

2008-08-27

TIETO PRODUKTY SÚ URČENÉ LEN NA PROFESIONÁLNE POUŽITIE
V OPRAVÁRENSTVE

J2370V

2K HS Akrylátový Číry Lak P190-6550

PRODUKT	POPIS
P190-6550	2K HS Akrylátový Číry Lak
P210-8632	2K HS tužidlo - rýchle
P210-8633	2K HS tužidlo - stredné
P210-8634	2K HS tužidlo – pomalé
P850-1621	Aerosólové riedidlo na aplikáciu do prístreku

POPIS PRODUKTU

P190-6550 je dvojzložkový akrylátový číry lak s vysokým obsahom sušiny. Má pevný a trvanlivý povrch s vynikajúcim leskom a je vhodný na všetky typy opráv.

Číry lak **P190-6550 2K HS** ponúka široké možnosti spracovania, od rýchleho sušenia v boxe v priebehu 25 minút pri 60°C pre rýchle spracovanie malých opráv až po 40-minútové sušenie v boxe pri teplote kovu 60°C, ideálne pre podmienky aplikácie pri vysokej teplote.

Z dôvodu súladu s legislatívou je **P190-6550** určený na aplikáciu so striekacími pištoľami **HVLP** alebo pištoľami vhodnými pre aplikáciu materiálov vyhovujúcich legislatíve. Dá sa používať v dvoch režimoch: štandardná dvojvrstvová aplikácia a aplikácia „jednorazovo“, pri ktorej sa na 1 ľahkú / strednú vrstvu naniesie úplná vrstva bez času odvetrávania* medzi vrstvami.

Technický list

PODKLADY / PRÍPRAVA

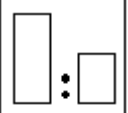





P190-6550 by sa mal aplikovať iba na nasledovné podklady:

- ✓ bázy Aquabase® série P965-
- ✓ bázy Aquabase® Plus série P989-
- ✓ Pripravené existujúce laky v dobrom stave. Existujúce laky by sa mali pred aplikáciou laku P190-6550 obrúsiť (napr. pomocou prípravku Scotchbrite™ Ultrafine Grey, brúsnu pastou P562-100 alebo P562-106) a očistiť pomocou P980-251 alebo P980-9010.

PROCES




ŠTANDARDNÉ A RÝCHLE SPRACOVANIE

Rýchly systém , Štandardný a vysokoteplotný systém

	P190-6550 P210-8632/-8633/-8634	2.0 dielu 1.0 diel
	Viskozita:	18-20 secs. DIN4 20°C
	Spracovateľnosť pri 20°C: P210-8632 P210-8633 P210-8634	1 hodina 2.0 hodiny 2.5 hodiny
	Odporúča sa číry lak aktivovať a zriediť tesne pred aplikáciou. Pokiaľ ide o rýchle systémy, aktivovaný/zriedený lak by ste mali čo najskôr po aktivácii aplikovať.	
	Tryska Vrchné plnenie: Spodné plnenie: Tlak:	1,2-1,4 mm 1,4-1,6 mm 0,7 baru/10 psi max. (na výstupe)
	Tryska Vrchné plnenie: Spodné plnenie: Tlak na vstupe: Pozrite si pokyny výrobcu striekacej pištole, zvyčajne 2 bary/30 psi (vstup)	1,2-1,4 mm 1,4-1,6 mm
	Konvenčné dvojvrstvé spracovanie Aplikujte 2 jednotlivé vrstvy s výslednou hrúbkou po zaschnutí 50-75 mikrónov. Odvetrávanie 5 -7 minút medzi vrstvami. Rýchle „jednorazové“ spracovanie Aplikujte 1 tenkú / stredne hrubú vrstvu a po nej úplnú vrstvu vytvárajúce suchú vrstvu s hrúbkou 50 mikrónov. Prvá vrstva by sa mala aplikovať na všetky opravované diely pred aplikáciou druhej vrstvy. Pri aplikácii na menej ako 3 diely nechajte odvetrať na 2-3 minúty pred aplikáciou ďalšej vrstvy. Pri aplikácii na viac ako 3 diely nie je potrebné odvetrávanie.	



