

2008-04-07

ACESTE PRODUSE SUNT DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL ÎN RETUȘ AUTO

J2270V



Lac CeramiClear™ rezistent la zgâriere 2K P190-6512

PRODUS	DESCRIERE
P190-6512	Lac 2K CeramiClear™ rezistent la zgâriere
P210-8625	Întăritor 2K pentru lac SR
P850-1490/1491/1492/1493/1494/1495	Diluanți 2K
P850-1692/1693/1694	Diluanți 2K cu conținut redus de COV


DESCRIEREA PRODUSULUI

P190-6512 2K este un lac High Solids, rezistent la zgâriere destinat reparațiilor pentru suprafețe acoperite cu **CeramiClear™** sau alte lacuri rezistente la zgâriere. .

A fost conceput pentru a fi utilizat peste suprafețele acoperite cu vopsele pe bază de apă aplicate într-unul sau mai multe straturi. Acest lac are la bază tehnologia **CeramiClear™** și oferă rezistență deosebită la zgâriere. Oferă un aspect final rezistent și durabil, cu luciu superb, fiind potrivit pentru orice tip de retuș.

P190-6512 a fost conceput pentru a fi aplicat cu pistoale de vopsit conforme cu normele COV. Poate fi utilizat în două moduri- aplicare standard în 2 straturi și aplicare "într-o singură etapă", când 1 strat subțire/mediu este urmat de un strat complet fără timp de aerare între straturi (în funcție de dimensiunea retușului, a se vedea detaliile despre modul de aplicare)

Fisă tehnică



Soluții inovatoare de retuș

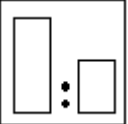
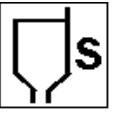





PREGĂTIREA SUBSTRATULUI

P190-6512 poate fi aplicat doar peste:

- ✓ Vopsele P989- Aquabase® Plus
- ✓ Vopsele P965 Aquabase
- ✓ Suprafețe vopsite pregătite în condiții corespunzătoare. Suprafețele vopsite anterior trebuie mai întâi șlefuite (de ex. cu **Scotchbrite™** Ultrafin Grey cu **P562-100** sau **P562-106**) și apoi curățate cu soluție de pre-curățare **Nexa Autocolor** înainte de aplicarea vopselei **P190-6512**.

PROCESUL DE UTILIZARE

Sistem standard

	P190-6512 P210-8625 Diluanți P850-1490/1/2/3/4/5 sau P850-1692/3/4	2 părți 1 parte 0.1 părți
	Vâscozitate la 20°C: Pot Life: [Durata de viață până la întărirea amestecului]	19-21 s. 1 oră
	Dimensiunea duzei: Presiunea în pistol:	Cu cana sus: 1.2 -1.4 mm Consultați informațiile puse la dispoziție de producătorul pistolului de vopsit, în mod normal 2 bari / 30 psi
	Aplicare convențională în două straturi: Aplicați 2 straturi pentru a obține o grosime de 50- 75 de microni a stratului uscat. Lăsați 5-7 minute timp de aerare între straturi. Modul de utilizare express: Aplicați un strat subțire/mediu, urmat de un strat normal- complet pentru a obține o grosime de 50 de microni a stratului uscat. Primul strat trebuie aplicat pe toate zonele de retuș/ piesele retușate înaintea aplicării celui de-al doilea strat. Pentru mai puțin de 3 piese lăsați timp de aerare 2-3 minute între straturi. Pentru mai mult de 3 piese, aerarea nu mai este necesară.	
	Sunt necesare 0-5 minute de aerare înainte de uscare, în funcție de tipul cabinei de uscare	
	Uscare la temperature metalului la 60°C: În service:	30 - 40 minute când s-a răcit
	Uscare IR:	8-15 minute la putere maximă (în funcție de culoare și echipament).

Fișa tehnică



Soluții inovatoare de retuș

INFORMAȚII GENERALE PENTRU PROCESUL DE UTILIZARE (PARTEA I)**Utilizarea retușului prin pierdere**

Aplicați vopseaua pe toată zona de retuș sau până la linia de izolare. Dacă se face retuș prin pierdere pentru lac, asigurați-vă că izolați la limita vopselei și că efectuați retușul doar pe suprafața pregătită. Utilizați Diluant pe bază de aerosol **P850-1621** pentru a dizolva depășirile de retuș.

Vă rugăm consultați fișa tehnică **TDS M1000V** referitoare la retușul prin pierdere cu aerosoli pentru a asigura o reparație de calitate.

ALEGEREA DILUANTULUI

Diluantul va fi ales fie din seria **14xx** sau din seria **16xx**, alegerea se face în funcție de temperatura de aplicare, fluxul de aer și dimensiunea suprafeței. Recomandările de mai jos au rol orientativ:

Diluant: Diluant 14xx 2K

P850-1490	Extra Rapid
P850-1491	Rapid
P850-1492	Mediu
P850-1493	Lent
P850-1494	Extra Lent
P850-1495	Temperaturi ridicate

Temperatura ideală:

10-20°C
15-25°C
20-30°C
25-35°C
30-40°C
35-45°C

**Diluant: Diluant 16xx 2K
cu conținut redus de COV**

P850-1692	Diluant rapid cu conținut redus de COV
P850-1693	Diluant mediu cu conținut redus de COV
P850-1694	Diluant lent cu conținut redus de COV

Temperatura ideală:

până la 22°C
20-32°C
peste 30°C

Ca regulă generală, utilizați un diluant lent pentru cabinetele de vopsire cu ventilare mare, pentru retușuri de mari dimensiuni și pentru temperaturi ridicate. Utilizați un diluant mai rapid pentru cabinetele de vopsire cu ventilare scăzută, pentru lucrări de mici dimensiuni și pentru aplicare la temperaturi mai scăzute.

