

2008-04-08

ACESTE PRODUSE SUNT DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL ÎN RETUȘ AUTO

# H4730V

## Grunduri de umplere 2K HS P565-510 și P565-511

PRODUSE	DESCRIERE
P565-510	2K HS Grundfiller - Gri
P565-511	2K HS Grundfiller - Alb
P170-5670	Pigment HS pentru Gri Spectral
P210-8430	2K HS Întăritor - mediu-rapid
P210-844	2K HS Întăritor - mediu
P210-845	2K HS Întăritor - lent
P210-842	2K HS Întăritor - rapid
P850-1692	Diluant 2K HS - cu conținut redus de COV
P850-1693	Diluant 2K HS - mediu, cu conținut redus de COV
P850-1694	Diluant 2K HS – lent, cu conținut redus de COV
P850-1490	Diluant 2K - extra rapid
P850-1491	Diluant 2K - rapid
P850-1492	Diluant 2K - mediu
P850-1493	Diluant 2K - lent
P850-1494	Diluant 2K - extra lent
P850-1495	Diluant 2K - super lent
P100-2020	Aditivi flexibili pentru plastice

### DESCRIEREA PRODUSULUI

P565-510 și P565-511 sunt grunduri de umplere bicomponente, destinate pentru vopsele 2K (P420-/P421-/P422-/P471-), Aquabase® și Aquabase® Plus. Sunt ușor de aplicat și de șlefuit, și oferă un strat cu luciu și rezistență excelentă.

De asemenea au foarte bune capacități de umplere. Cu P565-510 și P565-511 puteți obține gama întreagă de nuanțe din Spectrul de Gri, un strat de înaltă calitate și puteți economisi vopsea, la pulverizarea culorilor cu opacitate scăzută. Formulările pentru nuanțele din Spectrul de Gri sunt disponibile în asistența de culori.

Fișa tehnică

## SUPRAFEȚELE ȘI PREGĂTIREA LOR

Grundurile P565-510/511 ar trebui aplicate pe:







- ✓ oțel neacoperit, degresat și șlefuit potrivit (utilizați pe grundul wash bicomponent Nexa Autocolor pentru protecția maximă anticorozivă);
- ✓ aluminiu protejat cu grundul wash;
- ✓ plastice armate cu fibra de sticlă șlefuite (GFK/ GRP), chituri poliesterice, grunduri de fabrică și finisări vechi în condiții intacte.

Este necesară pregătirea bună pentru obținerea rezultatului cel mai bun. Sunt recomandate următoarele granulații de șmirgheli:

Șlefuirea manuală, uscat sau umed      P280-P320 (GRP P400)  
Uscat (mecanic)                              P180-P220

**OBSERVAȚIE:** Produsul acesta nu este potrivit pentru reparațiile locale, pe straturi TPA și sintetice. La aceste suprafețe, gazați peste toată suprafața.

## PROCESUL






	GRUND CONVENȚIONAL (100-150 microni)	GRUND DE UMLERE (150-200 microni)
	P565-510/-511                              5.0 părți P210-842/8430/844/845                1.0 parte P850-14xx lub P850-16xx               1.0 parte	P565-510/-511                              5.0 părți P210-842/8430/844/845                1.0 parte P850-14xx lub P850-16xx               0.5 parte
	Vâscozitate / DIN4 la 20°C:        19-26 sec. Potlife (Viabilitate) la 20°C:        1 oră	Vâscozitate / DIN4 la 20°C:        30-35 sec. Potlife (Viabilitate) la 20°C:        30 minute
<b>Notă!</b> Când lucrați cu produse 2K, curățați pistoalele și echipamentele imediat după utilizare.		
	Duză: Pistol cana sus:                            1.6-1.9 mm Presiune: Conform recomandării producătorului de pistoale	Duză: Pistol cana sus:                            1.7-2.0 mm Presiune: Conform recomandării producătorului de pistoale
	Duză: Pistol cana sus:                            1.6-1.9 mm Presiune: Conform recomandării producătorului de pistoale	Duză: Pistol cana sus:                            1.7-2.0 mm Presiune: Conform recomandării producătorului de pistoale
	2-3 straturi pentru o grosime de strat de 100-150 microni.	3-4 straturi pentru o grosime de strat de 150- 200 microni.
Observație: Grosimea de strat depinde de mărimea duzei.		
	Aerare: 5 minute între straturi	Aerare: 5 -7 minute între straturi

Fișa tehnică



Soluții inovatoare de retuș

## PROCESUL

	GRUND CONVENȚIONAL (100-150 micrometri)	GRUND DE UMLERE (150-200 micrometri)
	Uscarea pe aer la 20°C	
	75-100 micrometri:      2 ore	200 micrometri:              3-4 ore
	150 micrometri:              3 ore	
	Uscarea la cuptor la temperatura metalului:	
	20°C:                              20 minute	
	Aerare timp de 5 minute înainte de uscarea cu IR.	
	Timpul de uscare cu infraroșu este dat de așezarea lămpii cu infraroșu cu unde scurte la o distanță de 70-100 cm de suprafață.	
	Undă scurtă:                      8-12 minute	
	Finisați cu următoarele granulații de șmirghel:	
	Vopsele nemetalizate într-un singur strat:	P600 sau mai fin
	Vopsele metalizate într-un singur strat:	P800 sau mai fin
	Vopsele pe bază:	P800 sau mai fin
	Finisați cu următoarele granulații de șmirghel:	
	Vopsele nemetalizate / metalizate într-un singur strat:	P360 sau mai fin
	Vopsele pe bază:	P400 sau mai fin
	Grundurile 2K HS P565-510/-511 se pot acoperi direct cu vopsele bicomponente (P420-/P421-/P422-/P471-), Aquabase® metalic (P965-), și Aquabase® Plus metalic (P989-)	
	Dacă grundurile 2K HS P565-510/-511 stau mai mult de 2 zile după șlefuire, este necesară reșlefuirea lor înainte de aplicarea altor produse.	



