

2008-10-09

TIETO PRODUKTY SÚ URČENÉ LEN NA PROFESIONÁLNE POUŽITIE V
OPRAVÁRENSTVE



V0930V 

EHS Turbo Plus™ Rad P498- a P494-

PRODUKT	POPIS
Rad P498- & P494-	EHS Turbo Plus™ - pigmenty EHS Turbo Plus / namiešané hotové farby
P210-982	EHS Turbo Plus™ tužidlo stredné
P210-983	Tužidlo pre EHS Turbo Plus™ číry lak
P210-987	Tužidlo pre EHS Turbo Plus™ (pre aplikáciu metódou Plural Mix)
P852-1790	EHS Turbo Plus™ aditívne riedidlo - pomalé
P852-1792	EHS Turbo Plus™ aditívne riedidlo
P852-1794	EHS Turbo Plus™ aditívne riedidlo - rýchle
P275-455	EHS Turbo Plus™ urýchľovací katalyzátor
P273-3200	EHS Turbo Plus™ regulátor
P100-2020	Pružné aditívum
P565-98	Turbo Plus™ matovacia báza
P852-1685	Riedidlo pre systém rýchlych opráv

POPIS PRODUKTU

EHS Turbo Plus je univerzálny dvojzložkový akrylátový lakovací systém navrhnutý výhradne pre lakovanie úžitkových vozidiel. EHS Turbo Plus poskytuje povrch s mimoriadnym leskom a trvanlivosťou, ktorou plne vychádza v ústrety všetkým najvyšším štandardom požadovaným súčasnými majiteľmi a operátormi veľkých autoparkov.

Obsah organických prchavých látok v zmesi pripravenej na použitie je nižší než 420 g/l.

Technický list

SUBSTRÁTY A ICH PRÍPRAVA

Pôvodné povrchy v dobrom stave, ochranné pracovné základy. Čerstvý lak Turbo Plus (sušený cez noc / sušený v boxe), základ Fastbuild™ radu P540-, vysokovrstvový základ 2 P540-51*, HS plnič „mokry do mokrého“ P565-897, epoxidové základy radu P580-, transparentní izolátor P565-755, prelakovateľné podkladové materiály radu P595-, reaktívny základ Primecoat P565-625, bezchromátový reaktívny základ P565-767 a plniče P565-1027/28.

Tam, kde je potrebné brúsenie, je odporučené použiť nasledujúce druhy brúsneho papiera:

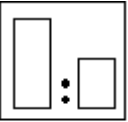




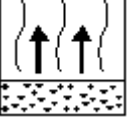
Mokrú alebo suchú ručnú brúsenie: P600 - P800
Suché strojové brúsenie: P280 - P320

Pre dosiahnutie optimálneho vzhľadu a odolnosti sa odporúča lak EHS Turbo Plus aplikovať na dvojzložkové základy.

Pre viac informácií o príprave špecifických podkladov pozri Technický list „Príprava a pred-úprava“, Q0100.


PROCES

HVLP A KONVENČNÁ APLIKÁCIA

	Štandardný postup	Vysokovrstvový postup
	Pomery miešania podľa objemu: Farby radu P498- alebo P494- 3 diely P210-982/ -983 2 diely P852-1790/ 92/ 94* 1 diel	Pomery miešania podľa objemu: Farby radu P498- alebo P494- 4 diely P210-982/ -983 2 diely P852-1790/ 92/ 94* 1 diel
	Doba spracovateľnosti pri 20 °C: 2 hodiny	Doba spracovateľnosti pri 20 °C: 2 hodiny
	Striekaciu pištoľ vyčistite ihneď po použití. POZNÁMKA: Pre splnenie povolených limitov organických prchavých látok NEPRIDÁVAJTE ďalšie riedidlo.	
	Viskozita pri 20 °C/ DIN4: 19-24 s	Viskozita pri 20 °C/ DIN4: 23-27 s
	Optimálna teplota pre aplikáciu nástreku je 18-25 °C.	
	Nastavenie striekacej pištole: Vrchné / gravitačné plnenie: 1,4-1,8 mm Tlakové plnenie: 1,0-1,2 mm Tlak na výstupe (klobúčiku): max 0,675 Bar (10 psi)	Nastavení striekacej pištole: Vrchné / gravitačné plnenie: 1,8-2,2 mm Tlakové plnenie: 1,2-1,4 mm Tlak na výstupe (klobúčiku): max 0,675 Bar (10 psi)
	Pre dosiahnutie hrúbky filmu 50-75 µm aplikujte 2 jednotlivé vrstvy.	Pre dosiahnutie hrúbky filmu 75-100 µm aplikujte 2 jednotlivé vrstvy.
	Medzi jednotlivými vrstvami odvetrávajte minimálne 10 -15 minút	



