

2016-06-24

EXCLUSIV PENTRU UZ PROFESIONAL

# J3070V



Prezenta Fișă Tehnică înlocuiește toate versiunile anterioare

FIȘA TEHNICĂ

## Lac HS Plus P190-8000

PRODUS	DESCRIERE
P190-8000	Lac HS Plus
P210-8817	Întăritor HS Plus
P852-1660	Diluant Express
P852-1661	Diluant Express pentru temperaturi ridicate

### Descrierea produsului

P190-8000 este un lac acrilic 2K optimizat pentru a acoperi vopsele din gama AQUABASE® Plus. Acest lac de cea mai bună calitate a fost conceput pentru a consolida poziția de lider de piață pentru marca NEXA AUTOCOLOR®. Lacul Express Plus oferă o viteză de aplicare ridicată, fără a face compromisuri în ceea ce privește aspectul final, modul de aplicare sau dimensiunea lucrării.

Pentru a asigura performanțe optime, lacul utilizează un Întăritor dedicat (P210-8817) și doi diluanți, în funcție de temperatura de lucru. Lacul Express Plus este cel mai rapid lac disponibil pe piață. Durata de uscare este de 5 minute la 60°C sau 20 minute la 40°C, asigurând o economie semnificativă de timp și energie.

### SUBSTRATURI/ PREGĂTIREA SUBSTRATULUI

P190-8000 poate fi utilizat pentru a acoperi doar:

- Vopsea P989 Aquabase Plus

- Finisaje existente în stare corespunzătoare. Se șlefuiesc obligatoriu (de ex. cu **Scotch-Brite™** Ultrafine Grey și P562-106) și se degresează cu P980-251, P980-9010 sau P980-8252 înainte aplicării Lacului P190-8000.

## PROCES DE UTILIZARE

	Aplicare Standard (la 26°C)	Aplicare la temperaturi ridicate (peste 26°C)		
	P190-8000 2 părți	P190-8000 2 părți		
	P210-8817 2 părți	P210-8817 2 părți		
	P850-1660 0.5 părți	P852-1661 0.5 părți		
<p><b>TEMPERATURA DE APLICARE</b>            Ca în cazul oricărui sistem de acoperire, se obține o aplicare optimă dacă lacul, întăritorul și diluantul ating temperatura camerei (20- 25°C) înainte de utilizare. Acest aspect este foarte important în cazul sistemelor cu corp ridicat. Calitatea lucrării poate fi afectată dacă temperatura lacului scade sub 15°C.</p>				
	<p><b>MIXARE PE CANTITĂȚI:</b>            Cantitățile se cumulează- a <b>NU</b> se tara balanța între adaosuri.</p>			
	Volum de vopsea necesar (Litri)	P190-8000	P210-8817	P852-1660/61
	0,1 L	45,7 g	91,2 g	101,4 g
	0,20 L	91,4 g	182,5 g	202,9 g
	0,25 L	114,2 g	228,1 g	253,6 g
	0,33 L	150,8 g	301,1 g	334,7 g
	0,50 L	228,4 g	456,2 g	507,2 g
	0,75 L	342,7 g	684,3 g	760,8 g
	1,00 L	456,9 g	912,4 g	1014,3 g
	1,50 L	685,3 g	1368,7 g	1521,5 g
2,00 L	913,8 g	1824,9 g	2028,7 g	
2,50 L	1142,2 g	2281,1 g	2535,8 g	
	17-19 secunde DIN4 la 20°C			
	Pot life la 20°C:	P852-1660 60 minute	P852-1661 120 minute	
	Se recomandă ca activarea și diluarea lacului să se facă exact înainte de aplicarea lui.			
	<b>Dimensiune duză</b>			
	Pistol gravitațional :	1.2 mm		
	Presiune în pistol :	Consultați recomandările producătorului echipamentului de vopsire, în mod normal 2-2,2 bari/ 30 psi (în pistol)		
	<b>Mod de aplicare în 2 straturi</b>			
	Se aplică 1 strat subțire/mediu și 1 strat normal Primul strat se aplică ca strat subțire film închis. Al doilea strat se aplică normal.			



	Aerare între straturi: 5 minute Aerare înainte de uscarea la cabină sau IR: 5 minute		
	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="252 286 798 577">           Uscare la temperatura metalului:  <b><u>210-8817/P852-1660</u></b>             60°C: 5 minute            40°C: 10 minute            20°C: 90 minute             Pentru rectificare :            După răcire         </td> <td data-bbox="798 286 1345 577">           Uscare la temperatura metalului:  <b><u>P210-8817/P852-1661</u></b>             60°C: 10 minute            40°C: 20 minute            20°C: 120 minute             Pentru rectificare :            După răcire         </td> </tr> </table>	Uscare la temperatura metalului: <b><u>210-8817/P852-1660</u></b>  60°C: 5 minute 40°C: 10 minute 20°C: 90 minute  Pentru rectificare : După răcire	Uscare la temperatura metalului: <b><u>P210-8817/P852-1661</u></b>  60°C: 10 minute 40°C: 20 minute 20°C: 120 minute  Pentru rectificare : După răcire
Uscare la temperatura metalului: <b><u>210-8817/P852-1660</u></b>  60°C: 5 minute 40°C: 10 minute 20°C: 90 minute  Pentru rectificare : După răcire	Uscare la temperatura metalului: <b><u>P210-8817/P852-1661</u></b>  60°C: 10 minute 40°C: 20 minute 20°C: 120 minute  Pentru rectificare : După răcire		
	<b>Usare la IR în combinație cu Diluant HT:</b> 6 minute la putere maximă (în funcție de culoare și echipament). Aerare 5 minute înainte de uscarea la putere maximă. Temperatura metalului: max. 100°C		

## MOD DE LUCRU

### RETUȘ PRIN PIERDERE

- Se șlefuieste suprafața cu disc 3000 (cu mașină de șlefuit DA)
- Se aplică P190-8000 conform indicațiilor din fișa tehnică.
- Se va evita formarea unei margini de retuș prea pronunțate.
- Se aplică ratia de amestec din tabelul de mai jos pentru a dizolva marginea de retuș.

