

2008-04-08

ACESTE PRODUSE SUNT DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL ÎN RETUȘ AUTO

H1000V



Sistem De Retuș Compartiment Motor Bază De Mixare P560-1000

PRODUS	DESCRIERE
P560-1000	Bază de mixare Compartiment Motor 2K HS Plus
P210-870	Întăritor expres 2K HS Plus
P210-872	Întăritor rapid 2K HS Plus
P210-875	Întăritor mediu 2K HS Plus
P852-1893	Diluant mediu 2K HS Plus cu nivel redus de COV
P852-1894	Diluant lent 2K HS Plus cu nivel redus de COV
P471-	Bază de mixare 2K HS Plus

DESCRIEREA PRODUSULUI

P560-1000 este parte integrantă a Sistemului de retuș Compartiment Motor și este conceput pentru a simplifica reparațiile la mașinile care au o culoare specifică a Compartimentului Motor.

Noile formule de culoare pentru compartiment motor existente în sistemele IT sau pe microfîșe includ adaosul de Bază de mixare P560-1000. Odată efectuată activarea și diluarea, produsul de mixare poate oferi acuratețe a culorii pentru zona Compartiment Motor (și pentru alte zone interioare). De asemenea, oferă în același timp stratul ud-pe-ud pentru piesele exterioare. Acest lucru permite acoperirea concomitentă a zonelor interioare și exterioare, economisindu-se astfel timp.

Fișa tehnică

Soluții inovatoare de retuș

PREGĂTIREA SUBSTRATULUI

P560-1000 poate fi aplicat doar peste :

- ✓ Piese noi acoperite prin electroliză. Pentru un maximum de rezistență se recomandă slefuirea cu Scotch-Brite™ roșu, pentru a lăsa suprafața cât mai intactă înainte de aplicarea culorii pentru Compartiment Motor.
- ✓ Oțel neacoperit, șlefuit și degresat corespunzător. Pentru un maximum de rezistență se va utiliza un grund reactiv 2K Nexa Autocolor sau un grund epoxidic 2K. Suprafețele din aluminiu trebuie acoperite cu grund reactiv sau cu grund epoxidic 2K.
- ✓ Fibră de sticlă șlefuită corespunzător, grundfillere poliesterice, grunduri de fabrică și finisaje vechi efectuate corespunzător.

Pregătirea corespunzătoare a suprafeței este esențială pentru obținerea unor rezultate optime.

PROCES DE UTILIZARE

	<p>Mixați linia de vopsele P560 pentru Compartiment Motor conform informațiilor existente în sistemul IT de identificare a culorii sau pe microfîșe.</p> <p>A NU se adăuga agent de mătuire la linia de vopsele P560.</p> <p>Apoi:</p> <table border="0"> <tr> <td>P560- Vopsea Compartiment Motor</td> <td>5 părți</td> </tr> <tr> <td>P210-870/-872/-875</td> <td>1 parte</td> </tr> <tr> <td>P852-1893/-1894</td> <td>2 părți</td> </tr> </table>	P560- Vopsea Compartiment Motor	5 părți	P210-870/-872/-875	1 parte	P852-1893/-1894	2 părți
P560- Vopsea Compartiment Motor	5 părți						
P210-870/-872/-875	1 parte						
P852-1893/-1894	2 părți						
	<p>Vâscozitate la 20°C/ DIN4: 15-17 secunde</p>						
	<p>Pot-life la 20°C:</p> <table border="0"> <tr> <td>P210-872/-875</td> <td>1 oră</td> </tr> <tr> <td>P210-870</td> <td>45 minute</td> </tr> </table>	P210-872/-875	1 oră	P210-870	45 minute		
P210-872/-875	1 oră						
P210-870	45 minute						
	<p>Dimensiune duză:</p> <table border="0"> <tr> <td>Gravitațional:</td> <td>1.4 - 1.6 mm</td> </tr> <tr> <td>Cu cana jos:</td> <td>1.6 - 1.8 mm</td> </tr> <tr> <td>Presiune în pistol:</td> <td>Conform recomandărilor producătorului, în mod normal 2 bari sau 30 psi (aprox. 2 atm)</td> </tr> </table>	Gravitațional:	1.4 - 1.6 mm	Cu cana jos:	1.6 - 1.8 mm	Presiune în pistol:	Conform recomandărilor producătorului, în mod normal 2 bari sau 30 psi (aprox. 2 atm)
Gravitațional:	1.4 - 1.6 mm						
Cu cana jos:	1.6 - 1.8 mm						
Presiune în pistol:	Conform recomandărilor producătorului, în mod normal 2 bari sau 30 psi (aprox. 2 atm)						
	<p>Se aplică 1 strat dublu sau 2 straturi normale pentru a obține o grosime a filmului uscat de aproximativ 25-40 micrometri.</p>						
	<p>Se permite aerare 5 minute între straturi dacă se aplică straturi normale.</p>						
	<p>Uscare la 20°C înainte de acoperire:</p> <p>Aerați 15 minute la 20°C înainte de acoperire dacă se utilizează întăritorii P210-872/-875.</p> <p>Aerați 10 minute la 20°C înainte de acoperire dacă se utilizează întăritor P210-870.</p>						

