

2009-01-22

ACESTE PRODUSE SUNT DESTINATE EXCLUSIV UZULUI PROFESIONAL



U1130V 

P565-1027 /1028 Vopsea intermediara gri/ alba cu grosime mare pe strat

PRODUS	DESCRIERE
P565-1027	Turbo Plus™ HS Vopsea intermediara cu grosime mare pe strat - gri
P565-1028	Turbo Plus™ HS Vopsea intermediara cu grosime mare pe strat - alba
P210-982	EHS Turbo Plus™ Intaritor – Mediu
P210-821	Turbo Plus™ Intaritor - lent
P210-822	Turbo Plus™ Intaritor – Mediu
P852-1792	EHS Turbo Plus™ Diluant aditiv - Mediu
P852-1794	EHS Turbo Plus™ Diluant de retus

DESCRIEREA PRODUSULUI

Grundurile HS P565-1027 si P565-1028 cu grosime mare pe strat reprezinta produse 2K de inalta performanta destinate suprafetelor care urmeaza a fi acoperite cu vopsele 2K Nexa Autocolor. In combinatie cu produsele auxiliare EHS Turbo Plus, P565-1027/1028 are in forma gata de utilizare un nivel al COV mai mic de 540g/l.

Grundurile HS P565-1027 P565-1028 au fost concepute special pentru utilizare pe suprafete mari. Pot fi folosite in modul de utilizare ud-pe-ud si cu grosime mare pe strat, iar la uscarea completa prezinta excelente proprietati de slefuire.

SUBSTRATURI / PREGĂTIREA SUBSTRATULUI

NOTA! Nu se recomanda aplicarea directa pe metal. Utilizati grunduri reactive si consultati fisa tehnica corespunzatoare.

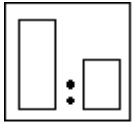




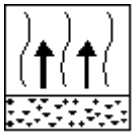

P565-1027/1028 poate fi aplicat doar pe urmatoarele tipuri de suprafete:

- ✓ Otel, Otel inoxidabil, Aluminiu, Tabla galvanizata, Zintec
- ✓ Finisaje originale, Grunduri aplicate corespunzator, Finisaje vechi (in 2 componente), Suprafete acoperite prin electroliza
- ✓ Fibra de sticla, "Glasonite"

Slefuiti uscat la masina cu P180-240 sau umed cu P180-400, apoi curatati cu P850-1378. Ulterior aplicati grund reactiv P565-625 sau grund P565-767 CFE. Slefuiti uscat la masina cu P240-P320 sau umed cu P400, apoi curatati cu P850-1378.

Soluții inovatoare de retuş

MOD DE APLICARE STANDARD SI RAPID



	Mod de aplicare EHS (sub 540 g/L COV)	Mod de aplicare MS (sub 540g/L VOC)
	<p>Mod de aplicare standard, inclusiv ud-pe-ud si fara slefuire: P565-1027/-1028 7 parti P210-982 1 parte P852-179x 1 parte</p> <p>Mod de aplicare cu grosime mare pe strat: P565-1027/-1028 7 parti P210-982 1 parte</p>	<p>Mod de aplicare cu grosime mare pe strat: P565-1027/-1028 4 parti P210-821/-822 1 parte</p>
	<p>Durata de viata a amestecului la 20°C: 1 ora</p>	<p>Durata de viata a amestecului la 20°C: 1-2 ore</p>
A se curata pistolul de vopsit imediat dupa utilizare.		
	Vascozitate la 20°C: 23-29 s. DIN4 (Grosime pe strat standard)	
	<p>Pistol cana sus/ cana jos: 1.6-1.8 mm</p> <p>Presiunea in fluturele pistolului: 3.7-4.0 bari (55-60 psi)</p> <p>Pistol alimentat prin presiune: 1.0-1.4 mm</p>	
	<p>Pistol cana sus/ cana jos: 1.6-1.8 mm</p> <p>Presiunea in fluturele pistolului: 0.675 bari (10 psi) max</p> <p>Pistol alimentat prin presiune: 0.85-1.4 mm HLVP/Pistoale conforme</p>	
	<p>Aerare 10-15 minute intre straturi, in functie de grosimea filmului uscat si de conditiile de uscare.</p> <p>Aerare 15-30 minute inainte de uscarea la cabina.</p>	
	Uscare la 20°C:	
	La praf: 10-15 min.	
	La atingere: 30-60 min.	
	Uscare completa: 4 ore	
Uscare la 60°C (la temperatura metalului)		
Uscare completa: 30 min.		

