

2008-08-27

ACESTE PRODUSE SUNT DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL IN RETUS AUTO

J1800V

Lac mat 2K P190-103

PRODUS	DESCRIERE
P190-103	Lac mat 2K
P210-842	Intaritor 2K HS
P850-1490	Diluant extra rapid 2K
P850-1491	Diluant rapid 2K
P850-1492	Diluant mediu 2K
P850-1493	Diluant lent 2K
P850-1494	Diluant extra lent 2K
P850-1495	Diluant 2K pentru temperaturi ridicate
P850-1692	Diluant rapid 2K cu continut redus de COV
P850-1693	Diluant mediu 2K cu continut redus de COV
P850-1694	Diluant lent 2K cu continut redus de COV

DESCRIEREA PRODUSULUI

P190-103 este un lac acrilic 2K extrem de versatil, special conceput pentru retusul pieselor care necesita o finisare mata. Poate fi utilizat pentru acoperirea suprafetelor din plastic rigid fara a mai fi nevoie de aditivi speciali.

P190-103 poate acoperi toate sistemele de vopsele Nexa Autocolor. Oferă o finisare rezistentă și durabilă și se pretează pentru toate tipurile de retus.

În combinație cu P210-842, are ca rezultat un aspect mat cu o grosime ideală pe strat.

Se poate realiza astfel o combinație între proprietățile de uscare rapidă și performanță, ceea ce permite o reducere semnificativă a timpului de lucru.

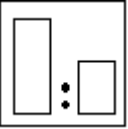
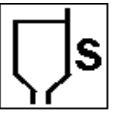



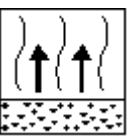

Fisa tehnica

SUBSTRATURI / PREGĂTIREA SUBSTRATULUI

P190-103 poate fi aplicat doar pe urmatoarele tipuri de suprafete:

- linia de vopsele Aquabase® P965
- linia de vopsele Aquabase® Plus P989
- finisari existente efectuate corespunzator. Pentru acestea se efectueaza mai intai slefuirea (de ex. cu Scotch-Brite™ Ultrafin Gri sau cu abraziv P562-100 / P562-106) si apoi se curata cu P980-251, P980-9010 sau P980-8252 inainte de aplicarea lui P190-103.

PROCES DE UTILIZARE STANDARD
(PENTRU TOATE TIPURILE DE RETUS)

	P190-103 P210-842 P850-149X sau P850-169X	3 parti 1 parte 0,4 parti (10%)
	Vascozitate la 20°C: Durata de viata a amestecului la 20°C / DIN4:	17-19 sec. DIN4 2 ore
	Duza: Pistol cana sus: Pistol cana jos: Presiune:	1.3 - 1.6 mm 1.4 - 1.8 mm 3.0-3.3 bari / 45-50 psi
	Duza pistol HVLP: Pistol cana sus: Pistol cana jos: Presiune:	1.3 - 1.6 mm 1.5 - 1.8 mm 10 psi maximum. (in fluturele pistolului)
	2 straturi normale independente	
	5-10 minute de aerare intre straturi Aerarea nu este necesara inainte de uscarea la cabina	
	Uscare la temperatura metalului : 60°C 50°C In service: Uscare la 20°C: La praf: Pentru manipulare: In service:	20 minute 40 minute cand s-a racit 15 minute 6 ore 16 ore

Fisa tehnica



Solutii inovatoare de retus

INFORMATII GENERALE

RETUS PRIN PIERDERE

Important! Se va vopsi toata suprafata- nu se va efectua retus prin pierdere.

ALEGEREA INTARITORULUI SI A DILUANTULUI

A se utiliza doar intaritor HS **P210-842**

La temperaturi ridicate ar putea fi necesara utilizarea unor diluanti lenti:

Diluant 2K P850-149X

P850-1490 Extra rapid	Temperatura ideala: 10-20°C
P850-1491 Rapid	15-25°C
P850-1492 Mediu	20-30°C
P850-1493 Lent	25-35°C
P850-1494 Extra lent	30-40°C
P850-1495 Pentru temperaturi ridicate	35-45°C

Diluant 2K P850-169X

cu continut redus de COV

P850-1692 Rapid	Temperatura ideala: < 22°C
P850-1693 Mediu	20-32°C
P850-1694 Lent	> 30°C

In general, pentru cabinele de vopsire bine ventilate, lucrarile de dimensiuni mari sau temperaturi ridicate se utilizeaza un diluant lent. Pentru cabine de vopsire slab ventilate, lucrari de dimensiuni reduse si temperatura scazute se va utiliza un diluant rapid.

REACOPERIRE

P190-103 poate fi reacoperit dupa minim timpul necesar in service. A se vedea mai sus sectiunea "Uscare".

RECTIFICARE SI POLISARE

Important! A nu se polisa!

ALTE OBSERVATII

Pentru o aplicare in conditii optime, se va asigura o temperatura de peste 20°C atat in cabina de vopsire, cat si pentru vopsea. Cele mai bune rezultate se obtin daca se permite vopselei sa ajunga la temperatura din cabina inainte de aplicarea acesteia.

ACOPERIREA SUPRAFETELOR DIN PLASTIC

P190-103 are caracteristici de elasticizare si se preteaza a fi utilizat pentru suprafete din plastic. Se vor consulta fisele tehnice corespunzatoare tipului de plastic. Utilizati Sistemul standard de vopsire a suprafetelor din plastic de la Nexa Autocolor (a se consulta fisa tehnica).

CURATAREA ECHIPAMENTULUI

In cazul produselor 2K, pistolul de vopsit va fi curatat imediat dupa utilizare.

Fisa tehnica



Solutii inovatoare de retus

INFORMAȚII DESPRE COV(CONȚINUT ORGANIC VOLATIL)

Valoarea limită stabilită de UE pentru acest produs(categoria produsului: IIB. e) în forma gata de utilizare este de maximum 840g/litru de COV. Conținutul de COV al acestui produs în forma gata de utilizat este de maximum 840g/litru. În funcție de modul de utilizare ales, conținutul real de COV al acestui produs pregătit de utilizare poate fi mai scăzut decât cel specificat prin codul directivei UE.

SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚA UTILIZĂRII

Produsele pot fi utilizate doar de specialiști, și este interzisă utilizarea în alte scopuri decât cele specificate. Informațiile cuprinse în aceasta Fisa tehnica sunt bazate pe cunoștințe științifice și tehnice, și constituie responsabilitatea utilizatorului să urmeze toți pașii necesari în scopul asigurării utilizării corespunzătoare al produsului. Pentru informații privind sănătatea și siguranța priviți materialul Foaia Datelor de Siguranță, care este accesibilă pe pagina web: <http://corporateportal.ppg.com/na/refinish/nexaautocolor/>



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13
nexaautocolorpl@ppg.com

IMPORTATOR IN ROMANIA

L.C.C. Paints Distribution S.R.L
Blvd. Primaverii 31, ap.3 Sector 1
7000 Bucuresti
România
Tel: +40 21 231 86 39
Fax: +40 21 231 86 40
office@lcc.ro
<http://www.lcc.ro>

**Solutii inovatoare de retus**