



FICHA DE DADOS TÉCNICOS

SPP3007 – APAREJO UV

T020V

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Setembro 2024

O aparelho de secagem por UV SPP3007 foi concebido para reparar de forma rápida e profissional pequenas e médias reparações com a facilidade e eficiência do processamento UV que pode ser revestido com muitos dos sistemas de revestimento de retoque PPG.

O aparelho curado por UV SPP3007 é fácil de pulverizar e utiliza uma tecnologia que permite lixar o aparelho dois minutos após a sua aplicação.

PRODUTOS COMPATÍVEIS

Sistemas de tinta base aquosa PPG ENVIROBASE® High Performance

Sistemas de tinta/bases PPG DELTRON®

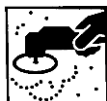
Sistemas de tinta base aquosa NEXA AUTOCOLOR AQUABASE® Plus

Sistemas de tinta/bases NEXA AUTOCOLOR® 2K® P420/P421/P422

Sistemas de tinta base aquosa MAXMEYER AQUAMAX® EXTRA

Sistemas de tinta/bases MAXMEYER Duralit/Maxicar

SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO



Aço, alumínio, fibra de vidro e aço galvanizado devidamente limpos e lixados



Acabamentos OEM curados e lixados (exceto acabamentos lacados ou 1K)

Sistemas de revestimento de retoque curados e lixados

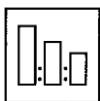
Betumes de carroçarias em poliéster

Todos os plásticos rígidos e semirrígidos devidamente preparados, exceto PE e Poliestireno

- Lave as superfícies a pintar com água e sabão e, em seguida, aplique o produto de limpeza de substratos adequado. Certifique-se de que o substrato é bem limpo e seco antes e depois do trabalho de aplicação.
- Finalize as zonas de metal nu lixadas com uma lixa de grão 180.
- Não aplique primário epoxídico ou decapante antes da aplicação de aparelho UV.
- Lixe os acabamentos antigos com grão 320-400 a seco, à máquina ou à mão ou com grão 600 a húmido.
- Lave para remover os resíduos e seque bem antes de voltar a limpar com um produto de limpeza de substratos de sistemas adequado. Recomenda-se a utilização de um pano de limpeza.
- Aplique aparelho no substrato de alumínio e aço inoxidável no prazo de 8 horas.
- Aplique aparelho no aço-carbono imediatamente após a lixagem e a limpeza.
- No plástico nu tem de ser aplicado promotor de aderência antes da aplicação de aparelho SPP3007. Consulte a Ficha Técnica RLD165V *Promotores de aderência para plásticos* para mais informações.



MISTURA



O SPP3007 está pronto para ser pulverizado.

Nota: Agite mecanicamente. Não utilize uma tampa misturadora nem coloque num banco de mistura. A utilização de um copo de pulverização em PVC preto/opaco prolonga a vida útil da tinta UV no copo.

APLICAÇÃO

	Funcionalidades	HVLP	Convencional
	Configuração da pistola:	2 bares (0,7 bares máx. na tampa de ar)	2 bares na pistola
	Pressão do ar:	Ponta: 1.0 - 1.2 mm ou equivalente	Ponta: 1.0 - 1.2 mm ou equivalente
	Número de camadas:	2	2 (ou 1 visita)
	Evaporação: Espessura película seca: Desempenho teórico com DFT 100 µm:	Entre mãos: opcional – 30 seg., mas SEM evaporação antes da secagem. 50-60 micrómetros por camada 6,4m ²	
<p>Nota: O aparelho UV é transparente com alguma pigmentação de efeito para ajudar visualmente na aplicação. NÃO tente pulverizar para cobertura e NÃO exceda as 2 camadas de aparelho UV. Não aplicar sob luz solar direta. Uma espessura excessiva da película irá exigir uma exposição adicional à luz UV.</p>			

PROCESO DE CURADO



Utilize equipamento de proteção individual (EPI) para evitar danos provocados pela radiação UV:

- Óculos de segurança com proteção UV
- Luvas de nitrilo de 0,15 mm



Imediatamente após a camada final:

Cura de 2 minutos:

- Mantenha a luz LED UV-A a 10-20 cm de distância do painel. Mova-se continuamente ao longo de toda a área de reparação quando esta for superior a 15 cm. O tempo de secagem depende do equipamento e da espessura da película.

O aparelho UV deve ser curado com luz LED UV de 395 nm ou outras lâmpadas UV com o mesmo comprimento de onda UVA (395 nm). A cura por UV só ocorre com exposição direta, certifique-se de que mantém a fonte de luz UV perpendicular a todas as superfícies dos painéis durante o período necessário.

