

2008-10-15
TIETO PRODUKTY SÚ URČENÉ LEN NA PROFESIONÁLNE POUŽITIE



W1100

Technický list

Turbo Plus™ Matovacia báza P565-98 Pružné aditívum P100-2020

PRODUKT	POPIS
P565-98	Turbo Plus™ Matovacia báza
P100-2020	Pružné aditívum

POPIS PRODUKTU

P568-98

Turbo Plus Matovacia báza (matovač) bola vyvinutá s účelom dosiahnutia matného vzhľadu konečného povrchu pri použití vrchných krycích lakov Turbo Plus (P488-) a Turbo Plus HS (P496-).

P100-2020

Pružné aditívum je zmäkčovacie činidlo určené na zvýšenie pružnosti vrchných krycích lakov Turbo Plus a Turbo Plus HS, transparentného prínavostného základu - izolátora (P565-755) a plničov "mokrého" (P565-876/-897), pokiaľ sú použité na pružných plastoch.

PROCES PRI POUŽITÍ MATOVAČA P565-98

Stupeň lesku lakov Turbo Plus a Turbo Plus HS môže byť redukovaný pridaním Turbo Plus matovacej bázy (P565-98) v nasledujúcich pomeroch:

Konečný povrch	Turbo Plus™ / Turbo Plus™ HS	Matovacia báza
Pololesk	3	1
Vaječná škrupinka	2	1
Mat	1	1

PO pridaní matovacej bázy P565-98 zmes aktivujte a nariedte bežným spôsobom.

Turbo Plus Matovacia báza by mala byť pred použitím dôkladne premiešaná.

Zníženie miery lesku sa mení v závislosti od farby, podkladu, podmienok pri aplikácii, schnutia a hrúbky vrstvy. Pred aplikáciou odtieňa farby sa odporúča nastriekať skúšobnú vzorku a v prípade potreby množstvo matovača P565-98 upraviť.

PROCES PRI POUŽITÍ PRUŽNÉHO ADITÍVA P100-2020

PEVNÉ PLASTY

Použite štandardný lak Turbo Plus alebo Turbo Plus HS v požadovanom stupni lesku.

PRUŽNÉ PLASTY

Pomer miešania podľa objemu
2-komp. základ alebo vrchný lak 5 dielov
Pružné aditívum (P100-2020) 1 diel

PO pridaní Pružného aditíva aktivujte a nariedte bežným spôsobom (pozri príslušný Technický list).

Pre zníženie stupňa lesku lakov Turbo Plus a Turbo Plus HS pri lakovaní pružných plastov použite nasledujúce pomery miešania:

Konečný povrch	Turbo Plus™ Turbo Plus™ HS	Pružné aditívum	Matovacia báza
Pololesk	5	1	2
Vaječná škrupinka	5	1	3
Mat	5		6

VEĽMI PRUŽNÉ PLASTY

Pomer miešania podľa objemu
2-komp. základ alebo vrchný lak 2 diely
Pružné aditívum (P100-2020) 1 diel

PO pridaní Pružného aditíva aktivujte a nariedte bežným spôsobom (pozri príslušný Technický list).

Pre zníženie stupňa lesku lakov Turbo Plus a Turbo Plus HS pri lakovaní veľmi pružných plastov použite nasledujúce pomery miešania:

Konečný povrch	Turbo Plus™ Turbo Plus™ HS	Pružné aditívum	Matovacia báza
Pololesk	2	1	1
Vaječná škrupinka	2	1	1,5
Mat	2	1	3

DOPLŇUJÚCE INFORMÁCIE

Pridaním pružného aditíva (P100-2020) do vrchných lakov Turbo Plus, Turbo Plus HS a do 2-komp. podkladov dôjde k predĺženiu doby schnutia.

Vysoký pomer matovacej bázy v kombinácii s pružným aditívom sa môže prejavovať nižšou kryvosťou pri niektorých svetlých farbách. V týchto prípadoch môže byť potrebné aplikovať ďalšiu vrstvu alebo použiť tónovaný podklad.

Pred aplikáciou nezabudnite použiť matovaciu bázu a finálnu zmes dôkladne premiešať.

ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Tieto produkty sú určené len na profesionálne použitie a nesmú byť používané na iné účely, ako na ktoré sú určené. Informácie uvedené v tomto Technickom liste sú založené na súčasnej úrovni dosiahnutých vedeckých a technických poznatkov a užívateľ zodpovedá za vykonanie všetkých nevyhnutných opatrení pre zaistenie vhodnosti produktu na plánovaný účel použitia. Ak chcete vedieť viac informácií o ochrane zdravia a bezpečnosti, prečítajte si Bezpečnostný list, ktorý je dostupný aj na stránke: <http://corporateportal.ppg.com/na/refinish/nexaautocolor/>



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie),
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice,
Poland
Tel.: +48 22 753 30 10
Fax: +48 22 753 30 13

Dovozce:
JL spol. S. r. o., Dvojkrižna 5,
Bratislava-Vrakuna,
82107 Bratislava.
Slovakia
Tel.: 00 421 2 402 04 114
Fax: 00 421 2 402 04 115

Technický list