

FIȘA TEHNICĂ

Iulie 2023



EXCLUSIV PENTRU UZ PROFESIONAL

H5701V

GRUND EXPRES P565-5511- P565-5515- P565-5517

Produs	Descriere
P565-5511	GRUND EXPRES - ALB
P565-5515	GRUND EXPRES - GRI
P565-5577	GRUND EXPRES – GRI ÎNCHIS
P210-842	ÎNTĂRITOR 2K HS STANDARD - RAPID
P210-8430	ÎNTĂRITOR 2K HS MEDIU-RAPID
P210-844	ÎNTĂRITOR 2K HS MEDIU
P850-1491/1492/1493/1494	DILUANT
P850-1692/1693/1694/1695	DILUANT 2K CU NIVEL REDUS DE COV

PRODUCT DESCRIPTION

Noile Grunduri Expres au fost concepute pentru a consolida poziția de lider deținută de AUTOCOLOR® pe piața produselor de retuș. Nexa Autocolor urmărește permanent să își mențină reputația prin lansarea de produse inovatoare, menținerea unor standarde de calitate înalte și dezvoltarea de sisteme de retuș eficiente.

Noua gamă de grunduri are ca scop reînnoirea și eficientizarea ofertei de produse.

P565-551x este un grund acrilic 2K HS, compatibil cu toate sistemele de acoperire NEXA AUTOCOLOR®.

Grundul Express poate fi utilizat pentru acoperirea chitului poliesteric, suprafețelor metalice preacoperite

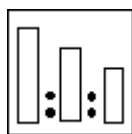
cu grund, suprafețelor din plastic preacoperit și a finisajelor vechi pregătite corespunzător.

Produsul este lansat împreună cu gama existentă de întăritori și diluanți, oferind o mixare simplă și performanță optimă în toate condițiile de aplicare.



Prin combinarea P565-5511, P565-5515 și P565-5517 se pot obține diferite nuanțe de gri. Se reduce astfel consumul și se optimizează timpul de lucru.

MOD APLICARE : FILLER CU ȘLEFUIRE



P565-551X	Părți
P210-842/-8430/-844/	4
P850-149x/-169x	1
	0,5-1
P565-551x	5
P210-863x	1
P850-149x/-169x	0,5-1,5

*Consultați Ghidul de mixare pe cantități de la pagina 5 pentru o mixare corectă. .

(A se vedea tabelul cu Nuanțe de gri)

Grundurile Express au fost concepute pentru utilizare împreună cu Vopsea Autocolor® (P471) și Vopsea AQUABASE®Plus (P989).

PREGĂTIREA SUPRAFEȚELOR

Grundurile P565-551X pot fi aplicate doar pe:

-Metal neacoperit, șlefuit și degresat corect. A se utiliza Grund reactiv Nexa Autocolor 2K sau Grund epoxidic 2K pentru o rezistență maximă la coroziune.
Suprafețele din aluminiu vor fi acoperite **obligatoriu** cu grund reactiv sau grund epoxidic.

-Fibră de sticlă (șlefuită corespunzător), fillere poliesterice, finisaje vechi în stare bună.

Pregătirea corectă a suprafețelor este esențială pentru a obține rezultate de bună calitate.

Se recomandă șlefuirea suprafețelor cu:

-P280-P320 (GRP P400) (șlefuire umedă sau uscată)
-P180-P240 (șlefuire mecanică)

ATENȚIE: Nu se recomandă utilizarea Grundului Express pentru reparații de mici dimensiuni efectuate pe suprafețe acrilice termoplastice, finisaje vechi acoperite cu lac sau substraturi sensibile. În cazul acestor tipuri de suprafețe, se va efectua acoperirea completă a piesei.

F
I
Ș
A

T
E
H
N
I
C
Ă


Durata de viață a mixatului: 30-40 minute la 20°C.

