

Data revizuirii: 2013-06-19

ACESTE PRODUSE SUNT DESTINATE EXCLUSIV RETUȘURILOR AUTO PROFESIONALE

# H5932V

Prezenta Fișă Tehnică înlocuiește toate versiunile anterioare.

Fișă Tehnică

## Grund Autonivelant P565-5601, P565-5605 & P565-5607

PRODUS	DESCRIERE
P565-5601	Grund autonivelant – SG1 Gri deschis
P565-5605	Grund autonivelant – SG5 Gri
P565-5607	Grund autonivelant – SG7 Gri închis
P210-8815	2K® Intaritor HS Plus
P850-1491	2K® Diluant – Rapid
P850-1492	2K® Diluant – Mediu
P850-1493	2K® Diluant – Lent
P850-1494	2K® Diluant – Extra lent
P850-1495	2K® Diluant – Pentru temperaturi ridicate
P850-1692	2K® Diluant cu nivel redus de COV – Rapid
P850-1693	2K® Diluant cu nivel redus de COV – Mediu
P850-1694	2K® Diluant cu nivel redus de COV – Lent
P852-1690	2K® Diluant - Accelerator

### DESCRIEREA PRODUSULUI

Grundul autonivelant P565-560x are la baza cele mai recente tehnologii de fabricatie si poate fi utilizat in situatiile in care optimizarea procesului de retus este o necesitate. Grundul autonivelant, conceput pentru a fi utilizat in combinatie cu vopselele AQUABASE® Plus (P989-) si cu cele din gama 2 K HS Plus (P471), asigura un proces de lucru eficient care elimina necesitatea slefuirii. Acest produs poate fi aplicat direct peste grundul cataforetic si poate fi acoperit in maximum 5 zile, fara a mai fi necesar slefuirea.

Aplicarea simpla si proprietatile autonivelante asigura un finisaj de exceptie, similar celui obtinut prin utilizarea de grunduri cu slefuire. Oferă un proces de lucru fara slefuire, care asigura eficienta procesului de retus.

Extrem de util in cazul pieselor noi, Grundul autonivelant permite eficientizarea cabinei de vopsire prin intermediul posibilitatii de a acoperi piesele noi in avans. In acest mod, piesele noi vor fi gata de vopsire in acelasi timp cu restul masinii.

Proprietatile excelente de aderență la substrat si de protecție la coroziune ale Grundului autonivelant P565-5605 permit vopsirea suprafetelor mici de metal neacoperit, fara a mai fi necesara utilizarea unui grund reactiv. Se elimina astfel inca o etapa a procesul de lucru.

Prin combinarea lui P565-5601, P565-5605 si P565-5607, se pot obtine nuantele spectrul de gri SG01, SG03, SG05, SG06 si SG07 din seria Spectrul de Gri. (consultati paragraful despre seria Spectrul de Gri).

**Soluții inovatoare de retuș**

## PREGATIREA SUBSTRATURILOR

**Grundul autonivelant poate fi aplicat pe urmatoarele tipuri de suprafete:**

Grunduri cataforetice neslefuite, degresate corespunzator.

Zone de metal neacoperit cu diametrul de maximum 10cm, fara a mai fi necesara aplicarea unui Grund reactiv.

Suprafete de otel galvanizat neacoperit, cu diametrul de maximum 10 cm.

Zintec, in cazul retusurilor cu diametrul de maximum 10 cm.

Aluminiu si aliaje, in cazul retusurilor cu diametrul de maximum 10 cm.

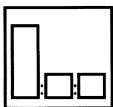
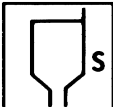






Vopsele inechitate si finisaje originale, slefuite cu P320 sau cu un alt abraziv mai fin.

Fibra de sticla slefuita cu P120 / P240 / P320

Fillere poliesterice slefuite cu P120 / P240 /P320

Nota: Grundurile reactive 2K vor fi aplicate INAINTE de aplicarea lui P565-560x pe zonele cu metal neacoperit cu diametrul de peste 10 cm , pe zonele predispușe la coroziune sau pentru a respecta standardele OEM de rezistenta la coroziune.