Volum necesar	P190-8000	P210-8817	P852-1660/61	P273-1106
0.1L	45.7g	91.2g	101.4g	106g

- Aceasta e cantitatea maximă de blender care se încadrează în limitele de COV.
- Marginea de retuș se dizolvă imediat cu Aerosol P850-1622 sau Blender P273-1106.
- Nu se recomandă retușul prin pierdere pe suprafețe mici (de ex. pe ½ din portieră). Retușul este mult mai eficient dacă se acoperă integral piesa.
- După uscarea la cabină sau la IR timp de 5 minute, marginea de retuș se șlefuieste ușor cu disc moale 3000 (cu mașină de șlefuit DA)
- Șlefuirea nu este obligatorie, dar simplifică polișarea.
- Se efectuează polișarea după procedeul normal.

### RAȚII DE AMESTEC PENTRU FINISAJE TEXTURATE/ SUBSTRATURI FLEXIBILE

P565-7210/7220 poate fi utilizat pentru a obține finisaje texturate.  
La aplicarea pe substraturi flexibile, se adaugă și P100-2020.

**Notă:** Majoritatea pieselor de plastic utilizate la automobile sunt considerate **suprafețe rigide**. Aceste piese sunt flexibile când sunt demontate de pe mașină, dar sunt considerate rigide după remontare. Lacurile HS+ necesită adaos de Aditiv elasticizant (Consultați tabelul de mai jos) atunci când sunt utilizate la acoperirea pieselor din plastic flexibil care se regăsesc pe majoritatea automobilelor.

Tabelul de mai jos se referă la cantitatea de **1L produs mixat** în forma gata de utilizare. Cantitățile sunt exprimate în

**Soluții inovatoare de retuș auto**



grame și se cumulează.  
A **NU** se tara balanța între adaosuri

Substrat	Aspect final	P190-8000	P565-7210	P565-7220	P100-2020	P210-8817	P852-1660/61
<b>Rigid</b>	Lucios	456,9g				912g	1013,3g
	Texturat Mat	243,8g	531,3g	-	-	814,7g	987,7g
	Texturat	314,7g	-	557,0g	-	870,5g	991,5g
<b>Flexibil</b>	Lucios	354,5g	-	-	473,8g	885,7g	1011,5g
	Texturat Mat	244,8g	591,2g	-	-	916,3g	995,9g
	Texturat	270,5g	-	478,9g	-	838,2g	990,2g

#### ACOPERIREA SUPRAFEȚELOR DIN PLASTIC

A se utiliza un sistem dedicat standard de la NEXA AUTOCOLOR® (consultați Fișa tehnică).

#### OBSERVAȚII

În cazul produselor 2K, se recomandă curățarea pistolului de vopsire imediat după utilizare.

#### TRANSPORT ȘI DEPOZITARE

Temperatura de depozitare: 0°C - 35°C.

A se depozita în conformitate cu prevederile legale, într-un spațiu special amenajat și agrementat. A se depozita în ambalajul original, într-o încăpere bine ventilată și răcoroasă. A nu se expune direct la soare. A se ține la distanță de alte materiale (a se consulta paragraful 10 din Fișa de siguranță a produsului), hrană, băuturi și surse de foc. A se feri de substanțe oxidante.

Ambalajul se va păstra închis ermetic până în momentul utilizării. Ambalajele care au fost desigilate trebuie închise etanș și depozitate în poziție verticală, pentru a se evita scurgerile. Produsul nu se va păstra în recipiente neetichetați. A se depozita în condiții de siguranță, pentru a evita poluarea mediului înconjurător.

#### INFORMAȚII DESPRE COV

Valoarea limită stabilită prin Directiva U.E. pentru acest produs (categoria produsului: IIB.d) în forma gata de utilizare este de maximum 420 grame/litru de COV. Nivelul de COV al acestui produs în forma gata de utilizare este de maximum 420 grame/litru. În funcție de modul de aplicare ales, nivelul real de COV al acestui produs poate fi mai redus decât cel precizat prin Codul Directivei U.E.

##### Notă:

Combinarea acestui produs cu P100-2020, P565-7210 sau P565-7220 are ca rezultat un film cu proprietăți speciale, așa cum este definit prin Codul Directivei UE.

**În aceste combinații:** Valoarea limită stabilită prin Directiva U.E. pentru acest produs (categoria produsului: IIB.e) în forma gata de utilizare este de maximum 840 grame/litru de COV. Nivelul de COV al acestui produs în forma gata de utilizare este de maximum 840 grame/litru.

#### PROTECȚIA MUNCII

Aceste produse sunt destinate exclusiv uzului profesional și nu trebuie utilizate în alte scopuri decât cele pentru care au fost concepute. Informațiile prezentate în Fișa tehnică au la bază cunoștințe științifice și tehnice de ultimă oră. Utilizatorul este obligat să ia toate măsurile necesare pentru a se asigura că produsul corespunde cu scopul în care este utilizat. Pentru mai multe detalii legate de Protecția muncii și siguranța utilizării, consultați Fișa de siguranță a produsului, disponibilă și pe [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)



PPG Industries Poland Sp. z o.o.  
(Oddział w Warszawie)  
Ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice  
Poland  
Phone: +48 22 753 03 10  
Fax: +48 22 753 03 13



**Soluții inovatoare de retuș auto**