

10600V

Aquabase® Plus systém vodouriediteľných báz

PRODUKT	NÁZOV
P989-	Aquabase® Plus Miešané farebné bázy
P990-	Aquabase® Plus pigmenty
P991-	Aquabase® Plus transparentní pigmenty
P992-	Aquabase® Plus transparentní HS pigmenty
P993-	Aquabase® Plus vysoce krycí pigmenty
P995-	Aquabase® Plus perletě
P996-	Aquabase® Plus speciální perletě
P998-	Aquabase® Plus metalízy
P999-	Aquabase® Plus xirallíc
P998-8991	Aquabase® Plus regulátor odtieňu
P990-8999	Aquabase® Plus regulátor
P980-5000	Aquabase® Plus riedidlo
P980-8252	Aquabase® Plus vodouředitelny předčistič
P980-8212	Aquabase® Plus čistič pistolí

POPIS PRODUKTU

Aquabase® Plus je systém vodouriediteľných báz, ktorý významne obmedzuje emisie prchavých látok do ovzdušia a vyhovuje všetkým súčasným i budúcim legislatívnym predpisom.

Aquabase® Plus je súčasťou kompletného systému, ktorý ponúka presné zrovnanie farebných odtieňov báz (metalíz, perletí, jednovrstvových pastelových a vytvárajúcich špeciálne efekty), skvelé krytie a ľahké opravy metódou „do prestreku“ a vďaka tomu i zvýšenie produktivity a ziskovosti lakovne.

V spojení s vysokou kvalitou plničov a čírych lakov **Nexa Autocolor**, poskytuje systém **Aquabase® Plus** dokonalý lesk, vzhľad a odolnosť.

Aquabase® Plus vyniká ľahkou aplikáciou, jednoduchým a pružným systémom produktov a vďaka tomu môže byť používaná v rôznych podmienkach.

Informácie o produkte

PRÍPRAVA SUBSTRÁTU

Rad **P989**- môže byť aplikovaný iba na:

- ✓ **Nexa Autocolor** 2-komp. brúsiteľné plniče/podklady
- ✓ **Nexa Autocolor** 2-komp. plniče „mokry do mokrého”

Pozn.: Na nové diely s výrobným povrchom / elektroforézou sa odporúča aplikovať 2-komp. základ **Nexa Autocolor**.

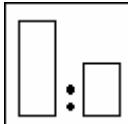
Galvanizované diely by mali byť pripravené za použitia odporúčaných systémov **Nexa Autocolor**:

- ✓ reaktívny bezchromátový základ **P565-713**
- ✓ epoxidový základ 2K **P565-2834**

Plasty: Použite odporúčaný systém **Nexa Autocolor** určený pre lakovanie plastov.

PROCES






APLIKÁCIA BÁZY

	Metalizy a 2-vrstvové perlete / bázy so špeciálnymi efektmi	Jednovrstvové pastelové bázy
	P989- 100 jednotiek P980-5000 20 jednotiek Optimálna viskozita je 22 – 26 sekúnd DIN4 pri 20 °C, ale bude závisieť na použitom riedidle. Väčšina farieb so zrnom poskytuje najlepší stupeň rovnomernosti aplikácie, krytia a schnutia za použitia 20 jednotiek P980-5000 . Pokiaľ sa vyžaduje maximálne krytie pri aplikácii tmavých farieb je možné riediť iba 10 jednotkami P980-5000 . Pri vysokých teplotách, nad 30 °C, môže byť pre uľahčenie aplikácie, polozenia a absorpcie vrstvy pri prelakovaní použitých 30 jednotiek P980-5000 .	P989 100 jednotiek P980-5000 10 jednotiek Optimálna viskozita je 22 – 26 sekúnd DIN4 pri 20 °C, ale bude závisieť na použitom riedidle. Väčšina farieb so zrnom poskytuje najlepší stupeň rovnomernosti aplikácie, krytia a schnutia za použitia 10 jednotiek P980-5000 . Pri vysokých teplotách, nad 30 °C, môže byť pre uľahčenie aplikácie, polozenia a absorpcie vrstvy pri prelakovaní použitých 30 jednotiek P980-5000 .
	Pre filtrovanie vždy použite nylónové sitko (odporúčaná veľkosť 125-190 mikrónov). Doba spracovateľnosti nariadenej farby: 3 mesiace	

