

2008-04-07

ACESTE PRODUSE SUNT DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL ÎN RETUȘ AUTO

J2070V

LAC Premium 2K HS P190-6690

PRODUS	DESCRIERE
P190-6690	Lac Premium 2K HS
P210-870	Întăritor Expres 2K HS Plus
P210-872	Întăritor rapid 2K HS Plus
P210-875	Întăritor mediu 2K HS Plus
P210-877	Întăritor 2K HS – lent/temperaturi ridicate
P850-1692/-1693/-1694	Diluanți 2K cu nivel scăzut de COV
P850-1491/2/3/4/5	Diluanți 2K
P852-1685	Accelerator 2K HS Plus
P850-1621	Diluant de retuș pe bază de aerosol
P100-2020	Aditiv 2K – Aditiv elasticizant
P565-554	Aditiv 2K – Agent de mătuire
P565-7210	Aditiv 2K – Agent de texturare pe structură fină
P565-7220	Aditiv 2K - Agent de texturare pe structură grosă

DESCRIEREA PRODUSULUI

P190-6690 este un lac acrilic 2K cu corp ridicat. Oferă un finisaj dur și rezistent, cu luciu deosebit, fiind potrivit pentru toate tipurile de retuș.

Sistemul de lacuri P190-6690 2K HS Plus oferă o gamă completă de opțiuni de utilizare, de la cea de uscare expres de 10 minute la 60°C (la temperatura metalului) pentru lucrări rapide, până la opțiunea de 40 de minute la 60°C (temperatura metalului), ideală pentru vopsiri la temperaturi ridicate.

Din rațiuni de conformitate, P190-6690 a fost conceput pentru aplicare cu pistoale de vopsit HVLP sau cu alte tipuri de pistoale conforme. Poate fi utilizat în 2 moduri diferite: cel standard, cu aplicare în 2 straturi, și cel cu aplicare într-o singură etapă, cu un strat subțire/mediu urmat imediat de un strat complet, fără aerare* între ele.

Fișă tehnică 

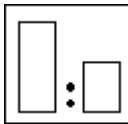
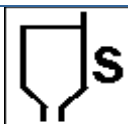
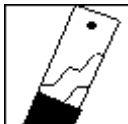


PREGĂTIREA SUBSTRATULUI

P190-6690 poate fi aplicate doar peste:

- ✓ Vopsele Aquabase™ din gama P965
- ✓ Vopsele Aquabase Plus P989
- ✓ Finisaje existente efectuate corespunzător.

Finisajele existente trebuie mai întâi șlefuite (de ex cu Scotchbrite™ Ultrafin Gri sau cu P562-100 - P562-106) și apoi curățate cu P980-251 sau P980-9010 înainte de aplicarea lacului P190-6690.


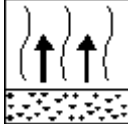


PROCES DE UTILIZARE

	Sistem de aplicare standard și pentru temperaturi ridicate	Sistem rapid
	P190-6690 3 părți P210-875/-877 1 part Diluanți din gama P850-16** 0.6 părți P190-6690 3 părți P210-875/-877 1 part Diluanți din gama P850-14** 0.5 părți	P190-6690 3 părți P210-872 1 part Diluanți din gama P850-16** 0.6 părți P190-6690 3 părți P210-872 1 part Diluanți din gama P850-14** 0.5 părți
	Vâscozitate: 18-20 sec. DIN4 la 20°C	
	Durata de viață a amestecului la 20°C: 2-2.5 ore	Durata de viață a amestecului la 20°C: 1 oră
	Dimensiune duză Gravațional: 1.2-1.4 mm Cu cana jos: 1.4-1.6 mm Presiune: 0.7 bari/10 psi max (în fluturele pistolului)	
	Dimensiune duză Gravațional: 1.2-1.4 mm Cu cana jos: 1.4-1.6 mm Presiune în pistol: A se consulta recomandările producătorului, în mod normal 2 bari/30 psi (în pistol)	

