

L0800V



Prostriedky na podporu príľnavosti na plastových substrátoch P572-2000, P572-2001a P572-2004

PRODUKT	POPIS
P572-2000	1K aerosólový adhézny základ na plasty
P572-2001	1K adhézny podporný prostriedok na plasty – transparentný
P572-2004	Adhézny podporný prostriedok – sivý

POPIS

Lakovacie systémy Nexa Autocolor poskytujú sortiment produktov určených pre úspešné opravy všetkých lakovateľných plastových substrátov*, počnúc od čistenia a prípravy a končiac textúrovaním a lakovaním vrchnými lakmi.

P572-2001 1K adhézny podporný prostriedok na plasty je rýchly, transparentný jednokomponentný základ vhodný na použitie na veľkú väčšinu lakovateľných plastových substrátov a odstraňuje nevyhnutnosť určovania typu plastu pred striekaním.

P572-2000 Aerosólový základ na plasty je rýchly, priehľadný, jednokomponentný základ v spreji. Obsahuje malé množstvo pigmentu, ktorý slúži na vizuálnu kontrolu pri striekaní. Je vhodný na použitie na veľkú väčšinu lakovateľných plastových substrátov a odstraňuje nevyhnutnosť určovania typu substrátu pred striekaním. Je vyvinutý na základovanie spotových / bodových opráv alebo malých dielov.

P572-2004 Adhézny podporný prostriedok sa dodáva vo forme pripravenej na použitie. Ide o flexibilný prostriedok na podporu príľnavosti, ktorý je pigmentovaný a možno ho použiť na všetky substráty citlivé na pôsobenie organických rozpúšťadiel, ako sú napr. 1K PUR plasty.

Dôkladná príprava a čistenie sú kľúčom k úspešnej oprave lakov plastových dielov. Systémy Nexa Autocolor na čistenie a prípravu plastových povrchov sú vyvinuté tak, aby poskytovali ten najlepší výkon na aplikáciu a funkciu prostriedkov na podporu príľnavosti, podkladov a systémov vrchných krycích lakov.

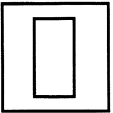




*Upozornenie: Tieto prostriedky na podporu príľnavosti nie sú vhodné na použitie na polystyrén (PS) alebo na čistý PE, ktoré sa považujú za nelakovateľné.

SUBSTRÁTY A PRÍPRAVA

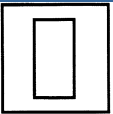


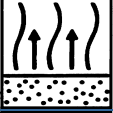


Pozri Technický list Čistenie a príprava plastových substrátov (L0700).

Dobrá príprava je základným predpokladom dosiahnutia tých najlepších výsledkov s týmito produktmi.

P572-2000 Aerosólový základ na plasty

	Dodáva sa ako zmes pripravená na použitie.	
	Pred použitím sprej dôkladne pretrepte aspoň po dobu 1 minúty (po použití sprej v obrátenej polohe krátko prestrieknite za účelom vyčistenia trysky).	
	Aplikujte 2 jednotlivé vrstvy. Aplikačná vzdialenosť: 20 – 25 cm	
	Medzi jednotlivými vrstvami nechajte odvetrať 2 minúty.	
	Sušenie na vzduchu pri 20 °C:	10 minút pred lakovaním vrchnými krycimi lakmi alebo pred prelakovaním.
	P572-2000 /-2001 by sa mal pred aplikáciou systémov 2K vrchných krycích lakov Nexa Autocolor prelakovať 2K základom metódou „mokré na mokré“ zo sortimentu Nexa Autocolor. Tam, kde sa vyžadujú vyššie / silnejšie vrstvy, použite dvojkomponentný plnič.	