TEMPERATURA VOPSELEI

Ca la toate sistemele de vopsire, se obține o aplicare optimă dacă vopseaua, întăritorul și diluantul ajung la temperatura camerei (20-25°C) înainte de utilizare. Acest detaliu este foarte important pentru sistemele de vopsire high solids. Calitatea aplicării vopselei poate fi afectată negativ dacă vopseaua are o temperatură de 15°C sau sub 15°C.

USCARE LA INFRAROȘU (IR)

Timpul de uscare depinde de culoare și echipament

Consultați informațiile puse la dispoziție de producătorul pentru detalii legate de echipament.

Atunci când utilizați vopsele Aquabase sau Aquabase Plus, este foarte important să vă asigurați că vopseaua este complet uscată înainte de aplicarea lacului.

REACOPERIRE

P190-6512 se poate reacoperi complet după pregătire "în service".

RECTIFICARE ȘI POLIȘARE

Polișarea nu este în mod normal necesară deoarece **P190-6512** are un aspect final lucios. Totuși, dacă praful reprezintă o problemă, utilizați **3M Trizact**, apoi polișați cu mașina folosind un poliș de calitate, cum ar fi **Sistemul de polișareSPP** (consultați fișa tehnică pentru SPP). Pentru un aspect optim, finisați cu substanță de lustruire fără silicon.

Polișarea pentru **P190-6512** se efectuează cel mai ușor la 1 - 24ore de la uscarea în service.

ALTE INDICAȚII

Când se utilizează produse în doi componenți, se recomandă curățarea cu atenție a pistolului de voposit imediat după utilizare.



INFORMAȚII GENERALE PENTRU PROCESUL DE UTILIZARE (PARTEA II)

INDICAȚII PENTRU RAȚIILE DE AMESTEC

Când este necesar un volum precis de lac, acest lucru se poate obține cel mai eficient prin amestec pe părți, urmărind indicațiile de mai jos.

Cantitățile se cumulează – a **NU** se tara cântarul între adăugiri.

GHID CU RAȚIILE DE AMESTEC PENTRU DILUANȚII P850-16XX CU CONȚINUT REDUS DE COV.

Volum de vopsea RFU necesar (în litri)	P190-6512	P210-8625	P1692/1693/1694
0.10 L	64 g	97 g	100 g
0.20 L	128 g	195 g	200 g
0.25 L	161 g	245 g	255 g
0.33 L	214 g	325 g	334 g
0.50 L	321 g	488 g	501 g
0.75 L	482 g	733 g	753 g
1.00 L	642 g	976 g	1 002 g
1.50 L	964 g	1 466 g	1506 g
2.00 L	1 285 g	1 954 g	2007 g
2.50 L	1 606 g	2 442 g	2508 g

GHID CU RAȚIILE DE AMESTEC PENTRU DILUANȚII P850-14XX 2K

Volum de vopsea RFU necesar (în litri)	P190-6512	P210-8625	P850-1490/1/2/3/4/5
0.10 L	64 g	97 g	100 g
0.20 L	128 g	195 g	201 g
0.25 L	161 g	245 g	252 g
0.33 L	214 g	325 g	335 g
0.50 L	321 g	488 g	502 g
0.75 L	482 g	733 g	755 g
1.00 L	642 g	976 g	1005 g
1.50 L	964 g	1 466 g	1509 g
2.00 L	1 285 g	1 954 g	2012 g
2.50 L	1 606 g	2 442 g	2515 g

Fișă tehnică



Soluții inovatoare de retuș

Valoarea limită stabilită de UE pentru acest produs(categoria produsului: IIB. d) în forma gata de utilizare este de maximum 420g/litre litru de COV. Conținutul de COV al acestui produs în forma gata de utilizat este de maximum 420g/litru. În funcție de modul de utilizare ales, conținutul real de COV al acestui produs pregătit de utilizare poate fi mai scăzut decât cel specificat prin codul directivei UE.

SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚA UTILIZĂRII

Aceste produse sunt doar pentru uz profesional și nu trebuie folosite în alte scopuri decât cele specificate. Informațiile conținute de către prezenta fișă tehnică [TDS] se bazează pe cunoștințe științifice și tehnice de actualitate, și este responsabilitatea utilizatorului să ia toate măsurile necesare pentru ca produsul să fie potrivit cu scopul pentru care a fost creat. Pentru informații legate de sănătate și siguranța utilizării produsului vă rugăm să consultați fișa de siguranță a utilizării materialului, disponibilă și pe pagina web: <http://corporateportal.ppg.com/na/refinish/nexaautocolor/>



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13
nexaautocolorpl@ppg.com

IMPORTATOR IN ROMANIA

L.C.C. Paints Distribution S.R.L
Blvd. Primaverii 31,
ap.3 Sector 1
7000 Bucuresti
România
Tel: +40 21 231 86 39
Fax: +40 21 231 86 40
office@lcc.ro
<http://www.lcc.ro>

Fișă tehnică

