

07.04.2008

ACESTE PRODUSE SUNT DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL ÎN RETUȘ AUTO

# J2570V



## Lac 2K HS Plus Express P190-6659

PRODUS	DESCRIERE
P190-6659	Lac 2K HS Plus Express
P210-872	Întăritor rapid 2K HS Plus
P850-1492	Diluant -mediu 2K HS
P850-1493	Diluant - lent 2K HS
P850-1693	Diluant mediu 2K HS cu conținut redus de COV
P850-1694	Diluant lent 2K HS cu conținut redus de COV
P852-1689	Diluant expres 2K HS Plus
P100-2020	Aditiv elasticizant 2K
P565-554	Agent aditiv de mătuire 2K
P565-7210	Aditiv pe structură fină 2K
P565-7220	Aditiv pe structură groasă 2K

### DESCRIEREA PRODUSULUI

**P190-6659** este un lac expres High Solids în doi componenți cu uscare rapidă. Oferă procesare rapidă pentru retușuri de mici dimensiuni și poate fi utilizat pentru a acoperi suprafețele din plastic rigid fără a mai fi necesar un aditiv elasticizant.

**Sistemul de lacuri expres P190-6659** 2K HS Plus dispune de o opțiune de uscare la cabină la 60°C, care poate fi utilizată pentru 1-3 piese. Mai există și o opțiune de uscare la cabină super expres la 60°C pentru o singură piesă/ retuș de mici dimensiuni.

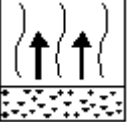


Pentru un aspect final optim se recomandă opțiunea de 15 minute.

**P190-6659** poate fi utilizat în două moduri, cu o singură aplicare într-un strat subțire/mediu urmat de un strat normal, fără timp de aerare între straturi și modul standard cu aplicare în 2 straturi.

Fișă tehnică



## PROCESUL DE UTILIZARE (CONTINUARE)

	Sunt necesare 0 - 5 minute de aerare înainte de uscare, în funcție de tipul de cabină de uscare.	
	Uscare la temperatura metalului:	
	P210-872 / P852-1689	P210-872 / P850-1492/93 or -1693/-1694
	60°C	60°C
	10 minute	15 minute
	În service: când s-a răcit	În service: când s-a răcit
Uscare la 20°C		
La praf:	20-30 minute.	
Pentru manipulare	4 ore	
În service	12 ore	
	Uscare IR:	8-15 minute la putere maximă (în funcție de culoare și echipament).



## INFORMAȚII GENERALE PENTRU PROCESUL DE UTILIZARE (PARTEA I)

**PROCESUL DE RETUȘ PRIN PIERDERE**

**LACUL P190-6659** Express poate fi retușat prin pierdere prin utilizarea diluantului **P850-1621** pe bază de aerosol. Pentru detalii privind tehnica de retuș consultați fișa tehnică pe procedeele de retuș cu aerosoli

**ALEGEREA ÎNTĂRITORULUI ȘI A DILUANTULUI**

**P210-872** Ideal pentru o procesare mai rapidă a retușului pentru piese normale (de ex până la 3 piese maximum) obținându-se o uscare la temperatura metalului în 10/15 minute la 60°C.

**Atenție! A NU SE UTILIZA ALT TIP DE ÎNTĂRITOR.**

Diluantul va fi ales în funcție de temperatura de aplicare, fluxul de aer și dimensiunea suprafeței. Recomandările de mai jos au rol orientativ:

	Diluant:	Temperatura:	Temp de uscare:
<b>Sistem Standard / Express:</b> Pentru luciu și aspect optim:	P850-1492 / 1693	sub 25°C	15 minute la 60°C
	P850-1493 / 1694	peste 25°C	15 minute la 60°C
<b>Sistem Super Express:</b> Pentru retușuri mici:	P852-1689	sub 25°C	10 minute la 60°C

