

2008-04-07

ACESTE PRODUSE SUNT DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL ÎN RETUȘ AUTO

# 10600V



## P565- Aquabase® Plus Sistem de vopsele pe bază de apă

PRODUS	DESCRIERE
P989-	Vopsele bază de mixare Aquabase® Plus
P990-	Pigmenți solizi Aquabase® Plus
P991-	Pigmenți transparenți Aquabase® Plus
P992-	Pigmenți transparenți cu nuanță plină Aquabase® Plus
P993-	Pigmenți solizi cu putere mare de colorare Aquabase® Plus
P995-	Pigmenți perlați Aquabase® Plus
P996-	Pigmenți perlați speciali Aquabase® Plus
P998-	Pigmenți metalici Aquabase® Plus
P999-	Pigmenți xirali Aquabase® Plus
P998-8991	Controller de nuanțare Aquabase® Plus
P990-8999	Aquabase® Plus Clear Adjuster
P980-5000	Diluant Aquabase® Plus
P980-8252	Soluție de pre-curățare Aquabase® Plus
P980-8212	Soluție pentru curățarea pistolului Aquabase® Plus

### DESCRIEREA PRODUSULUI

**Aquabase® Plus** reprezintă o bază de mixare pe bază de apă performantă, ce reduce semnificativ emisiile în atmosferă și este conformă cu reglementările legale actuale sau viitoare.

**Aquabase® Plus** este parte integrantă a unui sistem complet de produse care oferă acuratețe a culorii (pentru culori metalizate, perlate, culori solide sau finisări speciale), putere de acoperire și capacitate de retuș prin pierdere. Se susțin astfel productivitatea și profitabilitatea service-ului.

Împreună cu lacurile și grundurile de calitate **Nexa Autocolor**, sistemul **Aquabase® Plus** oferă luciu deosebit, aspect final excelent și rezistență în timp.

Deoarece este ușor de utilizat, acest produs simplu și flexibil este capabil să se adapteze unei game diverse de condiții de aplicare.

Fișa tehnică

Soluții inovatoare de retuș

**PREGĂTIREA SUBSTRATULUI**

Linia P989 poate fi aplicată doar peste:

- ✓ Grunduri 2k slefuibile / vopsele intermediare **Nexa Autocolor**
- ✓ Grunduri 2k ud-pe-ud **Nexa Autocolor**

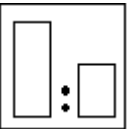
**MENȚIUNE:** In cazul pieselor noi in grund de fabrica sau a celor acoperite prin electroliză este recomandată aplicarea unui grund 2k **Nexa Autocolor**.

Suprafețele galvanizate pot fi pregatite prin utilizarea unuia dintre sistemele **Nexa Autocolor** recomandate:

- ✓ Grund fara cromati **P565-713**
- ✓ Grund epoxidic **P565-2834**

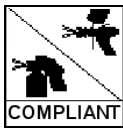

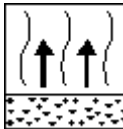


Suprafețe din plastic: Pentru vopsirea suprafețelor din plastic utilizați sistemul recomandat **Nexa Autocolor**. Consultati fisa tehnica: **L0700V**.

**PROCES DE UTILIZARE**

	<b>Vopsele metalizate și vopsele perlate/speciale cu aplicare în 2 stagii</b>	<b>Vopsele de bază culori solide</b>
	<p>P989-vopsea 100 părți P980-5000 20 părți</p> <p>Viscozitatea va varia în funcție de diluantul ales, dar viscozitatea optima de aplicare este de 22 – 26 secunde DIN4 la 20°C.</p> <p>La majoritatea culorilor metalizate cel mai bun echilibru între aplicare, putere de acoperire și uscare este obținut prin utilizarea a 20 de părți de diluant <b>P980-5000</b>.</p> <p>Pentru putere maxima de acoperire la culorile metalizate inchise se poate adauga <b>P980-5000</b> în proporție de 10 părți.</p> <p>În cazul temperaturilor peste 30°C poate fi utilizat <b>P980-5000</b> în proporție de 30 părți, în scopul ușurării procesului de aplicare, și pentru absorbția gazarii.</p>	<p>P989- vopsea 100 părți P980-5000 10 părți</p> <p>Viscozitatea va varia în funcție de diluantul ales, dar viscozitatea optima de aplicare este de 22 – 26 secunde DIN4 la 20°C.</p> <p>La majoritatea culorilor solide cel mai bun echilibru între aplicare, putere de acoperire și uscare este obținut prin utilizarea a 10 părți de diluant <b>P980-5000</b>.</p> <p>În cazul temperaturilor peste 30°C poate fi utilizat <b>P980-5000</b> în proporție de 30 părți, în scopul ușurării procesului de aplicare, și pentru absorbția gazarii.</p>
	<p>Este recomandată filtrarea vopselei cu ajutorul unui site de nylon. (recomandat un filtru de 125-190 microni)</p> <p>Pot life: în cazul culorilor diluate: 3 luni</p>	<p>Este recomandată filtrarea vopselei cu ajutorul unui site de nylon. (recomandat un filtru de 125-190 microni)</p> <p>Pot life: în cazul culorilor diluate: 3 luni</p>

