

2008-04-14

TIETO PRODUKTY SÚ URČENÉ LEN NA PROFESIONÁLNE POUŽITIE  
V OPRAVÁRENSKOM PRIEMYSE

# J2070V

## Priehľadný lak 2K HS Premium P190-6690

PRODUKT	POPIS
P190-6690	2K HS Premium priehľadný lak
P210-870	2K HS Plus expresné tužidlo
P210-872	2K HS Plus rýchle tužidlo
P210-875	2K HS Plus stredné tužidlo
P210-877	2K HS tužidlo pomalé pre vysoké teploty
P850-1692/-1693/-1694	2K riedidlá s nízkym obsahom VOC
P850-1491/2/3/4/5	2K riedidlá
P852-1685	2K HS Plus urýchľovač
P850-1621	Prístrekové riedilo v spreji
P100-2020	2K pružné aditívum
P565-554	2K matujúca prísada
P565-7210	2K jemná štruktúrovacia báza
P565-7220	2K hrubá štruktúrovacia báza

### POPIS PRODUKTU

P190-6690 je dvojkomponentný, akrylátový priehľadný lak s vysokým obsahom sušiny. Poskytuje tvrdé a trvanlivé povrchy s vysokým leskom a je vhodný na všetky typy opráv.

Priehľadný lak P190-6690 2K HS Plus ponúka rôzne možnosti spracovania, od expresného systému sušenia 10 minút pri teplote kovu 60°C umožňujúceho najrýchlejšie vykonávanie bodových opráv, až po systém sušenia 40 minút pri teplote kovu 60°C, ktorý je ideálny pri aplikácii na väčšie plochy alebo pri vyšších okolitých teplotách.

Aby vyhovel novým legislatívnym nariadeniam, bol priehľadný lak P190-6690 vyvinutý na aplikáciu ako HVLP striekacími pištoľami, tak pištoľami vyhovujúcimi novým legislatívnym predpisom. Môže byť nanášaný dvoma spôsobmi, štandardná aplikácia dvoch vrstiev s medziodvetraním a „jednorazovo“, ak 1 ľahká / stredne rozliata vrstva je hneď prelakovaná ďalšou plnou vrstvou bez odvetrania.

### PRÍPRAVA SUBSTRÁTU

P190-6690 by mal byť aplikovaný len na:


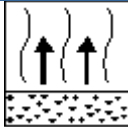


- ✓ Báze radu P965- Aquabase™
- ✓ Báze radu P989- Aquabase Plus
- ✓ Pripravené terajšie povrchy v dobrom stave.

Terajší povrch by mal byť pred aplikáciou vrchného priehľadného laku P190-6690 najprv zmatnený (napr. veľmi jemnou šedou brúsnou vlákniinou **Scotchbrite™** Ultrafine Grey, P562-100 alebo P562-106) a očistený a odmastený pomocou vhodného predčističa na vodnej báze napr. P980-251 alebo P980-9010.

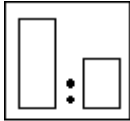

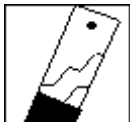



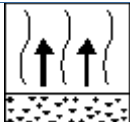
### POSTUP (ČASŤ I)

	Štandardný systém a systém na aplikáciu pri vysokých teplotách	Rýchly systém
	P190-6690 3 diely P210-875/-877 1 diel P850-16** séria riedidiel 0,6 dielu	P190-6690 3 diely P210-872 1 diel P850-16** séria riedidiel 0,6 dielu
	P190-6690 3 diely P210-875/-877 1 diel P850-14** séria riedidiel 0,5 dielu	P190-6690 3 diely P210-872 1 diel P850-14** séria riedidiel 0,5 dielu
	Viskozita: 18-20 sek. DIN4 pri teplote 20°C	
	Doba spracovania pri 20°C: 2-2,5 hodiny	Doba spracovania pri 20°C: 1 hodina
	Odporúčame priehľadný lak aktivovať a riediť bezprostredne pred aplikáciou. S expresným systémom je potrebné lak po aktivácii a rozriedení aplikovať tak rýchlo, ako je to len možné.	
	Tryska Vrchné plnenie: 1,2-1.4 mm Spodné / sacie plnenie: 1,4-1,6 mm Tlak: 0,7 baru/10 psi max. na výstupe (na klobúčiku)	
	Tryska Vrchné plnenie: 1,2-1,4 mm Spodné / sacie plnenie: 1,4-1,6 mm Vstupný tlak: pozri pokyny výrobcu striekacej pištole, zvyčajne 2 bary/30 psi (na vstupe)	