Fisă tehnică





PROCES DE UTILIZARE

	Sistem de aplicare standard și pentru temperaturi ridicate	Sistem rapid																					
	<p>Mod de aplicare convențional în 2 straturi: Se aplică 2 straturi separate pentru a obține o grosime a filmului uscat de aproximativ 50-75 micrometri. Se permite aerare 5 -7 minute între straturi.</p> <p>Mod de aplicare Expres într-un singur stagi: Se aplică 1 strat subțire-mediu, urmat de un strat normal, pentru a obține o grosime a filmului uscat de aproximativ 50 micrometri. Primul strat trebuie aplicat pe toate piesele înainte de aplicarea celui de-al doilea strat.</p> <p>Pentru mai puțin de 3 piese, se permite aerare 2-3 minute între straturi. Pentru mai mult de 3 piese aerarea nu este necesară.</p>																						
	Sunt necesare 0 - 5 minute de aerare înainte de uscare, în funcție de tipul de cuptor.																						
	Uscare la temperatura metalului																						
	<table border="1"> <tr> <td></td> <td>P210-875</td> <td>P210-877</td> <td></td> <td>P210-872</td> </tr> <tr> <td>70°C:</td> <td>20 minute</td> <td>25 minute</td> <td>70°C:</td> <td>15 minute</td> </tr> <tr> <td>60°C:</td> <td>35 minute</td> <td>40 minute</td> <td>60°C:</td> <td>25 minute</td> </tr> <tr> <td>50°C:</td> <td>70 minute</td> <td>80 minute</td> <td>50°C:</td> <td>50 minute</td> </tr> </table>		P210-875	P210-877		P210-872	70°C:	20 minute	25 minute	70°C:	15 minute	60°C:	35 minute	40 minute	60°C:	25 minute	50°C:	70 minute	80 minute	50°C:	50 minute		
		P210-875	P210-877		P210-872																		
	70°C:	20 minute	25 minute	70°C:	15 minute																		
60°C:	35 minute	40 minute	60°C:	25 minute																			
50°C:	70 minute	80 minute	50°C:	50 minute																			
În service: când s-a răcit		În service: când s-a răcit																					
Uscare la 20°C																							
<table border="1"> <tr> <td>La praf:</td> <td>40-50 minute</td> <td>60 minute</td> <td>La praf:</td> <td>20-30 minute</td> </tr> <tr> <td>Pentru manipulare:</td> <td>6 ore</td> <td>8 ore</td> <td>Pentru manipulare:</td> <td>4 ore</td> </tr> <tr> <td>În service:</td> <td>16 ore</td> <td>24 ore</td> <td>În service:</td> <td>12 ore</td> </tr> </table>		La praf:	40-50 minute	60 minute	La praf:	20-30 minute	Pentru manipulare:	6 ore	8 ore	Pentru manipulare:	4 ore	În service:	16 ore	24 ore	În service:	12 ore							
La praf:	40-50 minute	60 minute	La praf:	20-30 minute																			
Pentru manipulare:	6 ore	8 ore	Pentru manipulare:	4 ore																			
În service:	16 ore	24 ore	În service:	12 ore																			
	Unde scurte: 8-15 minute la putere maximă (în funcție de culoare și de tipul de echipament)																						

PROCES DE UTILIZARE (PARTEA a II-a)