Informácie o produkte

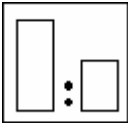


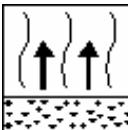



APLIKÁCIA BÁZY (POKRAČOVANIE)

	Metalízy a 2-vrstvové perlete / bázy so špeciálnymi efektmi	Jednovrstvové pastelové bázy
	<p>Tryska : Horné plnenie : 1,2-1,4 mm</p> <p>Tlak : pozri odporúčanie výrobcu</p>	
	<p>Metóda 1. Aplikujte jednotlivé vrstvy do plného pokrytia. Aplikujte jednu ľahkú vrstvu (záprach) na suchý film pre dosiahnutie zrnitého vzhľadu.</p> <p>Pre optimálne polozenie zrna nanášajte pri vstupnom tlaku 1,2-1,5 baru.</p> <p>Medzi vrstvami nechajte dôkladne odvetrať.</p> <p>Metóda 2. Aplikujte dve ľahké vrstvy pre dosiahnutie požadovaného pokrytia. Na suchý film potom naneste ľahkú vrstvu (záprach).</p> <p>Metóda 3. Pre optimalizáciu rýchlosti procesu je možné záprach naniesť po dosiahnutí pokrytia už na „polosuchú“ vrstvu.</p>	<p>Metóda 1. Aplikujte jednotlivé vrstvy do plného pokrytia.</p> <p>Medzi vrstvami nechajte dôkladne odvetrať..</p> <p>Metóda 2. Aplikujte dve ľahké vrstvy pre dosiahnutie požadovaného pokrytia. Nenanášajte príliš silnú vrstvu aby nedošlo ku tvorbe bubliniek.</p> <p>Medzi vrstvami nechajte dôkladne odvetrať.</p>
	<p>Nechajte odvetrať pokiaľ povrch nezmatnie.</p> <p>Pre urýchlenie sušenia použite ofukovacie zariadenie napr. Fast Aquadry, ručné alebo stojanové Aquadry. Výber zariadenia a spôsobu sušenia závisí na veľkosti a typu opravy.</p>	
 	<p>Pred prelakovaním čírym lakom počkajte do úplného a rovnomerného vyschnutia.</p> <p>3-5 minút IR na polovičný výkon do zmatnenia.</p> <p>Neaplikujte vrchný lak na horúci diel.</p> <p>Nechajte diel chladnúť po dobu cca 5 minút.</p>	<p>Pred prelakovaním čírym lakom počkajte do úplného a rovnomerného vyschnutia.</p> <p>3-5 minút IR na polovičný výkon do zmatnenia.</p> <p>Neaplikujte vrchný lak na horúci diel.</p> <p>Nechajte diel chladnúť po dobu cca 5 minút.</p>
	<p>ČÍRY LAK:</p> <p>Používajte iba odporúčané 2K číre laky Nexa Autocolor. Viac detailných informácií získate v príslušných Technických listoch.</p> <p>Neodporúča sa pre prelakovanie Aquabase® Plus používať 1K číre laky.</p>	

Informácie o produkte



PROCES APLIKÁCIE TROJVRSTVOVÝCH PERLETÍ A BÁZ VYTVÁRAJÚCICH ŠPECIÁLNE EFEKTY		
	P-989 - podklad	P-989 – perlete a špeciálne efekty
	P989- P980-5000 100 jednotiek 10 jednotiek Ideálna viskozita je 22-26 sekúnd DIN4	P989- P980-5000 100 jednotiek 20 jednotiek Ideálna viskozita je 22-26 sekúnd DIN4
Pre filtrovanie vždy používajte nylónové filtre (odporúčaná veľkosť 125-190 mikrónov).		
	Tryska : Horné plnenie : 1,2-1,4 mm Čistenie: zhodné s odporúčaniami producenta pištolí	
	Aplikujte jednotlivé vrstvy pokiaľ nedosiahnete plné pokrytie. Dôkladne odvetrávajte medzi vrstvami. Nevytvárajte nadmerne silné a ťažké vrstvy.	Aplikujte jednotlivé vrstvy na skúšobné karty. Tento produkt nemá krycie vlastnosti. Dôkladne odvetrávajte medzi vrstvami.
	Nechajte odvetrať pokiaľ povrch nezmatnie. Pre urýchlenie sušenia použite ofukovacie zariadenie napr. Fast Aquadry, ručné alebo stojanové Aquadry . Výber zariadenia a spôsobu sušenia závisí na veľkosti a typu opravy.	
	Pred prelakovaním čírym lakom počkajte do úplného a rovnomerného vyschnutia.	
<p>ČÍRY LAK:</p> <p>Používajte iba odporúčané 2K číre laky Nexa Autocolor. Viac detailných informácií získate v príslušných Technických listoch.</p> <p>Neodporúča sa pre prelakovanie Aquabase® Plus používať 1K číre laky.</p>		



