



AUTOCOLOR

Информация о продукте

Март 2018

Только для профессионального использования

G0980

2К Эпоксидный грунт P565-2834

Продукты	Описание
P565-2834	2К Эпоксидный грунт
P275-2835	Отвердитель
P850-1490/1491/1492/1493	2К Разбавитель

Описание продукта

2К Эпоксидный грунт светло-серого цвета, без содержания хроматов. Альтернатива Etch Primer P565-2834, обладает хорошей адгезией ко множеству подложек: голая сталь и оцинкованная сталь, алюминий, стеклопластик и стекловолокно, окрашенные подложки и наполнители, а также широкий спектр пластиковых подложек.

2К Эпоксидный грунт может использоваться в качестве не шлифуемого адгезионного грунта для подложек с различной адсорбцией, а также для мест шлифовок до голого металла, где он может быть перекрыт непосредственно Nexa Autocolor двух-стадийной системой.

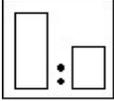
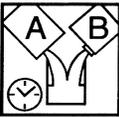
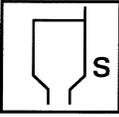
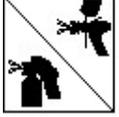
2К Эпоксидный грунт не следует использовать в качестве альтернативы грунта мокрый-по-мокрому для нанесения на большие поверхности с последующей окраской.

Innovating Repair Solutions

THESE PRODUCTS ARE FOR PROFESSIONAL USE ONLY.

Product Data Sheet

Процесс

	<p>Подготовка поверхности:</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th data-bbox="509 394 675 422">Поверхность</th> <th data-bbox="870 394 1036 422">Шлифование</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="509 453 651 480">Голая сталь</td> <td data-bbox="870 453 987 480">P80-P120</td> </tr> <tr> <td data-bbox="509 480 829 508">Гальванизированная сталь</td> <td data-bbox="870 480 1057 508">P400 (на сухую)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="509 508 581 535">Zintec</td> <td data-bbox="870 508 1211 535">Мелкая шлифовальная губка</td> </tr> <tr> <td data-bbox="509 535 748 562">Алюминий и сплавы</td> <td data-bbox="870 535 1122 562">P280-P320 (на сухую)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="509 562 841 590">Электрофорезное покрытие</td> <td data-bbox="870 562 1255 590">P360 (на сухую), P800 (влажное)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="509 590 656 617">Старые ЛКП</td> <td data-bbox="870 590 1260 653">P280/P360 (на сухую), P400-P500 (влажное)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="509 653 708 680">Стеклопластик и</td> <td></td> </tr> <tr> <td data-bbox="509 680 683 707">стекловолокно</td> <td data-bbox="870 680 1057 707">P320 (на сухую)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="509 707 813 735">Полиэфирные шпатлевки</td> <td data-bbox="870 707 1105 735">P80-P120 (на сухую)</td> </tr> </tbody> </table> <p>До и после шлифования подложку необходимо очистить с помощью соответствующего очистителя.</p>	Поверхность	Шлифование	Голая сталь	P80-P120	Гальванизированная сталь	P400 (на сухую)	Zintec	Мелкая шлифовальная губка	Алюминий и сплавы	P280-P320 (на сухую)	Электрофорезное покрытие	P360 (на сухую), P800 (влажное)	Старые ЛКП	P280/P360 (на сухую), P400-P500 (влажное)	Стеклопластик и		стекловолокно	P320 (на сухую)	Полиэфирные шпатлевки	P80-P120 (на сухую)
Поверхность	Шлифование																				
Голая сталь	P80-P120																				
Гальванизированная сталь	P400 (на сухую)																				
Zintec	Мелкая шлифовальная губка																				
Алюминий и сплавы	P280-P320 (на сухую)																				
Электрофорезное покрытие	P360 (на сухую), P800 (влажное)																				
Старые ЛКП	P280/P360 (на сухую), P400-P500 (влажное)																				
Стеклопластик и																					
стекловолокно	P320 (на сухую)																				
Полиэфирные шпатлевки	P80-P120 (на сухую)																				
	<p>Пропорции смешивания:</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th>по объему</th> <th>по весу</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P565-2834</td> <td>1</td> <td>68,5</td> </tr> <tr> <td>P275-2835</td> <td>1</td> <td>43,5</td> </tr> </tbody> </table> <p>Примечание: Для уменьшения перепыла при использовании P565-2834 добавьте до 0,5 части 2K разбавителя для снижения вязкости и дополнительно удалите опыл липкой салфеткой.</p>		по объему	по весу	P565-2834	1	68,5	P275-2835	1	43,5											
	по объему	по весу																			
P565-2834	1	68,5																			
P275-2835	1	43,5																			
	<p>Время жизни 16 часов / 20°C</p>																				
	<p>Вязкость: 15 секунд DIN4 / 20°C</p>																				
	<p>Дюза: 1.3-1.8 мм</p> <p>Количество слоев: 2-3</p>																				