## POSTUP (ČASŤ I)



	Štandardný systém a systém na aplikáciu pri vysokých teplotách	Rýchly systém																												
	<p><b>Konvenčný 2 vrstvový postup</b> Aplikáciou 2 jednotlivých plných vrstiev získate suchý film s hrúbkou 50 - 75 mikróvov. Medzi vrstvami nechajte 5-7 minút odvetrať.</p> <p><b>Jedno krokový postup</b> Aplikáciou 1 ľahkej / strednej vrstvy nasledovanej 1 plnou vrstvou dosiahnete hrúbku suchého filmu 50 mikróvov. Pred nanosením druhej vrstvy, by prvá vrstva mala byť aplikovaná na všetky opravované diely.</p> <p>Pri aplikácii na menej ako 3 diely, nechajte medzi vrstvami odvetrať 2-3 minúty.</p> <p>V prípade aplikácie na viac ako 3 diely odvetranie nie je potrebné.</p>																													
	Pred sušením v boxe odvetrajte 0-5 minút, v závislosti od typu a výkonu boxu.																													
	Sušenie pri teplote kovu:																													
	<table border="1"> <tr> <td></td> <td>P210-875</td> <td>P210-877</td> <td></td> <td>P210-872</td> </tr> <tr> <td>70°C:</td> <td>20 minút</td> <td>25 minút</td> <td>70°C:</td> <td>15 minút</td> </tr> <tr> <td>60°C:</td> <td>35 minút</td> <td>40 minút</td> <td>60°C:</td> <td>25 minút</td> </tr> <tr> <td>50°C:</td> <td>70 minút</td> <td>80 minút</td> <td>50°C:</td> <td>50 minút</td> </tr> </table>		P210-875	P210-877		P210-872	70°C:	20 minút	25 minút	70°C:	15 minút	60°C:	35 minút	40 minút	60°C:	25 minút	50°C:	70 minút	80 minút	50°C:	50 minút	<table border="1"> <tr> <td></td> <td>P210-872</td> </tr> <tr> <td>70°C:</td> <td>15 minút</td> </tr> <tr> <td>60°C:</td> <td>25 minút</td> </tr> <tr> <td>50°C:</td> <td>50 minút</td> </tr> </table>		P210-872	70°C:	15 minút	60°C:	25 minút	50°C:	50 minút
	P210-875	P210-877		P210-872																										
70°C:	20 minút	25 minút	70°C:	15 minút																										
60°C:	35 minút	40 minút	60°C:	25 minút																										
50°C:	70 minút	80 minút	50°C:	50 minút																										
	P210-872																													
70°C:	15 minút																													
60°C:	25 minút																													
50°C:	50 minút																													
	Do prevádzky: po vychladnutí	Do prevádzky: po vychladnutí																												
	Sušenie na vzduchu Pri 20°C:																													
	Nelepivý na prach: 40-50 min. 60 min.	Nelepivý na prach: 20-30 minút																												
	Nelepivý na dotyk: 6 hodín 8 hodín	Nelepivý na dotyk: 4 hodiny																												
	Do prevádzky: 16 hodín 24 hodín	Do prevádzky: 12 hodín																												
	Krátke vlny: 8-15 minút na plný výkon (v závislosti od farby a zariadenia)																													