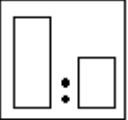






PROCES DE UTILIZARE (CONTINUARE)

	Vopsele metalizate și vopsele perlate/speciale cu aplicare în 2 stagii	Vopsele de bază culori solide
	<p>Duza pistol: Gravitational: 1.2-1.4 mm Presiune: Consultați instrucțiunile producătorului</p>	
	<p><b>Metoda nr. 1.</b> Aplicați 2 straturi normale până când acoperirea este atinsă. Aplicați un strat subțire peste stratul anterior uscat pentru a obține controlul metalic.  Pentru o egalizare optima stratul de control final se va aplica la o presiune de 1.2 - 1.5 bari.  Efectuați aerare completă între straturi.</p> <p><b>Metoda nr. 2.</b> Aplicați straturi duble cât mai subțiri până când se obține opacitatea dorită. Se aplică un strat subțire de control peste filmul uscat, la fel ca la metoda nr. 1.</p> <p><b>Metoda nr. 3.</b> Pentru a asigura rapiditatea procesului, stratul de control poate fi aplicat peste stratul "jumătate uscat" anterior după ce opacitatea a fost atinsă.</p>	<p><b>Metoda nr. 1.</b> Aplicați straturi normale până când se obține acoperirea dorită.  Efectuați aerare completă între straturi.</p> <p><b>Metoda nr. 2.</b> Aplicați straturi duble cât mai subțiri până când se obține opacitatea dorită. Evitați aplicarea abundentă pentru a nu se forma bule de aer în filmul de vopsea. Efectuați aerare completă între straturi.</p>
	<p>Efectuați aerarea până când suprafața devine mată în mod uniform. Folosiți aeratoare pentru a accelera uscarea dacă este necesar, de exemplu cu <b>Fast Aquadry</b>, aeratoare fixe sau de mână. Alegerea metodei de uscare va depinde de mărimea reparației și tipul acesteia.</p>	
 	<p>Așteptați până la uscarea completă și uniformă înainte de a aplica lacul. IR 3-5 minute la capacitate medie sau până când suprafața devine mată.  Nu aplicați stratul final de control peste suprafețe calde.  Lăsați suprafața să se răcească 5 minute înainte de aplicarea lacului.</p>	<p>Așteptați până la uscarea completă și uniformă înainte de a aplica lacul. IR 3-5 minute la capacitate medie sau până când suprafața devine mată.  Lăsați suprafața să se răcească 5 minute înainte de aplicarea lacului.</p>
<p><b>ACOPERIRE CU LAC:</b> Utilizați doar lacurile <b>Nexa Autocolor 2K</b> recomandate. Pentru detalii consultați fișa tehnică. Nu este recomandată aplicarea unui lac 1K peste vopsele <b>Aquabase® Plus</b>.</p>		



