

2009-10-20

EXCLUSIV PENTRU UZ PROFESIONAL



Y0100

Sistem de acoperire a suprafețelor din plastic, destinat vehiculelor comerciale

PRODUS	DESCRIERE
Pregătire	
P273-1333	Soluție de curățare pentru plastic
P273-1050	Soluție de curățare antistatică pentru plastic
P551-1700	Chit pentru suprafețe din plastic
Grunduire	
P572-2001	Grund de aderență 1K pentru suprafețe din plastic
P572-2000	Grund aerosol pentru plastic
P572-212	Grund pentru PP și PE
P572-3500	Grund pentru polistiren
P565-876	Grund ud-pe-ud
P565-897	Grund ud-pe-ud HS
P565-755	Grund transparent
Vopsire	
P100-2020	Aditiv elasticizant pentru plastic
Auxiliare	
P565-660	Bază de texturare pe structură fină pentru plastic
P565-768	Bază de texturare pe structură groasă pentru plastic
P565-98	Agent de mătuire Turbo Plus™

DESCRIEREA PRODUSULUI

Sistemul Nexa Autocolor de acoperire a suprafețelor din plastic oferă un proces de lucru facil, care conduce la o acoperire optimă a oricărui tip de plastic. Sistemul acoperă toate etapele de lucru, de la curățarea și pregătirea substratului, până la obținerea de finisaje texturate și vopsirea finală.

Sistemul asigură un proces de lucru extrem de rapid, indiferent dacă tipul de plastic este cunoscut sau nu.

Utilizați Grundul de aderență P572-2001 1K în situația în care tipul de plastic nu poate fi identificat. Pentru un proces de lucru mult mai simplu, este disponibil grundul pe bază de aerosol P572-2000. Acesta se pretează pentru retușuri de dimensiuni reduse și pentru piese mici.

În cazul în care tipul de substrat este cunoscut, se pot utiliza grundurile dedicate P572-212 și P572-3500. În plus, se pot utiliza și alte tipuri de grund Nexa Autocolor destinat vehiculelor comerciale.

Fișă tehnică

Soluții inovatoare de retuș

SUBSTRATURI

APLICAREA GRUNDULUI CÂND TIPUL DE PLASTIC ESTE CUNOSCUT

Dacă tipul de plastic este cunoscut, în afara grundului P572-2001/2000, se pot utiliza și alte tipuri de grund Nexa Autocolor destinat vehiculelor comerciale. Tabelul de mai jos conține o descriere detaliată a tipurilor de plastic utilizat de către constructorii de mașini, precum și grundul care se pretează la acoperirea acestora.

COD DE IDENTIFICARE A TIPULUI DE PLASTIC

ABREVIERE	DENUMIRE	PRODUCĂTOR	GRUND
PP/EPDM	Polipropilenă/ Poliiolefină cauciucată modificată	TPO, TPR, EPI, EPII, Nordel	P572-212 P572-2001/-2000
PE	Polietilenă	Dylan, Fortifex, Marlex, Alathon, Hifax, Hosplen, Paxon	P572-212* P572-2001/-2000
ABS	Acrilonitril - Butadienă-Stiren	Cycloac, Abson, Kraslastic	P572-2001/-2000 P565-876 P565-897 P565-755
PUR	Poliuretan Spumă integrală (RIM)	Bayflex Castethane	P657-2001/-2000 P565-876 P565-897 P565-755
PBT	Polibuten tereftalat	Boxloy "M"	P657-2001/-2000 P565-876 P565-897 P565-755
PC	Policarbonat	Lexan, Calbre, Merlon, Macrolon	P657-2001/-2000 P565-876 P565-897 P565-755
PVC	Policlorură de vinil	Geon, Vinylite, Plipvic, Vinoflex, Unichem	P657-2001/-2000 P565-876 P565-897 P565-755
PA	Poliamidă	GTX, Nylon, Capron, Zytel, Rilsan, Minlon, Vydyne, Wellamid	P657-2001/-2000 P565-876 P565-897 P565-755
PPO	Oxid de Polifenilen	Neryl	P657-2001/-2000 P565-876 P565-897 P565-755
PS	Polistiren	?	P572-3500**

Pentru mai multe detalii referitoare la P572-212, P572-3500, P565-876, P565-897 și P565-755, consultați fișa tehnică corespunzătoare.

