

2008-04-04

ACESTE PRODUSE SUNT DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL ÎN RETUȘ AUTO

H5630V

2K HS Plus Grundfillere P565-5301, P565-5305 i P565-5307

PRODUSE	DESCRIERE
P565-5301	2K HS Plus Grundfiller SG01 - Alb
P565-5305	2K HS Plus Grundfiller SG05 - Gri
P565-5307	2K HS Plus Grundfiller SG07 - Gri Închis
P210-842	2K HS Întăritor - rapid
P210-8430	2K HS Întăritor - mediu-rapid
P210-844	2K HS Întăritor - mediu
P210-8480	2K HS Întăritor - speciale
P210-8483	2K HS Întăritor - speciale
P850-1692	Diluant 2K HS - cu conținut redus de COV
P850-1693	Diluant 2K HS - mediu, cu conținut redus de COV
P850-1694	Diluant 2K HS – lent, cu conținut redus de COV
P850-1490	Diluant 2K - extra rapid
P850-1491	Diluant 2K - rapid
P850-1492	Diluant 2K - mediu
P850-1493	Diluant 2K - lent
P850-1494	Diluant 2K - extra lent
P850-1495	Diluant 2K - super lent
P100-2020	Aditivi flexibili pentru plastice

DESCRIEREA PRODUSULUI

P565-5301, P565-5305 și P565-5307 sunt grundfillere de încărcare acrilice 2K HS, destinate pentru utilizarea ca substrat pentru vopselele bicomponente (P420-/P421-/P422-/P471-) și Aquabase™ (P965-). Sunt ușor de aplicat și de șlefuit, și conferă un aspect și o durabilitate excelentă.

Folosind aceste produse, se poate obține o gamă de grunduri Spectral Grey, ceea ce conferă o mai mare putere de acoperire a culorilor cu opacitate redusă.

Formulele pentru nuanțele Spectral Grey sunt disponibile în documentația coloristică.

Fișa tehnică

Soluții inovatoare de retuș

SUBSTRATURILE ȘI PREGĂTIREA LOR

Grundfillerele P565-530x pot fi aplicate numai pe:

- ✓ Oțel degresat și bine șlefuit. Folosiți grundul anticoroziv bicomponent, sau grundul epoxidic bicomponent Nexa Autocolor, pentru o durabilitate maximă.
- ✓ Pe aluminiu trebuie aplicat grund reactiv sau epoxidic.
- ✓ Suprafețe din fibră bine șlefuite, chituri poliesterice, grunduri de lucru sau finisări mai vechi condiții bune.

Procesul de bună pregătire a suprafeței este un factor de importanță maximă, pentru calitatea finală a lucrării. Sunt recomandate următoarele granulații pentru abrazive:

- Umed P280-P320 (GRP P400)
- Uscat (mașină) P180-P220

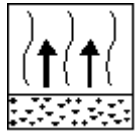
OBSERVAȚIE: Nu este recomandată utilizarea pentru reparații locale pe termoplastice acrilice, lacuri mai vechi sau substraturi sensibile.

PROCESUL

	P850-14xx	P850-16xx
	P565-5301/-5305/-5307 5 părți P210-842/8430/844/8483/8480 1 parte P850-14xx 0.75 părți	P565-5301/-5305/-5307 5 părți P210-842/8430/844/8483/8480 1 parte P850-16xx 1 parte
	Notă! Nu adăugați acceleratori..	
	Vâscozitate / DIN4 la 20°C: 20-25 secunde Potlife la 20°C: 45-60 de minute	
Notă! Când lucrați cu produse 2K, curățați pistoalele și echipamentele imediat după utilizare.		
 COMPLIANT	Duză: Pistol cană sus: 1.6-1.8 mm Presiunea aerului: (în pistol): Conform recomandării producătorului de pistol (în mod normal 0.7 bar / 10 psi max. în fluturele pistolului)	
 H V L P	Duză: Pistol cu cana jos: 1.6-1.8 mm Presiunea aerului: Conform recomandării producătorului de pistol (în mod normal 2 bari / 30 psi)	
	2-4 strate pentru obținerea unor grosimi de film de 75-200 micrometri. Grosimea filmului depinde de cantitatea de diluant adăugată și duza pistolului.	



PROCESUL



Aerare timp de 5-7 minute între straturi (depinde de condițiile de aplicare).
 Aerare timp de 5-7 minute înainte de uscarea în cuptor (depinde de grosimea stratului).
 Aerare timp de 5 minute înainte de uscarea cu IR.



Uscare cu aer la 20°C:

75-100 microni:	2-3 ore
100-150 microni:	3-4 ore
150-200 microni:	4-6 ore

Uscare în cuptor la temperatura metalului de 60°C

20-30 minute, depinde de grosimea filmului



Undă scurtă:	8-12 minute
Undă medie:	12 minute

Timpul de uscăre cu infraroșu este dat de așezarea lămpii cu infraroșu cu unde scurte la o distanță de 70-100 cm de suprafață.



