

Data revizuirii:: 2015-07-27

Aceste produse sunt destinate exclusiv uzului profesional în domeniul retușurilor auto

Fișa nr. J2970V

Prezenta Fișă tehnică înlocuiește toate versiunile anterioare

2K™ Lac HS Plus P190-7020

| PRODUSE | DESCRIERE |
|-----------|---|
| P190-7020 | Lac Premium 2K™ HS Plus |
| P210-8815 | Întăritor 2K™ HS Plus |
| P852-1688 | Diluant 2K™ HS Plus Expres |
| P852-1689 | Diluant 2K™ HS Plus Rapid |
| P850-1692 | Diluant cu nivel redus de COV 2K™ – Rapid |
| P850-1693 | Diluant cu nivel redus de COV 2K™ – Mediu |
| P850-1694 | Diluant cu nivel redus de COV 2K™ – Lent |
| P273-1106 | Spot Blender pentru pistol de umbrire |
| P850-1622 | Spot Blender pentru umbrire aerosol |
| P100-2020 | 2K™ Accesorii – Plastifiant |
| P565-554 | 2K™ Accesorii - Baza Rogojini |
| P565-7210 | Adăugarea de structurat - Fine |
| P565-7220 | Adăugarea de structurat – Gros |

DESCRIEREA PRODUSULUI

P190-7020 reprezintă un Lac acrilic 2K optimizat pentru acoperirea vopselelor AQUABASE® și AQUABASE® Plus.

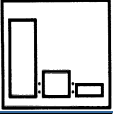

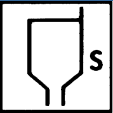





PREGĂTIREA SUBSTRATURILOR

P190-7020 poate fi utilizat **doar** pentru acoperirea următoarelor tipuri de vopsea:

- P965 Aquabase®
- P989 Aquabase® Plus
- Finisaje existente în stare corespunzătoare.

Finisajele existente trebuie mai întâi șlefuite (de exemplu cu un burete Scotch-Brite™ Ultrafin Gri și P562-106), apoi degresate cu P980-251, P980-9010 sau P980-8252 înainte de aplicarea Lacului P190-7020.

FIȘA TEHNICĂ

| MOD DE LUCRU | | |
|---|---|---|
| | Aplicare Standard Aplicare la temperaturi ridicate | Mod de aplicare expres |
|  | P190-7020 3.0 părți P210-8815 1.0 parte P850-16xx * 0.6 părți | P190-7020 3.0 părți P210-8815 1.0 parte P852-1688/-1689 0.6 părți |
|  | Durata de viață a amestecului la 20°C: 75 minute | P852-1688 60 minute P852-1689 40 minute |
| Se recomandă activarea și diluarea lacului cu puțin timp înainte aplicării lui. | | |
|  | Vâscozitate recomandată la 20°C 18 – 20 secunde/ DIN4 | |
|  | Pistol de vopsit conform: Gravitațional, dimensiune duză: Ø 1.2 – 1.3 mm Presiune în pistol: consultați recomandările producătorului echipamentului de vopsire, în mod normal 2.0 bari / 30 psi (presiune în pistol) | |
|  | Mod de aplicare expres, într-un singur stagiu: Se aplică 1 strat subțire/mediu, urmat de un strat normal, pentru a obține o grosime a filmului uscat de aproximativ 50 microni. Primul strat trebuie aplicat pe toate piesele înainte de aplicarea celui de-al doilea strat. Pentru mai puțin de 3 piese, durata de aerare între straturi este de 2-3 minute. Pentru mai mult de 3 piese, aerarea nu este necesară. | |
|  | Aerare 0 – 5 minute înainte de uscarea la cabină, în funcție de tipul de cuptor utilizat. | |
|  | <p>Timpe de uscare la temperatura metalului *</p> <p>210-8815/P850-16**</p> <p>60°C 35 minute</p> <p>Pentru efectuarea de lucrări: când suprafața s-a răcit.</p> | <p>Timpe de uscare la temperatura metalului *</p> <p>P210-8815/P852-1688/-1689</p> <p>60°C P852-1688 25 minutes P852-1689 15 minutes</p> <p>Pentru efectuarea de lucrări: când suprafața s-a răcit.</p> |
| * Timpii de uscare precizați se referă la uscarea la temperatura metalului. La programul de uscare trebuie adăgat și timpul necesar ca piesa să atingă temperatura metalului. | | |
|  | <p>Unde scurte: 8 – 15 minute, la putere maximă.</p> <p>Temperatura metalului: 90°C- 100°C.</p> <p>* În funcție de culoare și echipamentul de uscare utilizat.</p> | |

PROCES DE LUCRU

RETUȘUL PRIN PIERDERE

Utilizați Diluant pe bază de aerosoli P850-1622 sau Blender Expres P273-1106.
Pentru mai multe detalii legate de retușul prin pierdere, consultați Fișa tehnică nr. M1200V.