Ca regulă generală, utilizați un diluant lent pentru cabinetele de vopsire cu ventilație mare, pentru retușuri de mari dimensiuni și pentru temperaturi ridicate. Utilizați un diluant mai rapid pentru cabinetele de vopsire cu ventilație scăzută, pentru lucrări de mici dimensiuni și pentru aplicare la temperaturi mai scăzute

**TEMPERATURA DE VOPSIRE**

Ca la toate sistemele de vopsire, se obține o aplicare optimă dacă vopseaua ajunge la temperatura camerei (20-25°C) înainte de utilizare. Acest detaliu este foarte important pentru sistemele de vopsire high solids. Se recomandă ca vopseaua să fie încălzită la minimum 15°C înainte de aplicare. Calitatea aplicării vopselei poate fi afectată negativ dacă vopseaua are o temperatură sub 15°C.

**USCARE LA INFRAROȘU (IR)**

Tempul de uscare depinde de culoare și echipament

Consultați informațiile puse la dispoziție de producătorul pentru detalii legate de echipament.

Atunci când utilizați vopsele **Aquabase®** sau **Aquabase Plus®**, este foarte important să vă asigurați că vopseaua este complet uscată înainte de aplicarea lacului.

**REACOPERIRE**

**P190-6659** se poate reacoperi complet după pregătire "în service".

**RECTIFICARE ȘI POLIȘARE**

Polișarea nu este în mod normal necesară, deoarece **P190-6659** are un aspect final lucios. Totuși, dacă praful reprezintă o problemă, utilizați **P1500** apoi polișați cu mașina folosind un poliș de calitate, cum ar fi **sistemul de polișare SPP** (consultați fișa tehnică pentru SPP).

Polișarea pentru **P190-6659** se efectuează cel mai ușor la 1 - 24ore de la uscarea în service.

**ALTE INDICAȚII**

Când se utilizează produse în doi componenți, se recomandă curățarea cu atenție a pistolului de vopsit imediat după utilizare.

Fișa tehnică



## INFORMAȚII GENERALE PENTRU PROCESUL DE UTILIZARE (PARTEA II)

**RAȚIILE DE AMESTEC OPȚIUNILE DE MĂTUIRE, TEXTURIZARE ȘI ELASTICIZARE.**

Dacă utilizați **P565-554**, este posibil să reduceți luciul pentru **P190-6659**. Adăugarea de **P565-7210/7220** poate fi utilizată pentru a obține un aspect final texturizat. Pentru utilizare pe substraturi elastice, se utilizează și **P100-2020**.

Tabelele de mai jos descriu cantitatea de 1 LITRU de amestec pentru a obține diferite aspecte ale vopselei în forma gata de aplicat.

Cantitățile exprimate în grame sunt cumulate. **A NU SE TARA** balanța între adăugiri.

**GHID DE UTILIZARE PENTRU DILUANT 2K P850-1493 & DILUANT 2K EXPRES HS PLUS P852-1689**

Substrat	Aspect	P190-6659	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	P210-872	Diluanți 1492/93 sau 1689
Rigid	Lucios	645g	-	-	-	-	875g	994g
	Semi-lucios	481g	724g	-	-	-	899g	987g
	Mat	386g	776g	-	-	-	916g	987g
	Textură fină	287g	-	641g	-	-	745g	965g
	Textură groasă	392g	-	-	708g	-	850g	970g

**GHID DE UTILIZARE PENTRU DILUANȚI 2K P850-1692/1693 CU CONȚINUT REDUS DE COV**

Substrat	Aspect	P190-6659	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	P210-872	Diluanți 1692/93
Rigid	Lucios	645g	-	-	-	-	875g	982g
	Semi-lucios	481g	724g	-	-	-	899g	980g
	Mat	386g	776g	-	-	-	916g	981g
	Textură fină	287g	-	641g	-	-	745g	946g
	Textură groasă	392g	-	-	708g	-	850g	960g

Fișa tehnică



## INFORMAȚII GENERALE PENTRU PROCESUL DE UTILIZARE (PARTEA III)

**INDICAȚII PENTRU RAȚIILE DE AMESTEC (în grame)**

Când este necesar un volum precis de lac, acest lucru se poate obține cel mai eficient prin amestec pe părți, urmărind indicațiile de mai jos.

