

Data revizuirii: 16-07-2011

ACESTE PRODUSE SUNT DESTINATE EXCLUSIV UZULUI PROFESIONAL

# 10600V



Prezenta Fișă tehnică înlocuiește toate versiunile anterioare

## Aquabase® Plus- Sistem de acoperire pe bază de apă

PRODUS	DESCRIERE
P989-	Baze mixate Aquabase® Plus
P990-	Pigmenți pentru vopsele solide Aquabase® Plus
P991-	Pigmenți transparentți Aquabase® Plus
P992-	Pigmenți transparentți de înaltă rezistență Aquabase® Plus
P993-	Pigmenți solizi cu putere mare de acoperire Aquabase® Plus
P995-	Pigmenți perlați Aquabase® Plus
P996-	Pigmenți perlați speciali Aquabase® Plus
P998-	Pigmenți metalizați Aquabase® Plus
P999-	Pigmenți xiralici Aquabase® Plus
P998-8991	Aquabase® Plus Tone Controller
P990-8999	Aditiv pentru lac Aquabase® Plus
P935-1250	Aditiv pentru creșterea productivității Aquabase® Plus
P980-5000	Diluant Aquabase® Plus
P980-5050	Diluant lent Aquabase® Plus
P980-8252	Soluție de curățare Aquabase® Plus
P980-8212	Soluție pentru curățarea echipamentelor de vopsire Aquabase® Plus

### DESCRIEREA PRODUSULUI

Aquabase® Plus reprezintă o sistem performant de acoperire pe bază de apă, care reduce semnificativ emisiile de solvenți în mediul înconjurător. Sistemul respectă toate normele legislative curente și viitoare.

Aquabase® Plus face parte dintr-un sistem complet, care oferă o reproducere fidelă a tuturor nuanțelor (metalizate, perlate, solide și speciale), o putere mare de acoperire și un retuș prin pierdere simplu. Se asigură astfel o productivitate și o profitabilitate ridicată.

Utilizat împreună cu lacurile și grundurile de cea mai bună calitate de la Nexa Autocolor, sistemul Aquabase® Plus asigură un luciu excelent, un aspect final optim și rezistență în timp.

Datorită simplității în utilizare, acest sistem robust și flexibil se pretează aplicării în orice condiții de lucru.

Fișă Tehnică

**Soluții inovatoare de retuș**

## SUBSTRATURI/ PREGĂTIREA SUBSTRATURILOR

Gama P989 poate fi aplicată doar peste:

- ✓ Grunduri/ fillere șlefuiabile 2K Nexa Autocolor
- ✓ Grunduri 2K ud-pe-ud Nexa Autocolor

NOTĂ: În cazul pieselor noi, acoperite cu grund/prin electroliză, se recomandă utilizarea unui grund 2K de la Nexa Autocolor.

Suprafețele galvanizate trebuie acoperite conform recomandărilor precizate pentru sistemul de acoperire Nexa Autocolor:

- ✓ Grund reactiv fără cromați Nexa Autocolor
- ✓ Grund epoxidic Nexa Autocolor

Finisaje existente, în stare corespunzătoare:

Finisajele existente trebuie mai întâi șlefuite.

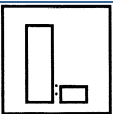
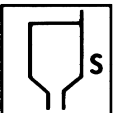



Șlefuiți umed cu abraziv P800 sau șlefuiți umed/uscat cu un abraziv mai fin. În cazul șlefuirii uscate, se va utiliza abraziv P400 sau mai fin.

Zona pe care se realizează retușul prin pierdere trebuie șlefuită cu Scotch-Brite™ Gri Ultrafin, în combinație cu P562-100/P562-106. Suprafața șlefuită trebuie curățată cu P980-8252.

Piese din material plastic:

Utilizați un sistem de acoperire dedicat suprafețelor din plastic, recomandat de Nexa Autocolor. Consultați Fișa tehnică L0700V.