ŠTANDARDNÉ A RÝCHLE SPRACOVANIE (POKRAČOVANIE)

	Štandardný a vysokoteplotný systém		Rýchly systém	
	Odvetrávanie pred sušením v boxe 0 — 5 minút v závislosti od typu boxu			
	Sušenie v boxe pri teplote kovu:			
		P210-8633	P210-8634	P210-8632
	70°C:	20 minút	25 minút	70°C 15 minút
	60°C:	35 minút	40 minút	60°C 25 minút
	50°C:	70 minút	80 minút	50°C 50 minút
Do prevádzky:	po vychladnutí		Do prevádzky:	po vychladnutí
	Sušenie na vzduchu (20°C):			
	P210-8633	P210-8634	P210-8632	
Nelepivý na prach:	40-50 minút	60 minút	Nelepivý na prach 20-30 minút	
Nelepivý na dotyk:	6 hodín	8 hodín	Nelepivý na dotyk 4 hodiny	
Do prevádzky:	16 hodín	24 hodín	Do prevádzky 12 hodín	
	Krátkovlnné:	8 – 15 minút na plný výkon(v závislosti od farby a zariadenia)		



VŠEOBECNÉ POZNÁMKY K SPRACOVANIU

APLIKÁCIA DO PRÍSTREKU

Číry lak **P190-6550 2K HS** sa môže aplikovať do prístreku pomocou aerosólového riedidla na aplikáciu do prístreku **P850-1621**.

Pozrite si Technický list **M1000V** pre aerosólové spracovanie do prístreku, kde nájdete podrobnosti o spôsoboch na vykonanie úspešnej opravy.

VÝBER TUŽIDLA

- P210-8634** Ideálne pri veľkom rozsahu prác pri veľmi vysokej teplote aplikácie (>34°C). Vytvára systém sušenia v boxe na 40 minút pri teplote kovu 60°C.
- P210-8633** Vytvára štandardný systém sušenia v boxe na 35 minút pri teplote kovu 60°C. Vhodné pre všetky typy prác.
- P210-8632** Ideálne na rýchlejšie spracovanie opráv strednej veľkosti (napr. prednej kapoty) so sušením 25 minút pri teplote kovu 60°C.

TEPLOTA LAKU

Ako aj pri iných lakovacích systémoch, optimálna aplikácia nástreku sa dosiahne, ak lak pred použitím dosiahne izbovú teplotu (20-25°C). Je to obzvlášť dôležité pri systémoch s vysokým obsahom sušiny. Pred aplikáciou dôrazne odporúčame zahriať studený lak minimálne na 15°C.

Ak je teplota nižšia, aplikácia laku môže byť nepriaznivo ovplyvnená.

OPRAVY A LEŠTENIE

Za normálnych okolností nie je potrebné leštenie, keďže **P190-6550** má vysoký lesk. Avšak ak sú problémom nečistoty, obrúste pomocou **P1500** alebo jemnejším, potom vyleštíte strojom pomocou kvalitného leštidla, napr. leštiaceho systému **SPP Polishing System** (pozrite si Technický list **SPP**). Leštenie **P190-6550** je najjednoduchšie medzi 1 a 24 hodinami po čase schnutia potrebnom na uvedenie do prevádzky.

LAKOVANIE PLASTOV

Použite štandardný lakovací systém **Nexa Autocolor** na plasty (pozrite si Technický list).

SUŠENIE INFRAŽIARIČOM

Čas schnutia závisí od farby a zariadenia. Podrobnosti o nastavení nájdete v pokynoch výrobcu. Pri používaní základných lakov **Aquabase®** alebo **Aquabase® Plus** je pred aplikáciou číreho laku obzvlášť dôležité uistiť sa, či je základný lak úplne suchý.

PRELAKOVANIE

Pri štandardnom aj rýchlom režime sa môže **P190-6550** ľubovoľne prelakovať po uplynutí času potrebného na uvedenie do prevádzky.

ĎALŠIE POZNÁMKY

Pri používaní dvojzložkových produktov sa dôrazne odporúča dôkladne vyčistiť pištoľ ihneď po použití.



VŠEOBECNÉ POZNÁMKY K SPRACOVANIU

POMERY PRE MATNÚ, ŠTRUKTÚROVANÚ A FLEXIBILNÚ VERZIU

Pomocou **P565-554** sa dá znížiť lesk **P190-6550**. Na vytvorenie štruktúrovaného vzhľadu sa môže pridať **P565-7210/7220**. Pri použití na pružné podklady by sa mal použiť tiež **P100-2020**.

