Secagem ao ar/20 °C</u>	Utilizando Endurecedor P210-8632	15 minutos	1,5 horas	Utilizando Endurecedor P210-8633	20 minutos	2,5 horas	Utilizando Endurecedor P210-8634	30 minutos	3 horas
	<u>Estufagem/60 °C (Metal)</u>	<u>Secagem ao ar/20 °C</u>																							
Utilizando Endurecedor P210-842	15 minutos	1,5 horas																							
Utilizando Endurecedor P210-8430	20 minutos	2,5 horas																							
Utilizando Endurecedor P210-844	30 minutos	3 horas																							
	<u>Estufagem/60 °C (Metal)</u>	<u>Secagem ao ar/20 °C</u>																							
Utilizando Endurecedor P210-8632	15 minutos	1,5 horas																							
Utilizando Endurecedor P210-8633	20 minutos	2,5 horas																							
Utilizando Endurecedor P210-8634	30 minutos	3 horas																							
	<p>Deixe evaporar durante 5 minutos antes de secar com infravermelhos. Tempo de orientação de secagem - 10-15 minutos utilizando uma unidade de infravermelhos de onda curta ou média. Nota: a distância da lâmpada ao painel deve ser de 70-100 cm para lâmpadas de elevada potência e onda curta. A secagem depende da potência e da eficiência da lâmpada. <i>Deixe arrefecer bem o painel antes de tentar lixar.</i></p>																								



NOTAS DO PROCESSO

CINZENTOS ESPECTRAIS

Os Cinzentos Espectrais são tons de primário utilizados para otimizar o processo de reparação, poupando material e tempo.

Para cada uma das variantes de primário Cinzento Espectral especificadas, é aplicável o rácio de mistura seguinte:

	SG1	SG3	SG5	SG6	SG7
5511 Branco	100	75	--	--	--
5515 Cinzento	--	25	100	30	--
5517 Cinzento-escuro	--	--	--	70	100

MISTURA POR PESO

4 : 1 : 1 RÁCIO DE MISTURA

Os pesos são indicados em gramas e são cumulativos. Não coloque a balança a zeros entre adições

Volume de tinta alvo (l)	P565-551x	Endurecedores P210-842/-8430/-844	Diluentes P850-149x/-169x
0,25 l	270,2	311,0	347,3
0,5 l	540,3	622,0	694,5
0,75 l	810,5	933,0	1041,8
1 l	1080,7	1244,0	1389,0
1,5 l	1621,0	1866,0	2083,5



MISTURA POR PESO

5 : 1 : 1 RÁCIO DE MISTURA

Os pesos são indicados em gramas e são cumulativos. Não coloque a balança a zeros entre adições

Volume de tinta alvo (l)	P565-551x	Endurecedores P210-8632/-8633/-8634	Diluentes P850149x/-169x
0,25 l	292,0	327,3	358,4
0,5 l	583,9	654,6	716,8
0,75 l	875,9	982,0	1075,2
1 l	1167,9	1309,3	1433,6
1,5 l	1751,8	1963,9	2150,4

SUBSTRATO FLEXÍVEL

O Aditivo Flexível para Plástico P100-2020 pode ser utilizado quando o Primário Express está a ser utilizado num substrato muito flexível.

Ativações de peso para utilização com endurecedores HS P210-842/-8430/-844/



Primário Express
P100-2020
Endurecedor
Diluyente

Rácio de mistura:
3,2 vol
0,8 vol.
1 vol.
0,5/1 vol.

Ativações de peso para utilização com endurecedores UHS (P565-8632/8633/8634)



Primário Express
P100-2020
Endurecedor
Diluyente

Rácio de mistura:
4 vol
1 vol.
1 vol.
0,5/1,5 vol.



LIMITAÇÕES DE DESEMPENHO

Os Primários Express de dois componentes apresentam um melhor desempenho quando o primário, o endurecedor e o diluente estão a temperaturas acima dos 18 °C

LIMPEZA DO EQUIPAMENTO DE PULVERIZAÇÃO

Limpe bem todo o equipamento imediatamente após a utilização com solvente de limpeza ou diluente.

INFORMAÇÃO SOBRE COMPOSTOS ORGÂNICOS VOLÁTEIS (COV)

O valor limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB.c) sob a forma pronta a utilizar corresponde a 540 g/litro de compostos orgânicos voláteis (COV) no máximo. O teor de compostos orgânicos voláteis (COV) deste produto, na forma pronta a utilizar, é, no máximo, de 540 g/l. Consoante o modo de utilização escolhido, o teor de compostos orgânicos voláteis (COV) deste produto pronto a utilizar pode ser inferior ao especificado pelo código da Diretiva da UE.

Nota:

as combinações deste produto com P100-2020 produzem uma película de tinta com propriedades especiais, conforme definido pelo código da Diretiva da UE.

Nestas combinações específicas: O valor limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB.e), na forma pronta a usar, é, no máximo, de 840 g/l de COV. O teor de COV deste produto, na forma pronta a usar, é, no máximo, de 840 g/l.

Estes produtos destinam-se exclusivamente à utilização profissional e não devem ser utilizados para efeitos que não os especificados. A informação constante desta Ficha de Dados Técnicos baseia-se nos conhecimentos científicos e técnicos atuais, sendo responsabilidade do utilizador adotar todas as medidas necessárias para garantir a adequação do produto ao fim pretendido. Para obter informações sobre Saúde e Segurança, consulte a Ficha de dados técnicos do material, também disponível em: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Para mais informações, contactar:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD
Tel.: 01449 771771
Fax: 01449 773472

Nexa Autocolor®, **ZK®** e **Aquabase®** são marcas registadas da PPG Industries Ohio, Inc. Copyright © 2018 PPG Industries Ohio, Inc. Todos os direitos reservados. Os direitos de autor relativos aos números de produtos originais acima indicados são detidos pela PPG Industries Ohio, Inc.

