

2008-10-10

ACESTE PRODUSE SUNT DESTINATE EXCLUSIV UZULUI PROFESIONAL



T1000V 

Grund anticoroziv cu grosime mare pe strat P540-414/-418

PRODUS	DESCRIERE
P540-414	Grund anticoroziv cu grosime mare pe strat – Bej
P540-418	Grund anticoroziv cu grosime mare pe strat – Gri închis
P850-1335	Diluant Fastbuild™

DESCRIEREA PRODUSULUI

Grundul anticoroziv cu grosime mare pe strat (P540-414/-418/) este conceput pentru aplicare airless sau and air assisted. Este destinat acoperirii elementelor de rezistență din oțel sablat, de exemplu șasiurile. Are proprietăți excelente de aplicare și oferă un nivel ridicat de protecție dacă grosimea filmului este cea recomandată, iar substraturile au fost pregătite corespunzător.

SUBSTRATURI/ PREGĂTIREA SUBSTRATURILOR

Oțel, oțel sablat, grunduri aplicate corespunzător.

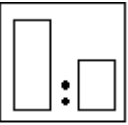






Suprafețele din oțel nu trebuie să prezinte urme de contaminare sau de rugină. Degresarea suprafețelor se va efectua manual cu ajutorul unui solvent de curățare. Se recomandă sablarea suprafețelor pentru a se obține un maximum de rezistență și un consum optim de vopsea. De asemenea, se poate șlefui uscat la mașină cu P80-P180 sau uscat/umed cu P120-P220, apoi se curăță cu P850-1378.

Pentru mai multe detalii legate de pregătirea fiecărui tip de suprafață, vă rugăm să consultați Fișa tehnică "Pregătirea și pre-tratamentul suprafețelor".

Fișa tehnică

PROCES DE UTILIZARE

Mod de aplicare Airless și Air Assisted Airless (Air Mix)

	Diluarea nu este necesară în mod normal. NOTĂ: Se poate adăuga până la 10% P850-1335 dacă este necesară obținerea unui film mai subțire, de exemplu când produsul este utilizat ca grund de protecție temporar.
	Gata de utilizare.
	Airless: 0.33 - 0.43 mm (13-17 miimi) Unghi de aplicare: 20°-60° Presiunea de vopsire: 100-200 bari (1500-3000 psi) Air Assisted Airless (Air Mix): 0.33 - 0.43 mm (13-17 miimi) Unghi de aplicare: 20°-60° Presiunea de vopsire: 50-60 bari (800-1000 psi) Presiunea în fluturele pistolului: până la 1.6 bari (25 psi)
	1-2 straturi la o grosime de 50 microni. Pentru o protecție optimă a suprafeței din oțel, se recomandă o grosime minimă a stratului de grund de 50 microni. În cazul în care s-a efectuat sablarea, grosimea filmului (50 microni) se măsoară de la punctul cel mai ridicat al suprafeței. Este posibil să fie necesară aplicarea unor straturi suplimentare, în funcție de echipamentul utilizat, tehnica de aplicare, profilul substratului și gradul de diluare ales. Grosimea totală a filmului uscat nu trebuie să depășească 125 microni.
	10-20 minute între straturi, în funcție de grosimea filmului și de condițiile de uscare.
	Uscare la 20°C Pentru reacoperire: Minimum 2 ore – Peste noapte pentru un aspect optim. Pentru manipulare: Aprox. 2 ore Uscare completă: Peste noapte
	Șlefuirea nu este recomandată decât în cazul în care este necesară îndepărtarea urmelor de praf sau de scurgere. În această situație, se va efectua o șlefuire ușoară după uscarea completă a suprafeței (minimum după uscarea peste noapte).



INFORMAȚII GENERALE PRIVIND PROCESUL DE UTILIZARE**REACOPERIRE**

Durata de uscare depinde de grosimea filmului și de condițiile de uscare. Ca în cazul oricărui grund, o durată mai mare de uscare înainte de reacoperire va oferi un aspect final îmbunătățit. Grundul poate fi reacoperit cu vopsele 1K Nexa Autocolor destinate vehiculelor comerciale sau cu vopsele 2K (de ex linia P595). De asemenea, poate fi reacoperit direct cu vopsele 1K Nexa Autocolor destinate vehiculelor comerciale sau cu vopsele 2K. Pentru detalii suplimentare consultați fișa tehnică corespunzătoare.