## MOD DE UTILIZARE STANDARD


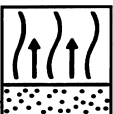



	Vopsele metalizate, Vopsele perlate și Culori cu efecte speciale cu aplicare în 2 stagii	Vopsele solide
	Vopsea P989 P980-5000 / -5050      100 părți 20 părți	Vopsea P989 P980-5000 / -5050      100 părți 10 părți
	Vâscozitate la 20°C      22–26 secunde / DIN4  În cazul majorității vopselelor metalizate, se va obține un echilibru optim între aplicare, opacitate și uscare dacă se utilizează 20 de părți de Diluant P980-5000.  Pentru o putere de acoperire maximă, la culorile închise se pot adăuga 10 părți de P980-5000 / P980-5050.  La temperaturi de aplicare ridicate (peste 30°C), se pot adăuga 30 de părți de P980-5000 sau P980-5050 pentru a se asigura o aplicare ușoară, o așezare uniformă a particulelor de aluminiu și o absorbție optimă a gazării.	Vâscozitate la 20°C      22–26 secunde/ DIN4  În cazul majorității vopselelor solide, se va obține un echilibru optim între aplicare, opacitate și uscare dacă se utilizează 20 de părți de <b>Diluant P980-5000</b> .  La temperaturi de aplicare ridicate (peste 30°C), se pot adăuga 30 de părți de <b>P980-5000</b> pentru a se asigura o aplicare ușoară, o întindere uniformă a vopselei și o absorbție optimă a gazării.
	Utilizați întotdeauna site de filtrare din nailon. Se recomandă folosirea unei site de 125 μm.	Utilizați întotdeauna site de filtrare din nailon. Se recomandă folosirea unei site de 125 μm.
	Durata de viață a vopselei diluate: 3 luni	Durata de viață a vopselei diluate: 3 luni
	Pistol gravitațional Dimensiune duză: Ø 1.2-1.4 mm  Presiune:      Conform recomandărilor producătorului pistolului de vopsit.	Pistol gravitațional Dimensiune duză: Ø 1.2-1.4 mm  Presiune:      Conform recomandărilor producătorului pistolului de vopsit.

# Fișa Tehnică



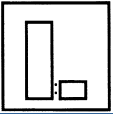
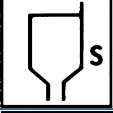



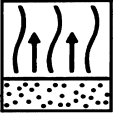


**Soluții inovatoare de retuș**

## MOD DE UTILIZARE STANDARD (CONTINUARE)

	Vopsele metalizate, Vopsele perlate și Culori cu efecte speciale cu aplicare în 2 stagii	Vopsele solide
	<p><b>Metoda 1.</b> Aplicați straturi normale, până când se obține acoperirea recomandată. Aplicați un strat de egalizare pe filmul uscat pentru a obține un aspect metalic uniform.</p> <p>Pentru o așezare uniformă a particulelor de aluminiu, stratul de egalizare trebuie aplicat la o presiune de 1.2 – 1.5 bari (presiune în pistol).</p> <p>Permiteți aerarea corespunzătoare între straturi.</p> <p><b>Metoda 2.</b> Aplicați straturi duble subțiri, până când se obține opacitatea recomandată. Aplicați un strat de egalizare pe filmul uscat, conform instrucțiunilor de mai sus.</p> <p><b>Metoda 3.</b> Pentru a reduce timpul de lucru, stratul de egalizare se poate aplica pe filmul semi-uscat, dacă a fost obținută deja opacitatea recomandată.</p>	<p><b>Metoda 1.</b> Aplicați straturi normale, până când se obține acoperirea recomandată.</p> <p>Permiteți aerarea corespunzătoare între straturi.</p> <p><b>Metoda 2.</b> Aplicați straturi duble subțiri, până când se obține opacitatea recomandată. A se evita aplicarea abundentă pentru a nu se forma bule de aer/solvent în filmul de vopsea.</p> <p>Permiteți aerarea corespunzătoare între straturi.</p>
	<p>Efectuați aerarea până când filmul de vopsea devine mat uniform.</p> <p>Utilizați aeratoare pentru a reduce timpul de uscare, în situația în care acest lucru este necesar. Pot fi utilizate echipamente <b>Fast Aquadry</b> sau aeratoare portabile. Alegerea metodei de uscare depinde de dimensiunea lucrării și de specificul acesteia.</p>	
 	<p>Așteptați până când filmul se usucă uniform înainte de aplicarea stratului de lac.</p> <p>Uscați la Infraroșu timp de 3 – 5 minute la putere medie sau până când filmul devine mat. A nu se aplica stratul de egalizare pe o piesă fierbinte.</p> <p>Lăsați piesa să se răcească timp de 5 minute înainte de aplicarea stratului de lac.</p>	<p>Așteptați până când filmul se usucă uniform înainte de aplicarea stratului de lac.</p> <p>Uscați la Infraroșu timp de 3 – 5 minute la putere medie sau până când filmul devine mat.</p> <p>Lăsați piesa să se răcească timp de 5 minute înainte de aplicarea stratului de lac.</p>
	<p><b>APLICAREA STRATULUI DE LAC:</b></p> <p>Utilizați doar lacurile 2K Nexa Autocolor recomandate. Pentru detalii, consultați Fișa tehnică a lacului.</p> <p>Nu se recomandă acoperirea vopselelor Aquabase® Plus cu lacuri 1K.</p>	



