

2008-10-10

ACESTE PRODUSE SUNT DESTINATE EXCLUSIV UZULUI PROFESIONAL



Z0100V 

## EHS Turbo Plus™ Sistem de retuş rapid

PRODUSE	DESCRIERE
P565-1027	Grund HS - Gri
P540-1028	Grund HS - Alb
P498-/P494-	EHS Turbo Plus™ - Bază de mixare /Produs gata mixat
P210-982	EHS Turbo Plus™ - Întăritor mediu
P852-1799	EHS Turbo Plus™ - Diluant de retuş rapid

### DESCRIEREA PRODUSULUI

Diluantul de retuş rapid EHS Turbo Plus este destinat utilizării în combinație cu culorile solide P565-1027/8 și EHS Turbo Plus. Rolul său este de a produce un sistem conform cu proprietăți de uscare rapidă la cabină. Oferă finisaje cu un luciu de excepție și o rezistență deosebită, care întrunesc cele mai ridicate cerințe impuse de operatorii de flote comerciale.

În forma gata de utilizare, nivelul de COV al vopselei este sub 420 g/l, iar cel al grundului este sub 540g/l.

### SUBSTRATURI/ PREGĂTIREA SUBSTRATURILOR

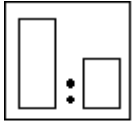







În situațiile în care este necesară șlefuirea suprafețelor, se recomandă următoarele tipuri de hârtie abrazivă:

Șlefuire umedă sau uscată: P600 - P800  
Șlefuire uscată la mașină: P280 - P320

Fișă tehnică

**PROCES DE UTILIZARE**

**APLICARE HVLP SI CONVENTIONALA**

	<b>Grund</b>	<b>Vopsele cu luciu direct P494-/P498-</b>
	Rațiile de amestec pe volume: P565-1027/-1028                      7 părți P210-982                                      1 părți P852-1799                                      1 părți	Rațiile de amestec pe volume: P498-, P494- colour                      3 părți P210-982                                      2 părți P852-1799                                      1 parte
	Pot life la 20°C:                      20-30 minute  Curățați pistolul de vopsit imediat după utilizare.	Pot life la 20°C:                      20-30 minute  Curățați pistolul de vopsit imediat după utilizare.
	Vâscozitate la 20°C:                      19-24 secunde	Vâscozitate la 20°C:                      19-24 secunde
	Tipul pistolului de vopsit: Gravațional:                              1.4 – 1.8 mm Cu cana jos:                                  1.4 – 1.8 mm  Presiunea în fluturele pistolului: 0.675 bari (10 psi) max	Tipul pistolului de vopsit: Gravațional:                              1.4 – 1.8 mm Cu cana jos:                                  1.4 – 1.8 mm  Presiunea în fluturele pistolului: 0.675 bari (10 psi) max
	Se aplică 2 straturi normale pentru a obține o grosime a filmului de aproximativ 50-70 µm	Se aplică 2 straturi normale pentru a obține o grosime a filmului de aproximativ 40-60 µm
	Maximum 5 minute între straturi.	
Uscare la 20°C		
	La praf:                                      15 minute Pentru manipulare:                      1 oră Pentru efectuarea de lucrări:              2 ore	La praf:                                      15 minute Pentru manipulare:                      1 oră Pentru efectuarea de lucrări:              2 ore
Uscare la temperatura metalului:		
	30°C    20 minute 40°C    10 minute  Pentru efectuarea de lucrări: Când s-a răcit	30°C    30 minute 40°C    15 minute  Pentru efectuarea de lucrări: Când s-a răcit
<b>RE-ACOPERIRE</b>	După efectuarea lucrărilor necesare	După efectuarea lucrărilor necesare

**Fişa tehnică**



**Soluții inovatoare de retuş**

**INFORMAȚII GENERALE PRIVIND PROCESUL DE UTILIZARE****INFORMAȚII LEGATE DE ECHIPAMENTUL DE VOPSIRE HVLP**

A **NU** se aplica aceste produse cu echipamente alimentate cu presiune.

**USCARE**

Timpii de uscare menționați sunt aproximativi și variază în funcție de condițiile de uscare și de grosimea filmului. Ventilarea slabă, temperaturile sub 20°C și grosimea excesivă a filmului prelungesc durata de uscare.

**INFORMAȚII DESPRE COV****PENTRU LINIA DE VOPSELE P498-/P494**

Valoarea limită stabilită de UE pentru acest produs(categoria produsului: IIB.d) în forma gata de utilizare este de maximum 420g/litru de COV. Conținutul de COV al acestui produs în forma gata de utilizat este de maximum 420g/litru.

În funcție de modul de utilizare ales, conținutul real de COV al acestui produs pregătit de utilizare poate fi mai scăzut decât cel specificat prin codul directivei UE.

**PENTRU GRUNDUL P565-1027/-1028**

Valoarea limită stabilită de UE pentru acest produs(categoria produsului: IIB.c) în forma gata de utilizare este de maximum 540g/litru de COV. Conținutul de COV al acestui produs în forma gata de utilizat este de maximum 540g/litru.

În funcție de modul de utilizare ales, conținutul real de COV al acestui produs pregătit de utilizare poate fi mai scăzut decât cel specificat prin codul directivei UE.

**SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚA UTILIZĂRII**

Aceste produse sunt doar pentru uz profesional și nu trebuie folosite în alte scopuri decât cele specificate. Informațiile conținute de către prezenta fișă tehnică [TDS] se bazează pe cunoștințe științifice și tehnice de actualitate, și este responsabilitatea utilizatorului să ia toate măsurile necesare pentru ca produsul să fie potrivit cu scopul pentru care a fost creat. Pentru informații legate de sănătate și siguranța utilizării produsului vă rugăm să consultați fișa de siguranță a utilizării materialului, disponibilă și pe situl: <http://corporateportal.ppg.com/na/refinish/nexaautocolor/>



PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)

Ul. Bodycha 47

05-816 Warszawa-Michałowice

Polska

Telefon: +48 22 753 03 10

Faks: +48 22 753 03 13

[nexaautocolorpl@ppg.com](mailto:nexaautocolorpl@ppg.com)

**IMPORTATOR IN ROMANIA**

L.C.C. Paints Distribution S.R.L.

Blvd. Primaverii 31,

ap.3 Sector 1

7000 Bucuresti

România

Tel: +40 21 231 86 39

Fax: +40 21 231 86 40

[office@lcc.ro](mailto:office@lcc.ro)

<http://www.lcc.ro>

Fișă tehnică