Grundul anticoroziv cu grosime mare pe strat **NU** poate fi acoperit direct cu sisteme de vopsele/ lacuri, cum ar fi Turbo Plus™ Multistripe, linia P492 sau linia P497.

Pentru a îmbunătăți aspectul final pentru Hi-Gloss 383™ se recomandă aplicarea unei vopsele de retuş (linia P595) înainte de aplicarea vopselei finale.

Vehiculele acoperite cu grund P540-414/-418, care au fost ținute la interior timp de max 6 săptămâni, pot fi reacoperite fără șlefuire. Suprafața se curăță cu abur sau se spală cu Bodykleen (P273-901), se lasă la uscat și se degresează corespunzător înainte de efectuarea reacoperirii. Grundul aplicat de mai mult de 6 săptămâni trebuie șlefuit înainte de efectuarea altor lucrări.

INFORMAȚII LEGATE DE ECHIPAMENTUL DE APLICARE**APLICAREA LA CALD**

Se poate realiza fie airless, fie air assisted airless (air mix).

DURATA DE USCARE

Duratele de uscare precizate sunt aproximative și pot varia în funcție de condițiile de uscare și de grosimea filmului. Ventilarea slabă, temperaturile sub 20°C și grosimea excesivă a filmului vor mări durata de uscare.

REZISTENȚA LA COROZIUNE

Pentru o rezistență maximă împotriva coroziunii, se recomandă ca grosimea filmului uscat să nu fie mai mică de 50 microni, măsurat de la punctul cel mai ridicat al suprafeței.

GRUND DE PROTECȚIE

Atunci când este utilizat ca grund temporar pentru suprafețele de oțel, P540-414/-418 oferă protecție împotriva coroziunii maximum 1 an. În acest scop se recomandă aplicarea a 2 straturi normale prin metoda airless pentru a obține o grosime a filmului de aproximativ 75-100 microni.

SUDURĂ

P540-414 suportă acțiunile de sudură după uscarea completă, dacă este aplicat în strat subțire. Produsul se conformează Directivei De sănătate și Siguranță a Utilizării Nr. EH 40 "Limitele de expunere la riscuri ocupaționale". În cazul în care urmează să se efectueze lucrări de sudură, grosimea filmului uscat de P540-414 NU TREBUIE să depășească 25 microni. Dacă este aplicat la grosimea menționată, grundul P540-414 oferă doar o protecție temporară. Pentru a se asigura o rezistență optimă, se recomandă aplicarea unor straturi suplimentare.

PUTERE DE ACOPERIRE TEORETICĂ

Aproximativ 7-8 m² /litru de produs în forma gata de utilizare, la o grosime a filmului uscat de 50 microni.

Fișa tehnică

INFORMAȚII DESPRE COV

Valoarea limită stabilită de UE pentru acest produs(categoria produsului: IIB. c) în forma gata de utilizare este de maximum 540g/litru de COV. Conținutul de COV al acestui produs în forma gata de utilizat este de maximum 540g/litru. În funcție de modul de utilizare ales, conținutul real de COV al acestui produs pregătit de utilizare poate fi mai scăzut decât cel specificat prin codul directivei UE.

SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚA UTILIZĂRII

Aceste produse sunt doar pentru uz profesional și nu trebuie folosite în alte scopuri decât cele specificate. Informațiile conținute de către prezenta fișă tehnică [TDS] se bazează pe cunoștințe științifice și tehnice de actualitate, și este responsabilitatea utilizatorului să ia toate măsurile necesare pentru ca produsul să fie potrivit cu scopul pentru care a fost creat. Pentru informații legate de sănătate și siguranța utilizării produsului vă rugăm să consultați fișa de siguranță a utilizării materialului, disponibilă și pe situl: <http://corporateportal.ppg.com/na/refinish/nexaautocolor/>



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13
nexaautocolorpl@ppg.com

IMPORTATOR IN ROMANIA

L.C.C. Paints Distribution S.R.L
Blvd. Primaverii 31,
ap.3 Sector 1
7000 Bucuresti
România
Tel: +40 21 231 86 39
Fax: +40 21 231 86 40
office@lcc.ro
<http://www.lcc.ro>

Fișă tehnică

