

Folha de dados do produto

Agosto de 2020

MASTER INTERNACIONAL
APENAS PARA USO PROFISSIONAL

T0100

Primário soldável QD P565-769

<i>Produto</i>	<i>Descrição</i>
<i>P565-769</i>	<i>Primário soldável QD - cinzento escuro</i>
<i>P850-1335</i>	<i>Fastbuild™ mais fino</i>

Descrição do Produto

P565-769 QD Weldable Primer é um primário soldável de secagem muito rápida, que fornece proteção temporária para componentes limpos por jato durante a fabricação de veículos comerciais. Permite que duas superfícies metálicas sejam preparadas e, em seguida, soldadas com o mínimo de burn-back



Nexa Autocolor e Turbo Plus são marcas comerciais da PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos os direitos reservados.

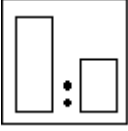

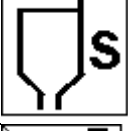




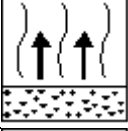


Os direitos autorais nos números de produtos acima que são originais são reivindicados pela PPG Industries.

Scotchbrite é uma marca comercial da 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

ESTES PRODUTOS SÃO APENAS PARA USO PROFISSIONAL.

Processo

	Spray Convencional	HVLP	Airless (apenas frio)
	Desbaste normalmente não necessário (adicionar 5-10% P850-1335, se necessário)	Desbaste normalmente não necessário	Desbaste normalmente não necessário
			
	Pronto a usar	Pronto a usar	Pronto a usar
	1,8-2,2 milímetros 3,3-5,3 bar (50-80 psi)		
		1,0-1,5 milímetros Pressão da tampa de ar: 0.675 bar (10 psi máximo)	
			0,22-0,28 mm (9-11 tu) Ângulo de 40-60° Pressão de pintura: 110-120 bar (1600-1800)
	1 a 2 demãos individuais ou 1 demãos duplo para proteção temporária 15-25 microns (1 aprox.)	1 a 2 demãos individuais ou 1 demãos duplo para proteção temporária 15-25 microns (1 aprox.)	1 demão único para proteção temporária 15-25 microns (1 aprox.)
	Sem necessidade de flash off entre casacos		
	Ar seco (20°C) Sem pó : 4 minutos Manuseável : 10 minutos Repintar: 20 minutos Seco duro: 1 hora Soldável: Quando seco duro	Ar seco (20°C) Sem pó : 4 minutos Manuseável : 10 minutos Repintar: 20 minutos Seco duro: 1 hora Soldável: Quando seco duro	Ar seco (20°C) Sem pó : 4 minutos Manuseável : 10 minutos Repintar 20 minutos Seco duro: 1 hora Soldável: Quando seco duro
	O achatamento não é recomendado, a menos que seja necessário remover a sujeira ou correr, e deve ser ligeiramente abatido quando seco durante a noite (mínimo durante a noite, seco)		

Product Data Sheet

Nexa Autocolor e Turbo Plus são marcas comerciais da PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos os direitos reservados.

Os direitos autorais nos números de produtos acima que são originais são reivindicados pela PPG Industries.

Scotchbrite é uma marca comercial da 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

ESTES PRODUTOS SÃO APENAS PARA USO PROFISSIONAL.

Notas gerais sobre o processo

SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO

Aço limpo por explosão/aço limpo bem abrasado.

O aço laminado a quente e a frio deve estar isento de incrustação solta e ferrugem e completamente desengordurado pela limpeza manual com solvente P850-1367. A limpeza por explosão até um máximo de 25 microns de perfil de jateamento é o tratamento de superfície preferido para máxima durabilidade e uso ideal de tinta. Alternativamente, lise completamente usando discos em seco P80-P180 ou papel húmido e seco P120-P220 e, em seguida, limpe com P850-1378.

Para obter informações mais detalhadas sobre a preparação de substratos específicos, consulte "Preparação e pré-tratamento" PDS.

REPINTURA

NÃO revestir diretamente com Tinta de acabamento.