OBECNÉ POZNÁMKY K PROCESU

ODTIENE SPEKTRÁLNEJ ŠEDEJ

Použitím optimálneho špecifického odtieňa spektrálnej šedej dosiahnete zníženie spotreby bázy na minimum a optimalizujete procesné časy. Odporúčanie, ktorý odtieň Spektrálnej šedej máte použiť nájdete vo farebných komunikačných systémoch (**ColorTribe, Color On-Line**). Pokiaľ tam nebudú špecifikované žiadne odtiene Spektrálnej šedej, potom použite vždy odtieň **SG05**.

PRÍPRAVA SUBSTRÁTU

Prebrúste za mokra brusným papierom **P-800** alebo jemnejším za mokra/sucha alebo za sucha použite P400 alebo jemnejší.

Pre odstránenie vodou rozpustných solí a zvyškov po mokrom či suchom brúsení použite vodouriediteľný predčistič **P980-8252**.

Aplikácia P980-8252:

Použite jednu čistú utierku na aplikáciu predčističa a ďalšiu čistú utierku na zotrenie nečistôt.

Nikdy nenechávajte očistený povrch dielu uschnúť, vždy ho do sucha vytrite.

MIEŠANIE BÁZ

Miešajte farby iba v plastických kelímkoch. **NEPOUŽÍVAJTE** plechovky.

Pred dávkovaním obráťte každú fľašu s bázou dvakrát dnom nahor. Miešajte okamžite po odvážení všetkých špecifikovaných zložiek zmesi.

NEPROTREPÁVAŤ. Pokiaľ ponecháte kelímok s farbou pred aplikáciou nejaký čas odstáť, prikryte ho.

KONTROLA A IDENTIFIKÁCIA FARIEB

Rovnako ako u všetkých systémov farieb určených pre autoopravárstvo, mala by byť vykonaná kontrola správnosti odtieňov namiešanej farebnej zmesi pred jej aplikáciou na opravovaný diel. Pred kontrolou sa uistite, že je farebná zmes dobre premiešaná. To je obzvlášť dôležité v prípade 3-vrstvových perletí / báz vytváraných špeciálnymi efektmi, pretože ich priehľadná podstata znamená, že opravy metódou „do prístreku“ sú obtiažne.

ČIŠTENIE ZARIADENIA**Manuálne**

Umyte pištoľ vodou vo vhodnej umývačke striekacích pištolí. U pištole s horným plnením odskrutkujte nádobku na farbu (a filter, pokiaľ je vložený) a opláchnite zvlášť. Opláchnite pištoľ čistou vodou. Na koniec prestriekajte pištoľ riedidlom **Aquabase® Plus P980-5000** a pred uskladnením alebo ďalším použitím sa uistite, že pištoľ je kompletne suchá.

Automatická umývačka striekacích pištolí (pri použití Aquabase Plus čističa pištolí P980-8212)

Demontujte pištoľ a vložte jej časti do umývačky vhodnej na umývanie vodouriediteľných farieb. Po ukončení umývacieho cyklu vyberte časti pištole a opláchnite ich vo vode. Zmontujte pištoľ a prestriekajte ju riedidlom **Aquabase® Plus P980-5000** a pred uskladnením alebo ďalším použitím sa uistite, že pištoľ je kompletne suchá.

S pokynmi pre ošetrovanie a likvidáciu odpadových produktov vzniknutých pri umývaní pištole sa zoznámte v príslušnom Technickom liste.

OPRAVY

Viditeľné defekty, napr. nečistoty, je možné odstrániť po úplnom zaschnutí bázy ľahkým prebrúsením minimálnym tlakom zamokra / sucha papierom **P1500**. Je vhodnejšie odstrániť defekty pred aplikáciou číreho laku. Akonáhle je báza prelakovaná čírym lakom, defekty môžu byť odstránené až po úplnom vyschnutí povrchu.

Alternatívne sa dá použiť brúsna vata s veľmi jemným vláknom napr. **Abralon 4000** na sucho alebo v kombinácii s malým množstvom čističa Spirit Wipe (**P850-14** alebo **P850-1402**) ako lubrikantu.

