

Data revizuirii: 2014-02-12

ACESTE PRODUSE SUNT DESTINATE EXCLUSIV RETUȘURILOR AUTO PROFESIONALE

H0510V

Prezenta Fișă Tehnică înlocuiește toate versiunile anterioare.

Nexa Autocolor® P565-2901 Filler Poliesteric de Pulverizare (Spritz Chit Poliesteric)

PRODUS	DESCRIERE
P565-2901	Filler Poliesteric de Pulverizare (Spritz Chit Poliesteric)
SHA307	Activator pentru Filler Poliesteric de Pulverizare
P850-1224	Diluant pentru Filler Poliesteric de Pulverizare

DESCRIEREA PRODUSULUI

P565-2901 este un filler cu încărcare bună bicomponent, gri deschis, dezvoltată pentru utilizarea sub oricare substrat bicomponent Nexa Autocolor, pentru umplerea profundă a suprafețelor metalice neregulate.

P565-2901 este foarte multilateral; se poate nuanța pentru îmbunătățirea scurgerii și pentru micșorarea șlefuirii, sau se poate aplica cu pensula pe suprafețe mai mici.

PREGATIREA SUBSTRATURILOR

P565-2901 ar trebui aplicată numai pe:

Oțel neacoperit și aluminiu bine șlefuit și degresat.

GRP (plastice armate cu fibra de sticlă), grunduri de fabrică și finisări vechi în condiții intacte, bine șlefuite.

OBSERVAȚIE: Dacă finisarea originală este acrilic termoplastică (plastic, care se moaie la căldură), frecați până la metalul gol.

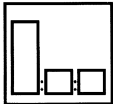
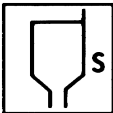


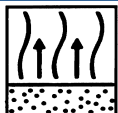




Este necesară o pregătire bună pentru a obține rezultatul cel mai bun. Sunt recomandate următoarele granulații de șmirgheli: P80 - P120 (uscat).

Detaliile legate de pregătirea suprafeței și selecția degresanților le puteți obține din fișa tehnică Q0100.

OBSERVAȚIE: Nu utilizați P565-2901 pe suprafețe galvanizate și din zinc sau pe grunduri etch.

Fișă Tehnică

PROCESUL

	P565-2901 SHA307 P850-1224 Adauga 25ml SHA307 la 1 litru P565-2901	Volum 100 părți 2.5 părți 2.0 părți	Greutate 100 părți 2.0 părți ki 2.0 părți
	Vâscozitate Pot-life (durata de viata a amestecului) ATENȚIE!: Curatati pistolul de vopsit imediat dupa utilizare.	45 secunde, DIN4 la 20°C 20 minute, la 20°C.	
	Duză: Pistol cana sus: Presiunea in pistol:	 Ø 2.0 – 2.5 mm Conform recomandarilor producatorului pistolului de vopsit, in mod normal 2.0 – 2.7 bar (30 – 40 psi) in pistol	
	Aplicați 3 – 4 straturi Fiecare aplicare cu pistolul adaugă 75 – 100 µm. Grosimea maximă recomandată : 600 µm Pentru îmbunătățirea curgerii și pentru reducerea șlefuirii, adăugați în plus 5% de P850-1224 la ultimul strat. De asemenea, se poate aplica P565-2901 cu pensula, mai ales pe suprafețe mai mici.		
	Aerare timp de 5 – 10 minute între straturi (depinde de condițiile de aplicare) Aerare timp de 5 – 10 minute înaintea uscării în cuptor (depinde de grosimea stratului)		
	Uscarea pe aer la 20°C (200 µm): * timpul de uscare va crește semnificativ la o temperatură sub 15°C.	2 – 3 ore *	
	Uscare la cabină * La 60°C * La temperatura metalului.	30 minute	
	Uscarea infraroșu: Undă mediu Undă scurtă	15 minute 10 minute	
	P565-2901 este extrem de ușor de șlefuit. Utilizați P150 – P180 (uscat), și terminați cu utilizarea lui P240 – P280 (uscat).		



OBSERVAȚII GENERALE DE PROCES**ALTE OBSERVAȚII**

Nu aplicați P565-2901 între 2 straturi de vopsele polishate uscate.
Rezultatele cele mai bune de reparație le puteți obține la temperatura camerei. Temperatura în atelier și temperatura unui produs trebuie să fie aceeași.
Când lucrați cu produse bicomponente, curățați pistoalele și echipamentele imediat după utilizare.

INFORMATII DESPRE COV (CONȚINUT ORGANIC VOLATIL)

Valoarea limită stabilită de UE pentru acest produs (categoria produsului: IIB.c) în forma gata de utilizare este de maximum 540 g/litru de COV. Nivelul de COV al acestui produs în forma gata de utilizat este de maximum 250 g/litru. În funcție de modul de utilizare ales, conținutul real de COV al acestui produs pregătit de utilizare poate fi mai scăzut decât cel specificat prin codul directivei UE.

SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚA UTILIZĂRII

Aceste produse sunt doar pentru uz profesional și nu trebuie folosite în alte scopuri decât cele specificate. Informațiile conținute de către prezenta fișă tehnică [TDS] se bazează pe cunoștințe științifice și tehnice de actualitate, și este responsabilitatea utilizatorului să ia toate măsurile necesare pentru ca produsul să fie potrivit cu scopul pentru care a fost creat. Pentru informații legate de sănătate și siguranța utilizării produsului vă rugăm să consultați fișa de siguranță a utilizării materialului, disponibilă și pe pagina web: www.nexaautocolor.com



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13
nexaautocolorpl@ppg.com

Fișă tehnică**Soluuții inovatoare de rețus**