* Anumite tipuri de PE nu se pretează vopsirii.

** Polistirenul este sensibil la acțiunea solvenților. Nu se recomandă utilizarea grundurilor și vopselelor pe bază de solvent la acoperirea acestui tip de substrat. Dacă se utilizează grund P572-3500, acoperirea acestuia se va face cu un sistem Aquabase.

PREGĂTIREA SUBSTRATULUI

DEGRESARE

Pregătirea și degresarea corespunzătoare a suprafețelor din plastic sunt esențiale pentru realizarea unei acoperiri optime.

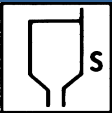
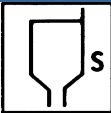





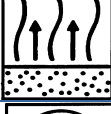


Îndepărtați urmele de agent antisiliconic sau alte urme de contaminare, cum ar fi depunerile din trafic, cu Soluție de curățare a suprafețelor din plastic (P273-1333) amestecată cu apă în proporții de 1:1. Utilizați Scotchbrite™ Ultrafin și șlefuiți ușor suprafața în același timp. Clătiți foarte bine cu apă curată și lăsați să se usuce. După degresare, piesa trebuie lăsată la uscat peste noapte sau uscată la cabină (60 de minute la 50°C).

Soluția de curățare antistatică P273-1050 este concepută special pentru piesele din plastic și asigură o degresare optimă a suprafeței înainte de acoperire. Proprietățile antistatice previn electrizarea suprafeței și asigură un finisaj fără incluziuni de praf. Aplicați P273-1050 pe toată piesa care urmează a fi vopsită, cu ajutorul unei cârpe care nu lasă scame. Utilizați o altă cârpă curată pentru curățarea urmelor de contaminare.

CHITUIRE

P551-1700 reprezintă un chit conceput pentru încărcarea porilor existenți la piesele din plastic. Se aplică cu o cârpă pe substrat. Se lasă la uscat 10 minute la 20°C, apoi se șlefuește cu P800 dacă este necesar. Se aplică din nou Soluție de curățare antistatică P273-1050, conform indicațiilor de mai sus. După aplicarea Soluției de curățare antistatice P273-1050 peste Chitul pentru plastic P551-1700, se va avea grijă ca aceasta să nu se șteargă.

APLICAREA GRUNDULUI CÂND TIPUL DE PLASTIC ESTE NECUNOSCUT

P572-2001	Grund de aderență 1K pentru suprafețe din plastic	P272-2000	Grund pe bază de aerosol pentru suprafețe din plastic
	Livrat în forma gata de utilizare.		Livrat în forma gata de utilizare. Agitați doza cel puțin 1 minut înainte de utilizare.
	Tipul pistolului: Dimensiune duză: 1.4 – 1.8 mm Presiune: * 3.0 - 3.7 bari / 45-55 psi * Reduceți presiunea la 2.0 – 3.0 bari / 30-45 psi la vopsirea pieselor de plastic cu suprafețe neuniforme.		Distanța de aplicare: 20 – 25 cm
	Dimensiune duză: Ø 1.0 – 1.4 mm Presiune: 0.675 bari (10 psi max.) În fluturile pistolului		
	1 strat dublu		2 straturi normale
			10 minute minimum între straturi și înainte de uscarea la cabină.
	Uscare la 20°C: 10 – 15 minute		Uscare la 20°C: 10 – 15 minute

VOPSIRE

Grundurile P572-2000/-2001 pot fi acoperite direct cu vopsele Turbo Plus™ (Linia P488), Turbo Plus HS (Linia P496) și EHS Turbo Plus (Linia P498). În cazul suprafețelor din plastic flexibil, vopselele și lacurile Turbo Plus, Turbo Plus HS și EHS Turbo Plus trebuie modificate prin adăos de Aditiv elasticizant P100-2020, conform rațiilor de amestec precizate.

