

Grund 1-component, P565-909

VERSIUNEA ROMÂNĂ

PRODUS NUMAI PENTRU UZ PROFESIONAL



G0400

EDIȚIA: SEPTEMBRIE 04
ÎNLOCUIEȘTE TOATE VERSIUNILE ANTERIOARE

Grund 1-component P565-909

Produse

P565-909

P850-1490/1491/-1492/-1493/-1494/-1495

P850-1692

Grund 1K

Diluanți 2K

Diluant 2K cu VOC scăzut

DESCRIEREA PRODUSULUI

P565-909 este un grund ușor de utilizat cu vopsele 2K (P420-/P421-/P471-/P422-) și Aquabase™.

Produsul acesta este destinat pentru protecția metalelor goale de frecarea completă și pentru reparații locale, precum și pentru reparația suprafețelor mici. Pentru cea mai bună protecție anticorozivă, folosiți pe suprafețe mai largi grundul wash P565-713 fără cromați, sau grundul wash P565-597.

SUPRAFEȚE ȘI PREGĂTIREA LOR

Grundul P565-909 ar trebui aplicat pe:

- Oțel gol și aluminiu, după șlefuirea și degresarea lor completă
- Fibre de sticle șlefuite (GFK/GRP), chituri poliesterice, grunduri de fabrică, și vopsiri existente în condiții intacte.

Este necesară o bună pregătire pentru obținerea rezultatului optim. Sunt recomandate următoarele granulații de șmirgheli:

Umed

P600-P800

Uscat (mecanic)

P360-P400

OBSERVAȚIE:

- Suprafețele sintetice trebuie uscate complet.
- Produsul acesta nu este potrivit pentru straturi TPA.









INFORMAȚII SUPLIMENTARE

Agitați bine recipientul aproximativ 2 minute, până ce auziți o bilă din metal. După utilizare întoarceți recipientul, și apăsați duza pentru îndepărtarea sedimentelor de grund.

PRODUS DESTINAT PENTRU REFINISAREA PROFESIONALĂ A VEHICULELOR.

CITIȚI TOTDEAUNA FIȘELE DE SECURITATE ALE MATERIALULUI LIVRAT DE FURNIZORUL PRODUSULUI.

Grund 1-component, P565-909

PROCESUL	
	P565-909 1 parte P850-x 1 parte
	18-20 secunde DIN4 la 20°C (23-26 secunde BSB4)
	Duză: Pistol cana sus: 1,4-1,6 mm Pistol cana jos: 1,6-1,8 mm Presiune: Conform recomandării producătorului de pistoale
	2 straturi subțiri pentru o grosime film cel puțin de 25 microni.
	Aerați 5-8 minute între straturi. Timpul acesta depinde de temperatura de aplicare.
	Înainte de vopsirii, timpul de aerare recomandat este 10-15 minute (la grosimea de film indicată).
	Dacă utilizați grundul P565-909 conform recomandărilor noastre, acesta nu solicită șlefuire. Dacă apar urme de praf sau de murdărie, îndepărtați-le uscat cu șmirghelul P600-800.
	Când utilizați grundul P565-909 pentru reparații locale, puteți reacoperi direct cu vopsele 2K (P420-/P421-/P471-/P422-) și Aquabase™. Aplicați pe oricare grund bicomponent Nexa Autocolor , dacă aveți nevoie de o grosime film mai mare sau dacă produsul se aplică pe suprafețe mai mari.

OBSERVAȚII GENERALE DE PROCES

Selecția Diluantului P850-14xx (standard)	Selecția Diluantului P850-16xx (VOC scăzut)
P850-1490 10-20°C	P850-1692 15-25°C
P850-1491 15-25°C	P850-1693 25-30°C
P850-1492 20-30°C	P850-1694 >30°C
P850-1493 25-35°C	
P850-1494 30-40°C	
P850-1495 35-45°C	

ALTE OBSERVAȚII

- Rezultatele cele mai bune de reparație le puteți obține la temperatura camerei. Temperatura în atelier și temperatura unui produs trebuie să fie aceeași.
- Curățați pistoalele și echipamentele imediat după utilizare.

This information is given in good faith but without warranty.
For further information please contact:



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.nexaautocolor.com>

IMPORTATOR IN ROMANIA:

LCC Paints Distribution

Blvd. Primaverii 31, Sector 1 • Bucuresti
Tel: + 40 21 231 86 39 • Fax: + 40 21 231 86 40
office@lcc.ro • <http://www.lcc.ro>