O P565-769 pode ser revestido com **Nexa Autocolor** Commercial Transport 1 pack e 2-pack primers/undercoats quando totalmente curado. Os componentes devem ser cuidadosamente limpos com Prep-Pak 2 (P850-1378) antes da pintura.

INFORMAÇÕES SOBRE O EQUIPAMENTO DE APLICAÇÃO

HVLP

A pistola HVLP mais adequada para a aplicação de produtos de Transporte Comercial é o sistema de alimentação por pressão.

Pressão da tampa de ar: 0,675 bar (10 psi) máximo

Pressão de pintura: 0.3-1.0 bar (5-15 psi)

Se forem utilizadas linhas de fluido longas, a pressão da tinta terá de ser aumentada.

Air Assisted Airless

O P565-769 NÃO é recomendado para aplicações airless (mistura de ar) assistidas por ar.

SECAGEM

Os tempos de secagem citados são tempos aproximados e variam dependendo das condições de secagem e da espessura do filme. Ventilação deficiente, temperaturas abaixo de 20°C e espessura excessiva do filme prolongarão os tempos de secagem.

ADIÇÃO DE DILUENTE

O P565-769 vem pronto para uso e a adição de diluente normalmente não é necessário.

P850-1335 pode ser adicionado até um nível de 5-10% para retardar o tempo de secagem e melhorar a aplicação em condições quentes.

Nexa Autocolor e Turbo Plus são marcas comerciais da PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos os direitos reservados.

Os direitos autorais nos números de produtos acima que são originais são reivindicados pela PPG Industries.

Scotchbrite é uma marca comercial da 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

ESTES PRODUTOS SÃO APENAS PARA USO PROFISSIONAL.

SOLDADURA

O P565-769 pode ser soldado a baixos pesos de filme quando a secagem estiver completa . Quando a aplicação seja para fins de soldadura, a espessura do filme seco de P565-769 NÃO deve exceder 25 microns (1 tu). Nesta espessura de filme P565-769 só pode ser usado como uma proteção temporária como um primário de retenção. Outras camadas de primário devem ser aplicadas para alcançar a durabilidade máxima.

HOLDING PRIMER

Quando é usado como primário de retenção P565-769, irá proteger veículos ou componentes por até 3 meses sob cobertura. Para este efeito, recomenda-se uma espessura de película seca de 25 microns acima dos picos limpos por jateamento.

COBERTURA

Aproximadamente 5-8 m2 por litro de tinta pronta a usar a uma espessura de película seca de 15-25 microns (aprox. 1 tu).

OUTROS PONTOS A OBSERVAR QUANDO USADO COMO PRIMÁRIO DE RETENÇÃO

1. NÃO aplicar quando a humidade relativa exceder 85%.
2. Aplique um mínimo de 25 microns (1 tu) seco se os componentes forem armazenados fora da cobertura.
3. Evite espessuras excessivas do filme acima de 30 microns (1,2 tu).
4. NÃO recomendado para uso em grandes áreas.
5. NÃO pulverize em áreas onde é provável que ocorra soldadura.

Estes produtos são apenas para uso profissional e não devem ser utilizados para outros fins que não os especificados. A informação sobre este TDS baseia-se nos atuais conhecimentos científicos e técnicos, sendo da responsabilidade do utilizador tomar todas as medidas necessárias para garantir a adequação do produto ao fim a que se destina. Para informações sobre saúde e segurança, consulte a Ficha de Dados de Segurança do material, também disponível em: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Para mais informações, contactar:
PPG Ibérica Sales&Services, S.L.
Ctra. Gracia- Manresa Km 19,1
08191 Rubí
Tel: 34 935867400

Nexa Autocolor e Turbo Plus são marcas comerciais da PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos os direitos reservados.

Os direitos autorais nos números de produtos acima que são originais são reivindicados pela PPG Industries.

Scotchbrite é uma marca comercial da 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

ESTES PRODUTOS SÃO APENAS PARA USO PROFISSIONAL.

Product Data sheet