

Информация о продукте

Август 2018



Для профессионального применения

H5872V

Грунт-наполнитель HS+Filler P565-4501, P565-4505 и P565-4507

Продукт	Описание
P565-4501	Primer Filler – Белый Spectral Grey 01
P565-4505	Primer Filler – Серый Spectral Grey 05
P565-4507	Primer Filler – Темно-серый Spectral Grey 07
P210-8815	HS plus отвердитель
P850-1492/1493/1494/1495	2K разбавители
P850-1614	Добавка для пластика

Описание продукта

P565-4501, P565-4505 и P565-4507 - 2K акриловый грунт-наполнитель с высоким сухим остатком (HS) для использования с финишными покрытиями **Nexa Autocolor**. Основные особенности данного грунта: легко наносится и шлифуется, образуя ровное и прочное покрытие.

Эти грунты специально разработаны для соответствия требованиям автопроизводителей.

Выбор различных оттенков грунтов (Spectral Grey) обеспечивает экономичное и эффективное нанесение финишного покрытия.

Product Data Sheet

Подложки и подготовка

Тщательно отшлифованная и очищенная сталь. Используйте антикоррозионный грунт **Nexa Autocolor** P565-9868 или эпоксидный грунт P565-2834 для достижения наилучшей адгезии и антикоррозионной защиты. Алюминий – обязательно грунтовать Nexa **Autocolor** P565-9868 или эпоксидным грунтом P565-2834.

Тщательно отшлифованные стеклопластики (GRP), полиэфирные шпатлевки и старые покрытия в хорошем состоянии.

Правильная предварительная подготовка позволит максимально использовать возможности продукта.

Рекомендации по выбору градации абразивов:

При использовании в шлифуемой версии

Шлифовка с водой P280-P320 (GRP P400)
Сухая машинная шлифовка P180-P220

При использовании в версии «мокрым-по-мокрому»

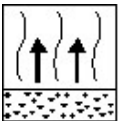
Шлифовка с водой P600 или меньше
Сухая машинная шлифовка P320 или меньше

Оттенки Spectral Grey**ОТТЕНКИ SPECTRAL GREYS**

Для каждого оттенка Spectral Grey используются следующие пропорции смешивания:

	Продукт	Пропорция % (по объему)	Частей	Смешивание по весу		
				100g	250g	500g
SG1	P565-4501	100		100g	250g	500g
SG3	P565-4501	70	7	70g	175g	350g
	P565-4505	30	3	30g	75g	150g
SG5	P565-4505	100		100g	250g	500g
SG6	P565-4505	40	2	40g	100g	200g
	P565-4507	60	3	60g	150g	300g
SG7	P565-4507	100		100g	250g	500g

Процесс

	Грунт-наполнитель			Грунт-выравниватель		
	по объёму		по весу	по объёму		по весу
	P565-450X	6	100	P565-450X	6	100
	P210-8815	1	13	P210-8815	1	13
	P850-149X	0-0.5	0-5,5	P850-149X	1	11
	Вязкость: 40 - 85 сек. DIN4 при 20°C Время жизни: 30 - 40 мин. при 20°C Промыть инструмент сразу после использования			Вязкость: 25 - 35 сек. DIN4 при 20°C Время жизни: 60 мин. при 20°C Промыть инструмент сразу после использования		
	Сопло Верхний бачок: 1.8 - 2.2 мм Входное давление: в соответствии с рекомендациями производителя.			Сопло Верхний бачок: 1.6 - 1.8 мм Входное давление: в соответствии с рекомендациями производителя.		
	2 - 3 слоя (максимум 3) для получения толщины 100 - 200 мкм ВАЖНО: Толщина пленки зависит от количества разбавителя и сопла краскопульт			2 – 3 слоя для получения толщины 80 - 140 мкм ВАЖНО: Толщина пленки зависит от количества разбавителя и сопла краскопульт		
	Выдержка между слоями: примерно 7 - 10 минут, в зависимости от условий окраски			Выдержка перед сушкой: примерно 7 – 10 минут, зависит от толщины плёнки		