**PROCES DE UTILIZARE PENTRU  
CULORI PERLATE CU APLICARE ÎN 3 STAGII/ CULORI SPECIALE.**

	<b>P989- Strat de fond</b>	<b>P989- Vopsea baza perlată / Efecte speciale</b>
	P989- 100 părți P980-5000 10 părți  Viscozitate ideală: 22-26 sec DIN4	P989- 100 părți P980-5000 20 părți  Viscozitate ideală: 22-26 sec DIN4
	Întotdeauna filtrați vopseaua cu ajutorul unui site de nylon. (recomandat un filtru de 125-190 microni)	
	<b>Dimensiunea duzei:</b> Gravitațional: 1.2-1.4 mm  Presiune: Consultați instrucțiunile producătorului.	
	Aplicați straturi normale până la obținerea acoperirii.  Aerați corespunzător între straturi.  A se evita aplicarea abundentă și depășirea excesivă a grosimii filmului.	Aplicați straturi normale până la obținerea culorii dorite. Acest produs nu este conceput pentru a asigura putere de acoperire.  Aerați corespunzător între straturi.
	Efectuați aerarea până când suprafața devine mată în mod uniform.  Folosiți aeratoare pentru a accelera uscarea dacă este necesar, de exemplu cu <b>Fast Aquadry</b> , aeratoare fixe sau de mână.  Alegerea metodei de uscare va depinde de mărimea reparației și tipul acesteia.	
	Așteptați până la uscarea completă și uniformă înainte de a aplica culoarea perlată.	
<b>ACOPERIRE CU LAC:</b>  Utilizați doar lacurile <b>Nexa Autocolor 2K</b> recomandate. Pentru detalii consultați fișa tehnică. Nu este recomandată aplicarea unui lac 1K peste vopsele <b>Aquabase Plus</b> .		

**Fișa tehnică**



## INSTRUCIUNI PRIVIND PROCESUL DE UTILIZARE

**GRI SPECTRAL**

Utilizarea Gri-ului Spectral indicat asigură un consum minim de vopsea și un timp de procesare optim. Recomandările privind nuanța de gri care trebuie utilizată se regăsesc în sistemele proprii de comunicare (Color, formule de culoare On-Line și dispozitive electronice). Dacă nu este precizată nici o nuanță de Gri Spectral, se va utiliza întotdeauna SG05.

**PREGĂTIREA SUBSTRATULUI**

Șlefuiți umed cu **P800** sau cu umed/uscat cu abraziv mai fin apoi șlefuiți uscat cu **P400** sau un abraziv mai fin. Pentru îndepărtarea sărurilor solubile în apă și al rezidurilor rămase după procedeul de șlefuire umed sau uscat, utilizați degresant pe baza de apă **P980-8252**.

**MOD DE APLICARE PENTRU P980-8252**

Se va utiliza o cârpă curată pentru aplicare și o altă cârpă curată pentru a îndepărta urmele de contaminare.

Nu lasați produsele de curatat/degresat să se usuce pe suprafața.

**MIXAREA VOPSELEI**

Efectuați mixarea vopselelor doar în recipiente de plastic. **NU UTILIZAȚI** vase din metal.

Răsuciți ușor de două ori cutia de vopsea înainte de dozare. Amestecați conținutul imediat după adăosul tuturor ingredientilor specificați.

**NU AGITAȚI.** Acoperiți cutia în cazul în care aplicarea nu se face imediat.

**IDENTIFICAREA ȘI CONTROLUL CULORILOR**

Ca și în cazul tuturor sistemelor de retuș, este necesară efectuarea probei de culoare înainte de aplicarea vopselei.

Înainte de a face proba de culoare asigurați amestecarea corespunzătoare a conținutului. Aceasta este în mod particular importantă în cazul finisajelor perlate în 3 stagii/efectelor speciale, deoarece natura transparentă al acestora îngreunează procedeul de retuș prin pierdere.

**CURĂȚAREA ECHIPAMENTELOR****Manuală**

Curățați pistolul de vopsit cu apă într-un utilaj de spulare corespunzător. În cazul pistoalelor cu cana sus demontați cupa pistolului și filtrul și spalați-le separat. Clătiți cu atenție pistolul cu apă curată. La final pulverizați cu pistolul o cantitate de diluant Aquabase Plus P980-5000 și asigurați-vă că pistolul este complet uscat înainte de a-l depozita sau de a-l utiliza.

**Masina automata de spalat pistoale (Solutie de spalat pistoale Aquabase Plus P980-8212).**

Demontați pistolul și așezați-l în mașina de spala pistoale conform instrucțiunilor producătorului. După terminarea ciclului de spălare, curățați componentele pistolului și clătiți-le cu apă. Asamblați pistolul și pulverizați o cantitate de diluant Aquabase Plus P980-5000. Asigurați-vă că pistolul este complet uscat înainte de a-l depozita sau de a-l utiliza.

Referitor la tratarea și deversarea reziduurilor rezultate din curățarea echipamentelor, consultați fișa tehnică **E0700V**.

**RECTIFICARI**

Defectele vizibile, de ex. murdăria, necesită a fi complet îndepărtate când suprafața este complet uscată și defectele sunt complet uscate. Se șlefuieste ușor umed sau uscat cu **P1500**. Este recomandată îndepărtarea defectelor înainte de aplicarea lacului deoarece după aplicarea acestuia defectele mai pot fi îndepărtate doar după scurgerea timpului necesar în service.

