

2008-09-19

ACESTE PRODUSE SUNT DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL ÎN RETUȘ AUTO

H1500V



Sistem de retuș Compartiment Motor Aquabase® Plus

PRODUS	DESCRIERE
P935-1135	Bază de mixare WB Compartiment Motor
P210-9115	Activator pentru Bază de mixare WB Compartiment Motor
P980-5000	Diluant Aquabase® Plus
P980-5050	Diluant lent Aquabase® Plus

DESCRIEREA PRODUSULUI

P935-1135 & P210-9115 reprezintă componente ale noului sistem de retuș Compartiment Motor pe bază de apă. Sistemul este conceput pentru a simplifica retușul în situația în care zona Compartiment Motor are un finisaj diferit față de cel exterior. Noul sistem este extrem de simplu în utilizare și economisește timp de lucru.

Pentru mașinile care au zona compartiment motor finisată într-o culoare diferită față de exterior, formulele de culoare derivate din bazele de mixare Aquabase Plus se regăsesc în sistemele IT de identificare a culorii. Aceste culori includ automat adaosul de **P935-1135 -Bază de mixare Compartiment Motor**

Pentru tipurile de Compartiment Motor finisate în varianta mată a culorii lucioase de la exterior, culorile obișnuite Aquabase Plus pot fi convertite în produse pentru Compartiment Motor prin adaosul de Bază de mixare Compartiment Motor, amestecată și activată cu activator.

Odată efectuată activarea și diluarea, produsul de mixare poate oferi acuratețe a culorii pentru zona Compartiment Motor (și pentru alte zone interioare). De asemenea, oferă în același timp stratul ud-pe-ud pentru piesele exterioare. Acest lucru permite acoperirea concomitentă a zonelor interioare și exterioare, economisindu-se astfel timp.

Fișa tehnică



Soluții inovatoare de retuș

PROCES DE UTILIZARE

	<p>Se aplică un strat subțire peste zonele acoperite cu grund pentru a se obține opacitate maximă. Se aplică 1 strat dublu sau 2 straturi normale pentru a obține o grosime a filmului uscat de aproximativ 10-25 micrometri.</p>
	<p>Se permite aerare 5 minute între straturi dacă se aplică straturi normale.</p>
	<p>Uscare la 20°C înainte de acoperire: Aerați până când devine mat în mod uniform. Această etapă durează aproximativ minute la 20°C înainte de acoperire. Aerarea poate fi accelerată cu aeratoare sau prin creșterea temperaturii- sistemul Fast Aquadry.</p>
	<p>În mod normal linia de vopsele P560 nu necesită șlefuire și poate fi acoperită direct. Dacă apar urme de murdărie, se poate efectua o ușoară șlefuire umedă cu P1200 sau abraziv mai fin după aprox. 20 de minute.</p>
ACOPERIRE	<p>Zonele care urmează a fi vopsite pot fi acoperite direct cu vopsea Aquabase® Plus și cu vopsea 2K HS Plus (linia P471).</p>

Fișă tehnică



INSTRUCIUNI PRIVIND PROCESUL DE UTILIZARE

ETAPELE PROCESULUI DE UTILIZARE – CULORI DEDICATE COMPARTIMENT MOTOR
Pentru culori derivate din sistemul de culori cu aditiv pentru Compartiment Motor inclus.

1. Se selectează culoarea pentru Compartiment Motor utilizând Directorul de culori Compartiment Motor sau mostrarul.
2. Utilizând sistemul normal de identificare a culorii, se mixează vopseaua Aquabase Plus pentru Compartiment Motor, care include și adăugarea bazei de mixare P935-1135.
3. Se amestecă vopseaua înainte de activare- a se vedea mai jos.
4. Toate zonele șlefuite până la metal trebuie mai întâi acoperite cu grund P965-908.
5. Se aplică un strat subțire de vopsea pentru Compartiment Motor peste marginile interioare și peste zonele cu grund pentru a optimiza acoperirea. Se aerează cu aeratoare sau cu Sistemul Aquadry.
6. Se aplică straturi de vopsea pentru Compartiment Motor pe zonele interioare și pe piesele exterioare care necesită un strat ud-pe-ud. Se vor aplica straturi duble (sau straturi normale, după preferință) pentru a se obține acoperirea dorită.
7. Se aerează cu aeratoare sau cu Sistemul Aquadry până când filmul de vopsea devine complet mat- aproximativ 15 minute.
8. Se aplică vopsea pe piesele exterioare și se usucă la cabină. Vopselele pentru Compartiment Motor pot fi reacoperite cu **Aquabase Plus + Lac** sau **Vopsea 2K HS Plus (P471)**.
9. În mod normal sistemul Compartiment Motor nu necesită șlefuire și poate fi acoperit direct. Dacă apar urme de murdărie, se poate efectua o ușoară șlefuire uscată cu P1200 sau abraziv mai fin după aprox. 20 de minute.

RAȚIILE DE AMESTEC PE CANTITĂȚI

În tabelul de mai jos se regăsesc detaliate cantitățile de P935-1135, activator și diluant necesare pentru obținerea unui anumit volum de vopsea în forma gata de utilizare.

Cantitățile corespund următoarelor rații de amestec:

Vopsea Compartiment Motor Aquabase Plus:	100 părți
Activator Compartiment Motor:	15 părți
Diluant:	15 - 20 părți

Adăugați Mixing stick în recipient înainte de a tara balanța.

Amestecați complet și nu tarați balanța înainte de a adăuga activatorul și diluantul.