Cantitățile în grame se cumulează – a **NU** se țara cântarul între adăugiri.

**GHID PENTRU RAȚIILE DE AMESTEC (ÎN GRAME)  
PENTRU DILUANȚII 2K P850-1492/1493 SAU P852-1689**

Volumul necesar de vopsea RFU	Cantitate P190-6659	Cantitate P210-872	Cantitate P850-1492/3 sau P852-1689
0.10 L	65 g	88 g	99 g
0.20 L	129 g	175 g	199 g
0.25 L	161 g	219 g	249 g
0.33 L	213 g	289 g	328 g
0.50 L	323 g	438 g	497 g
0.75 L	484 g	656 g	746 g
1.00 L	645 g	875 g	994 g
1.50 L	968 g	1312 g	1492 g
2.00 L	1291 g	1750 g	1989 g
2.50 L	1613 g	2187 g	2486 g

**GHID PENTRU RAȚIILE DE AMESTEC (ÎN GRAME) PENTRU DILUANȚII 2K HS P852-1693/-1694**

Volumul necesar de vopsea RFU	Cantitate P190-6659	Cantitate P210-872	Cantitate P850-1693/-1694
0.10 L	65 g	88 g	98 g
0.20 L	129 g	175 g	196 g
0.25 L	161 g	219 g	245 g
0.33 L	213 g	289 g	324 g
0.50 L	323 g	438 g	491 g
0.75 L	484 g	656 g	736 g
1.00 L	645 g	875 g	982 g
1.50 L	968 g	1312 g	1473 g
2.00 L	1291 g	1750 g	1964 g
2.50 L	1613 g	2187 g	2454 g

**Fișa tehnică**



**INFORMAȚII DESPRE COV(CONȚINUT ORGANIC VOLATIL)**

Valoarea limită stabilită de UE pentru acest produs(categoria produsului: IIB. d) în forma gata de utilizare este de maximum 420g/litru de COV. Conținutul de COV al acestui produs în forma gata de utilizat este de maximum 420g/litru. În funcție de modul de utilizare ales, conținutul real de COV al acestui produs pregătit de utilizare poate fi mai scăzut decât cel specificat prin codul directivei UE.

**Notă:**

Combinarea acestui produs cu **P565-554**, **P565-7210** sau **P565-7220** are ca rezultat un film de vopsea cu proprietăți speciale, așa cum este specificat prin codul directivei UE. Valoarea limită stabilită de UE pentru aceste combinații în forma gata de utilizare este de 840g/litru de COV. Conținutul de COV al acestui produs în aceste combinații este de maximum 840g/litru.

**SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚA UTILIZĂRII**

Aceste produse sunt doar pentru uz profesional și nu trebuie folosite în alte scopuri decât cele specificate. Informațiile conținute de către prezenta fișă tehnică [TDS] se bazează pe cunoștințe științifice și tehnice de actualitate, și este responsabilitatea utilizatorului să ia toate măsurile necesare pentru ca produsul să fie potrivit cu scopul pentru care a fost creat. Pentru informații legate de sănătate și siguranța utilizării produsului vă rugăm să consultați fișa de siguranță a utilizării materialului, disponibilă și pe pagina web: <http://corporateportal.ppg.com/na/refinish/nexaautocolor/>



PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
Ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice  
Polska  
Telefon: +48 22 753 03 10  
Faks: +48 22 753 03 13  
[nexaautocolorpl@ppg.com](mailto:nexaautocolorpl@ppg.com)

**IMPORTATOR IN ROMANIA**

L.C.C. Paints Distribution S.R.L.  
Blvd. Primaverii 31,  
ap.3 Sector 1  
7000 Bucuresti  
România  
Tel: +40 21 231 86 39  
Fax: +40 21 231 86 40  
[office@lcc.ro](mailto:office@lcc.ro)  
<http://www.lcc.ro>

**Fișă tehnică**