ALEGEREA TIPULUI DE DILUANT ȘI ÎNTĂRITOR

Soluții inovatoare de retuș



Alegerea tipului de diluant/întăritor se va face în funcție de temperatura de aplicare, gradul de ventilare a cabinei de vopsit și dimensiunea lucrării.

Informațiile de mai jos au rol pur orientativ:

| | |
|-----------|--|
| P210-8815 | Pentru aplicare la orice temperatură |
| Diluant : | Temperatura recomandată: |
| P850-1692 | până la 25°C |
| P850-1693 | 20°C - 30°C |
| P850-1694 | 25°C - 35°C |
| P852-1688 | până la 27°C |
| P852-1689 | 18 - 22°C - pentru retușuri de mici dimensiuni |

Utilizați un diluant lent pentru retușuri de mari dimensiuni, aplicare la temperaturi ridicate și cabine de vopsit bine ventilate.
Utilizați un diluant rapid pentru retușuri de mici dimensiuni, aplicare la temperaturi scăzute și cabine de vopsit slab ventilate.

TEMPERATURA DE APLICARE

Ca în cazul oricărui sistem de acoperire, se obține o aplicare optimă dacă lacul, întăritorul și diluantul ating temperatura camerei (20-25°C) înainte de utilizare. Acest aspect este foarte important în cazul sistemelor cu corp ridicat. Calitatea lucrării poate fi afectată dacă temperatura lacului scade sub 15°C.

USCARE LA INFRAROȘU

Durata de uscare depinde de culoare și de tipul de echipament utilizat. Consultați recomandările producătorului echipamentului pentru a alege programul de uscare corespunzător.

În cazul vopselelor Aquabase sau Aquabase® Plus, este foarte important ca suprafața să fie complet uscată înainte de aplicarea lacului. Utilizați Întăritor P210-8815 și Diluant P850-1694 sau P850-1695.

REACOPERIRE

Lacul P190-7020 poate fi reacoperit complet după efectuarea corespunzătoare a lucrărilor pregătitoare.

RECTIFICARE ȘI POLIȘARE

Polișarea nu este necesară, întrucât Lacul P190-7020 are un nivel ridicat de luciu. Dacă apar incluziuni de praf în film, se șlefuieste suprafața cu P1200, apoi cu P1500 și se încheie cu Trizact P3000 sau un produs similar. Ulterior, se polișează la mașină cu un produs de calitate, de exemplu Sistemul de polișare SPP (consultați Fișa tehnică a sistemului SPP). Polișarea se va efectua la viteză redusă, cu un disc de polișare corespunzător, pentru a evita supraîncălzirea suprafeței. Dacă este necesar, permiteți răcirea piesei înainte de a continua polișarea.

RECTIFICARE

Se recomandă polișarea Lacului P190-7020 la 1-24 ore după uscare.

ALTE OBSERVAȚII

Nivelul de luciu al acestui lac depinde de grosimea filmului și de metoda de aplicare aleasă. Un film subțire și aplicarea pe substrat uscat au ca rezultat un nivel redus de luciu. Un film mai gros și aplicarea ud-pe-ud au ca rezultat un nivel de luciu mai ridicat.

Se recomandă utilizarea lacului **doar** pentru acoperirea integrală a piesei.

CURĂȚAREA ECHIPAMENTULUI DE VOPSIRE

În cazul folosirii produselor 2K, se recomandă curățarea pistolului de vopsit imediat după utilizare.

RAȚIILE DE AMESTEC PENTRU FINISAJE TEXTURATE/ SUBSTRATURI FLEXIBILE

P565-7210/-7220 poate fi utilizat pentru a obține finisaje texturate. În cazul aplicării pe substraturi flexibile, trebuie adăugat și P100-2020.

Atenție ! Majoritatea pieselor de plastic montate pe autovehicule sunt considerate suprafețe rigide. Aceste piese devin flexibile când sunt vopsite separat, dar devin rigide atunci când sunt montate înapoi pe autovehicul. Lacurile HS+ necesită adaos de Aditiv elasticizant (consultați tabelul de mai jos) **doar** în situația în care sunt utilizate la acoperirea pieselor din plastic foarte flexibil. Acest tip de plastic se regăsește în general la vehiculele mai vechi.