NOTĂ

Pentru suprafețele din polipropilenă nemodificată și polietilenă cu densitate redusă, se recomandă ca plasticul să fie încălzit ușor și apoi acoperit cu P572-212. Grundurile și vopselele menționate mai sus, care conțin solvent, nu sunt recomandate pentru acoperirea substraturilor sensibile la acțiunea solvenților, cum ar fi polistirenul (PS.). În aceste situații, se recomandă utilizarea lui P572-3500 și a vopselelor Aquabase.

INFORMAȚII GENERALE (PARTEA I)

ACOPERIRE

Finisajele mate, texturate și elasticizante utilizate la acoperirea pieselor din plastic sunt considerate produse speciale (conform Directivei UE P96/34).

MĂTUIRE

Agentul de mătuire Turbo Plus (P565-98) oferă un finisaj mat pentru piesele din plastic. Poate fi utilizat în combinație cu vopsele Turbo Plus (Linia P488), EHS Turbo Plus (Linia P498) și cu Lacuri Turbo Plus.

VOPSEA ȘI LAC MAT

Atunci când rețetele sunt mixate conform indicațiilor din microfîșe, activarea și diluarea se face după procedura standard.

LINIA P488

Nivelul de luciu al vopselelor Turbo Plus (Linia P488) poate fi redus prin adăugarea de Agent de mătuire Turbo Plus (P565-98), conform indicațiilor din tabel:

Nivel de luciu	Turbo Plus (Linia P488)	P565-98
Semilucios	3	1
Eggshell (Coajă de ou)	2	1
Mat	1	1

DUPĂ adăugarea agentului de mătuire, activați cu ajutorul întăritorului și al diluantului după procedura standard (Consultați fișa tehnică corespunzătoare).

LINIA P498

Nivelul de luciu al culorilor solide Turbo Plus poate fi redus prin adăugarea de Agent de mătuire Turbo Plus (P565-98), conform indicațiilor din tabel:

Nivel de luciu	EHS Turbo Plus (Linia P498)	P565-98
Semilucios	1	1
Eggshell (Coajă de ou)	1	1.25
Mat	1	1.5 (maximum)

DUPĂ adăugarea agentului de mătuire, activați și diluați în proporții de 4:1:1. Pentru mai multe detalii, consultați Fișa tehnică a Agentului de mătuire.

Agentul de mătuire Turbo Plus (P565-98) trebuie agitat foarte bine înainte de utilizare.

Reducerea nivelului de luciu diferă în funcție de culoare, tipul de substrat, condițiile de aplicare/uscare și de grosimea filmului. Se recomandă vopsirea unei piese de probă înainte de utilizare, pentru a putea ajusta nivelul de Agent de mătuire P565-98 dacă este necesar.

A **NU** se adăuga Agent de mătuire P565-98 peste nivelul maxim recomandat.

ELASTICIZARE (LINIA P488 ȘI GRUNDURI 2 K)

Aditivul elasticizant pentru plastic P100-2020 are rolul de a îmbunătăți flexibilitatea vopselelor Turbo Plus și Turbo Plus HS, precum și a lacurilor și grundurilor Turbo Plus utilizate la acoperirea suprafețelor din plastic flexibil.

Plastic flexibil

Rații de amestec:

Grund 2 K, vopsea sau lac: 5 părți

Aditiv de elasticizare (P100-2020): 1 parte

Activarea și diluarea se fac după procedura standard, **DUPĂ** ce se adaugă Aditivul de elasticizare. (Consultați Fișa tehnică corespunzătoare).