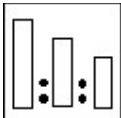


Процесс

	Грунт-наполнитель	Грунт-выравниватель
	Воздушная сушка при 20°C: 3 - 4 часа 100 - 125 мкм 4 - 5 часов 125 - 160 мкм 5 - 6 часов 160 - 200 мкм Сушка при температуре панели 60°C: 30 минут Не использовать ускоренную сушку, если толщина более 160 мкм	Воздушная сушка при 20°C: 2 часа 80-140 мкм 2 - 3 часа 80-100 мкм 3 - 4 часа 100-120 мкм 4 - 6 часа 120-140 мкм Сушка при температуре панели 60°C: 30 минут Не использовать ускоренную сушку, если толщина более 160 мкм
	Короткие волны: 8-12 мин. Используйте для сушки покрытие с толщиной не более 150 мкм Время сушки зависит от типа ламп. Для инфракрасной сушки с короткими волнами излучатель должен быть расположен на расстоянии 70-100 см от панели. Перед ИК сушкой время выдержки не более 5 минут. Перед сушкой прогрейте деталь на 50% мощности.	
	Сухая шлифовка перед окраской: P360 или тоньше: Однородные цвета (solid) P400 или тоньше: Базовые эмали	
	Влажная шлифовка перед окраской: P600 или тоньше: Однородные цвета (solid) P800 или тоньше: Базовые эмали	
Финишное покрытие	P565-450х следует окрашивать эмалями Nexa Autocolor 2K Если после шлифовки P565-450х прошло более 2-х дней, следует повторить шлифовку для получения наилучших результатов.	



Окраска мокрым-по-мокрому

	<table><tr><th></th><th>по объёму</th><th>по весу</th></tr><tr><td>P565-450X</td><td>6</td><td>100</td></tr><tr><td>P210-8815</td><td>1</td><td>13</td></tr><tr><td>P850-149X или P850-1614</td><td>2</td><td>22</td></tr></table>		по объёму	по весу	P565-450X	6	100	P210-8815	1	13	P850-149X или P850-1614	2	22
	по объёму	по весу											
P565-450X	6	100											
P210-8815	1	13											
P850-149X или P850-1614	2	22											
	Вязкость: 16-18 сек. DIN4 при 20°C Время жизни: 30 - 45 мин. при 20°C Промыть инструмент сразу после использования												
	<u>Сопло</u> Верхний бачок: 1.2 - 1.4 мкм Входное давление: в соответствии с рекомендациями производителя.												
	1 – 1,5 слоя												
	Выдержка перед нанесением эмали: 15 – 30 мин.												
Финишное покрытие	После соответствующей выдержки P565-450x рекомендуется наносить базовые покрытия Nexa Autocolor 2K.												

Рекомендации по окраске пластиков

P565-450x можно наносить на предварительно загрунтованные пластики.
 Если P565-450x наносится на гибкие пластики типа PP/EPDM, PBT (Pocan) или PUR, следует использовать пластификатор:

P565-450x	5 частей
P100-2020 (Эластик – добавка для пластиков)	1 часть

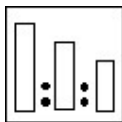
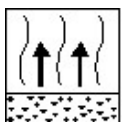
Затем активировать и разбавить согласно рекомендациям.

Добавление пластификатора P100-2020 увеличивает время выдержки и сушки.

При нанесении на чистый пластик следует использовать первичный грунт по пластику P572-2001 или P572-2000 (аэрозоль).
 Замещение разбавителя добавкой для пластика P850-1614 позволяет производить нанесение готовой смеси на пластики типа TPO, PP/EPDM напрямую.



