

2008-10-13

ACESTE PRODUSE SUNT DESTINATE EXCLUSIV UZULUI PROFESIONAL



U1200V 

## P275-455 Sistem EHS Turbo Plus Rapide

PRODUS	DESCRIERE
P275-455	EHS Turbo Plus Rapide
P498-	Vopsea EHS Turbo Plus™
P210-982	Întăritor EHS Turbo Plus™ – Mediu
P852-1792	Diluant aditiv EHS Turbo Plus™ - Mediu
P852-1794	Diluant de retuş EHS Turbo Plus™

### DESCRIEREA PRODUSULUI

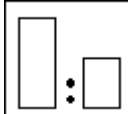
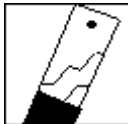



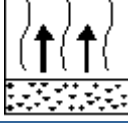
EHS Turbo Plus Rapide este conceput pentru a îmbunătăți durata de uscare a culorilor solide EHS Turbo Plus la temperaturi scăzute sau la temperatura ambientului (sub 20°C).

P275-455 se bazează pe un catalizator inovativ, care oferă o uscare rapidă la aer sau la cabină pentru culorile solide EHS Turbo Plus (după activarea și diluarea corespunzătoare a acestora). Nu afectează nici una dintre proprietățile de excepție ale sistemului EHS Turbo Plus.

P275-455 este recomandat mai ales la aplicarea unei alte culori, atunci când este necesară o îndepărtare rapidă a materialelor izolatoare.

Fișă tehnică

## PROCES DE UTILIZARE

Aplicare HVLP și Convențională	
Mod de aplicare Standard	Mod de aplicare cu grosime mare pe strat
 <p>P498- 3 părți P210-982 2 parte P852-179x 1 parte</p> <p>Se adaugă apoi până la 50 ml de P275-455 la 1 litru de vopsea activată și diluată.</p>	<p>P498- 4 părți P210-982 2 parte P852-179x 1 parte</p> <p>Se adaugă apoi până la 50 ml de P275-455 la 1 litru de vopsea activată și diluată.</p>
 <p>Potlife la 20°C: 1 oră</p> <p>Temperaturile foarte ridicate scurtează durata de viață (pot life) a mixatului. A se curăța pistolul de vopsit imediat după utilizare.</p>	<p>Potlife la 20°C: 1 oră</p>
 <p>Vâscozitate la 20°C/DIN4: 19-24 secunde.</p>	<p>Vâscozitate la 20°C/DIN4: 23-27 secunde.</p>
 <p>Dimensiune duză: 1.0-1.4 mm A se utiliza pistoale de vopsit conforme.</p>	<p>Dimensiune duză: 1.0-1.4 mm A se utiliza pistoale de vopsit conforme.</p>
 <p>Se aplică 2 straturi normale pentru a obține o grosime a filmului de aroximativ 60-75 μm.</p>	<p>Se aplică 2 straturi normale pentru a obține o grosime a filmului de aroximativ 75-100 μm.</p>
 <p>Aerare între straturi: maximum 30 minute</p>	
<p>Uscare la 20°C:</p> <p>La praf: 20-40 min. Pentru manipulare: 4-6 ore Pentru îndepărtarea benzii izolatoare: 4-6 ore Pentru efectuarea de lucrări: 16 ore</p>	
<p>Uscare la temperatura metalului:</p> <p>40°C: 45-60 min. 50°C: 30-45 min. 60°C: 15-30 min. Reacoperire: după efectuarea lucrărilor necesare</p>	



## INFORMAȚII GENERALE PRIVIND PROCESUL DE UTILIZARE

## DETALII LEGATE DE ECHIPAMENTUL DE VOPSIRE

## HVLP

Cel mai potrivit pistol HVLP pentru aplicarea acestor produse este sistemul alimentat cu presiune.

A se utiliza un pistol de vopsit conform.

Dacă vopsirea se realizează pe lungimi mari, este necesară mărirea presiunii de aplicare.

