

Ficha de Dados de Produto

Abril de 2007

INTERNATIONAL MASTER
EXCLUSIVAMENTE PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

10400

2K
P422 - Sistema de camada de base

<i>Produto</i>	<i>Descrição</i>
P422-	Cores de camada de base 2K
P420-/P425-/P426-/P429-/P433- P434-/P440-	Mistura básica 2K
P417-/P419	Camadas de base Readymix
P192-475	Conversor de camada de base de cor sólida
P192-5600	Controlador de inversão da camada de base
P192-528	Controlador de inversão de alumínio elevado
P850-1490/-1491/-1492/-1493/- 1495	Diluentes 2K
P273-1051	Aditivo de esbatimento da camada de base

Descrição do produto

O esquema de mistura **Nexa Autocolor 2K** tem a capacidade de fornecer uma gama completa de acabamentos de fase única e de camada de base a partir de um único conjunto de bases de mistura. A linha P422 consiste num sistema de cor de base acrílica que, utilizado em combinação com os revestimentos incolores **Nexa Autocolor** de 2 componentes recomendados, oferece um acabamento resistente e durável com um brilho e

Innovating Repair Solutions

ESTES PRODUTOS DESTINAM-SE EXCLUSIVAMENTE A UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL.

Ficha de Dados de Produto

uma cobertura soberbos, adequado para todos os tipos de trabalhos de reparação.

Substratos e Preparação

A linha P422 só deve ser aplicada sobre:

- **Nexa Autocolor** primário/subcamadas de 2 componentes, alisado à mão com papel húmido ou seco de grau P800 ou mais fino, ou lixado à máquina com grau P360 ou mais fino, antes da aplicação do acabamento.
- Primário húmido sobre húmido de 2 componentes **Nexa Autocolor**.
- A superfície pintada existente deve estar em bom estado. A pintura existente deve ser primeiro lixada (por exemplo, com Scotchbrite™ Ultrafine Grey e/ou P562-100) e limpa com um produto de limpeza prévia adequado antes da aplicação das cores da linha P422.

NOTA: Em painéis novos revestidos com primários de reparação/eletrodeposição, é recomendável a aplicação de um primário de 2 componentes **Nexa Autocolor**.

NOTAS GERAIS DO PROCESSO

CINZENTOS ESPETRAIS

Todas as cores beneficiarão da utilização de um dos 7 cinzentos espectrais (SG01-SG07). A utilização do cinzento espectral especificado assegurará a utilização de um volume mínimo de cor de base bicamada e a otimização do tempo de processamento da base bicamada. A recomendação acerca de qual cinzento espectral utilizar pode ser encontrada nos nossos sistemas de comunicação de cores (microfichas e balanços eletrônicos). Nos casos em que não for especificado nenhum cinzento espectral, deve ser sempre selecionado SG05.

IDENTIFICAÇÃO E CONTROLO DAS CORES

À semelhança de todos os sistemas de pintura de retoque, deve ser realizada uma verificação da cor antes de pintar.

Assegurar que a mistura é bem agitada antes de efetuar o controlo da cor. Isto é particularmente importante para os acabamentos perolados de 3 fases, porque a sua natureza transparente significa que é difícil um processo de esbatimento.

MISTURA DE CORES 2K

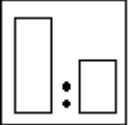



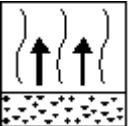

As cores metálicas, peroladas e de efeitos especiais da linha P422 2K são misturadas a partir das bases de mistura das linhas P420, P425, P426, P429, P433, P434 e P440 com os controladores de inversão P192-5600 e P192-528, utilizando as receitas de mistura de peso fornecidas. As camadas de base de cor sólida 2K da linha P422 são misturadas a partir de bases de mistura das linhas P420, P425 e P429 com o conversor SCB P192-475.

As misturas de cores P422 devem ser agitadas imediatamente após a mistura para garantir uma cor consistente e propriedades de aplicação.

Para garantir a exatidão da cor, é essencial que as novas latas de produtos de mistura básica 2K sejam cuidadosamente agitadas à mão quando abertas, seguidas de 10 minutos de agitação numa máquina de mistura. Posteriormente, as misturas básicas devem ser agitadas mecanicamente duas vezes por dia durante, pelo menos, 10 minutos.