Pentru a reduce nivelul de luciu al vopselelor Turbo Plus, atunci când sunt utilizate la acoperirea suprafețelor din plastic flexibil, se vor respecta indicațiile din tabelul de mai jos:

Nivel de luciu	Turbo Plus	P100-2020	P565-98
Semilucios	5	1	2
Eggshell (Coajă de ou)	5	1	3
Mat	5	1	6

DUPĂ ce se adaugă P100-2020 și P565-98, activarea și diluarea se fac după procedura standard.

Soluții inovatoare de retuș

INFORMAȚII GENERALE (PARTEA a II-a)

Plastic extrem de flexibil

Rații de amestec:

Grund 2 K, vopsea sau lac: 2 părți
Aditiv elasticizant (P100-2020): 1 parte

Activarea și diluarea se fac după procedura standard, **DUPĂ** ce se adaugă Aditivul de elasticizare. (Consultați Fișa tehnică corespunzătoare).

Pentru a reduce nivelul de luciu al vopselelor Turbo Plus și Turbo Plus HS, atunci când sunt utilizate la acoperirea suprafețelor din plastic extrem de flexibil, se vor respecta indicațiile din tabelul de mai jos:

Nivel de luciu	Turbo Plus	P100-2020	P565-98
Semilucios	2	1	1
Eggshell (Coajă de ou)	2	1	1.5
Mat	2	1	3

DUPĂ ce se adaugă P100-2020 și P565-98, activarea și diluarea se fac după procedura standard.

ELASTICIZARE (LINIA P488 EHS Turbo Plus)

În vopseaua EHS Turbo Plus (P498-) se va adăuga Aditiv elasticizant (P100-2020), atunci când aceasta este utilizată la acoperirea suprafețelor din plastic flexibil.

Pentru acoperirea substraturilor flexibile se va utiliza un grund Nexa Autocolor corespunzător. Plasticul anterior acoperit cu grund poate fi vopsit cu EHS Turbo Plus în combinație cu P100-2020. Dacă este necesară obținerea unei grosimi mari pe strat, utilizați un Grund 2K Nexa Autocolor în combinație cu P100-2020, înainte de a vopsi suprafața cu EHS Turbo Plus (Pentru mai multe detalii, consultați Fișa tehnică a Aditivului elasticizant).

La adăugarea de P100-2020 în vopseaua EHS Turbo Plus, se vor respecta următoarele rații de amestec:

Plastic rigid

Rații de amestec:

EHS Turbo Plus 5 părți
P100-2020 1 parte

DUPĂ ce se adaugă P100-2020, activarea și diluarea se fac după procedura standard.

Plastic extrem de flexibil

Rații de amestec:

EHS Turbo Plus 2 părți
P100-2020 1 parte

DUPĂ ce se adaugă P100-2020, activați și diluați în proporții de 4:1:1.

NOTĂ: Adaosul de Aditiv elasticizant P100-2020 în vopselele, lacurile și grundurile 2K, mărește durata normală de uscare. Adaosul de Aditiv elasticizant P100-2020 mărește durata de uscare a vopselelor EHS Turbo Plus.

Un nivel ridicat de Agent de mătuire, în combinație cu Aditivul elasticizant, poate determina o opacitate redusă la anumite culori. În aceste situații, se recomandă aplicarea unor straturi suplimentare sau utilizarea unui grund nuanțat.

SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚA UTILIZĂRII

Aceste produse sunt destinate exclusiv uzului profesional și nu trebuie folosite în alte scopuri decât cele specificate. Informațiile conținute de către prezenta Fișă tehnică [TDS] se bazează pe cunoștințe științifice și tehnice de actualitate. Utilizatorului îi revine răspunderea să ia toate măsurile necesare pentru ca produsul să fie folosit în scopul pentru care a fost creat. Pentru informații legate de sănătate și siguranța utilizării produsului, vă rugăm să consultați Fișa de siguranță a utilizării materialului, disponibilă și pe pagina web: www.nexaautocolor.com



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie),
Bdul. Bodycha Nr. 47
05-816 Varșovia-Michałowice,
Polonia
Telefon: +48 22 753 30 10
Fax: +48 22 753 30 13

Soluții inovatoare de retuș