

Vopsele bază convenționale, Rândul P422-

VERSIUNEA ROMÂNĂ

PRODUS NUMAI PENTRU UZ PROFESIONAL



EDIȚIA: SEPTEMBRIE 04  
ÎNLOCUIEȘTE TOATE VERSIUNILE ANTERIOARE

## Vopsele bază convenționale 2K Rândul P422-

### Produse

P420-/P425-/P426-/P429-/P433-/P440

P192-475

P192-5600

P192-528

P273-1051

P850-1490/-1491/-1492/-1493/-1494/-1495

Vopsele 2K

Convertor (modificator, transformator) de vopsea bază 2K

Condiționator (reglator) de vopsele metalizate și perlate 2K

Condiționator pentru vopsele 2K cu acțiune (împărțire) înaltă de particule metalizate/ perlate

Diluant de pierdere (retuș) 2K

Diluanți 2K

### DESCRIEREA PRODUSULUI

Schema de mixare 2K **Nexa Autocolor** oferă gama completă de vopsele de 2- și de 3- straturi.

Rândul P422- este un sistem de vopsele bază, care oferă opacitate excelentă. În combinație cu lacurile bicomponente **Nexa Autocolor** recomandate, asigură o finisare durabilă cu un nivel de luciu bun. Rândul P422- este recomandată pentru toate tipurile de reparații.

**PRODUS DESTINAT PENTRU REFINISAREA PROFESIONALĂ A VEHICULELOR.**

**CITIȚI TOTDEAUNA FIȘELE DE SECURITATE ALE MATERIALULUI LIVRAT DE FURNIZORUL PRODUSULUI.**

## OBSERVAȚII GENERALE DE PROCES

### SUPRAFEȚELE ȘI PREGĂTIREA LOR

Vopselele P422- ar trebui aplicate pe:

- Fillere bicomponente **Nexa Autocolor**, după șlefuirea manuală cu P800 umed sau șlefuirea mecanică, utilizând pe P360-P400 uscat
- Fillere bicomponente **Nexa Autocolor** în sistemul umed pe umed
- Finisări existente în condiții intacte, după șlefuire (Ex. scotch brite gri și pastă de mățuit P562-100) și curățire cu degresanții P850-14/ P850-1402.

**OBSERVAȚIE:** Elementele noi vopsite cu vopsea electroforetică, ar trebui pregrunduite cu oricare filler bicomponent **Nexa Autocolor**.

### SPECTRUL DE GRI

Utilizați 1 dintre cele 7 nuanțe SG disponibile (Spectrul de Gri SG01-SG07), așa se va reduce consumul de vopsea iar timpul de procesare va fi optim. Recomandările pentru Spectrul de Gri le puteți găsi în asistențele de culori.

### TEST DE CULOARE

Pulverizați totdeauna o plăcuță de test, îndeplinind toți parametrii de pulverizare de mai sus și aplicând toate straturile necesare, inclusiv Spectrul de Gri. Recomandăm evidențierea placulelor de test și colectarea acestora.

Mixați vopseaua imediat după dozarea ultimului pigment, precum și direct înaintea gazării.

### MIXAREA VOPSELEI 2K

Culorile metalizate, perlate și cu efecte speciale al grupei P422- sunt mixate din pigmentii P420-, P425-, P426-, P429-, P433- și P440- precum și din condiționatoarele P192-5600 și P192-528. Culorile solide al rândului P422- sunt mixate din pigmentii P420-, P425- și P429- precum și din controller solid P192-475.

Formularele de culori sunt disponibile în asistența de culori.










Amestecați vopselele imediat după dozarea ultimului vopsea pentru asigurarea uniformă al aspectului de culoare și pentru a obține parametre optime ale produsului.

Pentru asigurarea repetabilității culorilor, prima dată amestecați manual fiecare vopsea, după ce mixați în mașina de mixare timp de 10 minute.

De obicei, fiecare vopsea trebuie amestecată în mașina de mixare de două ori pe zi, cel puțin 10 minute.

**OBSERVAȚIE:** vopselele **P433-** și **P440-** nu solicită amestecare obișnuită în mașina de mixare. Este suficientă agitarea recipientului înaintea utilizării.