Fişa tehnică

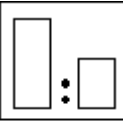




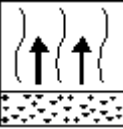



Soluții inovatoare de retuş

REACOPERIRE

	Poate fi reacoperit ud-pe-ud dupa minimum 30 minute de uscare normala. Daca reacoperirea se efectueaza cu vopsele metalizate Turbo Plus, permiteti timp de uscare cel putin 2 ore, in caz contrar putand aparea fenomene de decojire a filmului de vopsea.	
	Slefuire umeda: P600 sau abraziv mai fin P860 sau abraziv mai fin	Culori solide Vopsele-baza
	Slefuire cu masina: P240 sau abraziv mai fin P360 sau abraziv mai fin	Culori solide Vopsele-baza

MOD DE APLICARE EXPRES

	Mod de aplicare expres (sub 540g/L COV)	
	Mod de aplicare standard: P565-1027/1028 P210-982 P852-1792/4	7 parti 1 parte 1 parte
	Durata de viata a amestecului la 20°C: 1 ora A se curata pistolul de vopsit imediat dupa utilizare.	
	Vascozitate la 20°C:	23-2 s. DIN4 (Grosime standard)
	Pistol cana sus/ cana jos: Presiunea in fluturele pistolului:	1.6-1.8 mm 3.7-4.0 bari (55-60 psi) Nota! A nu se utiliza sisteme alimentate prin presiune de aer
	Pistol cana sus/ cana jos: Presiunea in fluturele pistolului:	1.6-1.8 mm 0.675 bari (10 psi) maximum Nota! A nu se utiliza sisteme alimentate prin presiune de aer
	Aerare 5 minute intre straturi, in functie de grosimea filmului uscat si de conditiile de uscare. Aerare 5-10 minute inainte de uscarea la cabina.	
	Uscare (la temperatura metalului)	
	30°C: 40°C: Poate fi slefuit imediat dupa racire.	20 min. 10 min.

Fişa tehnică



Soluții inovatoare de retuş



Slefuire umeda:
P600 sau abraziv mai fin Culori solide
P860 sau abraziv mai fin Vopsele-baza



Slefuire cu masina:
P240 sau abraziv mai fin Culori solide
P360 sau abraziv mai fin Vopsele-baza

INFORMAȚII GENERALE PRIVIND PROCESUL DE UTILIZARE

REACOPERIRE

Timpul de uscare depinde de grosimea filmului de vopsea si de conditiile de uscare. La fel ca si in cazul altor grunduri, un timp de uscare mai mare inainte de reacoperire imbunatateste aspectul final.

Poate fi acoperit cu EHS Turbo Plus™ sau CT Aquabase®
Poate fi reacoperit si cu alte tipuri de vopsele 2K Nexa Autocolor destinate vehiculelor comerciale.

Daca utilizati CT Aquabase (linia P962), este important ca P565-1027/1028 sa fie complet uscat inainte de aplicarea vopselei Aquabase.

NUANTARE

P565-1027 /1028 poate fi nuantat. Pigmentii EHS Turbo Plus™ pot fi adugati intr-o concentratie de pana la maximum 5% pentru P565-1027/1028, apoi se face activarea si diluarea in conformitate cu recomandarile de utilizare pentru P565-1027/1028 .

Pentru mai multe informatii privind pregatirea diferitelor tipuri de substraturi consultati fisa tehnica Q0100 "Pregatire si pre-tratment".

INFORMAȚII DESPRE COV(CONȚINUT ORGANIC VOLATIL)

Valoarea limită stabilită de UE pentru acest produs(categoria produsului: IIB.c) în forma gata de utilizare este de maximum 540g/litru de COV. Conținutul de COV al acestui produs în forma gata de utilizat este de maximum 540g/litru. În funcție de modul de utilizare ales, conținutul real de COV al acestui produs pregătit de utilizare poate fi mai scăzut decât cel specificat prin codul directivei UE.

SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚA UTILIZĂRII

Aceste produse sunt doar pentru uz profesional și nu trebuie folosite în alte scopuri decât cele specificate. Informațiile conținute de către prezenta fișă tehnică [TDS] se bazează pe cunoștințe științifice și tehnice de actualitate, și este responsabilitatea utilizatorului să ia toate măsurile necesare pentru ca produsul să fie potrivit cu scopul pentru care a fost creat. Pentru informații legate de sănătate și siguranța utilizării produsului vă rugăm să consultați fișa de siguranță a utilizării materialului, disponibilă și pe situl:

<http://corporateportal.ppg.com/na/refinish/nexaautocolor/>



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13
nexaautocolorpl@ppg.com

IMPORTATOR IN ROMANIA

L.C.C. Paints Distribution S.R.L
Blvd. Primaverii 31,
ap.3 Sector 1
7000 Bucuresti
România
Tel: +40 21 231 86 39
Fax: +40 21 231 86 40
office@lcc.ro
<http://www.lcc.ro>

Fișa tehnică



Soluții inovatoare de retuș