**MOD DE UTILIZARE**  
**VOPSELE PERLATE CU APLICARE ÎN 3 STAGII/ VOPSELE CU EFECTE SPECIALE**

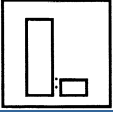
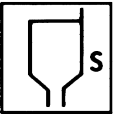



	<b>P989- Strat de fond</b>	<b>P989- Vopsea perlată/ Vopsea cu efect special</b>
	P989- P980-5000 / -5050 100 părți 10 părți	P989- P980-5000 / -5050 100 părți 20 părți
	Vâscozitate ideală: 22-26 sec DIN4	Vâscozitate ideală: 22-26 sec DIN4
	Utilizați întotdeauna site de filtrare din nailon. Se recomandă folosirea unei site de 125 µm.	Utilizați întotdeauna site de filtrare din nailon. Se recomandă folosirea unei site de 125 µm.
	Pistol gravitațional Dimensiune duză: Ø 1.2-1.4 mm  Presiune: Conform recomandărilor producătorului pistolului de vopsit.	Pistol gravitațional Dimensiune duză: Ø 1.2-1.4 mm  Presiune: Conform recomandărilor producătorului pistolului de vopsit.
	Aplicați straturi normale, până când se obține acoperirea recomandată.  Permiteți aerarea corespunzătoare între straturi.  A se evita aplicarea abundentă și o grosime prea mare a filmului de vopsea.	Aplicați straturi normale până la obținerea nuanței dorite. Acest produs nu este conceput pentru a oferi o putere mare de acoperire.  Permiteți aerarea corespunzătoare între straturi.
	Efectuați aerarea până când filmul de vopsea devine mat uniform.  Utilizați aeratoare pentru a reduce timpul de uscare, în situația în care acest lucru este necesar. Pot fi utilizate echipamente <b>Fast Aquadry</b> sau aeratoare portabile.  Alegerea metodei de uscare depinde de dimensiunea lucrării și de specificul acesteia.	
	Așteptați până când filmul se usucă uniform înainte de aplicarea stratului de control.	Așteptați până când filmul se usucă uniform înainte de aplicarea stratului de control.
	<b>APLICAREA STRATULUI DE LAC:</b>  Utilizați doar lacurile 2K Nexa Autocolor recomandate. Pentru detalii, consultați Fișa tehnică a lacului.  Nu se recomandă acoperirea vopselelor Aquabase® Plus cu lacuri 1K.	

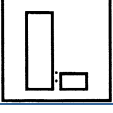
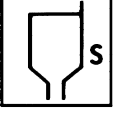





## MOD DE UTILIZARE ÎN COMBINAȚIE CU ADITIVUL DE ÎNALTĂ PERFORMANȚĂ

## AQUABASE® PLUS – P935-1250

Aditivul P935-1250 a fost conceput ca alternativă pentru Diluanții standard Aquabase® Plus. Aditivul asigură o protecție suplimentară pentru zonele expuse ale mașinii (de exemplu bara frontală, predispusă la lovituri de pietre). De asemenea, aditivul asigură o protecție suplimentară în cazul conducerii cu viteză pe drumuri cu pietriș sau în situația spălării mașinii cu jet de apă la presiuni ridicate.