1K prostriedky na podporu príľnavosti na plastoch

	P572-2001	P572-2004
	Dodáva sa ako zmes pripravená na použitie.	
	Veľkosť trysky \varnothing 1,3 – 1,5 mm Aplikačný tlak pre konvenčné striekacie pištole: 2,7 bar (40 – 50 psi) Aplikačný tlak pre HVLP: 0,7 bar / 10 psi maximálne (na výstupe – klobúčika) Aplikačný tlak pre striekacie pištole vyhovujúce súčasným nariadeniam: Postupujte podľa odporúčaní výrobcu striekacej pištole (obyčajne 2 bary / 30 psi). * Nižšie hodnoty aplikačných tlakov sa môžu použiť v prípade lakovania zložitejšie tvarovaných plastových dielov.	
	1 dvojitá vrstva	2 jednotlivé vrstvy
	--	Medzi jednotlivými vrstvami nechajte odvetrať 5 – 10 minút.
	Sušenie na vzduchu pri 20 °C: 10 minút	Sušenie na vzduchu pri 20 °C: 40 minút
	P572-2000 /-2001 by sa mali prelakovať pred aplikáciou 2K systémov vrchných krycích lakov Nexa Autocolor 2K základom metódou „mokré na mokré“ sortimentu Nexa Autocolor. Tam, kde sa vyžadujú vyššie / silnejšie vrstvy, použite dvojkomponentný plnič.	P572-2004 sa môže priamo prelakovať systémami 2K vrchných krycích lakov Nexa Autocolor.



VŠEOBECNÉ POZNÁMKY**PREPRAVA A SKLADOVANIE**

Teplota pri skladovaní: 0 až 35 °C. Skladujte v súlade s miestnymi predpismi. Skladujte v oddelených a schválených priestoroch. Skladujte v originálnych obaloch, chránených pred priamym slnečným žiarením, na suchých, chladných a dobre vetraných miestach, stranou od nekompatibilných materiálov (pozri časť 10 v bezpečnostnom liste) a potravín alebo nápojov. Eliminujte všetky zdroje vznietenia. Oddel'te od oxidačných materiálov. Obaly udržiavajte pevne a tesne uzavreté až do doby použitia produktu. Obaly, ktoré boli otvorené, je potrebné znovu dôkladne uzavrieť a uložiť tak, aby sa zabránilo úniku ich obsahu. Neskladujte v neoznačených obaloch. Používajte vhodné ochranné obaly, aby nedošlo ku kontaminácii okolitého prostredia.

ČISTENIE APLIKAČNÝCH ZARIADENÍ

Po použití dôkladne očistite všetky nástroje a aplikačné zariadenia pomocou čistiacего riedidla alebo čističa.

INFORMÁCIE O OBSAHU VOC**P572-2000**

Limit koncentrácie prchavých organických látok podľa predpisov Európskej únie pre tento produkt (produkt kategórie: IIB.e) vo forme pripravenej na použitie je max. 840 g/liter. Obsah prchavých organických látok tohto produktu vo forme pripravenej na použitie je max. 840 g/liter.

P572-2001 / P572-2004

Tieto produkty nespádajú pod pôsobnosť nariadenia EÚ legislatívy 2004/42, a preto nie je pre ne stanovená produktová kategória v rámci klasifikácie obsahu VOC.

Tieto produkty môžu používať profesionálni opravári motorových vozidiel.

BEZPEČNOSŤ A OCHRANA ZDRAVIA

Tieto produkty sú určené len na profesionálne použitie a nesmú sa používať na iné účely, než na ktoré boli určené. Informácie uvedené v tomto Technickom liste sú založené na súčasnej úrovni dosiahnutých vedeckých a technických znalostí a používateľ zodpovedá za vykonanie všetkých nevyhnutných opatrení na zaistenie vhodnosti produktu na plánovaný účel použitia. Ďalšie informácie o ochrane zdravia a bezpečnosti sa uvádzajú v bezpečnostnom liste, ktorý je dostupný aj na internetovej lokalite:

www.nexaautocolor.com



PPG Industries Poland Sp. z o.o.
Automotive Refinish, Oddział w Warszawie
05-816 Michalowice, ul. Bodycha 47
Poľsko
Tel.: +48 22 753 30 10
Fax: +48 22 753 30 13

Technický list