Tabelul de mai jos se referă la obținerea a 1 litru de produs mixt, în forma gata de utilizare. Cantitățile sunt exprimate în grame și se cumulează. A **nu** se țara balanța între adaosuri.

| Substrat | Aspect | P190-7020 | P565-7210 | P565-7220 | P100-2020 | Întăritor | P850-16xx |
|-----------------|----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Rigid | Lucios | 652 g | | | | 883 g | 990 g |
| | Texturat fin | 267 g | 590 g | - | - | 732 g | 950 g |
| | Texturat rugos | 375 g | - | 672 g | - | 871 g | 973 g |
| Flexibil | Lucios | 577 g | - | - | 663 g | 899 g | 1008 g |
| | Texturat fin | 207 g | 508 g | - | 604 g | 824 g | 965 g |
| | Texturat rugos | 300 g | - | 538 g | 677 g | 890 g | 972 g |

Soluții inovatoare de retuș



GHID DE MIXARE PE CANTITĂȚI

Atunci când este necesară obținerea unui anumit volum de lac mixat, se recomandă mixarea pe cantități, respectând indicațiile de mai jos.

Cantitățile precizate în tabel se cumulează. A nu se tara balanța între adaosuri.

GHID DE MIXARE PE CANTITĂȚI ÎN COMBINAȚIE CU DILUANȚII P850-16XX ȘI P852-1689

| Volum necesar de produs în forma gata de utilizare (în litri) | P190-1062/-1063 | P210-842/-8430/-844/-845 | P850-1692/-1693/-1694 |
|---|-----------------|--------------------------|-----------------------|
| 0.10 L | 65 g | 88 g | 98 g |
| 0.25 L | 161 g | 219 g | 246 g |
| 0.33 L | 213 g | 289 g | 325 g |
| 0.60 L | 390 g | 528 g | 588 g |
| 0.75 L | 484 g | 657 g | 738 g |
| 1.00 L | 646 g | 877 g | 983 g |

CONDIȚII DE TRANSPORT ȘI DEPOZITARE

Temperatura de depozitare: 5°C - 35°C.

A se depozita în conformitate cu prevederile legale, într-un spațiu special amenajat și agrementat. A se depozita în ambalajul original, într-o încăpere bine ventilată și răcoroasă. A nu se expune direct la soare. A se ține la distanță de alte materiale inflamabile (consultați paragraful 10 din Fișa de siguranță a produsului), hrană sau băuturi. A se feri de sursele de foc sau alte materiale oxidante. Ambalajul se va păstra închis ermetic până în momentul utilizării. Ambalajele care au fost desigilate trebuie închise etanș și depozitate în poziție verticală, pentru a se evita scurgerile. Produsul nu se va păstra în recipiente neetichetați. A se depozita în condiții de siguranță, pentru a evita poluarea mediului înconjurător.

INFORMAȚII DESPRE COV

Valoarea limită stabilită prin Directiva UE pentru acest produs (categoria produsului: IIB.d) în forma gata de utilizare este de maximum 420 grame/litru de COV. Nivelul de COV al acestui produs în forma gata de utilizare este de maximum 420 grame/litru.

În funcție de modul de aplicare ales, nivelul real de COV al acestui produs poate fi mai redus decât cel precizat prin Codul Directivei UE.

ATENȚIE !

Combinarea acestui produs cu **P100-2020**, **P565-7210** sau **P565-7220** are ca rezultat un film de vopsea cu proprietăți speciale, așa cum este specificat prin codul directivei UE.

Valoarea limită stabilită de UE pentru aceste combinații (categoria produsului: IIB.e) în forma gata de utilizare este de 840g/litru de COV. Nivelul de COV al acestui produs în aceste combinații este de max 840 g/ litru.

PROTECȚIA MUNCII ȘI SIGURANȚA UTILIZĂRII

Aceste produse sunt destinate exclusiv uzului profesional și nu trebuie utilizate în alte scopuri decât cele pentru care au fost concepute. Informațiile prezentate în Fișa tehnică au la bază cunoștințe științifice și tehnice de ultimă oră. Utilizatorul este obligat să ia toate măsurile necesare pentru a se asigura că produsul corespunde cu scopul în care este utilizat. Pentru mai multe detalii legate de Protecția muncii și Siguranța utilizării, consultați Fișa de siguranță a produsului, disponibilă și pe www.nexaautocolor.com.

Pentru informații suplimentare, contactați-ne la adresa de mai jos:



PPG Industries Polonia Sp. z o.o.
 Michałowice, Bdul. Bodycha Nr.47
 05-816 Opacz Kolonia, Polonia
 Tel.: +48 22 753 03 10
 Fax: +48 22 753 03 13



Soluții inovatoare de retuș