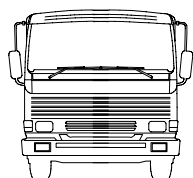


2008-10-10

ACESTE PRODUSE SUNT DESTINATE EXCLUSIV UZULUI PROFESIONAL



T0650V 

Grunduri anticorozive Fastbuild™ P540-400_411

PRODUS	DESCRIERE
P540-400	Fastbuild™ - Verde
P540-401	Fastbuild™ - Alb
P540-402	Fastbuild™ - Gri
P540-403	Fastbuild™ - Roșu
P540-404	Fastbuild™ - Negru
P540-411	Fastbuild™ - Bej

DESCRIEREA PRODUSULUI

Fastbuild™ prezintă proprietăți anticorozive excepționale, ceea ce îl face ideal pentru acoperirea șasiurilor noi. Este, în același timp, un grund extrem de versatil ce poate fi aplicat pe majoritatea tipurilor de suprafețe ce se regăsesc la vehiculele comerciale, inclusiv a zonelor din aluminiu și a finisărilor vechi. Flexibilitatea în utilizare îl recomandă pentru lucrările generale de retuș. Poate fi acoperit cu vopsele 1K Nexa Autocolor destinate vehiculelor comerciale sau cu vopsele 2K (poate fi utilizat ca substrat 1K sau 2K).

SUBSTRATURI/ PREGĂTIREA SUBSTRATURILOR

Oțel: Se recomandă sablarea suprafeței pentru a se obține un maximum de durabilitate și un consum redus de material. De asemenea, se poate șlefui uscat cu P80-P180 (la mașină) sau umed/ uscat cu P120-P220, apoi se curăță suprafața cu P850-1378. Suprafața care urmează a fi acoperită nu trebuie să prezinte urme de ulei/grăsime, depuneri sau rugină.

Finisaje originale, grunduri originale, finisaje vechi efectuate corespunzător (1K sau 2K), suprafețe acoperite prin electroliză, suprafețe din aluminiu de mici dimensiuni: se șlefuieste uscat la mașină cu P240-P320 sau umed/ uscat cu P400, apoi se curăță cu P850-1378.

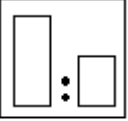



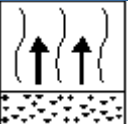


Fibră de sticlă, "Glasonite": Se curăță cu P273-901. Se șlefuieste uscat la mașină cu P240-P280 sau umed/ uscat cu P320-P400, apoi se curăță cu P850-1378. Suprafețele din fibră de sticlă vor fi șlefuite cu atenție pentru a nu perfora stratul de protecție.

Pentru mai multe detalii legate de pregătirea fiecărui tip de suprafață, vă rugăm să consultați Fișa tehnică "Pregătirea și Pre-tratamentul suprafețelor".

Fișa tehnică

PROCES DE UTILIZARE

MOD DE UTILIZARE STANDARD ȘI RAPID

	Aplicare Airless	Air Assisted Airless (Air Mix)
	Diluarea nu este necesară	Diluarea nu este necesară
	Gata de utilizare	Gata de utilizare
	Dimensiune duză: 0.28-0.38 (11-15) Unghi de aplicare: 40°-60° Presiunea de vopsire: 100-200 bari (1500-3000 psi)	Dimensiune duză: 0.28-0.38 (11-15) Unghi de aplicare: 40°-60° Presiunea de vopsire: 50-70 bari (800-1000 psi) Presiunea în fluturele pistolului: 1.6 bari (25 psi)
	Se aplică 1-2 normale pentru a se obține o grosime a filmului uscat de aproximativ 50-75 µm. Pentru o protecție optimă a suprafețelor din oțel, grosimea minim recomandată a filmului uscat de grund trebuie să fie de aproximativ 50 microni. În cazul în care s-a efectuat sablarea, grosimea filmului se măsoară de la punctul cel mai ridicat al suprafeței. Este posibil să fie necesară aplicarea unor straturi suplimentare, în funcție de echipamentul utilizat, tehnica de aplicare, profilul substratului și gradul de diluare ales.	
	Arerare între straturi: 10-20 minute, în funcție de grosimea filmului și de condițiile de uscare.	
	Uscare la 20°C: Pentru manipulare: Aproximativ 2 ore Pentru reacoperire: Minimum 2 ore – Peste noapte pentru un aspect optim Uscare completă: Peste noapte	
	Șlefuirea nu este recomandată decât în cazul în care este necesară îndepărtarea urmelor de praf sau de scurgere. În această situație, se va efectua o șlefuire ușoară după uscarea completă a suprafeței (minimum după uscarea peste noapte).	

