

2008-10-10
EXCLUSIV PENTRU UZ PROFESIONAL



W1310

Aditiv Anti-graffiti P273-400

| PRODUS | DESCRIERE |
|----------|---|
| P273-400 | Turbo Plus™ - Aditiv Anti-graffiti |
| P488- | Turbo Plus™ P488- Baze de mixare/ Culori solide |
| P210-820 | Turbo Plus™ - Întăritor Extra Lent MS |
| P210-821 | Turbo Plus™ - Întăritor Lent MS |
| P210-822 | Turbo Plus™ - Întăritor Mediu MS |
| | |
| | |

DESCRIEREA PRODUSULUI

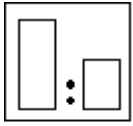





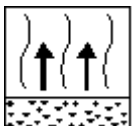

Aditivul Anti-graffiti P273-400 este conceput pentru a fi adăugat în vopselele Turbo Plus. Aditivul modifică proprietățile filmului de vopsea Turbo Plus pentru a ușura îndepărtarea urmelor de graffiti. Se îmbunătățește astfel durata de utilizare a vopselei vehiculului dvs.

Fișă tehnică

PROCES DE UTILIZARE

APLICARE HVLP ȘI CONVENȚIONALĂ

Mod de aplicare standard

| | | |
|--|--|---|
|  | Rațiile de amestec: Turbo Plus P488- P210-XXX P753-400 | pe volume 3 părți 1 parte 1 parte |
|  | Pot life la 20°C: Curățați pistolul de vopsit imediat după utilizare. | 4-6 ore |
|  | Vâscozitate la 20°C/ DIN4: | 16 - 18 secunde. |
|  | Dimensiune duză: Presiune: | 1.4-1.8 mm 3.3 – 4.3 bari (50-65 psi) |
|  | Dimensiune duză: Presiunea în fluturile pistolului: | 1.0-1.4 mm 0.675 bari (10 psi) max. |
|  | Se aplică 2-3 straturi normale pentru a obține o grosime a filmului uscat de aproximativ 40-50 μm. | |
|  | Aerare între straturi: | 10 minute |
|  | Uscare la 20°C: | |
| | La praf: Pentru manipulare: Pentru reacoperire: Pentru efectuarea de lucrări: | 20-30 minute 6 ore 16 ore 16 ore |
| | Uscare la temperatura metalului: | |
| | 40°C 50°C 60°C 70°C Pentru efectuarea de lucrări: | 90 minute 60 minute 30 minute 20 minute Când s-a răcit. |

INFORMAȚII GENERALE PRIVIND PROCESUL DE UTILIZARE

INFORMAȚII LEGATE DE ECHIPAMENTUL DE VOPSIRE

HVLP

Cel mai potrivit pistol HVLP pentru aplicarea acestor produse este sistemul alimentat cu presiune.

Presiunea în fluturele pistolului: 0.675 bari (10 psi) maximum
 Presiunea de vopsire: 0.3-1.0 bari (5-15 psi) maximum

Dacă vopsirea se realizează pe lungimi mari, este necesară mărirea presiunii de aplicare.

ÎNDEPĂRTAREA URMELOR DE GRAFITI

Pentru îndepărtarea urmelor de graffiti de pe suprafețele acoperite cu Turbo Plus și Aditiv Anti-graffiti P273-400 se va utiliza apă cu săpun. În același scop se mai poate utiliza și un diluant nitro-celulozic (Belco).

PROCEDURE DE RETUȘ

Atunci când se efectuează retușul suprafețelor acoperite cu Turbo Plus în care a fost adăugat Aditiv anti-graffiti P273-400, este foarte importantă pregătirea corespunzătoare a acestor suprafețe înainte de revopsire. În caz contrar, pot apărea probleme grave de aderență la aplicarea noului strat de vopsea.

Se șlefuieste cu atenție suprafața cu P240-P320 (la mașină), apoi se șterge. Se aplică 2 straturi de grund transparent P565-755, apoi se aplică vopseaua.

SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚA UTILIZĂRII

Aceste produse sunt doar pentru uz profesional și nu trebuie folosite în alte scopuri decât cele specificate. Informațiile conținute de către prezenta fișă tehnică [TDS] se bazează pe cunoștințe științifice și tehnice de actualitate, și este responsabilitatea utilizatorului să ia toate măsurile necesare pentru ca produsul să fie potrivit cu scopul pentru care a fost creat. Pentru informații legate de sănătate și siguranța utilizării produsului vă rugăm să consultați fișa de siguranță a utilizării materialului, disponibilă și pe situl: <http://corporateportal.ppg.com/na/refinish/nexaautocolor/>



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
 (Oddział w Warszawie)
 Ul. Bodycha 47
 05-816 Warszawa-Michałowice
 Polska
 Telefon: +48 22 753 03 10
 Faks: +48 22 753 03 13
nexaautocolorpl@ppg.com

IMPORTATOR IN ROMANIA

L.C.C. Paints Distribution S.R.L
 Blvd. Primaverii 31,
 ap.3 Sector 1
 7000 Bucuresti
 România
 Tel: +40 21 231 86 39
 Fax: +40 21 231 86 40
office@lcc.ro
<http://www.lcc.ro>

Fișă tehnică