INNOVATING REPAIR SOLUTIONS

	Durata de viață a mixatului: 30-40 minute la 20°C.													
	Vâscozitate: 18-27 sec. (sau mai ridicată, în funcție de rațiile de amestec)													
	Dimensiune duză: 1.6-1.8 mm Se recomandă utilizarea unui pistol gravitațional pentru rezultate optime. Presiune: conform recomandărilor producătorului echipamentului de vopsire.													
	Se aplică 3 straturi normale, cu aerare între straturi. (Grosimea filmului uscat: 170-200 microni) Atenție! Se recomandă aplicarea unui prim strat subțire de izolare.													
	Aerare: până când filmul devine mat, de regulă 3 – 5 min între straturi la 20°C													
	<table><tr><td></td><td><u>Uscare la 60°C</u> (temperatura metalului)</td><td><u>Uscare la 20°C</u></td></tr><tr><td>Cu Întăritor P210-842</td><td>15 min</td><td>1.5 ore</td></tr><tr><td>Cu Întăritor P210-8430</td><td>20 min</td><td>2.5 ore</td></tr><tr><td>Cu Întăritor P210-844</td><td>30 min</td><td>3 ore</td></tr></table>			<u>Uscare la 60°C</u> (temperatura metalului)	<u>Uscare la 20°C</u>	Cu Întăritor P210-842	15 min	1.5 ore	Cu Întăritor P210-8430	20 min	2.5 ore	Cu Întăritor P210-844	30 min	3 ore
	<u>Uscare la 60°C</u> (temperatura metalului)	<u>Uscare la 20°C</u>												
Cu Întăritor P210-842	15 min	1.5 ore												
Cu Întăritor P210-8430	20 min	2.5 ore												
Cu Întăritor P210-844	30 min	3 ore												
	<i>Se va efectua șlefuirea DOAR după răcirea completă a suprafeței.</i> Aerare 5 minute înainte de uscarea la IR. Timp de uscare orientativ - 10-15 minute la unde scurte sau medii. Notă: Lampa se poziționează la 70-100 cm de suprafață- pentru cele cu putere ridicată și unde scurte. Timpul de uscare depinde de tipul de lampă utilizat. <i>Se va efectua slefuirea DOAR după răcirea completă a suprafeței.</i>													

F
I
Ș
A

T
E
H
N
I
C
Ă



SUBSTRATURI FLEXIBILE MIXARE PE CANTITAȚI

NUANȚE DE GRI

Nuanțele de gri au rolul de a optimiza procesul de lucru, prin economie de material și de timp.
Pentru a obține diferite nuanțe de gri, respectați rațiile de amestec din tabel:

	SG1	SG3	SG5	SG6	SG7
5511 ALB	100	75	--	--	--
5515 GRI	--	25	100	30	--
5517 GRI ÎNCHIS	--	--	--	70	100

MIXARE PE CANTITAȚI

RAȚII DE AMESTEC: 4 : 1 : 1

Cantitățile sunt exprimate în grame și se cumulează. A nu se tara balanța între adaosuri.

Volum necesar (în litri)	P565-551x	Întăritor P210-842/-8430/-844	Diluant P850-149x/-169x
0,25L	270,2	311,0	347,3
0,5L	540,3	622,0	694,5
0,75L	810,5	933,0	1041,8
1L	1080,7	1244,0	1389,0
1,5L	1621,0	1866,0	2083,5

La aplicarea pe substraturi flexibile, se adaugă Elasticizant P100-2020 în Grundul Express.

Activare pe cantități în combinație cu Întăritor HS P210-842/-8430/-844/



Grund Express
Elasticizant P100-2020
Întăritor
Diluant

Rație de amestec:
3.2 vol
0.8 vol
1 vol
0.5/1 vol



LIMITĂRI

Grundul Express 2K asigură rezultate optime atunci când grundul, întăritorul și diluantul sunt utilizate la o temperatură de peste 18°C

CURĂȚAREA ECHIPAMENTULUI DE VOPSIRE

Echipamentul de vopsire se va curăța imediat după utilizare cu solvent sau cu diluant.

INFORMAȚII DESPRE C.O.V.

Valoarea limită stabilită de UE pentru acest produs (categoria produsului: IIB. c) în forma gata de utilizare este de maximum 540g/litru de COV. Nivelul de COV al acestui produs în forma gata de utilizare este de maximum 540g/litru.

În funcție de modul de utilizare ales, nivelul real de COV al acestui produs pregătit de utilizare poate fi mai scăzut decât cel specificat prin codul directivei UE.

Notă:

Combinarea acestui produs cu Elasticizant P100-2020 are ca rezultat un film cu proprietăți speciale, așa cum este definit prin Directiva U.E.

În aceste combinații: Valoarea limită stabilită de UE pentru acest produs (categoria produsului: IIB.e) în forma gata de utilizare este de maximum 840g/ litru de COV. Nivelul de COV al acestui produs în forma gata de utilizare este de maximum 840g/litru.

Aceste produse sunt destinate exclusiv uzului profesional și nu trebuie utilizate în alte scopuri decât cele pentru care au fost concepute. Informațiile prezentate în Fișa tehnică au la bază cunoștințe științifice și tehnice de ultimă oră. Utilizatorul este obligat să ia toate măsurile necesare pentru a se asigura că produsul corespunde cu scopul în care este utilizat.

Pentru mai multe detalii legate de Protecția muncii și siguranța utilizării, consultați Fișa de siguranță a produsului, disponibilă și pe: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Pentru informații suplimentare, contactați:

Divizia Vânzări și Relații Clienți
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD
Tel: 01449 771771
Fax: 01449 773472

Nexa Autocolor®, **ZK**® și Aquabase® sunt mărci înregistrate ale PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2018 PPG Industries Ohio, Inc. Toate drepturile rezervate.
Denumirile comerciale ale produselor sunt proprietatea PPG Industries Ohio, Inc.

F
I
Ș
A
T
E
H
N
I
C
Ă