Finisați cu următoarele granulații de șmirghel:

Vopsele nemetalizate / metalizate într-un singur strat:	P360 sau mai fin
Vopsele pe bază:	P400 sau mai fin



Finisați cu următoarele granulații de șmirghel:

Vopsele nemetalizate într-un singur strat:	P600 sau mai fin
Vopsele metalizate într-un singur strat:	P800 sau mai fin
Vopsele pe bază:	P800 sau mai fin



Grundfillerele P565-530x se pot acoperi direct cu vopsele bicomponente (P420-/ P421-/ P422-/P471-), Aquabase® metalic (P965-), și Aquabase® Plus metalic (P989-)

Dacă grundurile P565-530x stau mai mult de 2 zile după șlefuire, este necesară reșlefuirea lor înainte de aplicarea altor produse.

Fișa tehnică



Soluții inovatoare de retuș

OBSERVAȚII GENERALE DE PROCES

REPARAȚIA PLASTICULUI

P565-530x se poate aplica pe suprafețe plastice pregătite potrivit (acoperit cu grund pentru plastic). Când aplicați P565-530x pe plastice elastice (Ex. PP/EPDM, PBT „Pocan”, PUR), amestecați în următoarea proporție:

P565-530x 5 părți
P100-2020 elasticizant 1 parte

La amestecul acesta, adăugați întăritor și diluant în proporție obișnuită.

Elasticizantul P100-2020 va face șlefuirea mai dificilă. Timpul de uscare devine mai lung. Mai multe informații privind grundurile pentru plastic puteți obține din fișa tehnică L0900.

SPECTRUL DE GRI

Nuanțele din Spectrul de Gri sunt alcătuite conform tabelului de mai jos.

	Produs	% (Pe cantitati)	Pe volume	Mixare in functie de cantitatea necesara		
				100g	250g	500g
SG01	P565-5301	100%		100g	250g	500g
SG03	P565-5301	50%	1	50g	125g	250g
	P565-5305	50%	1	50g	125g	250g
SG03	P565-5301	90%	9	90g	225g	450g
	P565-5307	10%	1	10g	25g	50g
SG05	P565-5305	100%		100g	250g	500g
SG05	P565-5301	75%	3	75g	187.5g	375g
	P565-5307	25%	1	25g	62.5 g	125g
SG06	P565-5305	40%	2	40g	100g	200g
	P565-5307	60%	3	60g	150g	300g
SG06	P565-5301	33%	1	33g	83g	167g
	P565-5307	67%	2	67g	167g	333g
SG07	P565-5307	100%		100g	250g	500g

SELECȚIA DILUANTULUI

Ca regulă generală, utilizați un diluant lent pentru cabinele de vopsire cu ventilație mare, pentru retușuri de mari dimensiuni și pentru temperaturi ridicate. Utilizați un diluant mai rapid pentru cabinele de vopsire cu ventilație scăzută, pentru lucrări de mici dimensiuni și pentru aplicare la temperaturi mai scăzute:

Diluant	Temperatura:
P850-1490/-1692	<20°C
P850-1491/-1692/-1693	15-25°C
P850-1492/-1693	20-30°C
P850-1493/-1693/-1694	25-35°C
P850-1494/-1694	30-40°C
P850-1495/-1694	>35°C



INFORMAȚII CU PRIVIRE LA COMPUȘII ORGANICI VOLATILI

În cazul acestui produs în formă utilizabilă valoarea limită al conținutului de compuși organici volatili acceptat de UE (categorie de produs: IIB.c) este de max. 540 g/l. Conținutul de compuși organici volatili al acestui produs în formă gata de folosință este de max. 540 g/l. În funcție de modul de utilizare ales, conținutul de compuși organici volatili al produsului în formă utilizabilă trebuie să fie mai redusă decât valoarea specificată prin Directivele legislative ale UE.

NOTĂ:

Combinarea acestui produs cu P100-2020 va avea ca rezultat un film de vopsea cu proprietăți speciale, așa cum este precizat prin codul directivei UE. În aceste combinații: valoarea limită impusă de UE pentru acest produs (categoria produsului: IIB.e) în forma gata de utilizare este de maximum 840g/litru de COV. Conținutul de COV al acestui produs în forma gata de utilizat este de maximum 840g/litru.

SANATATE SI SIGURANTA

Produsele pot fi utilizate doar de specialiști, și este interzisă utilizarea în alte scopuri decât cele specificate. Informațiile cuprinse în aceasta Fișa tehnică sunt bazate pe cunoștințe științifice și tehnice, și constituie responsabilitatea utilizatorului să urmeze toți pașii necesari în scopul asigurării utilizării corespunzătoare al produsului. Pentru informații privind sănătatea și siguranța priviți materialul Foaia Datelor de Siguranță, care este accesibilă pe pagina web: <http://corporateportal.ppg.com/na/refinish/nexaautocolor/>



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13
nexaautocolorpl@ppg.com

IMPORTATOR IN ROMANIA

L.C.C. Paints Distribution S.R.L
Blvd. Primaverii 31, ap.3 Sector 1
7000 Bucuresti
România
Tel: +40 21 231 86 39
Fax: +40 21 231 86 40
office@lcc.ro
<http://www.lcc.ro>

Fișa tehnică



Soluții inovatoare de retuș