PROCES

	Štandardný postup	Vysokovrstvový postup
	Sušenie na vzduchu pri 20 °C	
	Nelepivý na prach: 40-60 minút	Nelepivý na prach: 40-60 minút
	Nelepivý na dotyk: 8 hodín	Nelepivý na dotyk: 8 hodín
	Prelakovateľný: 16 hodín	Prelakovateľný: 16 hodín
	Do prevádzky: 16 hodín	Do prevádzky: 16 hodín
	Sušenie v boxe pri teplote kovu:	
	40 °C 90 minút	40 °C 90 minút
	50 °C 60 minút	50 °C 60 minút
	60 °C 30 minút	60 °C 30 minút
	Do prevádzky: po vychladnutí	Do prevádzky: po vychladnutí
PRELAKOVANIE	Po dobe označovanej ako „Do prevádzky”	



VŠEOBECNÉ POZNÁMKY K PROCESU (ČASŤ I)

MIEŠANIE FARIEB

Všetky pigmenty by mali byť po otvorení dôkladne ručne premiešané a pred použitím premiešavané v miešacom stojane najmenej počas doby desiatich minút. V priebehu celej pracovnej zmeny odporúčame farebné zmesi ďalej priebežne cyklicky premiešavať v miešacom stojane vždy počas doby najmenej 10 minút.

KONTROLA FARIEB

Rovnako, ako pri všetkých farebných opravárenských lakovacích systémoch, by mala byť správnosť odtieňa farby pred aplikáciou na vozidlo skontrolovaná nástrekom kontrolnej vzorky.

INFORMÁCIE O APLIKAČNOM ZARIADENÍ**HVLP**

Najvhodnejšia HVLP pištoľ na aplikáciu materiálov pre lakovanie úžitkových vozidiel je pištoľ s tlakovým plnením farby (tlaková nádoba). V prípade, že je pre prísun farby použitá dlhá hadica, je potrebné tlak zvýšiť.

Tlak na výstupe (klobúčiku): maximálne 0,675 bar (10 psi)
Tlak farby: 0,3-1,0 bar (5-15 psi)

SUŠENIE

Uvedená doba sušenia je orientačná a bude sa líšiť v závislosti od okolitých podmienok a hrúbky vrstvy. Nedostatočné prúdenie vzduchu (ventilácia), teploty pod 20 °C a nadmerná hrúbka vrstvy dobu schnutia predĺžia. U väčších vozidiel je potrebné dobu sušenia v boxe predĺžiť, aby sa dosiahla požadovaná teplota kovu.

VÝBER KATALYZÁTORA

Dobu schnutia je možné skrátiť pridaním urýchľovacieho katalyzátora P275-455 EHS Turbo Plus Rapide do aktivovanej a nariadenej farby EHS Turbo Plus. Viac informácií o urýchľovacom katalyzátore EHS Turbo Plus Rapide nájdete v Technickom liste W1200 .

SYSTÉM PRE RÝCHLE OPRAVY

Viac informácií nájdete v Technickom liste Z0100V

REDUKCIA STUPŇA LESKU

Stupeň lesku laku EHS Turbo Plus je možné znížiť pridaním matovača (P565-98) nasledujúcim spôsobom:

Povrchová úprava	Farba			
	Čierna	Modrá	Červená	Žltá
	P498/4 : P565-98	P498/4 z : P565-98	P498/4 : P565-98	P498/4 : P565-98
Pololesk	1 : 0,75	1 : 1,00	1 : 1,00	1 : 0,50
Vaječná škrupinka	1 : 1,00	1 : 1,25	1 : 1,25	1 : 0,75
Matná	1 : 1,75	1 : 1,75	1 : 1,75	1 : 1,75

Po pridaní matovača P565-98 zmes aktivujte a nariďte v pomere 4:1:1. Viac informácií nájdete v Technickom liste matovača PDS W1100.

P565-98 by mal byť pred použitím dôkladne premiešaný.

Znížené miery lesku sa menia v závislosti od farby, podkladu, podmienok pri aplikácii, schnutí a hrúbke vrstvy. Pred aplikáciou odtieňa farby sa odporúča nastriekať skúšobnú vzorku a v prípade potreby množstvo matovača P565-98 upraviť.

NEPREKRAČUJTE stanovené maximálnu množstvo pridaného prípravku P565-98.



