

Data revizuirii: 2013-05-28

ACESTE PRODUSE SUNT DESTINATE EXCLUSIV RETUȘURILOR AUTO PROFESIONALE

J5510V



Prezenta Fișă Tehnică înlocuiește toate versiunile anterioare

P910-5510 Lac pe bază de apă

PRODUS	DESCRIERE
P910-5510	Lac pe bază de apă
P210-8860	Întăritor pentru Lac pe bază de apă
P980-5000	Diluant Aquabase® Plus
P980-2551	Blender pentru Lac pe bază de apă

DESCRIEREA PRODUSULUI

P910-5510 este un lac pe bază de apă de ultimă generație, conceput pentru a completa sistemul de retuș pe bază de apă. Produsul este destinat în special service-urilor care doresc să-și reducă emisiile de solvent. Lacul oferă un finisaj de excepție imediat după aplicare.

SUBSTRATURI/ PREGĂTIREA SUBSTRATURILOR

Lacul pe bază de apă P910-5510 poate fi aplicat doar peste:

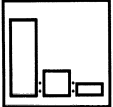
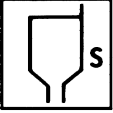




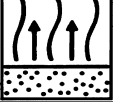

- Vopsele Aquabase® Plus din gama P989
- Finisaje existente, în stare corespunzătoare.

Finisajele existente trebuie mai întâi șlefuite (de ex. cu Scotch-Brite™ Ultrafin Gri și P562-106), apoi degresate cu P980-251, P980-9010 sau P980-8252 înainte de aplicarea Lacului P910-5510.

Fișă Tehnică

METODĂ DE APLICARE (TOATE TIPURILE DE RETUȘ)

Aplicare standard

	<p>Rațiile de amestec pe volume:</p> <table border="0"> <tr> <td>P910-5510</td> <td>2.5 părți</td> </tr> <tr> <td>P210-8860</td> <td>1.0 parte</td> </tr> <tr> <td>P980-5000</td> <td>1.0 parte</td> </tr> </table> <p>* Se adaugă mai întâi Întăritorul și se amestecă foarte bine. Apoi, se adaugă Diluantul și se amestecă din nou.</p>	P910-5510	2.5 părți	P210-8860	1.0 parte	P980-5000	1.0 parte
P910-5510	2.5 părți						
P210-8860	1.0 parte						
P980-5000	1.0 parte						
	<p>Vâscozitate la 20 °C: 20 – 21 secunde/ DIN4</p> <p>Se așteaptă cel puțin 2 minute înainte de aplicare, întrucât vâscozitatea inițială poate fi mai mare decât cea recomandată.</p>						
	<p>Pot life la 20 °C: 2 ore (Durata de viață a amestecului)</p> <p>Se recomandă activarea și diluarea lacului cu puțin timp înaintea utilizării.</p>						
	<p>Dimensiune duză</p> <p>Pistol gravitațional: Ø 1.3 mm</p> <p>Presiune: 0.7 bari/10 psi maximum (în fluturele pistolului)</p>						
	<p>Dimensiune duză</p> <p>Pistol gravitațional: Ø 1.3 mm</p> <p>Presiune în pistol: Conform recomandărilor producătorului echipamentului de vopsire, în mod normal 2 bari/30 psi (presiune în pistol)</p>						
	<p>Aplicare într-un singur stagi</p> <p>Aplicați 1 strat uniform subțire, apoi un strat normal, pentru a obține o grosime a filmului uscat de aproximativ 50 – 60 microni.</p> <p>Primul strat se aplică pe toate piesele, înainte de aplicarea celui de-al doilea strat.</p> <p>Durată de aerare între straturi: 1 minut.</p>						
	<p>Se așteaptă până când lacul devine complet transparent, apoi se usucă la cabină. Durata de uscare depinde de temperatura de lucru și de gradul de ventilație al cabinei de uscare.</p>						
	<p>Uscare la temperatura metalului</p> <p>60 °C 40 minute</p> <p>Pentru efectuarea de lucrări: după ce s-a răcit</p> <p>Durata de uscare menționată se referă la uscarea la temperatura metalului. La programul de uscare trebuie adăugat și timpul suplimentar necesar pentru ca metalul să atingă temperatura recomandată.</p>						



METODA DE LUCRU-INFORMAȚII GENERALE**RETUȘ PRIN PIERDERE**

Retușul prin pierdere pentru Lacul P910-5510 se efectuează cu ajutorul Blenderului dedicat P980-2551.

Finisajele existente trebuie mai întâi șlefuite (de ex. cu Scotch-Brite™ Ultrafin Gri și P562-106), apoi degresate cu P980-251, P980-9010 sau P980-8252 înainte de aplicarea Lacului P910-5510.

- Etapa 1 Se aplică Lac pe bază de apă printr-o mișcare arcuită a pistolului, pentru a obține o margine de retuș netedă.
- Etapa 2 Se adaugă 10% Blender pentru Lac pe bază de apă (se poate adăuga maximum 30% dacă este necesar) în cantitatea de lac rămasă și se folosește amestecul pentru a dizolva marginea de retuș. Se închide complet șurubul de reglaj al debitului pistolului, apoi se deschide 2 ture pentru a evita aplicarea prea abundentă a amestecului de Lac /Blender.
- Etapa 3 Pentru a încheia lucrarea, se aplică Blender 100% pe marginea de retuș, pentru a obține suprafață netedă. Se închide complet șurubul de reglaj al debitului pistolului, apoi se deschide o jumătate de tură pentru a evita aplicarea prea abundentă a Blenderului.
- Etapa 4 Așteptați cel puțin 1 oră după uscarea la cabină înainte de a polișa marginea de retuș.