Fișă tehnică



PROCES DE UTILIZARE



În mod normal linia de vopsele P560 nu necesită șlefuire și poate fi acoperită direct. Dacă apar urme de murdărie, se poate efectua o ușoară șlefuire umedă cu P1200 sau abraziv mai fin după aprox. 20-30 de minute.

ACOPERIRE

Zonele care urmează a fi vopsite pot fi acoperite direct cu vopsea Aquabase® Plus și cu vopsea 2K HS Plus (linia P471).

INSTRUCIUNI PRIVIND PROCESUL DE UTILIZARE

ETAPE

1. Se selectează culoarea pentru Compartiment Motor utilizând Directorul de culori.
2. Utilizând sistemul normal de identificare a culorii, se mixează vopseaua P560 pentru Compartiment Motor, care include și adăugarea bazei de mixare P560-1000.
3. Activați și diluați P560 conform instrucțiunilor și aplicați atât în zona compartiment motor (și celelalte zone interioare) cât și pe piesele exterioare.
4. Aerați 10-15 minute (în funcție de tipul de întăritor ales). Izolați zonele interioare dacă este necesar.
5. Aplicați vopseaua și uscați la cabină. Linia P560 poate fi acoperită cu Aquabase® Plus sau vopsea 2K HS Plus (linia P471).

ALEGEREA ÎNTĂRITORULUI ȘI A DILUANTULUI

Tipul de întăritor determină viteza de uscare. Utilizați întăritor 870 pentru viteză maximă și 872 sau 875 pentru lucrări de mari dimensiuni. Se va utiliza același tip de întăritor atât pentru vopseaua pentru compartiment motor P560, cât și pentru lacul sau vopseaua aplicată la exterior.

Alegerea tipului de diluant depinde de dimensiunea lucrării, temperatura de aplicare, ventilație și tipul de pistol de vopsit utilizat. Temperaturile de mai jos au rol orientativ:

Diluant recomandat

P852-1893
P852-1894

Temperatura

Până la 30°C
Peste 30°C

NOTE SUPLIMENTARE

A NU se adăuga agent de mătuire în vopselele P560 pentru Compartiment Motor.

Fișă tehnică



INFORMAȚII DESPRE CONȚINUTUL ORGANIC VOLATIL

Valoarea limită stabilită de UE pentru acest produs(categoria produsului: IIB.e) în forma gata de utilizare este de maximum 840g/litru de COV. Nivelul de COV al acestui produs în forma gata de utilizat este de maximum 540g/litru. În funcție de modul de utilizare ales, conținutul real de COV al acestui produs pregătit de utilizare poate fi mai scăzut decât cel specificat prin codul directivei UE.

SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚA UTILIZĂRII

Aceste produse sunt doar pentru uz profesional și nu trebuie folosite în alte scopuri decât cele specificate. Informațiile conținute de către prezenta fișă tehnică [TDS] se bazează pe cunoștințe științifice și tehnice de actualitate, și este responsabilitatea utilizatorului să ia toate măsurile necesare pentru ca produsul să fie potrivit cu scopul pentru care a fost creat. Pentru informații legate de sănătate și siguranța utilizării produsului vă rugăm să consultați fișa de siguranță a utilizării materialului, disponibilă și pe pagina web: <http://corporateportal.ppg.com/na/refinish/nexaautocolor/>



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13
nexaautocolorpl@ppg.com

IMPORTATOR IN ROMANIA

L.C.C. Paints Distribution S.R.L
Blvd. Primaverii 31,
ap.3 Sector 1
7000 Bucuresti
România
Tel: +40 21 231 86 39
Fax: +40 21 231 86 40
office@lcc.ro
<http://www.lcc.ro>

Fișă tehnică