## MOD DE APLICARE

	In combinatie cu diluanti 2K P850-14xx	In combinatie cu diluanti 2K P850-16xx cu nivel redus de COV
	<p>Pe volume</p> <p>P565-560x 4 parti</p> <p>P210-8815 1 parte</p> <p>P850-14xx sau P852-1690 * 1.75 parti</p> <p>* optimă pentru 20 – 25°C</p>	<p>Pe volume</p> <p>P565-560x 4 parti</p> <p>P210-8430/844 1 parte</p> <p>P850-16xx sau P852-1690 * 1.75 parti</p> <p>optimă pentru 20 – 25°C</p>
	<p>Vascozitate la activare: 16 – 18 secunde DIN4</p> <p>Pot-life (durata de viata a amestecului): 60 minute la 20°C.</p> <p><b>ATENTIE!: Curatati pistolul de vopsit imediat dupa utilizare.</b></p>	
	Pistol gravitacional	Ø 1.2 – 1.3 mm
	Presiune:	3.0 – 3.7 bari (45 – 55 psi)
	Pistol HVLP gravitacional	Ø 1.2 – 1.3 mm
	Presiune:	0.7 bari (10 psi maximum in fluturele pistolului)
	Pistol "Compliant" gravitacional	Ø 1.2 – 1.3 mm
	Presiunea in pistol:	Conform recomandarilor producatorului pistolului de vopsit, in mod normal 2 bari/30 psi in pistol
	<p>Se aplica 1 strat normal sau 1 strat subtire + 1 strat normal.</p> <p>Se obtine o grosime a filmului de aproximativ 25 - 35 µm.</p> <p>Aplicati pana cand se obtine un film uniform. A nu se aplica in straturi groase.</p>	
	<p>Aerarea intre straturi nu este necesara in cazul aplicarii intr-un singur stagi.</p> <p>Aerare 15 minute la 20°C inainte de aplicarea vopselei, la o grosime a filmului de 25-35 microni.</p>	
	<p>Poate fi acoperit cu vopsea dupa 15 minute de la aplicare, sau in maximum 5 zile, fara a mai fi necesara slefuirea.</p> <p>Pentru inlaturarea urmelor de praf, se poate efectua o slefuire uscata usoara, dupa aplicarea primului strat de vopsea Aquabase Plus, cu P800 (sau cu un abraziv mai fin) sau cu un burete.</p> <p>In alte situatii, se va permite uscarea inainte de a efectua slefuirea.</p> <p>La mai mult de 8 ore de la aplicare, se va curata suprafata inainte de aplicarea vopselei.</p> <p>Daca aplicarea vopselei are loc dupa 3-5 zile, se recomanda o slefuire usoara si curatarea suprafetei.</p> <p>Daca aplicarea vopselei are loc dupa mai mult de 5 zile, se slefuieste uscat suprafata cu P400 sau cu un abraziv mai fin.</p>	
<b>ACOPERIRE</b>	P565-560x poate fi acoperit direct cu vopsele Aquabase® Plus (P989-) sau cu vopsele 2K® HS Plus (P471-).	

Fisa tehnica



**Solutii inovatoare de retus**

## GENERAL PROCESS NOTES

## ALEGEREA TIPULUI DE INTARITOR SI DE DILUANT

Alegerea combinatiei de intaritor/diluant se va face in functie de tipul pistolului, gradul de ventilatie, dimensiunea retusului si conditiile de temperatura/ aplicare. Informatiile de mai jos au rol orientativ:

Tip intaritor	Temperatura de lucru	Diluant recomandat
P210-8815	25°C	P852-1690
P210-8815	25°C - 30°C	P850-1492/-1493/-1494/ or P850-1692/-1693/-1694
P210-8815	peste 30°C	P850-1493/-1494 or P850-1693/-1694
P210-8815	Aplicare la IR/lampa cu gaz	P850-1494 or P850-1694

## GRUNDUL AUTONIVELANT POATE FI UTILIZAT CA GRUNDFILLER, CONFORM RECOMADARILOR DE MAI JOS:

Se efectueaza mixarea si se utilizeaza pistolul de vopsit conform recomandarilor precizate la modul de utilizare.