Notă: Retușul prin pierdere se execută doar pe suprafețele pregătite corespunzător.

TEMPERATURA DE VOPSIRE

La fel ca în cazul oricărui sistem de acoperire, aplicarea optimă se obține dacă vopseala, întăritorul și diluantul ating temperatura camerei (20-25°C) înainte de utilizare. Acest aspect este foarte important în cazul produselor pe bază de apă. Calitatea finisajului poate fi afectată negativ dacă temperatura vopselei scade sub valorile recomandate.

REACOPERIRE

P910-5510 poate fi reacoperit după efectuarea lucrărilor pregătitoare.

RECTIFICARE ȘI POLIȘARE

Dacă incluziunile de praf reprezintă o problemă, se șlefuieste suprafața cu P1200, apoi cu P 1500 și se încheie cu Trizact P3000 sau un alt produs similar. Ulterior, se șlefuieste mecanic la viteză redusă cu ajutorul unui poliș de calitate, de ex. Sistemul de polișare SPP (consultați Fișa tehnică a produsului), pentru a evita supraîncălzirea suprafeței. Dacă suprafața se încălzește, permiteți răcirea ei înainte de a continua polișarea.

Polișarea Lacului P910-5510 se efectuează cel mai ușor la 1- 24 ore după uscare.

ALTE OBSERVAȚII

Nivelul de luciu al acestui lac depinde de grosimea filmului și de metoda de aplicare. O grosime redusă a filmului și aplicarea pe vopsea uscată au ca rezultat un nivel redus al luciului. Un film de lac gros și aplicarea ud-pe-ud au ca rezultat un nivel ridicat al luciului.

Se recomandă utilizarea acestui lac doar în cazul acoperirii integrale a pieselor.

CONDIȚII DE TRANSPORT ȘI DEPOZITARE

Temperatura de depozitare: 5°C - 35°C.

A se depozita în conformitate cu prevederile legale, într-un spațiu special amenajat și agrementat. A se depozita în ambalajul original, într-o încăpere bine ventilată și răcoroasă. A nu se expune direct la soare. A se ține la distanță de alte materiale inflamabile (consultați paragraful 10 din Fișa de siguranță a produsului), hrană sau băuturi. Ambalajul se va păstra închis ermetic până în momentul utilizării. Ambalajele care au fost desigilate trebuie închise etanș și depozitate în poziție verticală, pentru a se evita scurgerile. Produsul nu se va păstra în recipiente neetichetați.

A se depozita în condiții de siguranță, pentru a evita poluarea mediului înconjurător.

CURĂȚAREA ECHIPAMENTULUI DE VOPSIRE

În cazul produselor 2K se recomandă curățarea echipamentelor de vopsire imediat după utilizare.



GHID DE MIXARE PE CANTITĂȚI

Atunci când este necesar un anumit volum de lac mixat, acest lucru se obține cel mai simplu prin mixare pe cantități, conform indicațiilor de mai jos. Cantitățile se cumulează- **A NU SE TARA** balanța între adaosuri.

După adăugarea Întăritorului, amestecați bine și tarați balanța, lăsând rigla de mixare în recipient. Adăugați cantitatea necesară de Diluant și amestecați bine mixatul.

GHID DE MIXARE PE CANTITĂȚI				
Volum de vopsea în forma gata de utilizare (în Litri)	P910-5510	P210-8860		P980-5000
0.10 L	55.6 g	77.8 g		22.2 g
0.20 L	111.1 g	155.5 g	AMESTECAȚI BINE	44.4 g
0.25 L	138.9 g	194.4 g		55.5 g
0.33 L	183.3 g	256.6 g		73.3 g
0.50 L	277.8 g	388.8 g	APOI	111.0 g
0.75 L	416.6 g	583.1 g		166.5 g
1.00 L	555.5 g	777.5 g		222.0 g
1.50 L	833.3 g	1166.3 g	TARAȚI BALANȚA	333.0 g
2.00 L	1111.0 g	1555.0 g		444.0 g
2.50 L	1388.8 g	1943.8 g		555.0 g

INFORMAȚII DESPRE COV

Valoarea limită stabilită prin Directiva UE pentru acest produs (categoria produsului: IIB.d) în forma gata de utilizare este de max. 420 grame/litru de COV. Nivelul de COV al acestui produs în forma gata de utilizare este de maximum 250 grame/litru.

PROTECȚIA MUNCII ȘI SIGURANȚA UTILIZĂRII

Aceste produse sunt destinate exclusiv uzului profesional și nu trebuie utilizate în alte scopuri decât cele pentru care a fost conceput. Informațiile prezentate în Fișa tehnică au la bază cunoștințe științifice și tehnice de ultimă oră. Utilizatorul este obligat să ia toate măsurile necesare pentru a se asigura că produsul corespunde cu scopul în care este utilizat. Pentru mai multe detalii legate de Protecția muncii și siguranța utilizării, consultați Fișa de siguranță a produsului, disponibilă și pe www.nexaautocolor.com.

Pentru informații suplimentare, contactați-ne la adresa de mai jos:



PPG Industries Poland Sp. z o.o.
05-816 Michałowice, Bdul. Bodycha nr. 47
Polonia
Tel.: +48 22 753 30 10
Fax: +48 22 753 30 13

Fișa Tehnică



Soluții inovatoare de retuș