

Dátum revízie: 13.4.2012

PRODUKTY SÚ URČENÉ IBA NA PROFESIONÁLNE POUŽITIE V AUTOOPRAVÁRENSTVE

# H4700V

Tento Technický list nahrádza všetky dostupné predošlé verzie

## Základné nátery Eco+ P565-4471, P565-4475, P565-4477

PRODUKT	POPIS
P565-4471	Základný náter Eco+ SG01, svetlosivý
P565-4475	Základný náter Eco+ SG05, sivý
P565-4477	Základný náter Eco+ SG07, tmavosivý
P210-4470	Tužidlo 2K™ HS
P850-1692	Riedidlo s nízkym obsahom prchavých látok 2K™
P850-1693	Riedidlo s nízkym obsahom prchavých látok 2K™
P850-1694	Riedidlo s nízkym obsahom prchavých látok 2K™
P850-1695	Riedidlo s nízkym obsahom prchavých látok 2K™
P100-2020	Pružná prísada pre plasty 2K™

### POPIS PRODUKTU

Základné nátery P565-4471, P565-4475 a P565-4477 Eco+ obsahujú základnú surovinu vyrobenú z vysoko kvalitných PET vložiek z recyklovaných plastových fľaš.

Základné nátery Eco+ sú navrhnuté na použitie so systémami vrchných náterov Nexa Autocolor.

Ľahko sa aplikujú a vyznačujú sa excelentným prietokom na minimalizáciu brúsenia, pričom dosahujú vynikajúci konečný vzhľad a trvanlivosť.

Škála základných náterov od tieňov sivej sa dá dosiahnuť s použitím náterov P565-4471/4475/4477, ktoré zabezpečia rýchle a jednoduché prekrytie a optimalizujú použitie vrchného náteru.

### PODKLADY A PRÍPRAVA

Základné nátery P565-447X by sa mali aplikovať na:

Oceľ ošetrenú antikorozióznym náterom.

(Oceľ musí byť dôkladne obrúsená a odmastená. Použite 2-zložkový antikoroziózný náter Nexa Autocolor alebo 2-zložkový epoxidový základný náter pre maximálnu trvanlivosť)

Hliník sa musí ošetriť antikorozióznym alebo epoxidovým základným náterom.

Dôkladne obrúsený GRP, polyesterový tmel, pracovný základný náter a staré povrchové úpravy v dobrom stave.

Na dosiahnutie najlepších možných výsledkov pomocou týchto produktov je nevyhnutná dôkladná príprava.

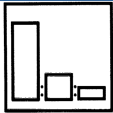
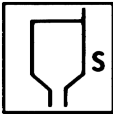










Na konečnú úpravu podkladu sa odporúčajú brúsne papiere s nasledovnými hodnotami: -

Ak sa používa ako brúsiteľný produkt

Mokrú brúsenie P280 – P320 (GRP P400)