Cantitățile de activator și diluant **SE CUMULEAZĂ- A NU SE TARA BALANȚA ÎNTRE ADĂUGIRI.**

Volum de vopsea mixată pentru Compartiment Motor	Volum final în forma gata de utilizare		Cantitate de activator P210-9115	Cantitate diluant	
				Grame pentru 15 părți	Grame pentru 20 părți
Litri	Litri		Grame		
0.10	0.14		116	131	137
0.25	0.35		291	320	342
0.40	0.55	AMESTECAȚI	466	519	547
0.50	0.68	FOARTE	582	659	684
0.75	1.02	BINE	874	978	1026
1.00	1.37		1165	1317	1368
1.50	2.05		1747	1976	2052
2.00	2.74		2330	2634	2736
2.50	3.42		2912	3293	3420

Fișa tehnică



Soluții inovatoare de retuș

INSTRUCTIUNI PRIVIND PROCESUL DE UTILIZARE

ETAPELE PROCESULUI DE UTILIZARE – CONVERSIUNEA UNEI CULORI EXISTENTE

Pentru vopsele Aquabase Plus care trebuie convertite în culori pentru Compartiment Motor.

1. Se selectează culoarea pentru Compartiment Motor utilizând Directorul de culori Compartiment Motor sau mostrarul.
2. Utilizând sistemul normal de identificare a culorii, se mixează vopseaua Aquabase Plus și se amestecă corespunzător.
3. Se consultă indicațiile din tabel, se adaugă baza de mixare și se amestecă foarte bine.
4. Se activează și se diluează vopseaua pentru Compartiment Motor conform recomandărilor de mai jos.
5. Toate zonele șlefuite până la metal trebuie mai întâi acoperite cu grund P565-908.
6. Se aplică un strat subțire de vopsea pentru Compartiment Motor peste marginile interioare și peste zonele cu grund pentru a optimiza acoperirea. Se aerează cu aeratoare sau cu Sistemul Aquadry.
7. Se aplică straturi de vopsea pentru Compartiment Motor pe zonele interioare și pe piesele exterioare care necesită un strat ud-pe-ud. Se vor aplica straturi duble (sau straturi normale, după preferință) pentru a se obține acoperirea dorită.
8. Se aerează cu aeratoare sau cu Sistemul Aquadry până când filmul de vopsea devine complet mat- aproximativ 15 minute.
9. Se aplică vopsea pe piesele exterioare și se usucă la cabină. Vopselele pentru Compartiment Motor pot fi reacoperite cu **Aquabase® Plus + Lac** sau **Vopsea 2K HS Plus (P471)**.
10. În mod normal sistemul Compartiment Motor nu necesită șlefuire și poate fi acoperit direct. Dacă apar urme de murdărie, se poate efectua o ușoară șlefuire uscată cu P1200 sau abraziv mai fin după aprox. 20 de minute.

RAȚIILE DE AMESTEC PE CANTITĂȚI

În tabelul de mai jos se regăsesc detaliate cantitățile de P935-1135, activator și diluant necesare pentru obținerea unui anumit volum de vopsea în forma gata de utilizare.

Cantitățile corespund următoarelor rații de amestec:

Vopsea Compartiment Motor Aquabase Plus:	70 părți
Activator Compartiment Motor:	15 părți
Diluant:	15 - 20 părți

Adăugați Mixing stick în recipient înainte de a tara balanța.

Amestecați complet și nu tarați balanța înainte de a adăuga activatorul și diluantul.

Cantitățile de activator și diluant **SE CUMULEAZĂ- A NU SE TARA BALANȚA ÎNTRE ADĂUGIRI.**

Volum final de produs în forma gata de utilizare	Cantitate de vopsea mixată Aquabase Plus	Cantitate P935-1135		Cantitate activator P210-9115	Cantitate diluant	
					Grame pentru 15 părți	Grame pentru 20 părți
Litri	Grame	Grame		Grame		
0.10	50	73		84	94	98
0.25	125	182		209	236	245
0.40	200	291	AMESTECAȚI	334	377	392
0.50	250	364	FOARTE	418	472	491
0.75	375	545	BINE	627	707	736
1.00	500	727		836	943	981
1.50	750	1091		1254	1415	1472
2.00	1000	1454		1672	1886	1962
2.50	1250	1818		2090	2358	2453

Soluții inovatoare de retuș



INFORMAȚII DESPRE CONȚINUTUL ORGANIC VOLATIL

Valoarea limită stabilită de UE pentru acest produs(categoria produsului: IIB.d) în forma gata de utilizare este de maximum 420g/litru de COV. Nivelul de COV al acestui produs în forma gata de utilizat este de maximum 420g/litru. În funcție de modul de utilizare ales, conținutul real de COV al acestui produs pregătit de utilizare poate fi mai scăzut decât cel specificat prin codul directivei UE.

SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚA UTILIZĂRII

Produsele pot fi utilizate doar de specialiști, și este interzisă utilizarea în alte scopuri decât cele specificate. Informațiile cuprinse în aceasta Fișa tehnica sunt bazate pe cunoștințe științifice și tehnice, și constituie responsabilitatea utilizatorului să urmeze toți pașii necesari în scopul asigurării utilizării corespunzătoare al produsului. Pentru informații privind sănătatea și siguranța priviți materialul Foaia Datelor de Siguranță, care este accesibilă pe pagina web: <http://corporateportal.ppg.com/na/refinish/nexaautocolor/>



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13
nexaautocolorpl@ppg.com

IMPORTATOR IN ROMANIA

L.C.C. Paints Distribution S.R.L
Blvd. Primaverii 31, ap.3 Sector 1
7000 Bucuresti
România
Tel: +40 21 231 86 39
Fax: +40 21 231 86 40
office@lcc.ro
<http://www.lcc.ro>

Fișa tehnică**Soluții inovatoare de retuș**