Se aplica 1 strat subtire + 2 straturi normale.

Se obtine o grosime a filmului de aproximativ 100-110 micrometri.

Se usuca 30 minute la 60°C ( la temperatura metalului).

Uscare la IR (putere medie): 5 min aerare, urmate de uscare timp de 10 min.

IR/GAS 50 cm 110°C.

Dupa racire, se slefuieste uscat cu P400 sau cu un abraziv mai fin.

## ACOPERIREA SUPRAFETELOR DIN PLASTIC

Grundul autonivelant poate fi aplicat direct pe suprafete de ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR si SMC pregatite corespunzator si curatate. De asemenea, poate fi aplicat pe barele de protectie slefuite si acoperite cu grund.

Suprafetele mari din plastic sau zgarieturile de pe bara, de ex PP, TPO, PP/EPDM, trebuie mai intai acoperite cu un strat subtire de Grund elasticizant P572-212. Se permite apoi aerarea timp de 10 minute inaintea aplicarii Grundului autonivelant.

## DEGRESARE

Suprafetele trebuie degresate corespunzator cu o solutie de curatare de la Nexa Autocolor.

Solutia de curatare trebuie inlaturata de pe piesa imediat, cu ajutorul unei carpe uscate.

## SPECTRUL DE GRI

	SG01	SG03	SG05	SG06	SG07
P565-5601	100	75	--	--	--
P565-5605	--	25	100	48	--
P565-5607	--	--	--	52	100

Nuantele Spectrul de Gri se aleg in functie de culoarea vopselei. Nuanta Spectrul de Gri recomandata pentru fiecare vopsea poate fi consultata cu ajutorul sistemelor de identificare Nexa Autocolor.

Dupa alegerea nuantei Spectrul de Gri corespunzatoare vopselei care urmeaza a fi aplicata, nuantarea grundului se va efectua dupa indicatiile din tabelul de mai sus. Nuantele Spectrul de Gri SG01, SG05 si SG07 sunt disponibile ca atare. Nuantele Spectrul de Gri SG03, SG05 si SG06 pot fi obtinute prin amestecul de P565-5601 / P565-5605 / P565-5607 conform indicatiilor de mai sus.

Mixati intaritorul si diluantul conform indicatiilor din fisa tehnica **INAINTE** de aplicare.



## ACTIVARE PE CANTITATI

## IN COMBINATIE CU DILUANTII P850-14XX , DUPA RATIA DE AMESTEC 2:1:0,5

Cantitatile sunt exprimate in grame si se cumuleaza.

A nu se tara balanta intre adaosuri.

Volum necesar de vopsea (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
P565-5605	171	343	514	685	856
Intaritor P210-8815	203	405	608	810	1 013
Diluant P850-14xx	245	490	735	981	1 226

## INFORMATII DESPRE COV (CONȚINUT ORGANIC VOLATIL)

Valoarea limită stabilită de UE pentru acest produs (categoria produsului: IIB.c) în forma gata de utilizare este de maximum 540 g/litru de COV. Nivelul de COV al acestui produs în forma gata de utilizat este de maximum 540 g/litru. În funcție de modul de utilizare ales, conținutul real de COV al acestui produs pregătit de utilizare poate fi mai scăzut decât cel specificat prin codul directivei UE.

## SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚA UTILIZĂRII

Aceste produse sunt doar pentru uz profesional și nu trebuie folosite în alte scopuri decât cele specificate. Informațiile conținute de către prezenta fișă tehnică [TDS] se bazează pe cunoștințe științifice și tehnice de actualitate, și este responsabilitatea utilizatorului să ia toate măsurile necesare pentru ca produsul să fie potrivit cu scopul pentru care a fost creat. Pentru informații legate de sănătate și siguranța utilizării produsului vă rugăm să consultați fișa de siguranță a utilizării materialului, disponibilă și pe pagina web: [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)



PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
Ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice  
Polska  
Telefon: +48 22 753 03 10  
Faks: +48 22 753 03 13  
[nexaautocolorpl@ppg.com](mailto:nexaautocolorpl@ppg.com)

Fișă tehnică



Solutii inovatoare de retus