SKLADOVANIE

Nevystavujte mrazu, skladujte pri teplote nad +4 °C.

Informácie o produkte



OPRAVY METÓDOU "DO PRESTREKU" (pokračovanie)

METALÍZY, 2-VRSTVOVÉ PERLETE A JEDNOVRSTVOVÉ PASTELOVÉ BÁZY

PRÍPRAVA

Prípravte opravovanú plochu aplikáciou vhodného odtieňa Spektrálnej šedej (SG01-SG07), odporúčaného receptúrou. Pokiaľ sa neodporúča špecifický odtieň, použite vždy SG05. SG plnič je nutné aplikovať a odvetrať v súlade s postupom v príslušnom Technickom liste. Aplikáciou odtieňov Spektrálnej šedej dosiahnete tých najlepších výsledkov. Jednako len za určitých okolností **Aquabase® Plus** môže byť použitý ako SG podklad. V takýchto prípadoch je dosiahnutý najlepší efekt pri použití tmavších odtieňov, SG04-SG07.

Prebrúste podklad (**P800** na mokro alebo **P400** na sucho). Pri brúsení holého kovu použite **P565-909/-908, P565-9081/9086**.

Pokiaľ vznikne prestreková hrana napr. pri použití plniča „mokrý do mokrého“, mala by byť opravovaná plocha ľahko prebrúsená papierom **P800** na mokro / na sucho za účelom odstránenia prebytočného materiálu.

Miesta, kde budú farby scelované, je nutné prebrúsiť pomocou Scotchbrite Grey Ultrafine v kombinácii s **P562-100** alebo **P1200** za mokra. Alternatívne môže byť použitá brusná vata. Prebrúsenú plochu očistite vodouriediteľným predčističom **P980-8252**.

OPRAVA CELÉHO DIELU

Pokiaľ je to nutné, zamaskujte susedné plochy.

Aplikujte bázu na podkladový povrch bežným spôsobom.

Maskovanie dočasne odstráňte a oprite povrch antistatickou utierkou.

Aplikujte prestrek dôkladne až do susednej plochy. Záprachovú vrstvu naneste bežným spôsobom.

Pred aplikáciou číreho laku nechajte rovnomerne zaschnúť.

SPOTOVÉ OPRAVY :

(Pre urýchlenie sušenia medzi vrstvami sa odporúča použiť ručné Aquadry)

Metalízy a 2-vrstvové perlete :

Aplikujte bázu na pripravený povrch tak, aby došlo k prekrytiu podkladu.

Znížte tlak v pištoľi a nanášajte prestrekom až do okolitej plochy.

Nečajte rovnomerne uschnúť. Pred aplikáciou číreho laku naneste ľahkú záprachovú vrstvu (zrno).

Jednovrstvové pastelové bázy :

Aplikujte bázu na pripravený povrch tak, aby došlo k prekrytiu podkladu prestrekom každej vrstvy do okolitej pripravenej plochy.

Pred aplikáciou číreho laku nechajte rovnomerne zaschnúť.

Pištoľami pre nanášanie vyhovujúcich materiálov aplikujte bežným spôsobom a pre opravu prestrekom znížte tlak. Výsledný finálny tlak závisí od typu použitej striekacej pištole.

Informácie o produkte



OPRAVY METÓDOU "DO PRESTREKU" (POKRAČOVANIE)

Innovating Repair Solutions

3-VRSTVOVÉ BÁZY VYTVÁRAJÚCE ŠPECIÁLNE EFEKTY

Vzhľadom k transparentnému charakteru 3-vrstvových báz je proces opráv „do prestreku „ v ich prípade značne obtiažny.

Zoznámte sa s odporúčaným postupom opráv „do prestreku“ uvedeným nižšie. Alternatívne sa oprave metódou „do prestreku“ môžete vyhnúť prestriekaním celého dielu alebo využitím hraničných okrajov za účelom zníženia rozsahu opravovanej plochy.

PRÍPRAVA

Prípravte opravovanú plochu aplikáciou vhodného odtieňa Spektrálnej šedej (SG01-SG07), odporúčaného receptúrou. Pokiaľ sa neodporúča špecifický odtieň, použite vždy **SG05**. SG plnič je nutné aplikovať a odvetrať v súlade s postupom v príslušnom Technickom liste. Aplikáciou odtieňa spektrálnej šedej dosiahnete tých najlepších výsledkov. Jednako za určitých okolností Aquabase® Plus môže byť použitý ako SG podklad. V takýchto prípadoch je dosiahnutý najlepší efekt pri použití tmavších odtieňov, SG04-SG07.