Процесс нанесения валиком

	<table><tr><td></td><td>по объёму</td><td>по весу</td></tr><tr><td>P565-450X</td><td>6</td><td>100</td></tr><tr><td>P210-8815</td><td>1</td><td>13</td></tr><tr><td>P850-149X</td><td>0.5</td><td>5,5</td></tr></table>		по объёму	по весу	P565-450X	6	100	P210-8815	1	13	P850-149X	0.5	5,5
	по объёму	по весу											
P565-450X	6	100											
P210-8815	1	13											
P850-149X	0.5	5,5											
	Время жизни: 40 мин. при 20°C Важно: рекомендуется использовать материал сразу после приготовления Очистите валик сразу после использования.												
Нанесение	1. Используйте валик хорошего качества с высокой плотностью. Используйте соответствующий поддон для валика - для равномерного распределения грунта на валике. 2. Выньте валик из поддона. Удалите лишний грунт с валика. 3. Первый слой должен покрывать всю площадь ремонта, последующие слои нанесите в рамках предыдущего. 4. Наносите грунт из центра ремонтируемого участка, движением наружу с легким надавливанием. 5. Используйте валик с меньшим количеством грунта для нанесения на границы каждого слоя. 6. Дайте грунту растечься по детали, избегайте лишних слоев, которые могут образовать неровную поверхность 7. Когда покрытие становится матовым, можно наносить следующий слой												
	Количество слоев: нанести 4 слоя для получения толщины 75 - 125 мкм Выдержка между слоями: примерно 5 мин. в зависимости от условий нанесения												
	Время сушки Воздушная при 20°C: 3 - 4 часа (в зависимости от толщины пленки) Горячая сушка при температуре панели 60°C: 20 - 30 мин. Время сушки зависит от типа ламп. Для инфракрасной сушки короткими волнами излучатель должен быть расположен на расстоянии 70-100 см от панели. Перед ИК сушкой время выдержки не более 5 минут. Перед сушкой прогрейте деталь на 50% мощности в течение 5 минут. Время сушки зависит от толщины покрытия.												



Общие рекомендации

Выбор разбавителей

Правильный выбор разбавителя зависит от краскопульты, воздушного потока, объема ремонта, температуры и условий нанесения. Рекомендации ниже носят ознакомительный характер:

<u>P850-14xx Разбавители</u>	<u>Температурный режим:</u>
P852-1491	до 25°C
P850-1492	20 - 30°C
P850-1493	25 - 35°C
P850-1494	30 - 40°C
P850-1495	Выше 35°C

ВОС - ИНФОРМАЦИЯ ПО СОДЕРЖАНИЮ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ(ЛОС)

В ЕС (Европейском Союзе) на этот продукт (категория продукта: IIB.c) в готовом для применения виде установлен лимит содержания ЛОС 540 г/л. Содержание ЛОС в этом продукте, готовом для применения, не превышает 540 г/л

В зависимости от выбранного варианта использования, реальное содержание ЛОС может быть меньше, чем описано с соответствующей Директиве ЕС.

Эти продукты предназначены только для профессионального использования и не могут быть использованы в других целях. Информация, изложенная в этом техническом описании, основана на имеющихся у нас современных научных и технических знаниях, и это ответственность пользователя, чтобы предпринять все необходимые шаги для того, чтобы проверить и обеспечить пригодность продукта для использования по целевому назначению. Соблюдение технологии позволит получить гарантированное качество покрытия.

Для получения информации по технике безопасности при работе с этим продуктом, обратитесь на официальный сайт www.nexaautocolor.com

Для получения дополнительной информации:

ООО «ППГ Индастриз»
Россия, 117587, г. Москва,
Варшавское шоссе, д.118, к.1,
Тел: +7-495-213-3107

Nexa Autocolor®, ZK®, Aquabase®, Aquadry® and Ecofast®
зарегистрированные торговые марки PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2018 PPG Industries Ohio, Inc. Все права защищены.