	Sistem Expres	Sistem Super Expres
	P190-6690 3 părți P210-870 1 parte Diluanți din gama P850-16** 0.6 părți P190-6690 3 părți P210-870 1 parte Diluanți din gama P850-14** 0.5 părți	P190-6690 3 părți P210-870/-872 1 parte P852-1685 0.6 părți
	Vâscozitate: 18-20 sec. DIN4 la 20°C	
	Durata de viață a amestecului la 20°C: 30-45 minute	Durata de viață a amestecului la 20°C: 15-25 minute
	Se recomandă activarea și diluarea lacului exact înainte de aplicare. În cazul sistemelor Expres, aplicarea se va efectua cât mai repede posibil după activare/diluare.	
	Dimensiune duză Gravațional: 1.2-1.4 mm Cu cana jos: 1.4-1.6 mm Presiune: 0.7 bari/10 psi max (în fluturele pistolului)	
	Dimensiune duză Gravațional: 1.2-1.4 mm Cu cana jos: 1.4-1.6 mm Presiune în pistol: A se consulta recomandările producătorului, în mod normal 2 bari/30 psi (în pistol)	
	Mod de aplicare convențional în 2 straturi: Se aplică 2 straturi separate pentru a obține o grosime a filmului uscat de aproximativ 50-75 microni Se permite aerare 5 -7 minute între straturi.	
	Mod de aplicare Expres într-un singur stagi: Se aplică 1 strat subțire-mediu, urmat de un strat normal, pentru a obține o grosime a filmului uscat de aproximativ 50 microni. Primul strat trebuie aplicat pe toate piesele înainte de aplicarea celui de-al doilea strat. Pentru mai puțin de 3 piese, se permite aerare 2-3 minute între straturi. Pentru mai mult de 3 piese aerarea nu este necesară.	
	Sunt necesare 0 - 5 minute de aerare înainte de uscare, în funcție de tipul de cuptor.	

PROCES DE UTILIZARE (PARTEA a II-a)

	Sistem Expres	Sistem Super Expres
	Uscare la temperatura metalului	
	60°C: 50°C: În service:	P210-870 15 minute 30 minute când s-a răcit
	60°C: 50°C: În service:	P210-870 P210-872 10 minute 20 minute 20 minute 40 minute când s-a răcit când s-a răcit
	Uscare la 20°C	
La praf: Pentru manipulare: În service:	P210-870 20 minute 2 ore 8 ore	P210-870 P210-872 15 minute 20 minute 1½ hours 2 ore 6 ore 8 ore
	Unde scurte: 8-15 minute la putere maximă (în funcție de culoare și de tipul de echipament)	

INFORMAȚII GENERALE PENTRU PROCESUL DE UTILIZARE

PROCEDUREL DE RETUȘ PRIN PIERDERE

Lacul P190-6690 2K HS Plus poate fi retușat prin pierdere cu Diluantul de retuș pe bază de aerosol **P850-1621**.

Vă rugăm consultați Fișa tehnică **M1000V** cu instrucțiunile de utilizare pentru diluantul de retuș pentru a efectua o reparație de calitate.

ALEGEREA ÎNTĂRITORULUI ȘI A DILUANTULUI

P210-877	Ideal pentru lucrări de mari dimensiuni și aplicare la temperaturi foarte ridicate (>34°C). Oferă o opțiune de uscare de 40 de minute la 60°C (la temperatura metalului).
P210-875	Oferă opțiunea standard de uscare de 35 de minute la 60°C (la temperatura metalului) care poate fi utilizată pentru toate tipurile de retuș.
P210-872	Ideal pentru efectuarea rapidă a unor retușuri de dimensiuni medii, oferă o opțiune de uscare de 25 de minute la 60°C (la temperatura metalului).
P210-870	Permite efectuarea rapidă a retușurilor de dimensiuni mici-medii, cu o opțiune de uscare de 15 minute la 60°C (la temperatura metalului).

Alegerea diluantului se va face în funcție de temperatura de vopsire, fluxul de aer și dimensiunea lucrării. Recomandările de mai jos au rol orientativ:

Diluant:	Temperatura de aplicare:
P850-1692/1491/1492	până la 22°C
P850-1693/1492/1493	20-32°C
P850-1694/1493/1494	peste 30°C
P850-1694/1494	peste 35°C
P852-1685-Accelerator pentru lac	până la 25°C

În general se va utiliza un diluant lent pentru cabinele cu ventilație ridicată, pentru lucrările de mari dimensiuni și pentru temperaturi ridicate de aplicare. Pentru cabinele cu ventilație redusă, pentru lucrări de mici dimensiuni și pentru aplicare la temperaturi mai scăzute se va utiliza un diluant rapid.

TEMPERATURA DE VOPSIRE

Ca în cazul oricărui sistem de vopsire, aplicarea optimă se obține dacă vopseaua ajunge la temperatura camerei (20-25°C) înainte de utilizare. Această condiție e foarte importantă în cazul sistemelor cu corp ridicat. Se recomandă încălzirea vopselei până la minimum 15°C înainte de aplicare. Aplicarea vopselei sub această temperatură ar putea avea efecte negative asupra calității.

USCARE IR

Timpul de uscare depinde de culoare și tipul de echipament. Consultați instrucțiunile producătorului privind detaliile legate de echipamente.

În cazul vopselelor Aquabase este foarte important ca acestea să fie complet uscate înainte de aplicarea lacului.

REACOPERIRE

Atât pentru modul de utilizare standard, cât și pentru cel expres, reacoperirea lacului P190-6690 se poate face după perioada "în service".

RECTIFICARE ȘI POLIȘARE

Polișarea nu este necesară pentru că P190-6690 are un aspect final lucios. Dacă contaminările cu praf reprezintă o problemă, se va utiliza P1500 sau abraziv mai fin, apoi se va polișa la mașină cu un poliș de calitate cum ar fi Sistemul de Polișare SPP (a se consulta fișa tehnică pentru SPP). Polișarea lacului P190-6690 se realizează cel mai ușor la 1-24 ore după perioada "în service".

ALTE OBSERVAȚII

În cazul utilizării unor produse 2K, se recomandă curățarea pistolului de vopsit imediat după utilizare.

Fișa tehnică



ACOPERIREA SUPRAFEȚELOR DIN PLASTIC

RAȚIILE DE AMESTEC PENTRU OPȚIUNILE DE MĂȚUIRE, TEXTURARE ȘI ELASTICIZARE

Reducerea luciului pentru P190-6676 se poate obține prin utilizarea P565-554.

Adaosul de P565-7210/7220 are ca rezultat un finisaj texturat.

Pentru acoperirea substraturilor elastice este necesar adaosul de P100-2020.

Tabelele de mai jos se referă la 1Litr de produs mixat în forma gata de utilizare necesar pentru a obține diferite finisări.

Cantitățile sunt exprimate în grame și sunt cumulative. A NU SE TARA balanța între adăugiri.

Cu toate că P190-6676 nu necesită în mod normal adaos de diluant, unele dintre aceste combinații trebuie diluate pentru a se obține vâscozitatea optimă. Acest lucru este evidențiat în tabelele de mai jos.

GHID DE UTILIZARE PENTRU DILUANȚII 2K P850-1491/1492/1493/1494

Substrat	Aspect	P190-6690	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	Întăritor HS	P850-14XX
Rigid	Lucios	653g	-	-	-	-	890g	990g
	Semi-lucios	481g	724g	-	-	-	899g	987g
	Mat	386g	776g	-	-	-	916g	987g
	Texturat fin	287g	-	641g	-	-	745g	965g
	Texturat gros	392g	-	-	708g	-	850g	970g
Flexibil	Lucios	481g	-	-	-	737g	912g	1008g
	Semi-lucios	250g	481g	-	-	614g	818g	990g
	Mat	210g	562g	-	-	674g	864g	993g
	Texturat fin	210g	-	522g	-	633g	823g	984g
	Texturat gros	280g	-	-	506g	654g	908g	994g

GHID DE UTILIZARE PENTRU DILUANȚII 2K P850-1692/1693/1694

Substrat	Aspect	P190-6690	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	Întăritor HS	P850-16XX
Rigid	Lucios	639g	-	-	-	-	870g	977g
	Semi-lucios	481g	724g	-	-	-	899g	980g
	Mat	386g	776g	-	-	-	916g	981g
	Texturat fin	287g	-	641g	-	-	745g	946g
	Texturat gros	392g	-	-	708g	-	850g	960g
Flexibil	Lucios	515g	-	-	-	789g	976g	1005g
	Semi-lucios	250g	481g	-	-	614g	818g	975g
	Mat	210g	562g	-	-	674g	864g	982g
	Texturat fin	210g	-	522g	-	633g	823g	970g
	Texturat gros	280g	-	-	506g	654g	908g	987g

Finisaj tehnica



Soluții inovatoare de retuș

GHID PENTRU RAȚIILE DE AMESTEC

INDICAȚII PENTRU RAȚIILE DE AMESTEC

Atunci când este necesar un anumit volum de lac, acesta se poate cel mai ușor prin amestec pe cantități conform indicațiilor din tabelul de mai jos.

Cantitățile se cumulează. A NU SE TARA balanța între adăugiri.

GHID DE UTILIZARE PENTRU DILUANȚII 2K P850- P850-1692/1693/1694

Volum necesar de vopsea gata de utilizare (în litri)	P190-6690	P210-870/-872/-875/-877	P850-1692/1693/1694 P852-1685
0.10 L	64 g	87 g	98 g
0.20 L	128 g	174 g	195 g
0.25 L	160 g	218 g	244 g
0.33 L	211 g	287 g	322 g
0.50 L	320 g	435 g	489 g
0.75 L	479 g	653 g	733 g
1.00 L	639 g	870 g	977 g
1.50 L	959 g	1305 g	1466 g
2.00 L	1278 g	1740 g	1954 g
2.50 L	1598 g	2175 g	2443 g

GHID DE UTILIZARE PENTRU DILUANȚII 2K P850-1491/1492/1493/1494

Volum necesar de vopsea gata de utilizare (în litri)	P190-6690	P210-870/-872/-875/-877	P850-1491/1492/1493/1494
0.10 L	65 g	89 g	98 g
0.20 L	131 g	178 g	198 g
0.25 L	163 g	223 g	248 g
0.33 L	215 g	294 g	327 g
0.50 L	327 g	445 g	495 g
0.75 L	490 g	668 g	743 g
1.00 L	653 g	890 g	990 g
1.50 L	980 g	1335 g	1485 g
2.00 L	1306 g	1780 g	1980 g
2.50 L	1633 g	2225 g	2475 g

Fisă tehnică



Soluții inovatoare de retuş

INFORMAȚII DESPRE CONȚINUTUL ORGANIC VOLATIL

Valoarea limită stabilită de UE pentru acest produs(categoria produsului: IIB.d) în forma gata de utilizare este de maximum 420g/litru de COV. Conținutul de COV al acestui produs în forma gata de utilizat este de maximum 420g/litru. În funcție de modul de utilizare ales, conținutul real de COV al acestui produs pregătit de utilizare poate fi mai scăzut decât cel specificat prin codul directivei UE.

Notă:

Combinarea acestui produs cu P565-554, P565-7210 ori P565-7220 are ca rezultat un film de vopsea cu proprietăți speciale, așa cum este specificat prin codul directivei UE.

Valoarea limită stabilită de UE pentru aceste combinații în forma gata de utilizare este de 840g/litru de COV. Conținutul de COV al acestui produs în aceste combinații este de maximum 840g/litru.

SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚA UTILIZĂRII

Aceste produse sunt doar pentru uz profesional și nu trebuie folosite în alte scopuri decât cele specificate. Informațiile conținute de către prezenta fișă tehnică [TDS] se bazează pe cunoștințe științifice și tehnice de actualitate, și este responsabilitatea utilizatorului să ia toate măsurile necesare pentru ca produsul să fie potrivit cu scopul pentru care a fost creat. Pentru informații legate de sănătate și siguranța utilizării produsului vă rugăm să consultați fișa de siguranță a utilizării materialului, disponibilă și pe pagina web:

<http://corporateportal.ppg.com/na/refinish/nexaautocolor/>



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)

Ul. Bodycha 47

05-816 Warszawa-Michałowice

Polska

Telefon: +48 22 753 03 10

Faks: +48 22 753 03 13

nexaautocolorpl@ppg.com

IMPORTATOR IN ROMANIA

L.C.C. Paints Distribution S.R.L

Blvd. Primaverii 31,

ap.3 Sector 1

7000 Bucuresti

România

Tel: +40 21 231 86 39

Fax: +40 21 231 86 40

office@lcc.ro

<http://www.lcc.ro>

Fișă tehnică