Prebrúste podklad (**P800** na mokro alebo **P400** na sucho). Pri brúsení holého kovu použite **P565-909/-908, P565-9081/9086**.

Pokiaľ vznikne prestreková hrana napr. pri použití plniča „mokrý do mokrého“, mala by byť opravovaná plocha ľahko prebrúsená papierom **P800** na mokro / na sucho za účelom odstránenia prebytočného materiálu.

Miesta, kde budú farby sceľované, je nutné prebrúsiť pomocou papiera **P2000** na mokro / na sucho alebo podobným.

Prebrúsenú plochu očistite vodouriediteľným predčističom **P980-8252**.

OPRAVA CELÉHO DIELU

Pred začiatkom opravy sa ubezpečte, že farba a počet vrstiev boli stanovené a vybraté správne.

Podklad :

Podklad aplikujte na celý diel štandardným spôsobom.

Aplikujte pokiaľ nedosiahnete plného pokrytia a prestriekajte do susedného dielu iba podľa potreby. Nechajte rovnomerne uschnúť.

Pred aplikáciou perlete povrch očistite antistatickou utierkou.

Transparentná vrstva :

Aplikujte bázu na opravovanú plochu a uistite sa, že sú vrstvy rozprestreté cez celý podklad.

Pre dosiahnutie dobrého prekrytia na okrajoch každú ďalšiu vrstvu pretiahnite do väčšej šírky.

Pred aplikáciou číreho laku nechajte rovnomerne zaschnúť.

SPOTOVÉ OPRAVY

Pre urýchlenie sušenia medzi vrstvami sa odporúča použiť ručné Aquadry.

Podklad :

Aplikujte farebnú bázu na pripravený povrch tak, aby došlo k prekrytiu podkladu prestrekom každej vrstvy do susednej plochy.

Medzi vrstvami vždy pretrepte povrch antistatickou utierkou.

Pred aplikáciou transparentnej bazy nechajte dôkladne rovnomerne vyschnúť.

Transparentná vrstva :

Aplikujte prvú vrstvu na pripravený povrch tak, aby došlo k prekrytiu podkladu a každú ďalšiu vrstvu rozprestierajte prestrekom každej predchádzajúcej vrstvy do okolitej pripravenej plochy.

Po aplikácii všetkých vrstiev musí byť pokrytá celá opravovaná plocha s prekrývaním do okolia.

Každú vrstvu je treba nechať úplne vyschnúť pred aplikáciou ďalšej.

Pred aplikáciou číreho laku nechajte rovnomerne zaschnúť.

Informácie o produkte


INFORMÁCIE O ORGANICKÝCH PRCHAVÝCH LÁTKACH

Innovating Repair Solutions

Limit koncentrácie prchavých látok v ovzduší podľa predpisov EÚ pre tento produkt (produkt kategórie: IIB.c) vo forme pripravenej na použitie je maximálne 420 g/l.

Koncentrácia prchavých látok v ovzduší obsiahnutých v tomto produkte vo forme pripravenej na použitie je maximálne 420 g/l.

V závislosti od zvoleného spôsobu použitia môže byť aktuálna koncentrácia prchavých organických látok v prostredku pripravenom na použitie nižšia ako to nariaďuje smernica EÚ.

OCHRANA ZDRAVIA A BEZPEČNOSŤ

Tieto produkty sú určené iba na profesionálne použitie a nesmú sa používať na iné účely, než na ktoré sú určené.

Informácie uvedené v tomto Technickom liste sú založené na súčasnej úrovni dosiahnutých vedeckých a technických poznatkov a je zodpovednosťou používateľa, aby podnikol všetky potrebné opatrenia na zabezpečenie vhodnosti produktu pre plánovaný účel použitia.

Viac informácií o ochrane zdravia a o bezpečnosti nájdete v Bezpečnostnom liste, ktorý je tiež k dispozícii na stránke: http://www.ppg.com/PPG_MSDS



PPG Industries Poland Sp. z o.o.

(Oddział w Warszawie)

Ul. Bodycha 47

05-816 Warszawa-Michałowice

Poland

Phone: +48 22 753 03 10

Fax: +48 22 753 03 13

