

2009-11-10

TIETO PRODUKTY SÚ URČENÉ VÝHRADNE PRE PROFESIONÁLNE POUŽITIE V OPRAVÁRENSTVE

H6080V



Vodouriediteľný epoxidový základ P950-2028

PRODUKT	POPIS
P950-2028	Vodouriediteľný epoxidový základ - sivý
P980-2029	Aktivátor pre vodouriediteľný epoxidový základ
P980-230	Aquabase® riedidlo
P980-2350	Aquabase® riedidlo pre vysoké teploty
P980-5000	Aquabase® Plus riedidlo
P980-5050	Aquabase® Plus riedidlo pre vysoké teploty

POPIS PRODUKTU

P950-2028 je vodouriediteľný 2K epoxidový základ s nízkym obsahom VOC. Základ je veľmi ľahko aplikovateľný a vyniká excelentnými izolačnými vlastnosťami na všetkých substrátoch citlivých na pôsobenie organických rozpúšťadiel. Rýchlo usychá a poskytuje vynikajúcu odolnosť proti korózii. Môže byť použitý v dvoch režimoch, a to ako brúsiteľný alebo tiež v režime mokrý do mokrého.

Tento základ bol vyvinutý pre použitie so všetkými 2K podkladmi Nexa Autocolor, 2K HS+ vrchnými lakmi s priamym leskom (P471), vodouriediteľnými bázami systému Aquabase™ (P965) a Aquabase Plus (P989).

SUBSTRÁTY A PRÍPRAVA

P950-2028 môže byť aplikovaný na:

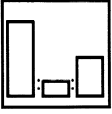
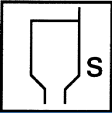



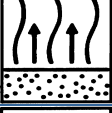


- dobre obrúsenú a odmastenú obnaženú oceľ;
- dôkladne pripravenú galvanizovanú oceľ, pozink, hliník a jeho zliatiny;
- dobre obrúsené povrchy GRP a ostatných laminátov, polyesterové tmely, pracovné/udržiavacie základy a staré povrchy v dobrom stave.

Dobrá príprava je zásadným predpokladom dosiahnutia tých najlepších výsledkov s týmito produktmi.

Technický list

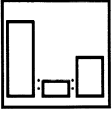
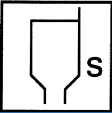



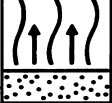



PROCES

	<p>Podľa objemu</p> <p>Podľa hmotnosti</p> <table> <tr> <td>P950-2028</td> <td>8</td> <td>110 g</td> </tr> <tr> <td>P980-2029</td> <td>1</td> <td>10 g</td> </tr> <tr> <td>P980-230 / P980-5000*</td> <td>2 – 3</td> <td>20 – 30 g</td> </tr> </table> <p>Dôležité: Pred pridaním riedidla miešajte základ a tužidlo tak dlho, kým nevytvorí homogénnu zmes. Po pridaní riedidla miešajte znova. Po miešaní je nevyhnutné ponechať zmes pred použitím 10 minút odstáť.</p> <p>* Pri vyšších teplotách (nad 35 °C) by mali byť používané riedidlá P980-2350/-5050.</p>	P950-2028	8	110 g	P980-2029	1	10 g	P980-230 / P980-5000*	2 – 3	20 – 30 g
P950-2028	8	110 g								
P980-2029	1	10 g								
P980-230 / P980-5000*	2 – 3	20 – 30 g								
	Aplikačná viskozita pri 20°C/ DIN4: 30 – 35 sekúnd									
	<p>Doba spracovateľnosti je 2 hodiny pri 20 °C.</p> <p>Upozornenie: Materiál nevytvára gél, musí sa spotrebovať v priebehu 2 hodín po namiešaní.</p>									
	<p>Veľkosť trysky 1,3 – 1,4 mm</p> <p>Tlak: 0,7 bar/10 psi max. (na výstupe – klobúčiku)</p> <p>Za účelom dosiahnutia najlepších výsledkov použite pištoľ s vrchným/gravitačným plnením.</p>									
	1- 2 jednotlivé vrstvy (max.), až do 30 µm									
	Medzi vrstvami nechajte odvetrať 15 minút, alebo kým základ nezmatnie. Tenké vrstvy je možné pozvoľna sušiť pomocou ofukovacieho zariadenia.									
	Sušenie na vzduchu – povrch produktu je možné za sucha jemne prebrúsiť po 20-tich minútach.									
	<p>Základ pre bodové/spotové opravy na citlivých substrátoch</p> <p>Brúsenie – prebrúste prestrekovú hranu pomocou jemného brúsneho papiera alebo brúsneho molitanu s hrúbkou P1200 alebo jemnejšou.</p> <p>Doba na prelakovanie – po sušení pomocou ofukovacieho zariadenia alebo po celkovom zmatnení.</p>									
Vrchný lak	Tento základ môže byť prelakovaný všetkými 2K podkladmi Nexa Autocolor alebo priamo 2K HS+ vrchnými lakmi s priamym leskom (P471), vodouriediteľnými bázami systému Aquabase™ (P965) a Aquabase Plus (P989).									