O altă alternativă este utilizarea șlefuitorului cu fibră foarte fină, de ex. **Abralon 4000** uscat, sau în combinație cu o cantitate redusă de Wipe Spirit (**P850-14** sau **P850-1402**) ca lubrifiant.

**DEPOZITARE**

A se depozita ferit de îngheț sau de temperaturi mai mici de 4°C.

Fișa tehnică



## RETUȘUL PRIN PIERDERE (PARTEA I)

### CULORI METALIZATE, PERLATE CU APLICARE ÎN 2 STAGII ȘI CULORI SOLIDE

#### PREGĂTIRE

Aplicați pe zona de retuș **Gri-ul Spectral** recomandat (SG01-SG07) în rețeta de culoare. Dacă nu este precizată nici o nuanță de Gri Spectral, se va utiliza întotdeauna **SG05**.

Grundul Gri Spectral va fi aplicat și aerat conform recomandărilor din fișa tehnică.

Aplicarea ca grund a Gri-ului Spectral oferă în mod normal cele mai bune rezultate. În anumite situații însă stratul de fond poate fi realizat chiar din **Aquabase® Plus**.

În aceste cazuri cele mai bune rezultate le ofera nuanțele închise **SG04-SG07**.

Slefuiți suprafața cu **P800** umed sau **P400** uscat. Pe suprafețele slefuite până la metal, se va aplica **P565-909/-908** sau **P565-9081/9086**.

În cazurile când se creează margine datorită gazării la aplicarea ud pe ud a grundului, această margine trebuie slefuită pierdut umed sau uscat cu P800.

Suprafața în care se realizează retușul prin pierdere trebuie slefuită cu Scotchbrite Gri Ultrafin în combinație cu **P562-100** sau **P1200** umed.

O altă alternativă este utilizarea șlefuitorului cu fibră foarte fină.

Suprafața șlefuită se curăță cu soluție pe bază de apă **P980-8252**.

#### RETUȘ PENTRU PIESĂ COMPLETĂ

Se izolează piesa învecinată dacă e necesar.

Aplicați normal statul de vopsea-baza pe zona grundului.

Îndepărtați toate izolarile temporare.

Aplicați pierdut stratul de baza și pe piesa alăturată. Aplicați stratul final pentru controlul metalic.

Lasati sa se usuce complet înainte de aplicarea lacului.

#### RETUȘURI DE MICI DIMENSIUNI:

Aeratorul de mână **Aquadry** poate fi utilizat pentru accelerarea aerării între straturi.

#### VOPSELE METALIZATE ȘI PERLATE CU APLICARE ÎN 2 STAGII:

Vopsiți zona de lucru pentru a acoperi stratul de grund.

Se reduce presiunea în pistol și se aplică pierdut către zonele învecinate.

Aerați până la când vopseaua se usucă uniform.

#### VOPSELE SOLIDE:

Aplicați vopseaua până la acoperirea zonei grunduite, extinzând treptat fiecare strat către zona învecinată.

Aerați până la când vopseaua se usucă uniform, înainte de aplicarea lacului.

În cazul pistoalelor conforme se aplică normal, apoi se reduce presiunea pentru efectuarea retușului prin pierdere.

Presiunea depinde de tipul pistolului utilizat.



## RETUȘUL PRIN PIERDERE (PART a II-a) CULORI SPECIALE CU APLICARE ÎN 3 STAGII

Natura transparentă a culorilor cu aplicare în 3 stagii face procedeul de retuș prin pierdere mult mai dificil de realizat. Consultați secțiunea de mai jos pentru detalii legate de retușul prin pierdere. O altă metodă ar fi evitarea retușului prin pierdere prin revopsirea totală a piesei sau prin reducerea dimensiunii zonei care urmează a fi vopsită.

### PREGATIRE

Aplicati pe zona de reparat grundul Spectral Grey recomandat de reteta culorii respective (SG01-SG07). Dacă nu este precizată nici o nuanță de Gri Spectral, se va utiliza întotdeauna **SG05**. Grundul Spectral Grey trebuie aplicat și aerat în conformitate cu specificațiile din fișa tehnică.

Aplicarea ca grund a Gri-ului Spectral oferă în mod normal cele mai bune rezultate. În anumite situații însă stratul de fond poate fi realizat chiar din **Aquabase® Plus**.