	Vopsele metalizate argintii (de ex. cele cu o concentrație de pigment metalizat de peste 70%)	Toate celelalte vopsele
	Vopsea P989 100 părți P935-1250 10 părți P980-5000 / -5050 10 părți minimum	Vopsea P989 100 părți P935-1250 10 părți P980-5000 5 părți minimum
	Vâscozitate la 20°C 22 – 26 secunde / DIN4  La temperaturi de aplicare ridicate (peste 30°C), se pot adăuga 20 de părți de P980-5000 sau P980-5050 (un adaos suplimentar de 10%) pentru a se asigura o întindere ușoară, o așezare uniformă a particulelor de aluminiu și o absorbție optimă a gazării.	Vâscozitate la 20°C 22 – 26 secunde / DIN4  La temperaturi de aplicare ridicate (peste 30°C), se pot adăuga 20 de părți de P980-5000 sau P980-5050 (un adaos suplimentar de 15%) pentru a se asigura o întindere ușoară, un aspect final uniform și o absorbție optimă a gazării.
	Utilizați întotdeauna site de filtrare din nailon. Se recomandă folosirea unei site de 125 μm.	Utilizați întotdeauna site de filtrare din nailon. Se recomandă folosirea unei site de 125 μm.
	Durata de viață a vopselei diluate: 3 luni	Durata de viață a vopselei diluate: 3 luni
	Pistol gravitațional Dimensiune duză: Ø 1.2-1.4 mm  Presiune: Conform recomandărilor producătorului pistolului de vopsit.	Pistol gravitațional Dimensiune duză: Ø 1.2-1.4 mm  Presiune: Conform recomandărilor producătorului pistolului de vopsit.

	P989-Strat de fond	P989- Vopsea perlata/ Vopsea cu efect special
	Vopsea P989 100 părți P935-1250 10 părți P980-5000 / -5050 5 părți minimum	Vopsea P989 100 părți P935-1250 10 părți P980-5000 / -5050 10 părți minimum
	Vâscozitate la 20°C 22 – 26 secunde / DIN4  La temperaturi de aplicare ridicate (peste 30°C), se pot adăuga 20 de părți de P980-5000 sau P980-5050 (un adaos suplimentar de 15%) pentru a se asigura o întindere ușoară, o așezare uniformă a particulelor de aluminiu și o absorbție optimă a gazării.	Vâscozitate la 20°C 22 – 26 secunde / DIN4  La temperaturi de aplicare ridicate (peste 30°C), se pot adăuga 20 de părți de P980-5000 sau P980-5050 (un adaos suplimentar de 10%) pentru a se asigura o întindere ușoară, o așezare uniformă a particulelor de aluminiu și o absorbție optimă a gazării.
	Utilizați întotdeauna site de filtrare din nailon. Se recomandă folosirea unei site de 125 μm.	Utilizați întotdeauna site de filtrare din nailon. Se recomandă folosirea unei site de 125 μm.
	Durata de viață a vopselei diluate: 3 luni	Durata de viață a vopselei diluate: 3 luni
	Pistol gravitațional Dimensiune duză: Ø 1.2-1.4 mm  Presiune: Conform recomandărilor producătorului pistolului de vopsit.	Pistol gravitațional Dimensiune duză: Ø 1.2-1.4 mm  Presiune: Conform recomandărilor producătorului pistolului de vopsit.

Soluții inovatoare de rețuș

## INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

**NUANȚE DE GRI SPECTRAL**

Utilizarea unui grund cu nuanța de gri recomandată asigură un consum minim de vopsea și o aplicare optimă. Recomandările privind nuanța de gri care trebuie utilizată pentru fiecare vopsea se regăsesc în programele de identificare a culorilor (Color, rețete coloristice și balanțe electronice). În situația în care nu se precizează nicio nuanță de gri spectral, se va utiliza întotdeauna SG05.