## POSTUP (ČASŤ II)

	Expresný systém	SuperExpresný systém
	P190-6690 3 diely P210-870 1 diel P850-16** séria riedidiel 0,6 dielu  P190-6690 3 diely P210-870 1 diel P850-14** séria riedidiel 0,5 dielu	P190-6690 3 diely P210-870/-872 1 diel P852-1685 0,6 dielu
	Viskozita: 18-20 sek. DIN4 pri teplote 20°C	
	Doba spracovania pri 20°C: 30-45 min.	Doba spracovania pri 20°C: 15-25 min.
	Odporúčame priehľadný lak aktivovať a riediť bezprostredne pred aplikáciou. S expresným systémom je potrebné lak po aktivácii a nariadení aplikovať tak rýchlo, ako je to len možné.	
	Tryska Vrchné plnenie: 1,2-1,4 mm Spodné / sacie plnenie: 1,4-1,6 mm Tlak: 0,7 baru/10 psi max. na výstupe (na klobúčiku)	
	Tryska Vrchné plnenie: 1,2-1,4 mm Spodné / sacie plnenie: 1,4-1,6 mm Vstupný tlak: pozri pokyny výrobcu striekacej pištole, zvyčajne 2 bary/30 psi (na vstupe)	
	<b>Konvenčný 2 vrstvý postup</b> Aplikáciou 2 jednotlivých plných vrstiev získate suchý film s hrúbkou 50-75 mikróvov. Medzi vrstvami nechajte 5-7 minút odvetrať.  <b>Expresný jednokrokový postup</b> Aplikáciou 1 ľahkej / strednej vrstvy nasledovanej 1 plnou vrstvou dosiahnete hrúbku suchého filmu 50 mikróvov. Pred nanesením druhej vrstvy, by prvá vrstva mala byť aplikovaná na všetky opravované diely.  Pri aplikácii na menej ako 3 diely, nechajte medzi vrstvami odvetrať 2-3 minúty.  V prípade aplikácie na viac ako 3 diely nie je odvetranie potrebné.	
	Pred sušením v boxe odvetrajte 0-5 minút v závislosti od typu a výkonu boxu.	



## POSTUP (ČASŤ II)

	Expresný systém	SuperExpresný systém
	Sušenie pri teplote kovu:	
	60°C: P210-870 15 minút 50°C: P210-870 30 minút	60°C: P210-870 10 minút 50°C: P210-872 20 minút 40 minút
	Do prevádzky: po vychladnutí	Do prevádzky: po vychladnutí
	Sušenie na vzduchu pri 20°C:	
	Nelepivý na prach: P210-870 20 minút	Nelepivý na prach: P210-870 15 minút P210-872 20 minút
	Nelepivý na dotyk: 2 hodiny	Nelepivý na dotyk: 1½ hodiny 2 hodiny
	Do prevádzky: 8 hodín	Do prevádzky: 6 hodín 8 hodín
	Krátke vlny: 8-15 minút na plný výkon (v závislosti od farby a zariadenia)	

## VŠEOBECNÉ POKYNY

## OPRAVY METÓDOU "DOSTRATENA"

Priehľadným lakom P190-6690 2K HS Plus je možné vykonávať opravy metódou "dostratena" pri použití aerosólového prístrekového riedidla P850-1621..

Podrobnosti o postupe opravy metódou "dostratena" sa dozviete z príslušného Technického listu M1000V.

## VÝBER TUŽIDLA A RIEDIDLA

P210-877	Ideálne na rozsiahle opravy pri veľmi vysokých aplikačných teplotách (>34°C). Doba sušenia je 40 minút pri teplote kovu 60°C.
P210-875	Doba sušenia je štandardných 35 minút pri teplote kovu 60°C. Vhodné na všetky typy opráv.
P210-872	Ideálne na rýchlejšie vykonanie stredne veľkých opráv (napr. prednej časti vozidla) s dobou sušenia 25 minút pri teplote kovu 60°C.
P210-870	Umožňuje rýchle vykonávanie opráv od malých po stredné s dobou sušenia 15 minút pri teplote kovu 60°C.

Riedidlo je potrebné zvoliť podľa teploty pri aplikácii, rýchlosti výmeny vzduchu a rozsahu opravy. Nižšie uvedené odporúčania sú len orientačné:

<b>Riedidlo:</b>	<b>Ideálne rozpätie teplôt:</b>
P850-1692/1491/1492	do 22°C
P850-1693/1492/1493	20-32°C
P850-1694/1493/1494	nad 30°C
P850-1694/1494	nad 35°C
P852-1685 urýchľovač	do 25°C

Za normálnych okolností použite pomalšie riedidlo v boxoch s rýchlou výmenou vzduchu, pri rozsiahlych opravách a aplikácii pri vysokej teplote. Rýchlejšie riedidlo použite v boxoch s pomalou výmenou vzduchu, pri menej rozsiahlych prácach a na aplikáciu pri nižších teplotách.