Nota: as misturas básicas das linhas P433 e P440 não requerem agitação regular - basta agitar e verter.

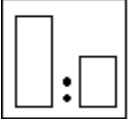




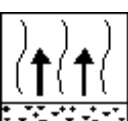

PROCESSO DE APLICAÇÃO DE CAMADA DE BASE 2K

	Camadas de bases metálicas, peroladas de 2 fases e de efeito especial. P422-XXXXB/P417/P419	Camadas de base de cor sólida. P422-XXXXB
	P422- P850-149x 1 parte 1 parte	P422- P850-149x 1 parte 1 parte
	Pulverizado a baixa viscosidade. Fino apenas por volume.	Pulverizado a baixa viscosidade. Fino apenas por volume.
	Ponta para o fluido: Por gravidade/por sucção: 1,3-1,6 mm Pressão: Consultar as instruções do fabricante da pistola	Ponta para o fluido: Por gravidade/por sucção: 1,3-1,6 mm Pressão: Consultar as instruções do fabricante da pistola
	Aplicar uma única camada para cobrir (normalmente 2) seguida imediatamente de uma camada ligeira aplicada na película húmida para um aspeto metálico uniforme.	Aplicar camadas únicas para cobrir (normalmente 2)
	Aprox. 3-5 minutos entre camadas.	Aprox. 3-5 minutos entre camadas.
	10-20 minutos até secar uniformemente, antes de aplicar o revestimento incolor. 30 minutos antes do mascaramento	10-20 minutos até secar uniformemente, antes de aplicar o revestimento incolor. 30 minutos antes do mascaramento
REVESTIMENTO O INCOLOR	Utilizar qualquer Revestimento incolor Nexa Autocolor 2K recomendado. (Consultar a Ficha de dados técnicos para adequação) Não se recomenda a aplicação do Revestimento incolor de 1 componente sobre a camada de base 2K.	

Innovating Repair Solutions

ESTES PRODUTOS DESTINAM-SE EXCLUSIVAMENTE A UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL.

PROCESSO DE APLICAÇÃO DE CAMADA DE BASE 2K

2K - PROCESSO DE PÉROLA EM 3 FASES		
	P422-XXXXG Revestimento de base 2K	P422-XXXXB Cor perolada/Efeito especial 2K
	P422- P850-149x 1 parte 1 parte	P422- P850-149x 1 parte 1 parte
	Pulverizado a baixa viscosidade Fino apenas por volume.	Pulverizado a baixa viscosidade Fino apenas por volume.
	Ponta para o fluido: Por gravidade/por sucção: 1,3-1,6 mm Pressão: 2,7-3,0 bar (40-45 psi)	Ponta para o fluido: Por gravidade/por sucção: 1,3-1,6 mm Pressão: 2,7-3,0 bar (40-45 psi)
	Ponta para o fluido: Por gravidade/por sucção: 1,3-1,6 mm Pressão: Consultar as instruções do fabricante da pistola	Ponta para o fluido: Por gravidade/por sucção: 1,3-1,6 mm Pressão: Consultar as instruções do fabricante da pistola
	Aplicar camadas únicas para cobrir (normalmente 2)	Aplicar uma única camada com base no painel de controlo de cor. Este produto não foi concebido para conferir opacidade.
	3-5 minutos entre as camadas	3-5 minutos entre as camadas.
	10-20 minutos antes de aplicar a cor perolada 2K	10-20 minutos até secar uniformemente, antes de aplicar o revestimento incolor

Innovating Repair Solutions

ESTES PRODUTOS DESTINAM-SE EXCLUSIVAMENTE A UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL.

Ficha de Dados de Produto

**REVESTIMEN
TO INCOLOR**

Utilizar qualquer Revestimento incolor Nexa **Autocolor** 2K recomendado.
(Consultar a Ficha de dados técnicos para adequação)
Não se recomenda a aplicação do Revestimento incolor de 1 componente sobre a camada de base 2K.

Ficha de Dados de Produto

Innovating Repair Solutions

ESTES PRODUTOS DESTINAM-SE EXCLUSIVAMENTE A UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL.