VŠEOBECNÉ POZNÁMKY K PROCESU (ČASŤ II)

TVORBA NÁPISOV - SIGNWRITING (ŠTETCOM)

Signwriting na lak EHS Turbo Plus je možné vykonať pomocou prípravku radu P383- EHS Hi-Gloss 383. Viac informácií získate v Technickom liste V1900V radu P383-. Pred Signwritingom miesto obrúste pomocou Scotch-Brite Ultrafine.

POUŽITIE TUŽIDLA P210-983

V prípade použitia P210-983 (tužidlo pre číry lak EHS Turbo Plus Clearcoat) je potrebné, aby doba odvetrania medzi vrstvami netrvala dlhšie než 40 minút. Ak dôjde k takémuto prípadu, je potrebné s nanosením druhej vrstvy počkať najmenej 6 hodín po aplikácii. Aplikácia druhej vrstvy v dobe medzi 40 minútami a 6 hodinami po nanosení prvej vrstvy môže za určitých podmienok viesť k olupovaniu vrstvy.

LAKOVANIE PLASTOV

Pri aplikácii na pružné plastové diely je vhodné do vrchného laku EHS Turbo Plus (P498-, P494-) pridať pružné aditívum (P100-2020).

Pri lakovaní pružných podkladov použite vhodný základ Nexa Autocolor. Viac informácií o náterových zmesiach na plastické hmoty nájdete v Technickom liste produktu. Plast s aplikovaným základom je možné prekryť lakom EHS Turbo Plus v zmesi s P100-2020.

V prípade potreby vyššej vrstvy, použite pred aplikáciou vrchného laku EHS Turbo Plus vhodný dvojzložkový plnič Nexa Autocolor zmiešaný s P100-2020 v rovnakom pomere (viac informácií pozri Technický list PDS W1100V).

P100-2020 by mal byť miešaný s EHS Turbo Plus v nasledujúcich pomeroch:

Pevné plasty

Použite štandardný EHS Turbo Plus v požadovanom stupni lesku.

Pružné plasty

Pomer miešania:

EHS Turbo Plus	5 dielov
P100-2020	1 diel

PO pridaní prípravku P100-2020 aktivujte a nariedte bežným spôsobom.

Veľmi pružné plasty

Pomer miešania:

EHS Turbo Plus	2 diely
P100-2020	1 diel

PO pridaní prípravku P100-2020 aktivujte a nariedte v pomere 4 : 1 : 1

DODATOČNÉ INFORMÁCIE

Pridaním P100-2020 sa predĺži doba schnutia EHS Turbo Plus.

APLIKÁCIA SAMOLEPIEK

Pred aplikáciou samolepiek sa odporúča nechať farebný lak radu P498- vytvrdiť počas doby najmenej jedného týždňa.

VÝDATNOSŤ

Približne 13-14 m² na liter zmesi pripravenej na použitie pri hrúbke suchého filmu 50 mikrónov v závislosti od použitého pomeru riedenia.

ĎALŠIE POZNÁMKY K PROCESU

Pred umývaním vozidla nechajte vrstvu laku dôkladne vytvrdiť. Pokiaľ lak schne len na vzduchu v chladnom prostredí alebo je vrstva nadmerne hrubá, môže to trvať aj niekoľko týždňov.



VOC INFORMÁCIE

Limit koncentrácie organických prchavých látok podľa predpisov Európskej Únie pre tento produkt (produkt kategórie: IIB.d) vo forme pripravenej na použitie je max. 420 g/liter. Obsah organických prchavých látok vo forme pripravenej na použitie je max. 420 g/liter. V závislosti od zvoleného spôsobu použitia môže byť aktuálna koncentrácia prchavých látok prostriedku pripraveného na použitie nižšia, než je predpísané smernicou EÚ.

ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Tieto produkty sú určené len na profesionálne použitie a nesmú byť používané na iné účely, ako na ktoré sú určené. Informácie uvedené v tomto Technickom liste sú založené na súčasnej úrovni dosiahnutých vedeckých a technických poznatkov a užívateľ zodpovedá za vykonanie všetkých nevyhnutných opatrení pre zaistenie vhodnosti produktu na plánovaný účel použitia. Ak chcete vedieť viac informácií o ochrane zdravia a bezpečnosti, prečítajte si Bezpečnostný list, ktorý je dostupný aj na stránke:

<http://corporateportal.ppg.com/na/refinish/nexaautocolor/>



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie),
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice,
Poland
Tel.: +48 22 753 30 10
Fax: +48 22 753 30 13

Dovozce:

JL spol. S. r. o., Dvojkrižna 5,
Bratislava-Vrakuna,
82107 Bratislava.
Slovakia
Tel.: 00 421 2 402 04 114
Fax: 00 421 2 402 04 115

Technický list