## APLIKAČNÁ TEPLOTA

Rovnako, ako v prípade iných lakovacích systémov, dosiahnete optimálne podmienky na aplikáciu pri izbovej teplote laku (20-25°C). Je to dôležité predovšetkým pri lakoch s vysokým obsahom sušiny. Dôrazne sa odporúča lak pred aplikáciou zahriať najmenej na 15°C. Pri nižších teplotách môže byť účinnosť pri nanášaní negatívne ovplyvnená.

## SUŠENIE INFRAŽIARIČOM

Doba schnutia závisí od farby a zariadenia. Podrobnosti o nastavení nájdete v pokynoch výrobcu.

V prípade použitia Aquabase alebo Aquabase Plus je mimoriadne dôležité, aby bol povrch bázy pred aplikáciou priehľadného laku dokonale suchý.

## PRELAKOVANIE

P190-6690 v obidvoch štandardných a expresných systémoch, je úplne prelakovateľný po dobe, ktorá je definovaná ako "do prevádzky".

## OPRAVY A LEŠTENIE

Leštenie nie je zvyčajne potrebné, pretože lak P190-6690 vytvára povrch s dokonalým leskom. V prípade, že máte problémy s nečistotami, povrch zľahka prebrúste pomocou P1500 alebo jemnejšieho a následne strojovo vyleštíte pomocou kvalitného leštidla, napríklad takého ako je SPP Polishing System (pozri Technický list SPP). Leštenie P190-6690 je najjednoduchšie v dobe medzi 1-ou a 24-mi hodinami po dobe schnutia uvedeného v tabuľke ako doba "do prevádzky".

## ĎALŠIE POZNÁMKY

Pri použití dvojkomponentných produktov sa dôrazne odporúča dôkladne vyčistiť pištoľ hneď po použití.

## LAKOVANIE PLASTOV

## POMERY PRE MATNÚ, ŠTRUKTÚROVANÚ A PRUŽNÚ VERZIU

Pomocou P565-554 je možné mieru lesku P190-6690 znížiť. Pridaním P565-7210/7220 dosiahnete štruktúrovaný povrch. Pri aplikácii na pružné podklady by mal byť použitý prípravok P100-2020.

V nasledujúcich tabuľkách je uvedený návod na prípravu 1L HMOTNOSTNEJ ZMESI (miešanie podľa hmotnosti) na dosiahnutie rôzneho vzhľadu povrchu. Hmotnosti v gramoch sú kumulatívne. NEKALIBRUJTE váhy medzi pridávaním jednotlivých zložiek.

Aby sme dosiahli požadovaný efekt vzhľadu povrchu laku P190-6690, niektoré z uvedených pomerov vyžadujú riedidlo na dosiahnutie určitej hustoty. To je uvedené v tabuľke nižšie.

## SPRIEVODCA POUŽITIA RIEDIDIEL 2K P850-1491/1492/1493/1494

Podklad	Vzhľad	P190-6690	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	HS tužidlo	P850-14XX
Pevný	Lesklý	653g	-	-	-	-	890g	990g
	Pololesklý	481g	724g	-	-	-	899g	987g
	Matný	386g	776g	-	-	-	916g	987g
	Jemne textúrovaný	287g	-	641g	-	-	745g	965g
	Hrubo textúrovaný	392g	-	-	708g	-	850g	970g
Pružný	Lesklý	481g	-	-	-	737g	912g	1008g
	Pololesklý	250g	481g	-	-	614g	818g	990g
	Matný	210g	562g	-	-	674g	864g	993g
	Jemne textúrovaný	210g	-	522g	-	633g	823g	984g
	Hrubo textúrovaný	280g	-	-	506g	654g	908g	994g

## SPRIEVODCA POUŽITIA RIEDIDIEL 2K\_P850-1692/1693/1694

Podklad	Vzhľad	P190-6690	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	HS tužidlo	P850-16XX
Pevný	Lesklý	639g	-	-	-	-	870g	977g
	Pololesklý	481g	724g	-	-	-	899g	980g
	Matný	386g	776g	-	-	-	916g	981g
	Jemne textúrovaný	287g	-	641g	-	-	745g	946g
	Hrubo textúrovaný	392g	-	-	708g	-	850g	960g
Pružný	Lesklý	515g	-	-	-	789g	976g	1005g
	Pololesklý	250g	481g	-	-	614g	818g	975g
	Matný	210g	562g	-	-	674g	864g	982g
	Jemne textúrovaný	210g	-	522g	-	633g	823g	970g
	Hrubo textúrovaný	280g	-	-	506g	654g	908g	987g

