

2008-04-07

ACESTE PRODUSE SUNT DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL ÎN RETUȘ AUTO

# J2470V

## Lac 2K HS Plus Premium P190-6676

PRODUS	DESCRIERE
P190-6676	2K HS Plus Clearcoat
P210-870	Întăritor expres 2K HS Plus
P210-872	Întăritor rapid 2K HS Plus
P210-875	Întăritor mediu 2K HS Plus
P210-877	Întăritor lent 2K HS pentru temperaturi ridicate
P850-1621	Diluant de retus pe baza de aerosol
P565-554	Agent aditiv de mătuire 2K
P565-7210	Aditiv pe structură fină 2K
P565-7220	Aditiv pe structură groasă 2K
P100-2020	Aditiv elasticizant 2K

### DESCRIEREA PRODUSULUI

**P190-6676** este un lac acrilic in 2 componente. Oferă un aspect final rezistent și durabil, cu luciu excelent, fiind compatibil cu toate tipurile de retus.

Sistemul de lacuri **P190-6676** HS Plus dispune de opțiuni diverse de procesare, de la opțiunea de uscare rapidă 15 minute la 60°C, destinată retusurilor de mici dimensiuni, până la opțiunea de uscare la temperatura metalului 40 minute la 60°C, destinată retusurilor de dimensiuni mai mari sau aplicării la temperaturi ridicate.

Din motive de conformitate, **P190-6676** a fost conceput pentru a fi aplicat cu pistol de vopsit HVLP sau cu alte tipuri de pistoale conforme.

Poate fi utilizat în două moduri, standard cu aplicare în 2 straturi și cel cu o singură aplicare într-un strat subțire/mediu urmat de un strat normal, fără timp de aerare între straturi.


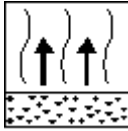


**Fișă tehnică**



**Soluții inovatoare de retuș**



## PROCES DE UTILIZARE

	Sisteme standard si Sisteme la temperaturi ridicate	Sisteme rapide si expres				
	<p><b>Mod de aplicare conventional in 2 straturi</b> Aplicați 2 straturi diferite pentru a obține o grosime de 50-75 microni (2-3 miimi) a stratului uscat.</p> <p>Permiteti 5 -7 minute de aerare intre straturi.</p> <p><b>Mod de aplicare intr-o singura etapa</b> Aplicați un strat subțire/mediu, urmat de un strat normal pentru a obține o grosime de 50 de microni a filmului uscat.</p> <p>Primul strat trebuie aplicat pe toate piesele inainte de aplicarea celui de-al doilea strat. Pentru mai puțin de 3 piese permiteti aerare 2-3 minute intre straturi. Pentru mai mult de 3 piese aerarea nu este necesara.</p>					
	Sunt necesare 0 - 5 minute de aerare înainte de uscare, în funcție de tipul de cabină de uscare.					
	Uscarea la temperatura metalului pentru:					
		<b>P210-875</b>	<b>P210-877</b>		<b>P210-870</b>	<b>P210-872</b>
	70°C	20 min.	25 min.	70°C	-----	15 min.
	60°C	35 min.	40 min.	60°C	15 min.	25 min.
50°C	70 min.	80 min.	50°C	30 min.	50 min.	
	În service:	când s-a răcit		În service:	când s-a răcit	
	Uscare la 20°C					
	La praf:	40-50 min.	60 min.	La praf:	40-50 min.	60 min.
	Pentru manipulare:	6 ore	8 ore	Pentru manipulare:	2 ore	4 ore
	În service:	16 ore	24 ore	În service:	8 ore	12 ore
	Uscare IR: 8-15 minute la putere maximă (în funcție de culoare și echipament).					



## INFORMAȚII GENERALE PENTRU PROCESUL DE UTILIZARE

**PROCEDEUL DE RETUS PRIN PIERDERE**

**LACUL P190-6676** 2K HS poate fi retușat prin pierdere prin utilizarea diluantului **P850-1621** pe bază de aerosol. Pentru detalii privind tehnica de retuș consultați fișa tehnică **M1000V** a procedurii de retuș cu aerosoli.