Siga sempre as instruções do fabricante e as precauções de segurança para uma utilização correta do equipamento emissor de UV. Proteja sempre os olhos da exposição direta à radiação de luz UV. São necessários óculos de segurança para proteger os olhos da radiação UV refletida. Para evitar a exposição acidental de outras pessoas à radiação UV, utilize sempre o equipamento emissor de UV atrás de cortinas blindadas.

O aparelho UV pode ser curado por luz solar direta. O tempo de exposição depende diretamente da intensidade de UV (o tempo médio é de 10-30 minutos). O aparelho não pode ser curado à chuva ou com mau tempo.



MODO DE UTILIZAÇÃO



Secar para lixar: Imediatamente após a cura. A reparação está pronta a ser lixada.



Orientações de desempenho: Use equipamento de proteção UV completo para evitar danos provocados pela radiação UV em si próprio e utilize o equipamento emissor de luz UV atrás de cortinas blindadas para evitar a exposição de outras pessoas.

O aparelho UV foi concebido para ser transparente. Uma película transparente permite que a luz UV penetre facilmente na película e assegura uma cura mais completa da película. A pigmentação de efeito destina-se apenas a ajudar visualmente durante a aplicação.

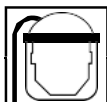
O aparelho UV não pode ser utilizado em revestimentos termoplásticos originais ou de retoque, especificamente acabamentos lacados ou 1K.

O plástico nu requer um promotor de aderência antes da aplicação do aparelho UV SPP3007.

Certifique-se de que a área de reparação é rigorosamente preparada e lixada de acordo com os procedimentos normais.

Nota: As pistolas de pulverização, os copos das pistolas, as embalagens de armazenamento, etc. devem ser limpos minuciosamente após cada utilização com qualquer solvente de uso geral ou diluente de verniz PPG.

SAÚDE E SEGURANÇA



O conteúdo deste recipiente pode necessitar de ser misturado com outros ingredientes antes de o produto poder ser utilizado. Antes de abrir as embalagens, certifique-se de que compreende as mensagens de aviso nos rótulos de todos os componentes, uma vez que a mistura terá os perigos de todas as suas partes.



O manuseamento e utilização inadequados, como uma técnica de aplicação inadequada, controlos de engenharia inadequados e/ou falta de equipamento de proteção pessoal (EPP) adequado, podem resultar em situações perigosas ou ferimentos.



Siga as instruções do fabricante do equipamento de pulverização para evitar ferimentos pessoais ou incêndios.

Providenciar ventilação adequada para evitar riscos para a saúde e incêndios.

Siga a política da empresa, a ficha de dados de segurança do produto e as recomendações do fabricante da proteção respiratória para uma seleção e utilização adequadas. Garantir que os colaboradores recebem formação adequada sobre o uso seguro de respiradores de acordo com os requisitos regulamentares e da empresa.

Utilize EPI apropriado para a proteção dos olhos e da pele. Em caso de lesão, consulte os procedimentos de primeiros socorros na ficha de dados de segurança.

Respeite sempre todas as precauções aplicáveis e siga as boas práticas de segurança e higiene.

Consulte as fichas de dados de segurança e os rótulos para obter informações adicionais sobre segurança e instruções de manuseamento.



INFORMAÇÃO COV

O valor limite de COV de acordo com a norma da UE para este produto (categoria: ucto: IIB.c) na forma pronta a utilizar é de 540g/litro no máximo. O conteúdo de COV no produto pronto a utilizar é de 290g/litro, no máximo.

ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE A UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

As informações fornecidas nesta ficha são meras orientações. Qualquer pessoa que utilize o produto sem solicitar informações adicionais acerca da estabilidade do produto para a finalidade pretendida fá-lo por sua conta e risco e não aceitamos qualquer responsabilidade pelo desempenho do produto ou por qualquer perda ou dano (exceto morte ou danos físicos pessoais resultantes da nossa negligência) decorrentes de tal utilização. A informação contida nesta ficha está sujeita a alterações periódicas com base na nossa experiência e na nossa política de desenvolvimento contínuo de produtos. Os tempos de secagem referidos correspondem a tempos médios a 20 °C. A espessura da película, a humidade e a temperatura da oficina podem afetar os tempos de secagem.

PARA MAIS INFORMAÇÕES, CONTACTE:

PPG Ibérica Sales&Services, S.L.
Ctra. Gracia-Manresa Km 19,1
08191 Rubí, Barcelona, Espanha
Tel: (+34) 935867400

The PPG Logo and SELEMIX are registered trademarks and the Hexagon Logo is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.
© 2018 PPG Industries, Inc. All rights reserved.