**PREGĂTIREA SUBSTRATULUI**

Șlefuiți umed cu abraziv **P800** sau șlefuiți umed/uscat cu un abraziv mai fin. În cazul șlefuirii uscate, se va utiliza abraziv **P400** sau mai fin.

Pentru a înlătura sărurile solubile și reziduurile rezultate după șlefuire, utilizați Soluția de curățare pe bază de apă **P980-8252**.

**MOD DE APLICARE PENTRU SOLUȚIA DE CURĂȚARE P980-8252**

Utilizați o cârpă curată la aplicare și altă cârpă curată pentru a înlătura urmele de contaminare.

Nu permiteți ca Soluția de curățare să se usuce pe piesă.

**MIXAREA VOPSELEI**

Mixați vopseaua doar în recipiente din plastic. **A NU** se utilizează vase de mixare din metal.

Întoarceți de două ori cutia de vopsea înainte de a efectua dozarea.

Amestecați conținutul imediat după cântărirea tuturor ingredientelor.

**A NU SE AGITA.** Închideți cutia dacă nu urmează a fi utilizată imediat.

**IDENTIFICAREA ȘI VERIFICAREA CULORII**

Ca în cazul tuturor sistemelor de acoperire, este necesară efectuarea probei de culoare înainte de aplicarea vopselei.

Înainte de a face proba de culoare, asigurați-vă că mixatul este amestecat corespunzător. Acest aspect este esențial în cazul finisajelor speciale/ perlate cu aplicare în 3 stagii, întrucât retușul prin pierdere este extrem de dificil de realizat din cauza naturii transparente a vopselilor.

**CURĂȚAREA ECHIPAMENTULUI DE VOPSIRE****Manuală**

Spălați echipamentul de vopsire cu apă, într-un utilaj de spălare corespunzător. În cazul pistoalelor gravitaționale, demontați cupa pistolului (și filtrul, dacă el există) și spălați-le separat. Clătiți cu apă curată interiorul pistolului. La final, adăugați în pistol Diluant curat Aquabase Plus P980-5000 și pulverizați de câteva ori. Asigurați-vă că pistolul este complet uscat înainte de depozitare sau utilizare.

**Mașina automată de spălat pistoale (Soluție de spălat pistoale Aquabase Plus P980-8212).**

Demontați pistolul și așezați-l în mașina de spălat, conform instrucțiunilor producătorului. După încheierea programului de spălare, curățați toate piesele pistolului și clătiți-le cu apă. Asamblați pistolul și pulverizați cu el Diluant Aquabase Plus P980-5000. Asigurați-vă că pistolul este complet uscat înainte de depozitare sau utilizare.

Tratarea și deversarea apei reziduale rezultate din spălarea pistolului de vopsire se vor face conform indicațiilor din Fișa tehnică **E0700V**.

**REPARAȚII**

Defectele vizibile (de ex. incluziunile de praf) pot fi înlăturate imediat, cu condiția ca filmul de vopsea să fie complet uscat. Defectele pot fi șlefuite uscat cu **P1500**, fără a se aplica presiune. Se recomandă rectificarea defectelor înainte de aplicarea stratului de lac. După aplicarea lacului, defectele pot fi înlăturate doar după efectuarea tuturor lucrărilor pregătitoare necesare.

Ca metodă alternativă, se poate șlefui uscat fie cu un abraziv foarte fin (de ex. Abralon 4000), fie cu un abraziv foarte fin combinat cu o cantitate redusă de Wipe Spirit (P850-14 or P850-1402).

**DEPOZITARE**

A se feri de îngheț. A se depozita la temperaturi peste 4°C

Fișa Tehnică



Soluții inovatoare de retuș

**PROCEDURE DE RETUȘ PRIN PIERDERE (PARTEA I)****VOPSELE METALIZATE, PERLATE ȘI SOLIDE****LUCRĂRI PREGĂTITOARE**

Acoperiți zona de retuș cu Grund gri spectral (SG01 – SG07), conform recomandărilor din rețeta coloristică. În situația în care nu se precizează nicio nuanță de gri spectral, se va utiliza întotdeauna SG05.

