



Data revizuirii: 2018-06-13

PRODUSE DESTINATE EXCLUSIV RETUȘURILOR AUTO PROFESIONALE

J2380V



Prezenta Fișă Tehnică înlocuiește toate versiunile anterioare.

Lac HS Plus
P190-6570

PRODUS	DESCIERE
P190-6570	Lac HS plus
P210-8645	Întăritor HS Plus
P210-8646	Întăritor HS Plus - Lent

Descrierea produsului

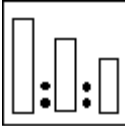



P190-6570 este un lac acrilic 2K, conceput pentru a se încadra la un nivel de sub 420g/l COV. Produsul asigură un timp de uscare la cabină de 15 minute la 60°C. Utilizat la acoperirea vopselelor din gama Aquabase® Plus, lacul oferă o aplicare ușoară și un aspect final excelent.

SUBSTRATURI / PREGĂTIREA SUPRAFEȚELOR




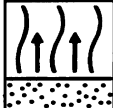


Lacul P190-6570 poate fi utilizat DOAR pentru acoperirea următoarelor tipuri de suprafețe:

- ✓ Vopsele Aquabase Plus P989
- ✓ Finisaje existente în stare corespunzătoare. Finisajele existente se șlefuiesc obligatoriu (de exemplu cu Scotch-Brite™ Ultrafine Grey și P562-106), apoi se degresează cu P980-251, P980-9010 sau P980-8252 înainte de aplicarea Lacului P190-6570.

MOD DE APLICARE

	Pentru condiții de până la 35°C P190-6570 2 părți P210-8645 1 parte
	Pentru condiții de peste 35 ° C sau umiditate ridicată P190-6570 2 părți P210-8646 1 parte
	16-18 sec. DIN4 la 20°C
	Pot life la 20°C: 1 oră la 20°C DIN4. 1½ ore (vâscozitatea se dublează)

Soluții inovatoare de retuș auto

 COMPLIANT	Dimensiune duză Pistol gravitațional: 1.2-1.3 mm Presiune în pistol: consultați recomandările producătorului echipamentului de vopsire, în mod normal 2-2.2 bari/30 psi (presiune în pistol)
 H V L P	Aplicare expres într-un singur stagi Se aplică 1 strat subțire/mediu, urmat de un strat normal pentru a obține o grosime a filmului uscat de 50-60 microni. Primul strat se aplică pe toate piesele înainte de a aplica cel de-al doilea strat. Pentru mai puțin de 3 piese, se permite aerarea 1½-2 minute între straturi. Pentru mai mult de 3 piese, aerarea nu este necesară.
	Aplicare în două straturi Se aplică 2 straturi normale pentru a obține grosime a filmului uscat de 60-75 microni. Aerare între straturi: 5 minute.
	Aerare 0 - 5 minute înainte de uscarea la cabină, în funcție de tipul de echipament de uscare utilizat.
	Uscare la temperatura metalului: 60°C 15 minute 40°C 40 minute 20°C 8 ore Pentru rectificare când suprafața s-a răcit complet
	Uscare la IR (unde scurte): 8 min (în funcție de culoare și de tipul de echipament utilizat). Temperatura metalului: între 90°C și 100°C

GHID DE MIXARE PE CANTITĂȚI

Atunci când este necesară obținerea unui anumit volum de lac mixat, acest lucru se obține cel mai simplu prin mixare pe cantități, conform indicațiilor de mai jos.

Cantitățile sunt exprimate în grame și se cumulează. A **NU** se tara balanța între adaosuri.

Volum produs în forma gata de utilizare (Litri)	P190-6570	P210-8645
0,1 L	65,9 g	100,5 g
0,2 L	131,9 g	201,1 g
0,25 L	164,8 g	251,3 g
0,5 L	329,7 g	502,7 g
0,75 L	494,5 g	754 g
1,00 L	659,3 g	1005,3 g

MOD DE APLICARE

RETUȘ PRIN PIERDERE

Se dizolvă marginea de retuș cu Spot Blender (ambalat la cutie), aplicat cu pistolul de vopsit (Mini-jet 1,0-1,2mm).
 Atenție ! Aplicarea la presiune scăzută/Atomizarea slabă a Blenderului poate conduce la formarea de găuri în filmul de lac.
 Pentru detalii referitoare la retușul prin pierdere, consultați Fișa tehnică M1200V.

TEMPERATURA DE APLICARE:

Întăritor: Temperatura optimă de lucru:
 P210-8645 până la 35°C

TEMPERATURA VOPSELEI

Permiteți ca toate componentele să atingă temperatura camerei (20°C) înainte de utilizare. Vopseaua trebuie să aibă obligatoriu minimum 15°C înainte de aplicare. Calitatea lucrării poate fi influențată negativ dacă temperatura vopselei scade sub 15°C.

USCARE LA INFRAROȘU

FIȘA TEHNICĂ



Soluții inovatoare de retuș auto

Durata de uscare depinde de culoare și de tipul de echipament utilizat. Pentru mai multe detalii, consultați instrucțiunile oferite de producătorul echipamentului de uscare.

În cazul utilizării vopselelor Aquabase Plus, este foarte important să vă asigurați că filmul este complet uscat înainte de a aplica statul de lac.

A se utiliza Întăritor P210-8645.

Temperatura metalului: 90°C -100°C.