Suché strojové brúsenie P180 – P220

## PROCES

	Hrubá vrstva (150 – 200 µm)	Základný náter (75 – 125 µm)
	P565-4471/-4475/-4477 3 diely P210-4470 1 diel P850-1692/-93/-94/-95 0,5 dielu	P565-4471/4475/4477 3 diely P210-4470 1 diel P850-1692/3/4/5 1 diel
	Viskozita pri 20 °C/DIN4 25 – 30 sekúnd	Viskozita pri 20 °C/DIN4 18 – 20 sekúnd
	Spracovateľnosť: 20 – 30 minút pri 20 °C NEPRIDÁVAJTE žiadne urýchľovače Vyčistite pištoľ okamžite po použití	Spracovateľnosť: 20 – 30 minút pri 20 °C NEPRIDÁVAJTE žiadne urýchľovače Vyčistite pištoľ okamžite po použití
	Gravitačné plnenie Ø 1,6 – 1,8 mm Tlak na vstupe Pozrite si odporúčania výrobcu striekacej pištole (normálne 2 bary/30 psi).	Gravitačné plnenie: Ø 1,6 – 1,8 mm Tlak na vstupe Pozrite si odporúčania výrobcu striekacej pištole (normálne 2 bary/30 psi).
	2 vrstvy (max. 3) na dosiahnutie hrúbky vrstvy 150 – 200 µm	2 – 3 vrstvy na dosiahnutie hrúbky vrstvy 75 – 125 µm
	Medzi jednotlivými vrstvami Približne 5 minút v závislosti od podmienok striekania Pred núteným sušením Približne 0 - 5 minút v závislosti od aplikovanej hrúbky vrstvy	
	Sušenie na vzduchu pri 20 °C 4 - 6 hodín	Sušenie na vzduchu pri 20 °C 3 - 4 hodiny
	Vypaľovanie* 60 °C 40 minút * Pri teplote kovu.	Vypaľovanie* 60 °C 30 minút * Pri teplote kovu.
	Krátke vlny 8 – 12 minút Stredné vlny 12 minút Dodržiavajte hrúbku vrstiev pod 150 µm Uvedené časy sušenia pri infračervenom žiarení vyžadujú umiestnenie krátkovlnnej infračervenej lampy 70 – 100 cm od panela. Pred sušením infračervenou lampou nechajte základný tmel P565-447x odvetrať na 5 minút. Časy sušenia závisia od typu použitej infračervenej lampy.	
	Konečnú úpravu povrchu vykonajte brúsnymi papiermi s nasledovnými hodnotami: P360 alebo jemnejším: Jednovrstvové tuhé farby (Direct Gloss) P400 alebo jemnejším: Bázy.	
	Konečnú úpravu povrchu vykonajte brúsnymi papiermi s nasledovnými hodnotami: P600 alebo jemnejším: Jednovrstvové tuhé farby (Direct Gloss). P800 alebo jemnejším: Bázy.	
	Na základné tmely P565-447x sa môže priamo aplikovať vrchná vrstva so systémami vrchných náterov Nexa Autocolor 2K. Ak sa základné tmely P565-447x ponechajú po brúsení stáť viac ako 2 dni, musia sa pred aplikáciou ďalšieho základného alebo vrchného náteru znova prebrúsiť.	

# Technický list



## VŠEOBECNÉ POZNÁMKY

## VÝBER RIEDIDLA

Riedidlo by ste mali vyberať podľa teploty aplikácie, zvoleného tužidla, pohybu vzduchu a veľkosti pracovnej plochy. Nižšie uvedené odporúčania sú len informatívne.

Riedidlo P850-16xx Ideálny teplotný rozsah:

P850-1692	Menej ako 22 °C
P850-1693	18 - 25 °C
P850-1694	25 - 35 °C
P850-1695	Nad 35 °C

## NÁTERY PLASTOV

Základný tmel P565-447X sa môže aplikovať na plasty ošetrené základným náterom.

Ak sa základný tmel P565-447X aplikuje na pružné plasty, napr. PP/EPDM, PBT (Pocan) alebo PUR, musí sa zmiešať nasledovným spôsobom: -

P565-447X	5 dielov
P100-2020 (Pružná prísada pre plasty)	1 diel

Potom pokračujte v príprave a riedení normálnym spôsobom.

Pridanie prísady P100-2020 môže viesť k zhoršeniu vlastností, pokiaľ ide o brúsenie a sušenie.

Podrobnejšie informácie o náteroch plastov nájdete v liste Nátery plastov PDS.

## ČISTENIE ZARIADENÍ

Po použití dôkladne vyčistite všetky zariadenia čistiacim rozpúšťadlom alebo riedidlom.

## ODTIENE SIVEJ

Pre každý variant základného náteru špecifického odtieňa sivej platí nasledovný pomer miešania:

	SG1	SG3	SG5	SG6	SG7
P565-4471	100	80	-	-	-
P565-4475	-	20	100	25	-
P565-4477	-	-	-	75	100

## PRÍPRAVA PODĽA HMOTNOSTI

## SCHÉMY PRÍPRAVY PODĽA HMOTNOSTI NA POUŽITIE V REŽIME HRUBEJ VRSTVY S POMEROM MIEŠANIA 3 : 1 : 0,5

Hmotnosti sú uvedené v gramoch a sú kumulatívne. Medzi pridávaním jednotlivých položiek nenulujte váhu.