Grundul gri spectral specificat trebuie aplicat și aerat conform indicațiilor din Fișa tehnică.

Aplicarea grundului gri spectral oferă, de regulă, rezultate optime. În anumite situații, vopseaua Aquabase® Plus poate fi utilizată ca strat de fond gri spectral. În aceste situații, cele mai bune rezultate se obțin în cazul nuanțelor de gri închis, SG04 – SG07.

Șlefuiți suprafața acoperită cu grund (umed cu P800 sau uscat cu P400). În zonele în care grundul a fost perforat prin șlefuire se aplică P565-909/-908, P565-9081/9086.

În cazul formării unei margini de retuș (de ex. din cauza utilizării unui grund cu aplicare ud-pe-ud), zona de retuș trebuie șlefuită umed/uscat cu P800. Se va urmări în special îndepărtarea urmelor de gazare produse prin aplicarea grundului.

Zona de retuș prin pierdere trebuie șlefuită cu Scotchbrite Gri Ultrafin, în combinație cu P562-100 sau P1200 (șlefuire umedă).

Ca metodă alternativă se pot utiliza padele de șlefuire.

Curățați zona șlefuită cu Soluție de curățare pe bază de apă **P980-8252**.

**RETUȘ PENTRU PIESĂ COMPLETĂ**

- Mascați piesele alăturate dacă este necesar.
- Aplicați vopsea pentru a acoperi zona de retuș.
- Înlăturați materialele izolatoare și ștergeți cu o cârpă cerată.
- Aplicați pierdut vopsea pe piesa alăturată.
- Aplicați stratul de egalizare după procedura normală.
- Lăsați suprafața să se usuce uniform înainte de a aplica lacul.

**RETUȘ DE MICI DIMENSIUNI:**

Aeratorul Aquadry poate fi utilizat pentru a scurta durata de aerare între straturi.

**VOPSELE METALIZATE ȘI PERLATE CU APLICARE ÎN 2 STAGII:**

- Aplicați vopsea pentru a acoperi grundul.
- Reduceți presiunea în pistol și aplicați pierdut pe zonele învecinate.
- Permiteți aerarea până când vopseaua devine mată uniform.
- Aplicați stratul de egalizare.
- Aplicați stratul de lac.

**VOPSELE SOLIDE:**

- Aplicați vopsea pentru a acoperi grundul. Aplicați pierdut fiecare strat și pe zonele învecinate.
- Permiteți aerarea până când vopseaua devine mată uniform. Aplicați stratul de lac.
- Dacă se utilizează pistoale conforme, aplicarea se face după procedura normală.
- Reduceți presiunea de vopsire când acoperiți zonele învecinate celei de retuș.
- Presiunea de vopsire va fi stabilă în funcție de tipul de pistol utilizat.



**PROCEDEUL DE RETUȘ PRIN PIERDERE (PARTEA a II-a)****VOPSELE CU EFECT SPECIAL CU APLICARE ÎN 3 STAGII**

Natura transparentă a vopselelor cu aplicare în 3 stagii îngreunează procedeul de retuș prin pierdere. Pentru detalii privind efectuarea retușului prin pierdere, consultați paragraful de mai jos. Ca metodă alternativă, retușul prin pierdere poate fi evitat prin acoperirea integrală a piesei sau prin reducerea suprafeței care urmează a fi acoperită.

**PREGĂTIREA SUPRAFEȚEI DE RETUȘ**

Acoperiți zona de retuș cu nuanța de gri spectral (SG01-SG07) specificată în rețeta coloristică. În situația în care nu se precizează nicio nuanță de gri spectral, se va utiliza întotdeauna SG05.

Grundul gri spectral specificat trebuie aplicat și aerat conform indicațiilor din Fișa tehnică.

Aplicarea grundului gri spectral oferă, de regulă, rezultate optime. În anumite situații, vopseaua Aquabase Plus poate fi utilizată ca strat de fond gri spectral. În aceste situații, cele mai bune rezultate se obțin în cazul nuanțelor de gri închis, SG04 – SG07.