**ALEGEREA INTARITORULUI**

- P210-877** Ideal pentru retusuri de mari dimensiuni efectuate la temperaturi foarte ridicate (>34°C). Se obține o uscare la temperatura metalului în 40 minute la 60°C.
- P210-875** Se obține o uscare standard la temperatura metalului în 35 minute la 60°C. Compatibil cu orice tip de retus.
- P210-872** Ideal pentru o procesare mai rapidă a retușului de dimensiunii medii (de ex pe partea laterala a masinii), obținându-se o uscare la temperatura metalului în 25 de minute la 60°C.
- P210-870** Ideal pentru o procesare mai rapidă a retușului de dimensiuni mici-medii, obținându-se o uscare la temperatura metalului în 15 minute la 60°C.

**TEMPERATURA DE VOPSIRE**

Ca la toate sistemele de vopsire, se obține o aplicare optimă dacă vopseaua ajunge la temperatura camerei (20-25°C) înainte de utilizare. Acest detaliu este foarte important pentru sistemele de vopsire cu copr ridicat. Se recomandă ca vopseaua să fie încălzită la minimum 15°C înainte de aplicare. Calitatea aplicării vopselei poate fi afectată negativ dacă vopseaua are o temperatură sub 15°C.

**USCARE LA INFRAROSU**

Timpul de uscare depinde de culoare și echipament. Consultați informațiile puse la dispoziție de producătorul pentru detalii legate de echipament. Atunci când utilizați vopsele **Aquabase** sau **Aquabase Plus**, este foarte important să vă asigurați că vopseaua este complet uscată înainte de aplicarea lacului.

**REACOPERIRE**

P190-6676 se poate reacoperi complet după pregătire "în service", atât pentru modul de utilizare standard, cât și pentru modul de utilizare expres.

**RECTIFICARE SI POLISARE**

Polișarea nu este în mod normal necesară, deoarece P190-6676 are un aspect final lucios. Totuși, dacă praful reprezintă o problemă, utilizați abraziv **P1500** sau mai fin apoi polișați cu mașina folosind un poliș de calitate, cum ar fi **sistemul de polișare SPP** (consultați fișa tehnică pentru SPP). Polișarea pentru P190-6676 se efectuează cel mai ușor la 1 – 24 de ore de la uscarea în service.

**VOPSIREA SUPRAFETELOR DIN PLASTIC**

A se utiliza sistemul **Nexa Autocolor** de vopsire a suprafețelor din material plastic (consultați fișa tehnică a echipamentului)

**ALTE INDICAȚII**

Când se utilizează produse în doi componenți, se recomandă curățarea cu atenție a pistolului de vopsit imediat după utilizare.

Fișa tehnică



## INFORMAȚII GENERALE PENTRU PROCESUL DE UTILIZARE (PARTEA II)

## RAȚIILE DE AMESTEC PENTRU OPȚIUNILE DE MĂTUIRE, TEXTURIZARE ȘI ELASTICIZARE.

Dacă utilizați **P565-554**, este posibil să reduceți luciul pentru **P190-6676**. Adăugarea de **P565-7210/7220** poate fi utilizată pentru a obține un aspect final texturat. Pentru substraturi elastice, se utilizează și **P100-2020**.

Tabelele de mai jos descriu cantitatea de 1 LITRU de amestec pentru a obține diferite aspecte ale vopselei în forma gata de aplicat.

Cantitățile exprimate în grame sunt cumulate. **A NU SE TARA** balanța între adăugiri.

Cu toate ca în mod normal **P190-6676** nu necesită diluare, anumite rații de amestec necesită adăugarea de diluant pentru a se obține vâscozitatea necesară.

Rațiile de amestec sunt descrise în tabelul de mai jos

## GHID DE UTILIZARE PENTRU DILUANȚII 2K P850-1491/1492/1493/1494

Substrat	Aspect	P190-6676	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	Intaritor HS	Diluant14XX
Rigid	Lucios	761g	-	-	-	-	997g	-
	Semi-lucios	565g	811g	-	-	-	989g	-
	Mat	452g	847g	-	-	-	989g	-
	Textură fină	331g	-	685g	-	-	789g	965g
	Textură groasă	452g	-	-	768g	-	911g	971g
Flexibil	Lucios	521g	-	-	-	761g	925g	994g
	Semi-lucios	288g	519g	-	-	652g	856g	990g
	Mat	242g	595g	-	-	709g	899g	996g
	Textură fină	234g	-	535g	-	642g	826g	981g
	Textură groasă	323g	-	-	549g	697g	951g	994g