NOTAS GERAIS DO PROCESSO

Ficha de Dados de Produto

Innovating Repair Solutions

ESTES PRODUTOS DESTINAM-SE EXCLUSIVAMENTE A UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL.

PROCESSO DE ESBATIMENTO

As cores da linha P422, com exceção das cores da camada de base perolada de 3 fases, podem ser facilmente esbatidas utilizando P273-1051 ou P850-1401. Para mais informações, consultar a Ficha de dados de produto do processo de esbatimento.

A natureza transparente das cores peroladas de 3 fases significa que é mais difícil conseguir um processo de esbatimento. Para mais informações, consultar a Ficha de dados de produto do processo de esbatimento. Em alternativa, o processo de esbatimento pode ser evitado, quer através de uma reparação completa do painel, quer através da utilização de linhas de quebra para reduzir a dimensão da área a pintar.

ESCOLHA DO DILUENTE

A seleção do diluente deve ser efetuada de acordo com a temperatura de aplicação, o movimento do ar e a dimensão do trabalho. As recomendações que se seguem são meras orientações.

P850-1490	<15 °C
P850-1491	15-25 °C
P850-1492	20-30 °C
P850-1493	25-35 °C
P850-1494	30-40 °C
P850-1495	>40 °C

Em geral, utilizar um diluente mais lento em cabinas de circulação de ar rápida e para trabalhos de grandes dimensões e com aplicação de HVLP.

Utilizar um diluente mais rápido em cabinas de circulação de ar lenta e para pequenos trabalhos.

RETIFICAÇÃO

A secagem rápida da camada de base 2K facilita muito a retificação. Para camadas de bases metálicas, peroladas, de efeitos especiais e de cores sólidas de 2 fases, basta molhar a superfície quando estiver totalmente seca com papel P1200 ou Scotchbrite™ Ultrafine e voltar a aplicar a base. Se for necessário um esbatimento, consultar a Ficha de dados do produto de esbatimento. Para cores peroladas de 3 fases, recomenda-se a reaplicação do revestimento de base e da camada perolada.

PINTURA DE PLÁSTICOS

Use o sistema de pintura para plásticos **Nexa Autocolor** (consultar a Ficha de dados de produto)

OUTROS ASPETOS A DESTACAR

1. Para uma ótima aplicação, certifique-se de que a temperatura ambiente e a temperatura da tinta são superiores a 20 °C. Os melhores resultados serão obtidos se a tinta tiver tempo suficiente para atingir a temperatura da cabina de pintura antes de ser utilizada. Recomenda-se que as bases de mistura 2K sejam armazenadas num intervalo de temperatura de 15-30 °C.
2. Para alguns sistemas de reparação em garantia especificados e para veículos que possam exigir um nível excecionalmente elevado de desempenho da película, as camadas de base da linha P422 podem ser ativadas e diluídas da seguinte forma:

8 partes	Mistura P422
1 parte	P210-796, P210-798, P210-832, P210-8430, P210-844 ou P210-842
9 partes	P850-149x

O P210-790 não deve ser utilizado para ativar as camadas de base da linha P422


Estes produtos destinam-se exclusivamente a utilização profissional e não devem ser utilizados para finalidades diferentes das especificadas. A informação constante desta Ficha de Dados Técnicos baseia-se nos conhecimentos científicos e técnicos atuais, sendo responsabilidade do utilizador adotar todas as medidas necessárias para garantir a adequação do produto ao fim pretendido.

Para obter informações sobre Saúde e Segurança, consulte a Ficha de dados técnicos do material, também disponível em: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Para mais informações, contactar:

PPG Ibérica Sales&Services, S.L.
Ctra-Gracia-Manresa Km 19,1
08191 Rubí-Barcelona
Tel: 34 935867400

Ficha de Dados de Produto

Nexa Autocolor, , Aquabase, Aquadry, Belco e Ecofast são marcas comerciais da PPG Industries.
Copyright © 2007 PPG Industries. Todos os direitos reservados.
Os direitos relativos aos números de produtos acima que são originais pertencem à PPG Industries.

Scotchbrite é uma marca comercial da 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions