

Информация о продукте

Май 2018

Только для профессионального применения

H5932

Грунт-наполнитель Self Levelling P565-5601, P565-5605 & P565-5607

Продукт	Описание
P565-5601	Self Levelling Primer - SG1
P565-5605	Self Levelling Primer - SG5
P565-5607	Self Levelling Primer - SG7
P210-8815	HS Plus Отвердитель
P850-1492/3/4/5	2K разбавитель
P850-1614	Добавка для пластика

Описание продукта

Грунт-наполнитель Self Levelling P565-560X, основан на последних достижениях в технологиях грунтов-наполнителей и предназначен для использования там, где оптимизация процесса ремонта имеет ключевое значение. Продукт можно использовать при работе с красками NEXA AUTOCOLOR® 2K (P420 и P422) и AQUABASE® Plus (P989), он обеспечивает поистине производительный процесс, который позволяет избежать шлифовки.

Этот продукт можно наносить на заводской катафорезный грунт без шлифования. Превосходное удобство применения, совмещенное со способностью самовыравнивания, обеспечивают отделку высокого качества, как и при традиционном методе шлифовки грунта, позволяет оптимизировать весь процесс восстановления лакокрасочного покрытия. Особенно ценны эти свойства для окраски новых панелей, материал позволяет оптимизировать использование ОСК.

Отличная адгезия и антикоррозионные свойства этого материала позволяют наносить его на небольшие участки прошлифовок до металла без предварительного грунтования, сокращая процесс ремонта на одно действие.

При окраске больших площадей с открытым металлом рекомендуется предварительно нанести эпоксидный грунт P565-2834. Использование протравливающего грунта перед нанесением грунта Self Levelling P565-560X не допускается.

Добавление P850-1614 добавки для пластика позволяет наносить его на пластики типа ТПО, РР/EPDM напрямую. Эту смесь также можно наносить непосредственно на E-coat и другие рекомендуемые подложки.

Процесс														
		<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>по объёму</th> <th>по весу</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P565-560X</td> <td>4 части</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>P210-8815</td> <td>1 часть</td> <td>18,3</td> </tr> <tr> <td>P850-149X или P850-1614</td> <td>2 части</td> <td>31 (30,3)</td> </tr> </tbody> </table>		по объёму	по весу	P565-560X	4 части	100	P210-8815	1 часть	18,3	P850-149X или P850-1614	2 части	31 (30,3)
	по объёму	по весу												
P565-560X	4 части	100												
P210-8815	1 часть	18,3												
P850-149X или P850-1614	2 части	31 (30,3)												
		Рабочая вязкость: 16 - 18 секунд DIN4 Время жизни: 60 мин. при 20°C. Промыть инструмент сразу после использования												
		Сопло: Верхний бачок : 1.2-1.3 мм Давление : 2.0 бар												
		Сопло: Верхний бачок : 1.2-1.3 мм Входное давление : в соответствии с рекомендациями производителя, (обычно 2 бар)												
		Нанести 1 полный слой или 1 легкий + 1 полный. Это обеспечит толщину слоя порядка 25-35 мкм. Нанести равномерно. Не наносить толстые слои.												
		Выдержка от 25 мин. до 1 часа при 20°C перед окраской, при толщине слоя 25-35 мкм.												
		Можно окрашивать через 25 минут. Если появились включения пыли, произвести сухую шлифовку абразивом P800 или тоньше с мягкой подложкой (возможна подшлифовка после нанесения первого слоя базовой эмали). В других случаях перед шлифовкой применить ускоренную сушку. Если прошло более 8 часов, очистить перед окраской. Если прошло более 3-х дней, рекомендуются лёгкая шлифовка и очистка. Шлифовать абразивом P400 или тоньше (насухую), если прошло более 5 дней.												

Self Levelling Primer, P565-5601, -5605, -5607

H5932

ОКРАСКА

ОКРАСКА	P565-560X можно окрашивать 2K® покрытиями (P420), 2K® Базовыми эмалями (P422) и AQUABASE® Plus (P989)
----------------	---

ВЫБОР ОТВЕРДИТЕЛЯ И РАЗБАВИТЕЛЯ

Правильный выбор комбинации отвердителя и разбавителя зависит от краскопульты, воздушного потока, объема ремонта, температуры и условий нанесения. Рекомендации ниже носят ознакомительный характер:

Отвердитель	Температура	Разбавитель / Добавка по пластику
P210-8815	Ниже 25°C	P850-1492 / P850-1614
P210-8815	25 - 30°C	P850-1493 / P850-1614
P210-8815	Выше 30°C	P850-1494 / P850-1614
P210-8815	При ИК сушке	P850-1495 / P850-1614

Product Data Sheet

Self Levelling Primer, P565-5601, -5605, -5607
H5932

Self Levelling P565-560X можно использовать как шлифуемый грунт-наполнитель, следуя рекомендациям:

Смешивание и настройки краскопультов – как в общих рекомендациях.
Нанести 1 легкий + 2 полных слоя, это обеспечит толщину слоя около 100-110 мкм.

Сушка - 30 минут при 60°C (температура металла).
IR средние волны - 5 минут выдержка, затем 10 минут полная мощность.

После охлаждения шлифовать P400 или тоньше.

ПОДЛОЖКИ И ПОДГОТОВКА

Грунт Self Levelling P565-560X грунт можно наносить на:
Хорошо очищенный, нешлифованный катафорезный грунт.
Участки голого металла до 10см в диаметре, без необходимости использования эпоксидного грунта.
Гальванизированную сталь, с местами шлифовки до 10см в диаметре.
Zintec, с местами шлифовки до 10см в диаметре.
Алюминий и сплавы, с местами шлифовки до 10см в диаметре.
Старое или заводское лакокрасочное покрытие, отшлифованное абразивом P320 или тоньше.
Стеклопластик (GRP), отшлифованный абразивом P120/ P240/P320.
Полиэфирные шпатлевки, отшлифованные абразивом P120/ P240/P320.

Важно: двухкомпонентный эпоксидный грунт должен быть нанесён перед применением грунта Self Levelling P565-560X, если размер зоны шлифовки более 10 см в диаметре, в местах, подверженных коррозии и в случае выполнения гарантийных ремонтов по согласованной с автопроизводителем технологии. Это обеспечит долговременную защиту от коррозии.

Нанесение протравливающего грунта перед использованием грунта Self Levelling P565-560X не допускается.

ОКРАШИВАНИЕ ПЛАСТИКОВ

Грунт Self Levelling P565-560X можно наносить на хорошо подготовленные и очищенные пластики типа ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR и SMC, а также отшлифованные и предварительно загрунтованные бамперы.

С использованием добавки P850-1614 грунт Self Levelling P565-560X можно наносить непосредственно на хорошо подготовленный и очищенный пластик типа PP, TPO, PP/EPDM, а также отшлифованные и предварительно загрунтованные бамперы.

Тщательная подготовка и очистка необходимы для успешной окраски пластиковых деталей. Система очистки и подготовки пластиковых подложек **Nexa Autocolor TDS (L0700V)** разработана для того, чтобы получить наилучший результат.

Смотрите рекомендации TDS (L0700V)

ОЧИСТКА

Подложки должны быть тщательно очищены с использованием продуктов Nexa Autocolor.
Очиститель необходимо немедленно протереть насухо с поверхности панели чистой сухой безворсовой салфеткой.

Product Data Sheet

Self Levelling Primer, P565-5601, -5605, -5607
H5932
Пропорции Spectral Grey

% по объему	SG1	SG3	SG5	SG6	SG7
P565-5601	100	75	--	--	--
P565-5605	--	25	100	48	--
P565-5607	--	--	--	52	100

Важно: смешанный оттенок Spectral Grey должен быть активирован стандартным способом.

Смешивание по весу
ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ 149X РАЗБАВИТЕЛЯ В ПРОПОРЦИИ 4 : 1 : 2

Необходимый объем материалов (л)	0.20 л	0.40 л	0.60 л	0.80 л	1.00 л
P565-560X	165,7	331,4	497,1	662,8	828,5
Отвердитель P210-8815	30,3	60,6	90,9	121,2	151,5
Разбавитель P850-149X	51,4	102,8	154,2	205,6	257

ОКРАСКА ПЛАСТИКОВ
ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ДОБАВКИ P850-1614 В ПРОПОРЦИИ 4 : 1 : 2

Необходимый объем (л)	0.20 л	0.40 л	0.60 л	0.80 л	1.00 л
P565-560X	165,7	331,4	497,1	662,8	828,5
Отвердитель P210-8815	30,3	60,6	90,9	121,2	151,5
Добавка для пластиков P850-1614	50,2	100,4	150,6	200,8	251

Self Levelling Primer, P565-5601, -5605, -5607**H5932**

Эти продукты предназначены только для профессионального использования и не могут быть использованы в других целях. Информация, изложенная в этом техническом описании, основана на имеющихся у нас современных научных и технических знаниях, и это ответственность пользователя, чтобы предпринять все необходимые шаги для того, чтобы проверить и обеспечить пригодность продукта для использования по целевому назначению. Соблюдение технологии позволит получить гарантированное качество покрытия. Для получения информации по технике безопасности при работе с этим продуктом, обратитесь на официальный сайт www.nexaautocolor.com
<http://ru.nexaautocolor.com/ru/>

Для получения дополнительной информации:

ООО «ППГ Индастриз»

Россия, 117587, г. Москва,

Варшавское шоссе, д.118, к.1,

БЦ «Варшавка SKY», 15-й этаж

Тел: +7-495-213-3107

Факс: +7-495-213-3107

Product Data Sheet

Product Data Sheet