## GHID DE UTILIZARE PENTRU DILUANȚII 2K P850-1692/1693/1694

Substrat	Aspect	P190-6676	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	Intaritor HS	Diluant 16XX
Rigid	Lucios	761g	-	-	-	-	997g	-
	Semi-lucios	565g	811g	-	-	-	989g	-
	Mat	452g	847g	-	-	-	989g	-
	Textură fină	331g	-	685g	-	-	789g	950g
	Textură groasă	452g	-	-	768g	-	911g	965g
Flexibil	Lucios	521g	-	-	-	761g	925g	988g
	Semi-lucios	288g	519g	-	-	652g	856g	979g
	Mat	242g	595g	-	-	706g	896g	984g
	Textură fină	234g	-	535g	-	642g	826g	968g
	Textură groasă	323g	-	-	549g	697g	951g	990g

Fișa tehnică



Soluții inovatoare de retuş

## INFORMAȚII GENERALE PENTRU PROCESUL DE UTILIZARE

**INDICAȚII PENTRU RAȚIILE DE AMESTEC (în grame)**

Când este necesar un volum precis de lac, acest lucru se poate obține cel mai eficient prin amestec pe părți, urmărind indicațiile de mai jos.

Cantitățile exprimate în grame sunt cumulate. **A NU SE TARA** balanța între adăugiri.

Volumul necesar de vopsea RFU	P190-6676	P210-870/-872/-875/-877
0.10 L	76 g	100 g
0.20 L	152 g	199 g
0.25 L	190 g	249 g
0.33 L	251 g	329 g
0.50 L	380 g	498 g
0.75 L	570 g	747 g
1.0 L	761 g	997 g
1.5 L	1141 g	1496 g
2.0 L	1521 g	1994 g
2.5 L	1902 g	2493 g

Fișă tehnică



Soluții inovatoare de retus

## INFORMAȚII DESPRE COV(CONȚINUT ORGANIC VOLATIL)

Valoarea limită stabilită de UE pentru acest produs(categoria produsului: IIB. d) în forma gata de utilizare este de maximum 420g/litru de COV. Conținutul de COV al acestui produs în forma gata de utilizat este de maximum 420g/litru. În funcție de modul de utilizare ales, conținutul real de COV al acestui produs pregătit de utilizare poate fi mai scăzut decât cel specificat prin codul directivei UE.

**Notă:**

Combinarea acestui produs cu **P565-554**, **P565-7210** sau **P565-7220** are ca rezultat un film de vopsea cu proprietăți speciale, așa cum este specificat prin codul directivei UE. Valoarea limită stabilită de UE pentru aceste combinații în forma gata de utilizare este de 840g/litru de COV. Conținutul de COV al acestui produs în aceste combinații este de maximum 840g/litru.

## SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚA UTILIZĂRII

Aceste produse sunt doar pentru uz profesional și nu trebuie folosite în alte scopuri decât cele specificate. Informațiile conținute de către prezenta fișă tehnică [TDS] se bazează pe cunoștințe științifice și tehnice de actualitate, și este responsabilitatea utilizatorului să ia toate măsurile necesare pentru ca produsul să fie potrivit cu scopul pentru care a fost creat. Pentru informații legate de sănătate și siguranța utilizării produsului vă rugăm să consultați fișa de siguranță a utilizării materialului, disponibilă și pe pagina web: <http://corporateportal.ppg.com/na/refinish/nexaautocolor/>



PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
Ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice  
Polska  
Telefon: +48 22 753 03 10  
Faks: +48 22 753 03 13  
[nexaautocolorpl@ppg.com](mailto:nexaautocolorpl@ppg.com)

**IMPORTATOR IN ROMANIA**

L.C.C. Paints Distribution S.R.L.  
Blvd. Primaverii 31,  
ap.3 Sector 1  
7000 Bucuresti  
România  
Tel: +40 21 231 86 39  
Fax: +40 21 231 86 40  
[office@lcc.ro](mailto:office@lcc.ro)  
<http://www.lcc.ro>

Fișă tehnică