## ADAOSUL DE CATALIZATOR

1. Cutia de P275-455 are un rezervor cu capacitatea de 25 ml. În consecință, sunt necesare 2 adaosuri pentru fiecare litru de vopsea EHS Turbo Plus topcoat.

2. Pentru a turna 25ml, se stânce cu atenție sticla pentru a umple rezervorul până la semnul de 25ml. Cantitatea în exces va fi lăsată să se scurgă înapoi în sticlă.

3. A NU se depăși cantitatea recomandată de 50 ml per litru de vopsea activată și diluată.

4. Mixatul va fi amestecat bine înainte de utilizare.

## AERARE

Proprietățile de uscare rapidă ale sistemului P275-455 au ca rezultat un comportament de uscare diferit de cel al sistemelor EHS Turbo Plus. Este esențial ca duratele de aerare între straturi să se încadreze fie între 5-30 minute, fie peste 3 ore. Aerarea în alte condiții decât cele menționate poate conduce la desprinderea filmului în anumite situații.

## APLICAREA AUTOCOLANTELOR

Se recomandă aplicarea autocolanțelor după cel puțin o săptămână de la aplicarea vopselei P498.

## ALTE OBSERVAȚII

1. Aplicarea se va efectua imediat după adăgarea lui P275-455. Reactivitatea ridicată a sistemului reduce durata de viață a mixatului.

2. Timpii de uscare menționați sunt aproximativi și variază în funcție de condițiile de uscare și de grosimea filmului. Ventilarea slabă, temperaturile sub 20°C și grosimea excesivă a filmului vor mări durata de uscare.

3. Se va permite întărirea completă a vopselei înainte de a spăla suprafețele. Acest lucru poate dura până la câteva săptămâni dacă vehiculele sunt uscate la aer la temperaturi scăzute și/sau dacă grosimea filmului de vopsea este foarte mare.

4. P275-455 poate fi utilizat **DOAR** în combinație cu culorile solide EHS Turbo Plus cu aplicare într-un singur strat și cu lacul EHS Turbo Plus Clearcoat P190-1230. **A NU** se adăuga la alte tipuri de vopsele, grunduri sau vopsele-bază.

Fisă tehnică



## INFORMAȚII DESPRE COV

Valoarea limită stabilită de UE pentru acest produs(categoria produsului: IIB.c) în forma gata de utilizare este de maximum 540g/litru de COV. Conținutul de COV al acestui produs în forma gata de utilizat este de maximum 540g/litru. În funcție de modul de utilizare ales, conținutul real de COV al acestui produs pregătit de utilizare poate fi mai scăzut decât cel specificat prin codul directivei UE.

## SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚA UTILIZĂRII

Aceste produse sunt doar pentru uz profesional și nu trebuie folosite în alte scopuri decât cele specificate. Informațiile conținute de către prezenta fișă tehnică [TDS] se bazează pe cunoștințe științifice și tehnice de actualitate, și este responsabilitatea utilizatorului să ia toate măsurile necesare pentru ca produsul să fie potrivit cu scopul pentru care a fost creat. Pentru informații legate de sănătate și siguranța utilizării produsului vă rugăm să consultați fișa de siguranță a utilizării materialului, disponibilă și pe situl: <http://corporateportal.ppg.com/na/refinish/nexaautocolor/>



PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
Ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice  
Polska  
Telefon: +48 22 753 03 10  
Faks: +48 22 753 03 13  
[nexaautocolorpl@ppg.com](mailto:nexaautocolorpl@ppg.com)

## IMPORTATOR IN ROMANIA

L.C.C. Paints Distribution S.R.L  
Blvd. Primaverii 31,  
ap.3 Sector 1  
7000 Bucuresti  
România  
Tel: +40 21 231 86 39  
Fax: +40 21 231 86 40  
[office@lcc.ro](mailto:office@lcc.ro)  
<http://www.lcc.ro>

Fișă tehnică