În aceste cazuri cele mai bune rezultate le ofera nuantele închise **SG04-SG07**.

Slefuiți suprafața cu **P800** umed sau **P400** uscat. Pe suprafețele slefuite până la metal, se va aplica **P565-P565-908/909** sau **P565-9081/9086**.

În cazurile când se crează margine de gazare la aplicarea ud pe ud a grundului, aceasta margine trebuie slefuită pierdut umed sau uscat cu P800.

Suprafața în care se realizează retusul prin pierdere trebuie slefuită umed/uscat cu **P2000** sau cu un echivalent al acestuia.

Suprafața șlefuită se curăță cu soluție pe bază de apă **P980-8252**.

### RETUȘ PENTRU PIESĂ COMPLETĂ

Asigurați-vă că proba de control a culorii a fost făcută înainte de efectuarea lucrării și se cunoaște numărul de straturi de vopsea ce trebuie aplicată.

#### Stratul de fond

Aplicați stratul de fond în mod normal pe toată suprafața piesei.

Aplicati pierdut si pe piesa invecinata daca este necesar.

Lăsați să se usuce uniform suprafața.

Folositi o cârpă cerata înainte de aplicarea vopselei perlate.

#### Stratul de vopsea cu efect transparent

Aplicati stratul de vopsea pe zona de retuș, asigurandu-va ca acoperă și depășește suprafața grundului.

Fiecare strat va fi aplicat tot mai extins către suprafața învecinată reparată pentru a se asigura o margine de retuș calitativă.

Lasati sa se usuce uniform inainte de aplicarea stratului de lac.

#### RETUȘURI DE MICI DIMENSIUNI:

Aeratorul de mână **Aquadry** poate fi utilizat pentru accelerarea aerării între straturi.

#### Stratul de fond:

Aplicati stratul de vopsea de fond pe zona de retuș pentru a acoperi zona grunduită. Asigurați-vă ca la fiecare strat se extinde tot mai mult către zona învecinată.

Folositi o cârpă cerata între straturi.

Aerați stratul de fond până la uscarea uniformă înainte de aplicarea stratului cu efect transparent.

#### Stratul de vopsea cu efect transparent:

Aplicati primul strat de vopsea pe zona de retuș, asigurandu-va ca fiecare strat se extinde tot mai mult către zona învecinată.

Următoarele straturi vor fi aplicate tot mai extins către zona învecinată pentru a se asigura o pierdere treptată în zona de reparat.

Lasati fiecare strat sa se usuce complet inainte de aplicarea urmatorului strat.

Aerați vopseaua-bază până se obține un aspect uniform, apoi aplicați lacul.

Fișa tehnică





**INFORMAȚII DESPRE CONȚINUTUL ORGANIC VOLATIL**

Valoarea limită stabilită de UE pentru acest produs(categoria produsului: IIB. d) în forma gata de utilizare este de maximum 420g/litru de COV. Nivelul de COV al acestui produs în forma gata de utilizat este de maximum 420g/litru. În funcție de modul de utilizare ales, conținutul real de COV al acestui produs pregătit de utilizare poate fi mai scăzut decât cel specificat prin codul directivei UE.

**SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚA UTILIZĂRII**

Aceste produse sunt doar pentru uz profesional și nu trebuie folosite în alte scopuri decât cele specificate. Informațiile conținute de către prezenta fișă tehnică [TDS] se bazează pe cunoștințe științifice și tehnice de actualitate, și este responsabilitatea utilizatorului să ia toate măsurile necesare pentru ca produsul să fie potrivit cu scopul pentru care a fost creat. Pentru informații legate de sănătate și siguranța utilizării produsului vă rugăm să consultați fișa de siguranță a utilizării materialului, disponibilă și pe pagina web: <http://corporateportal.ppg.com/na/refinish/nexaautocolor/>



PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
Ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice  
Polska  
Telefon: +48 22 753 03 10  
Faks: +48 22 753 03 13  
[nexaautocolorpl@ppg.com](mailto:nexaautocolorpl@ppg.com)

**IMPORTATOR IN ROMANIA**

L.C.C. Paints Distribution S.R.L  
Blvd. Primaverii 31,  
ap.3 Sector 1  
7000 Bucuresti  
România  
Tel: +40 21 231 86 39  
Fax: +40 21 231 86 40  
[office@lcc.ro](mailto:office@lcc.ro)  
<http://www.lcc.ro>

**Fișă tehnică**