## Vopsele bază convenționale, Rândul P422-

PROCESUL		
	Vopsele de bază metalizate, perlate și cu efect special	Vopsele de bază solide
	P422- P850-x	1 parte 1 parte
	Aplicați la vâscozitate scăzută Mixați cu diluant numai după volum	
	<b>Duză:</b> Pistol cana sus: Pistol cana jos: Presiune:	1,2-1,4 mm 1,4-1,6 mm Conform recomandării producătorului de pistoale
	<b>Duză:</b> Pistol cana sus: Pistol cana jos: Presiune:	1,2-1,4 mm 1,4-1,6 mm Conform recomandării producătorului de pistoale
	Aplicați straturi simple până ce obțineți opacitate (de obicei 2 straturi), după ce aplicați fără aerare 1 strat gazat pentru o mai bună așezare a paietelor de aluminiu.	Aplicați straturi simple până ce obțineți opacitate (de obicei 2 straturi)
	Aerare aproximativ 3-5 minute între straturi	
	Aerați aproximativ 10-20 minute înaintea lăcuirii, aceasta depinde de temperatura și de circulația aerului. Stratul de bază trebuie să devină puțin mat.	
	Utilizați lacurile <b>Nexa Autocolor</b> .	
	<p><b>Pentru vopselele în trei straturi</b>, vopseaua de substrat ar trebui aplicată ca un strat de bază solid; după ce se gazează un strat perlat, ca un strat metalizat sau perlat obișnuit, aplicând straturile necesare pentru conformitatea cu vopsirea originală. De aceea pregătiți 3 placule de test.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Aplicați vopseaua de substrat pentru obținerea opacității.</li> <li>2. Pe cele trei suprafețe de bază pregătite, aplicați un strat perlat pe prima, două straturi pe al doilea și trei straturi pe al treilea. Aerați 5-15 minute înaintea lăcuirii cu lacul <b>Nexa Autocolor</b>.</li> </ol> <p>Controlați numărul stratelor perlate necesare pentru conformitatea cu finisare originală.</p>	

**OBSERVAȚII GENERALE DE PROCES****REPARAȚIA RETUȘULUI**

Vezi fișa tehnică **M0300**.

**Selecția Diluantului****P850-14xx (standard)**

P850-1490	10-20°C
P850-1491	15-25°C
P850-1492	20-30°C
P850-1493	25-35°C
P850-1494	30-40°C
P850-1495	35-45°C

**REACOPERIREA**

Dacă este nevoie de reacoperirea vopselelor metalizate, perlate sau solide de 2-straturi, șlefuiți suprafețele, care urmează să fie acoperite, cu P1200 umed sau scotch brite gri. După acesta vopsiți din nou aceste suprafețe.

**Pentru vopselele perlate de trei straturi este recomandată reacoperirea ambelor straturi.**

**REPARAȚIA SUPRAFEȚELOR PLASTICE**

Vezi fișa tehnică **L1200**.

**ALTE OBSERVAȚII**

- Rezultatele cele mai bune de pulverizare le puteți obține la temperatura camerei. Temperatura produsului și temperatura aerului trebuie să fie aceeași.
- Pentru lăcuirea suprafețelor cu **lacul rezistent la zgârieturi P190-639**, sau pentru obținerea finisărilor extraordinar de durabile, și pentru vopselele de bază este recomandat acest raport de mixare specială:
 

Vopsea P422-	8 părți
P210-796 or P210-798	1 parte
P850-149x	9 părți
- Mai multe informații le puteți obține din fișa tehnică **J1400**.
- **Nu folosiți întăritorii P210-790 și P210-832 împreună cu vopselele P422-.**

This information is given in good faith but without warranty.  
For further information please contact:



**PPG Industries Poland Sp. z o. o.**  
(Oddział w Warszawie)  
ul. Bodycha 47  
**05-816 Warszawa-Michałowice**  
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10  
Fax: (+48 22) 753 03 13  
<http://www.nexautocolor.com>

**IMPORTATOR IN ROMANIA:****LCC Paints Distribution**

Blvd. Primaverii 31, Sector 1 • Bucuresti  
Tel: + 40 21 231 86 39 • Fax: + 40 21 231 86 40  
[office@lcc.ro](mailto:office@lcc.ro) • <http://www.lcc.ro>