## POKYNY NA HMOTNOSTNÉ MIEŠANIE

## SPRIEVODCA HMOTNOSTNÝM MIEŠANÍM

Špecifický objem zmesi priehľadného laku je možné najlepšie dosiahnuť hmotnostným miešaním podľa pokynov uvedených nižšie. Hmotnosti sú kumulatívne – NEKALIBRUJTE váhy medzi pridávaním jednotlivých zložiek.

## SPRIEVODCA POUŽITIA RIEDIDIEL 2K P850-1692/-1693/-1694/P852-1685

Objem zmesi pripravenej na použitie (litre)	P190-6690	P210-870/-872/-875/-877	P850-1692/-1693/-1694 P852-1685
0,10 L	64 g	87 g	98 g
0,20 L	128 g	174 g	195 g
0,25 L	160 g	218 g	244 g
0,33 L	211 g	287 g	322 g
0,50 L	320 g	435 g	489 g
0,75 L	479 g	653 g	733 g
1,00 L	639 g	870 g	977 g
1,50 L	959 g	1305 g	1466 g
2,00 L	1278 g	1740 g	1954 g
2,50 L	1598 g	2175 g	2443 g

## SPRIEVODCA POUŽITIA RIEDIDIEL 2K\_P850-1491/92/93/94/95

Objem zmesi pripravenej na použitie (litre)	P190-6690	P210-870/-872/-875/-877	P850-1491/92/93/94/95
0,10 L	65 g	89 g	98 g
0,20 L	131 g	178 g	198 g
0,25 L	163 g	223 g	248 g
0,33 L	215 g	294 g	327 g
0,50 L	327 g	445 g	495 g
0,75 L	490 g	668 g	743 g
1,00 L	653 g	890 g	990 g
1,50 L	980 g	1335 g	1485 g
2,00 L	1306 g	1780 g	1980 g
2,50 L	1633 g	2225 g	2475 g



## VOC INFORMÁCIE

Limit koncentrácie organických prchavých látok podľa predpisov Európskej Únie pre tento produkt (produkt kategórie IIB.d) vo forme pripraveného na použitie je max. 420g/liter.

Obsah organických prchavých látok vo forme pripravenej na použitie je max. 420g/liter.

V závislosti na zvolenom spôsobe použitia môže byť aktuálna koncentrácia prchavých látok prostriedku pripraveného na použitie nižšia, ako je predpísané smernicou EÚ.

Poznámka:

Kombinácia tohto produktu s prípravkami P565-554, P565-7210 alebo P565-7220 vytvorí vrstvu náteru so zvláštnymi vlastnosťami, ako je uvedené zákonnou smernicou Európskej Únie.

Limit koncentrácie prchavých látok v ovzduší podľa predpisu EÚ pre tento produkt vo forme pripravenej na použitie je maximálne 840g/l. Obsah organických prchavých látok pri tomto produkte v týchto kombináciách je max. 840g/L.

## ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Tieto produkty sú určené len na profesionálne použitie a nesmú byť používané na iné účely, ako tie na ktoré sú určené. Informácie uvedené v tomto Technickom liste sú založené na súčasnej úrovni dosiahnutých vedeckých a technických vedomostí a užívateľ zodpovedá za vykonanie všetkých potrebných opatrení pre zaistenie vhodnosti produktu pre plánovaný účel použitia. Viac informácií o ochrane zdravia a bezpečnosti si prečítajte v časti Bezpečnostný list, ktorý je dostupný aj na stránke:

<http://corporateportal.ppg.com/na/refinish/nexaautocolor/>



PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie),  
Ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice,  
Poland  
Tel.: +48 22 753 30 10  
Fax: +48 22 753 30 13

**Dovozce:**  
JL spol. S. r. o., Dvojkrižna 5,  
Bratislava-Vrakuna,  
82107 Bratislava.  
Slovakia  
Tel.: 00 421 2 402 04 114  
Fax: 00 421 2 402 04 115