Fișă tehnică



INFORMAȚII GENERALE PRIVIND PROCESUL DE UTILIZARE**REACOPERIRE**

Durata de uscare depinde de grosimea filmului și de condițiile de uscare. Ca în cazul oricărui grund, o durată mai mare de uscare înainte de reacoperire va oferi un aspect final îmbunătățit. Grundul poate fi reacoperit cu vopsele 1K Nexa Autocolor destinate vehiculelor comerciale sau cu vopsele 2K (cu excepția celor epoxidice). De asemenea, poate fi reacoperit direct cu vopsele 1K Nexa Autocolor destinate vehiculelor comerciale sau cu vopsele 2K. Pentru detalii suplimentare consultați fișa tehnică corespunzătoare.

Fastbuild™ **NU** trebuie reacoperit direct cu sisteme de vopsele/ lacuri decât **DUPĂ** activarea sa prealabilă.

Pentru a îmbunătăți aspectul final pentru EHS Hi-Gloss 383™ se recomandă aplicarea unei vopsele de retuș (linia P595) înainte de aplicarea vopselei finale.

Vehiculele acoperite cu grund Fastbuild, care au fost ținute la interior timp de max 6 săptămâni, pot fi reacoperite fără șlefuire. Suprafața se curăță cu abur sau se spală cu P273-901, se lasă la uscat și se degresează corespunzător înainte de efectuarea reacoperirii. Grundul aplicat de mai mult de 6 săptămâni trebuie șlefuit înainte de efectuarea altor lucrări.

INFORMAȚII LEGATE DE ECHIPAMENTUL DE APLICARE**APLICAREA LA CALD**

Se poate realiza fie airless, fie air assisted airless (air mix).

DURATA DE USCARE

Duratele de uscare precizate sunt aproximative și pot varia în funcție de condițiile de uscare și de grosimea filmului. Ventilarea slabă, temperaturile sub 20°C și grosimea excesivă a filmului vor mări durata de uscare.

REZISTENȚA LA COROZIUNE

Pentru o rezistență maximă împotriva coroziunii, se recomandă ca grosimea filmului uscat să nu fie mai mică de 50 micrometri, măsurat de la punctul cel mai ridicat al suprafeței.

GRUND DE PROTECȚIE

Atunci când este utilizat ca grund temporar pentru suprafețele de oțel, Fastbuild oferă protecție împotriva coroziunii maximum 1 an. În acest scop se recomandă o grosime a filmului de aproximativ 75-100 micrometri.

PUTERE DE ACOPERIRE TEORETICĂ

Aproximativ 4 m² /litru de produs în forma gata de utilizare, la o grosime a filmului uscat de 50 micrometri.

Fișa tehnică

INFORMAȚII DESPRE COV

Valoarea limită stabilită de UE pentru acest produs(categoria produsului: IIB. c) în forma gata de utilizare este de maximum 540g/litru de COV. Conținutul de COV al acestui produs în forma gata de utilizat este de maximum 540g/litru. În funcție de modul de utilizare ales, conținutul real de COV al acestui produs pregătit de utilizare poate fi mai scăzut decât cel specificat prin codul directivei UE.

SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚA UTILIZĂRII

Aceste produse sunt doar pentru uz profesional și nu trebuie folosite în alte scopuri decât cele specificate. Informațiile conținute de către prezenta fișă tehnică [TDS] se bazează pe cunoștințe științifice și tehnice de actualitate, și este responsabilitatea utilizatorului să ia toate măsurile necesare pentru ca produsul să fie potrivit cu scopul pentru care a fost creat. Pentru informații legate de sănătate și siguranța utilizării produsului vă rugăm să consultați fișa de siguranță a utilizării materialului, disponibilă și pe situl: <http://corporateportal.ppg.com/na/refinish/nexaautocolor/>



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13
nexaautocolorpl@ppg.com

IMPORTATOR IN ROMANIA

L.C.C. Paints Distribution S.R.L
Blvd. Primaverii 31,
ap.3 Sector 1
7000 Bucuresti
România
Tel: +40 21 231 86 39
Fax: +40 21 231 86 40
office@lcc.ro
<http://www.lcc.ro>

Fișă tehnică