REACOPERIRE

P190-6570 (atât pentru aplicare standard, cât și pentru aplicare expres) poate fi reacoperit după efectuarea lucrărilor pregătitoare obligatorii.

RECTIFICARE ȘI POLIȘARE

În mod normal, P190-6570 nu necesită polișare, întrucât are un aspect final cu luciu ridicat. Dacă apar incluziuni de praf în filmul de lac, se șlefuieste ușor cu P1500 și se încheie cu Trizact P3000 sau un produs similar. Ulterior, se polișează mecanic cu un produs de calitate, de ex. Sistemul de polișare SPP (consultați Fișa tehnică a produsului) în combinație cu un disc de polișare corespunzător. Polișarea se face la turație redusă pentru a preveni supraîncălzirea suprafeței. În cazul în care suprafața se supraîncălzeste, se permite răcirea ei înainte de a continua polișarea.

Lacul P190-6570 poate fi polișat cel mai ușor la 1 -24 ore după uscare.

RAȚII DE AMESTEC PENTRU FINISAJE TEXTURATE/ SUBSTRATURI FLEXIBILE

P565-7210/7220 poate fi utilizat pentru a obține finisaje texturate.

La aplicarea pe substraturi flexibile, se adaugă și P100-2020.

Notă: Majoritatea pieselor de plastic utilizate la automobile sunt considerate suprafețe rigide. Aceste piese sunt flexibile când sunt demontate de pe mașină, dar sunt considerate rigide după remontare. Lacurile HS+ necesită adaos de Aditiv elasticizant (Consultați tabelul de mai jos) atunci când sunt utilizate la acoperirea pieselor din plastic flexibil care se regăsesc pe majoritatea automobilelor.

Tabelul de mai jos se referă la cantitatea de **1L produs mixat** în forma gata de utilizare. Cantitățile sunt exprimate în grame și se cumulează. A **NU** se țara balanța între adaosuri.

Substrat	Aspect final	P190-6570	P565-7210	P565-7220	P100-2020	Întăritor HS	P852-1692/3/4/5
Rigid	Lucios	659,3	-	-	-	1005,3	-
	Texturat fin	292,3	650,7	-	-	814,3	959,7
	Texturat gros	380,4	-	684,9	-	884,5	968,6
Flexibil	Lucios	554,6	-	-	-	1010,8	-
	Texturat fin	223,1	551,3	-	-	840,3	969,7
	Texturat gros	267,3	-	481,3	-	808,8	964,0

ACOPERIREA SUPRAFEȚELOR DIN PLASTIC

A se utiliza un sistem dedicat standard de la NEXA AUTOCOLOR® (consultați Fișa tehnică).

OBSERVAȚII

În cazul produselor 2K, se recomandă curățarea pistolului de vopsire imediat după utilizare.

TRANSPORT ȘI DEPOZITARE

Temperatura de depozitare: 0°C - 35°C.

A se depozita în conformitate cu prevederile legale, într-un spațiu special amenajat și agrementat. A se depozita în ambalajul original, într-o încăpere bine ventilată și răcoroasă. A nu se expune direct la soare. A se ține la distanță de alte materiale (a se consulta paragraful 10 din Fișa de siguranță a produsului), hrană, băuturi și surse de foc. A se feri de substanțe oxidante.

Ambalajul se va păstra închis ermetic până în momentul utilizării. Ambalajele care au fost desigilate trebuie închise etanș și depozitate în poziție verticală, pentru a se evita scurgerile. Produsul nu se va păstra în recipiente neetichetați.

A se depozita în condiții de siguranță, pentru a evita poluarea mediului înconjurător.

INFORMAȚII DESPRE COV

INFORMAȚII DESPRE C.O.V.

Valoarea limită stabilită prin Directiva U.E. pentru acest produs (categoria produsului: IIB.d) în forma gata de utilizare este de maximum 420 grame/litru de COV. Nivelul de COV al acestui produs în forma gata de utilizare este de maximum 420 grame/litru. În funcție de modul de aplicare ales, nivelul real de COV al acestui produs poate fi mai redus decât cel precizat prin Codul Directivei U.E.

Notă:

FIȘA TEHNICĂ



Soluții inovatoare de retuș auto

Combinarea acestui produs cu P100-2020, P565-7210 sau P565-7220 are ca rezultat un film cu proprietăți speciale, așa cum este definit prin Codul Directivei UE.
În aceste combinații: Valoarea limită stabilită prin Directiva U.E. pentru acest produs (categoria produsului: IIB.e) în forma gata de utilizare este de maximum 840 grame/litru de COV. Nivelul de COV al acestui produs în forma gata de utilizare este de maximum 840 grame/litru.

PROTECȚIA MUNCII

Aceste produse sunt destinate exclusiv uzului profesional și nu trebuie utilizate în alte scopuri decât cele pentru care au fost concepute. Informațiile prezentate în Fișa tehnică au la bază cunoștințe științifice și tehnice de ultimă oră. Utilizatorul este obligat să ia toate măsurile necesare pentru a se asigura că produsul corespunde cu scopul în care este utilizat. Pentru mai multe detalii legate de Protecția muncii și siguranța utilizării, consultați Fișa de siguranță a produsului, disponibilă și pe: www.nexautocolor.com



PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland
Phone: +48 22 753 03 10
Fax: +48 22 753 03 13

FIȘA TEHNICĂ



Soluții inovatoare de retuș auto