PROCES – BRÚSITEL'NÝ REŽIM

	Podľa objemu P950-2028 8 P980-2029 1 P980-230 / P980-5000* 1 Podľa hmotnosti 110 g 10 g 10 g
	<p>Dôležité: Pred pridaním riedidla miešajte základ a tužidlo tak dlho, kým sa nevytvorí homogénna zmes. Po pridaní riedidla miešajte znova. Po miešaní je nevyhnutné ponechať zmes pred použitím 10 minút odstáť.</p> <p>* Pri vyšších teplotách (nad 35 °C) by mali byť používané riedidlá P980-2350/-5050.</p>
	Aplikačná viskozita pri 20 °C/ DIN4: 60 – 65 sekúnd
	<p>Doba spracovateľnosti je 2 hodiny pri 20 °C.</p> <p>Upozornenie: Materiál nevytvára gél, musí byť spotrebovaný v priebehu 1,5 hodiny po namiešaní.</p>
	<p>Veľkosť trysky 1,6 – 1,8 mm</p> <p>Tlak: Riadťe sa odporúčaním výrobcu striekacej pištole.</p> <p>Za účelom dosiahnutia najlepších výsledkov použite pištoľ s vrchným/gravitačným plnením.</p>
	2 - 3 jednotlivé vrstvy (max.), až do 100 - 150 µm
	<p>Medzi vrstvami nechajte odvetrať 5 – 10 minút pri 20 °C alebo kým povrch základu nezmatnie.</p> <p>Pred sušením v boxe nechajte odvetrať 5 – 10 minút pri 20 °C alebo kým povrch základu nezmatnie.</p>
	Suchý pre Brúsenie – po 30-tich minútach pri 60 °C

VOC INFORMÁCIE

Limit koncentrácie organických prchavých látok podľa predpisov Európskej Únie pre tento produkt (produkt kategórie: IIB.c) vo forme pripravenej na použitie je max. 540g/liter. Obsah organických prchavých látok tohto produktu vo forme pripravenej na použitie je max. 540g/liter. V závislosti od zvoleného spôsobu použitia môže byť aktuálna koncentrácia prchavých látok prostriedku pripraveného na použitie nižšia, ako je predpísaná smernicou EU.

ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Tieto produkty sú určené výhradne na profesionálne použitie a nesmú byť používané na iné účely, ako na tie, na ktoré sú určené. Informácie uvedené v tomto Technickom liste sú založené na súčasnej úrovni dosiahnutých vedeckých a technických poznatkov a používateľ zodpovedá za vykonanie všetkých nevyhnutných opatrení pre zaistenie vhodnosti produktu pre plánovaný účel použitia. Viac informácií o ochrane zdravia a bezpečnosti môžete nájsť v Bezpečnostnom liste, ktorý je tiež dostupný na stránke:

www.nexaautocolor.com



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
 (Oddzia³ w Warszawie)
 Ul. Bodycha 47
 05-816 Warszawa-Micha³owice
 Po³sko
 Telefón: +48 22 753 03 10
 Fax: +48 22 753 03 13
www.nexaautocolor.com



Innovating Repair Solutions