V nasledovnej tabuľke sú uvedené údaje na vytvorenie 1L **HMOTNOSTNEJ ZMESI** pre rôzny vzhľad povrchu, vo forme pripravenej na nástrek.

Hmotnosti v gramoch sú súhrnné. **NEKALIBRUJTE** váhy medzi pridávaním jednotlivých zložiek.

Hoci pri použití **P190-6550** sa za normálnych okolností nevyžaduje riedidlo, pri niektorých z týchto pomerov je použitie riedidla potrebné na dosiahnutie viskozity. Je to uvedené v nasledovných tabuľkách.

Substrát	Vzhľad	P190-6550	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	HS tužidlo	Riedidlo
Pevný	Lesklý	648g	-	-	-	-	978g	-
	Pololesklý	486g	733g	-	-	-	980g	-
	Matný	389g	784g	-	-	-	982g	-
	S jemnou štruktúrou	299g	-	673g	-	-	822g	949g
	S hrubou štruktúrou	417g	-	-	768g	-	968g	-
	Substrát	Vzhľad	486g	-	-	-	746g	994g
	Pololesklý	259g	500g	-	-	639g	936g	982g
	Matný	216g	582g	-	-	697g	972g	987g
	Matný štruktúrovaný	208g	-	520g	-	632g	897g	970g
	S hrubou štruktúrou	271g	-	-	492g	637g	983g	-

NÁVOD NA HMOTNOSTNÉ MIEŠANIE

Ak sa vyžaduje špecifický objem zmesi číreho laku, najvhodnejší spôsob môže byť hmotnostné miešanie pomocou nasledovných údajov.

Uvedené hmotnosti sú súhrnné - **NEKALIBRUJTE** váhy medzi pridávaním jednotlivých zložiek.

Objem laku pripraveného na použitie (litre)	Hmotnosť P190-6550	Hmotnosť P210-8632/-8633/-8634
0.10 L	65g	98g
0.20 L	130g	198g
0.25 L	163g	245g
0.33 L	215g	323g
0.50 L	324g	489g
0.75 L	488g	735g
1.0 L	648g	978g
1.5 L	972g	1467g
2.0 L	1296g	1956g
2.5 L	1620g	2445g



INFORMÁCIE O PRCHAVÝCH ORGANICKÝCH LÁTKACH

Limit koncentrácie prchavých látok v ovzduší podľa predpisov EÚ pre tento produkt (produkt kategórie: IIB.d) vo forme pripravenej na použitie je maximálne 420 g/l. Koncentrácia prchavých látok v ovzduší obsiahnutých v tomto produkte vo forme pripravenej na použitie je maximálne 420g/liter. V závislosti od zvoleného spôsobu použitia môže byť aktuálna koncentrácia prchavých organických látok v prostredku pripravenom na použitie nižšia ako to predpisuje smernica EÚ.

Poznámka:

Kombinácia tohto produktu s **P565-554**, **P100-2020**, **P565-7210** alebo **P565-7220** vytvorí vrstvu laku so špeciálnymi vlastnosťami podľa definície Smerníc EÚ. V týchto špecifických kombináciách: Limit koncentrácie prchavých látok v ovzduší podľa predpisov EÚ pre tento produkt (produkt kategórie: IIB. e) vo forme pripravenej na použitie je maximálne 840 g/l. Koncentrácia prchavých látok v ovzduší obsiahnutých v tomto produkte vo forme pripravenej na použitie je maximálne 840g/liter.

ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Tieto produkty sú určené len na profesionálne použitie a nesmú byť používané na iné účely, ako tie na ktoré sú určené. Informácie uvedené v tomto Technickom liste sú založené na súčasnej úrovni dosiahnutých vedeckých a technických vedomostí a užívateľ zodpovedá za vykonanie všetkých potrebných opatrení pre zaistenie vhodnosti produktu pre plánovaný účel použitia. Viac informácií o ochrane zdravia a bezpečnosti si prečítajte v časti Bezpečnostný list, ktorý je dostupný aj na stránke: <http://corporateportal.ppg.com/na/refinish/nexaautocolor/>



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie),
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice,
Poland
Tel.: +48 22 753 30 10
Fax: +48 22 753 30 13

Dovozce:

JL spol. S. r. o., Dvojkrižna 5,
Bratislava-Vrakuna,
82107 Bratislava.
Slovakia
Tel.: 00 421 2 402 04 114
Fax: 00 421 2 402 04 115