Șlefuiți suprafața acoperită cu grund (umed cu P800 sau uscat cu P400). În zonele în care grundul a fost perforat prin șlefuire se aplică P565-908/909 sau P565-9081/9086.

În cazul formării unei margini de retuș (de ex. din cauza utilizării unui grund cu aplicare ud-pe-ud), zona de retuș trebuie șlefuită umed/uscat cu P800. Se va urmări în special îndepărtarea urmelor de gazare produse prin aplicarea grundului.

Zona de retuș prin pierdere trebuie șlefuită umed/uscat cu P2000 sau cu un system de șlefuire echivalent. Ca metodă alternativă se pot utiliza padele de șlefuire.

Curățați zona șlefuită cu Soluție de curățare pe bază de apă **P980-8252**.

**RETUȘ PENTRU PIESĂ COMPLETĂ**

Efectuați proba de control a culorii înainte de începe retușul. Asigurați-vă că știți exact numărul de straturi care trebuie aplicate.

**Stratul de fond**

Aplicați stratul de bază toată piesa.

Aplicați până obțineți acoperirea necesară și aplicați pierdut pe piesa învecinată.

Permiteți uscarea uniformă a suprafeței. Ștergeți cu o cârpă cerată înainte de a aplica vopseaua perlată.

**Stratul transparent cu efect special**

Aplicați vopsea pe zona de retuș, urmărind să depășiți limita stratului de fond.

La fiecare strat aplicat, extindeți suprafața de retuș, pentru a obține o margine de retuș optimă.

Permiteți uscarea uniformă a suprafeței înainte de a aplica stratul de lac.

**RETUȘ DE MICI DIMENSIUNI:**

Aeratorul Aquadry poate fi utilizat pentru a scurta durata de aerare între straturi.

**Stratul de fond**

Aplicați stratul de fond pe toată zona acoperită cu grund. Aplicați pierdut fiecare strat și pe zonele învecinate.

Ștergeți cu o cârpă cerată după aplicarea fiecărui strat.

Permiteți aerarea stratului de fond până când acesta se usucă uniform, înainte de a aplica stratul transparent cu efect special.

**Stratul transparent cu efect special**

Aplicați primul strat de vopsea peste stratul de fond. Vopseaua trebuie să depășească limita stratului de fond și să acopere zonele învecinate (anterior pregătite) celei pe care se efectuează retușul.

La aplicarea următoarelor straturi de vopsea, extindeți treptat aplicarea către zona de retuș.

Permiteți uscarea completă a fiecărui strat de vopsea înainte de a aplica următorul strat.

Permiteți aerarea stratului de vopsea până când acesta se usucă uniform, apoi aplicați stratul de lac





**INFORMAȚII DESPRE COV (CONȚINUT ORGANIC VOLATIL)**

Valoarea limită stabilită prin Directiva UE pentru acest produs (categoria produsului: IIB.d) în forma gata de utilizare este de maximum 420 grame/litru de COV. Nivelul de COV al acestui produs în forma gata de utilizare este de maximum 420 grame/litru. În funcție de modul de aplicare ales, nivelul real de COV al acestui produs poate fi mai redus decât cel precizat prin Codul Directivei UE.

**PROTECȚIA MUNCII ȘI SIGURANȚA UTILIZĂRII**

Aceste produse sunt destinate exclusiv uzului profesional și nu trebuie utilizate în alte scopuri decât cele pentru care a fost conceput. Informațiile prezentate în Fișa tehnică au la bază cunoștințe științifice și tehnice de ultimă oră. Utilizatorul este obligat să ia toate măsurile necesare pentru a se asigura că produsul corespunde cu scopul în care este utilizat.

Pentru mai multe detalii legate de Protecția muncii și siguranța utilizării, consultați Fișa de siguranță a produsului, disponibilă și pe: [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)



PPG Industries Poland Sp. z o.o.  
(Oddział w Warszawie)  
Bdul. Bodycha Nr. 47  
05-816 Varșovia-Michałowice  
Polonia  
Telefon: +48 22 753 03 10  
Fax: +48 22 753 03 13

**Fișa Tehnică**