## OBSERVAȚII GENERALE DE PROCES

**REPARAȚIA PLASTICULUI**

Grundurile P565-510/511 pot fi aplicate pe suprafețe plastice pregătite potrivit (acoperite cu promotori de aderență).

Când se aplică P565-510/511 pe plastice flexibile (Ex. PP/EPDM, PBT „Pocan”, PUR), se mixează în următoarele raporturi:

Grunduri P565-510/511 5 părți  
Elasticizant P100-2020 1 parte

La un astfel de mixtură adăugați întăritor și diluant în raport obișnuit.

Cu utilizarea elasticizantului P100-2020, șlefuirea va deveni mai grea. Timpul de uscare va fi mai lung. Mai multe informații despre grunduri pentru plastice, le puteți obține din fișa tehnică L0900.

**SPECTRUL DE GRI**

Nuanțele din Spectrul de Gri sunt alcătuite conform tabelului de mai jos. Cantitatea excesivă de P170-5670 va prelunge timpul de uscare și vor fi probleme cu refinisarea.

	SG01	SG02	SG03	SG04	SG05	SG06	SG07
<b>P565-511</b>	100	95	80	50	0	0	0
<b>P565-510</b>	0	5	20	50	100	99	92
<b>P170-5670</b>	0	0	0	0	0	1	8

**OBSERVAȚIE:** Raporturile după greutate (în grame).

La un astfel de mixtură adăugați întăritor și diluant în raport obișnuit.

**SELECȚIA DILUANTULUI**

Ca regulă generală, utilizați un diluant lent pentru cabinele de vopsire cu ventilație mare, pentru retușuri de mari dimensiuni și pentru temperaturi ridicate. Utilizați un diluant mai rapid pentru cabinele de vopsire cu ventilație scăzută, pentru lucrări de mici dimensiuni și pentru aplicare la temperaturi mai scăzute:

Selecția Întăritorului:	Temperatura::	Selecția Diluantului:
P210-842	< 25°C	P850-1491/1492/1692/1693
P210-8430	20 - 30°C	P850-1492/1493/1494/1692/1693/1694
P210-844	25 - 35°C	P850-1493/1494/1693/1694
P210-845	30 °C	P850-1494/1495/1694

**ALTE OBSERVAȚII**

Rezultatele cele mai bune de reparație le puteți obține la temperatura camerei. Temperatura în atelier și temperatura unui produs trebuie să fie aceeași.

Când lucrați cu produse 2K, curățați pistoalele și echipamentele imediat după utilizare.



### INFORMAȚII CU PRIVIRE LA COMPUȘII ORGANICI VOLATILI

În cazul acestui produs în formă utilizabilă valoarea limită al conținutului de compuși organici volatili acceptat de UE (categorie de produs: IIB.c) este de max. 540 g/l. Conținutul de compuși organici volatili al acestui produs în formă gata de folosință este de max. 540 g/l. În funcție de modul de utilizare ales, conținutul de compuși organici volatili al produsului în formă utilizabilă trebuie să fie mai redusă decât valoarea specificată prin Directivele legislative ale UE.

#### NOTĂ:

Combinarea acestui produs cu P100-2020 va avea ca rezultat un film de vopsea cu proprietăți speciale, așa cum este precizat prin codul directivei UE. În aceste combinații: valoarea limită impusă de UE pentru acest produs (categoria produsului: IIB.e) în forma gata de utilizare este de maximum 840g/litru de COV. Conținutul de COV al acestui produs în forma gata de utilizat este de maximum 840g/litru.

### SANATATE SI SIGURANTA

Produsele pot fi utilizate doar de specialiști, și este interzisă utilizarea în alte scopuri decât cele specificate. Informațiile cuprinse în aceasta Fișa tehnică sunt bazate pe cunoștințe științifice și tehnice, și constituie responsabilitatea utilizatorului să urmeze toți pașii necesari în scopul asigurării utilizării corespunzătoare al produsului. Pentru informații privind sănătatea și siguranța priviți materialul Foaia Datelor de Siguranță, care este accesibilă pe pagina web: <http://corporateportal.ppg.com/na/refinish/nexaautocolor/>



PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
Ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice  
Polska  
Telefon: +48 22 753 03 10  
Faks: +48 22 753 03 13  
[nexaautocolorpl@ppg.com](mailto:nexaautocolorpl@ppg.com)

#### IMPORTATOR IN ROMANIA

L.C.C. Paints Distribution S.R.L  
Blvd. Primaverii 31, ap.3 Sector 1  
7000 Bucuresti  
România  
Tel: +40 21 231 86 39  
Fax: +40 21 231 86 40  
[office@lcc.ro](mailto:office@lcc.ro)  
<http://www.lcc.ro>

# Fișa tehnică



Soluții inovatoare de retuș