Cieľový objem farby (L)	0,25 L	0,33 L	0,50 L	0,66 L	0,75 L	1,00 L
P565-447x	263	348	527	695	790	1053
P210-4470	323	426	646	852	968	1291
P850-169x	346	456	691	912	1037	1382

## SCHÉMY PRÍPRAVY PODĽA HMOTNOSTI NA POUŽITIE ZÁKLADNÝ NÁTER S POMEROM MIEŠANIA 3 : 1 : 1

Hmotnosti sú uvedené v gramoch a sú kumulatívne. Medzi pridávaním jednotlivých položiek nenulujte váhu.

Cieľový objem farby (L)	0,25 L	0,33 L	0,50 L	0,66 L	0,75 L	1,00 L
P565-447x	237	313	474	626	711	948
P210-4470	290	383	581	767	871	1162
P850-169x	331	438	663	875	994	1326



**PREPRAVA A SKLADOVANIE**

Teplota pri skladovaní: 0 až 35 °C. Skladujte v súlade s miestnymi predpismi. Skladujte na oddelenom a schválenom mieste. Skladujte v pôvodnej nádobe chránenej pred priamym slnečným svetlom na suchom, chladnom a dobre vetranom mieste, mimo dosahu nekompatibilných materiálov (pozrite si časť 10 MSDS) a potravín a nápojov. Odstráňte všetky zdroje zapálenia. Oddelujte od oxidujúcich materiálov. Nádobu ponechajte pevne uzatvorenú a utesnenú, až kým nebude pripravená na použitie. Nádoby, ktoré už boli otvorené, sa musia dôkladne opätovne utesniť a uchovávať vo vzpriamenej polohe, aby nedošlo k vytekaniu. Neskladujte v neoznačených nádobách. Používajte vhodnú izoláciu, aby nedošlo k znečisteniu životného prostredia.

**VOC INFORMÁCIE**

Limit koncentrácie organických prchavých látok podľa predpisov EÚ pre tieto výrobky (produkty kategórie: IIB.c) vo forme pripravenej na použitie je maximálne 540 g/liter. Obsah organických prchavých látok týchto produktov vo forme pripravenej na použitie je max. 540 g/liter. V závislosti od zvoleného spôsobu použitia môže byť aktuálna koncentrácia organických prchavých látok v týchto produktoch pripravených na použitie nižšia, ako je predpísané smernicou EÚ.

**Poznámka:**

Kombinácia tohto produktu s prísadou P100-2020 vytvorí vrstvu farby so špeciálnymi vlastnosťami tak, ako je definované v smernici EÚ. Pri týchto špecifických kombináciách: Limit koncentrácie organických prchavých látok podľa predpisov EÚ pre tento výrobok (produkty kategórie: IIB.e) vo forme pripravenej na použitie je maximálne 840 g/liter. Obsah organických prchavých látok tohto produktu vo forme pripravenej na použitie je max. 840 g/liter.

**BEZPEČNOSŤ A OCHRANA ZDRAVIA**

Tieto produkty sú určené iba na profesionálne použitie a nesmú sa používať na iné účely, než na ktoré sú určené. Informácie uvedené v tomto Technickom liste sú založené na súčasnej úrovni dosiahnutých vedeckých a technických znalostí a používateľ zodpovedá za prijatie všetkých nevyhnutných opatrení na zaistenie vhodnosti produktu na plánovaný účel použitia.

Ďalšie informácie o ochrane zdravia a bezpečnosti nájdete v Bezpečnostnom liste, ktorý je dostupný aj na stránke:

[www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)



PPG Industries Poland Sp. z o.o.  
(Oddział w Warszawie)  
Ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice  
Poľsko  
Tel.: +48 22 753 03 10  
Fax: +48 22 753 03 13

# Technický list