	<p>Время сушки / 20°C</p> <p>Между слоями: 5 - 10 минут Перед повторным нанесением: 20 - 30 минут</p>
<h2>Процесс</h2>	
	<p>Сушка</p> <p>От пыли / 20°C: 15 минут Нанесение следующего покрытия / 20°C: 20 - 30 минут</p>
<p>Толщина пленки</p>	<p>Толщина сухой пленки: 25 - 40 мкм</p>
	<p>После использования тщательно очистите оборудование с помощью очистителя на сольвентной основе.</p>

<p>Окрашивание</p>	<p>Шлифование: обычно не требуется.</p> <p>При нанесении на термопластичные подложки, эпоксидный грунт должен быть перекрыт в течение 8 часов.</p> <p>На других поверхностях 2K Epoxy Primer должен быть перекрыт в течение 1 недели.</p> <p>Если 2K Epoxy Primer не перекрыт в течение этого времени, то следуйте следующей схеме:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Очистите с помощью очистителя - Легко отшлифуйте (абразивной губкой) - Очистите с помощью очистителя - Нанесите слой 2K Epoxy Primer и окрасьте в течении 45 минут. <p>Следующие покрытия: - Все Nexa Autocolor 2K грунты-наполнители. - Полиэфирные шпатлевки. - Все Nexa Autocolor 2K покрытия, включая: P420 и P422 серии P989 Aquabase® Plus</p>
	<p>2K Epoxy Primer не следует использовать при температуре ниже 10°C и влажности выше 80%.</p> <p>2K Epoxy Primer не рекомендуется использовать как альтернативу 2K грунту мокрый-по-мокрому на больших площадях с последующим окрашиванием.</p> <p>Для лучшего результата большие участки голого металла перекрыть 2K Epoxy Primer, далее нанести 2K грунты мокрый-по-мокрому и только после этого окрашивать.</p>

Эти продукты предназначены только для профессионального использования и не могут быть использованы в других целях. Информация, изложенная в этом техническом описании, основана на имеющихся у нас современных научных и технических знаниях, и это ответственность пользователя, чтобы предпринять все необходимые шаги для того, чтобы проверить и обеспечить пригодность продукта для использования по целевому назначению. Соблюдение технологии позволит получить гарантированное качество покрытия.

Для получения информации по технике безопасности при работе с этим продуктом, обратитесь на официальный сайт www.nexaautocolor.com
<http://ru.nexaautocolor.com/ru/>

Для получения дополнительной информации:

ООО «ППГ Индастриз»
Россия, 117587, г. Москва,
Варшавское шоссе, д.118, к.1,
БЦ «Варшавка SKY», 15-й этаж
Тел: +7-495-213-3107
Факс: +7-495-213-3107

Innovating Repair Solutions

THESE PRODUCTS ARE FOR PROFESSIONAL USE ONLY.

Product Data Sheet