

Data revizuirii: 15.03.2015

PRODUSE DESTINATE EXCLUSIV RETUȘURILOR AUTO PROFESIONALE



Fișa tehnică nr. H5670V

Prezenta Fișă Tehnică înlocuiește toate versiunile anterioare.

Grund Premium P565-5701, P565-5705, P565-5707

PRODUSE	DESCRIERE
P565-5701	Grund – SG01 Alb
P565-5705	Grund – SG05 Gri
P565-5707	Grund – SG07 Gri închis
P210-842	Întăritor 2K® HS - Rapid
P210-8430	Întăritor 2K® HS – Rapid/Mediu
P850-1692/1693/1694/1695	Diluant 2K® cu nivel redus de COV

DESCRIEREA PRODUSULUI

P565-5701, P565-5705 și P565-5707 (Grunduri premium P565-570X) sunt produse acrilice 2K HS concepute ca substrat pentru sistemele de acoperire NEXA AUTOCOLOR® Aquabase Plus sau 2K HS+. Produsele sunt ușor de aplicat și șlefuit și oferă un finisaj de excepție.

Cu ajutorul seriei P565-5701/5705/5707 se poate obține o gamă largă de nuanțe de gri, Acest lucru asigură o acuratețe de excepție și un consum redus de vopsea.

PREGĂTIREA SUBSTRATULUI

Seria P565-570X poate fi aplicată **doar** pe:

- Oțel neacoperit, șlefuit și degresat corespunzător. Se va utiliza Grund reactiv Nexa Autocolor 2K sau Grund epoxidic Nexa Autocolor 2K pentru o rezistență optimă. Suprafețele din aluminiu trebuie acoperite obligatoriu cu grund reactiv sau grund epoxidic.

- Fibră de sticlă șlefuită corespunzător, fillere poliesterice, grunduri originale, finisaje vechi în stare bună.

Pregătirea corectă a suprafeței este esențială pentru a obține rezultate optime cu aceste produse.

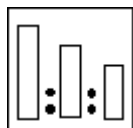
La pregătirea substratului se recomandă următoarele tipuri de abraziv:

Șlefuire uscată sau umedă P280 - P320 (GRP P400)

Șlefuire mecanică uscată P180 - P240

NOTĂ: Produsul nu este recomandat pentru retușul parțial al suprafețelor termoplastice, a lacurilor vechi și al substraturilor sensibile. În cazul substraturilor menționate mai sus, se retușează integral piesa.

MOD DE UTILIZARE



GRUND
P565-5701/5705/5707

P210-842/8430

Scăzut VOC Diluant 2K P850-16XX





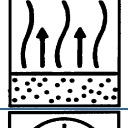
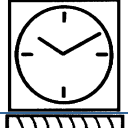





4 părți

1 parte

0.5 - 1 parte

FIȘA TEHNICĂ

Soluții inovatoare de retuș auto

	Notă: Se recomandă mixarea pe cantități pentru activarea/diluarea corectă a produsului.	
	Vâscozitate produs activat: 24 - 28 sec DIN4 la 20°C (rații de amestec 4 : 1 : 0.5) Pot-life: 90 min la 20°C Curățați echipamentul de vopsire imediat după utilizare.	
	Dimensiune duză Pistol gravitațional: 1.6 - 1.8 mm Presiune în pistol: A se respecta recomandările producătorului echipamentului de vopsire (în mod normal 2 bari / 30 psi)	
	Dimensiune duză Pistol gravitațional: 1.6 - 1.8 mm Presiune: A se respecta recomandările producătorului echipamentului de vopsire (0.7 bari / 10 psi maximum în fluturile pistolului).	
	1 strat mediu + 2 straturi normale, pentru a obține o grosime a filmului de 75 - 150 micrometri. ATENȚIE: Grosimea filmului depinde de cantitatea de diluant adăugat și de dimensiunea duzei.	
	Aerare între straturi: până când filmul devine mat (în funcție de condițiile de aplicare). Aerare înainte de uscarea la cabină: până când filmul devine mat (în funcție de condițiile de aplicare).	
	Uscare la 20°C: 3 – 4 ore	Uscare la temperaturi sub 20°C: peste noapte
	Uscare la temperatura metalului (60°C): 20 – 30 minute, în funcție de grosimea filmului.	
	Uscare la IR (putere medie) 12 minute Se va permite aerarea grundului P565-570X timp de 5 minute înainte de uscarea la IR. Timpul de uscarea depinde de tipul de lampă IR utilizată.	
	Șlefuire Vopsele solide cu luciu direct - P360 sau un abraziv mai fin. Vopsea bază- P400 sau un abraziv mai fin.	
	Șlefuire Vopsele solide cu luciu direct - P600 sau un abraziv mai fin. Vopsea bază- P800 sau un abraziv mai fin.	
	Grundul P565-570X poate fi acoperit direct cu sisteme Nexa Autocolor 2K®. Dacă P565-570X este lăsat mai mult de 2 zile după șlefuire, este necesară o nouă șlefuire înainte de aplicarea unui alt strat de grund sau de vopsea.	
OBSERVAȚII		
ALEGEREA ÎNTĂRITORULUI ȘI A DILUANTULUI Alegerea diluantului/întăritorului se face în funcție de temperatura de aplicare, gradul de ventilație și dimensiunea lucrării. Recomandările de mai jos au rol orientativ:		
Întăritor: P210-842/8430 P210-842/8430	Diluant: P850-1692 P850-1692/-1693	Temperatura de lucru: Sub 20°C 15 - 25°C



P210-8430	P850-1693	20 - 30°C
P210-8430	P850-1693/-1694	25 - 35°C
P210-8430	P850-1694	30 - 40°C
P210-8430	P850-1695	Peste 35°C

SERIA GREYMATIC

Pentru a obține nuanța de gri necesară, respectați rațiile de amestec din tabel:

	Cod produs	Mix % (pe cantități)	Mixare pe părți	Mixare în funcție de cantitatea necesară		
				100g	250g	500g
SG1	P565-5701	100		100g	250g	500g
SG3	P565-5701	75	3	75g	188g	375g
	P565-5705	25	1	25g	62g	125g
SG5	P565-5705	100		100g	250g	500g
SG6	P565-5705	48	0.95	48g	120g	240g
	P565-5707	52	1.05	52g	130g	260g
SG7	P565-5707	100		100g	250g	500g

ACTIVARE PE CANTITĂȚI

Activare pe cantități în combinație cu Întăritori HS P210-842/-8430
Rația de amestec 4 : 1 : 0.5 - 1

Cantitățile sunt exprimate în grame și se cumulează.
A nu se țara balanța între adaosuri.

Volum produs în forma gata de utilizare (rații de amestec 4 : 1 : 0.5-1)	P565-5701/5/7 (cantitate exprimată în grame) (4 părți)	Întăritor P210-842/-8430 (cantitate exprimată în grame) (1 parte)	Diluant (cantitate exprimată în grame) (0.5 părți)	Diluant (cantitate exprimată în grame) (1 parte)
0.25L	285	326	343	360
0.33L	376	430	453	476
0.5L	570	652	687	721
0.66L	752	861	906	951
1.0L	1140	1304	1373	1441

TRANSPORT ȘI DEPOZITARE

Temperatura de depozitare: 0°C - 35°C.

A se depozita în conformitate cu prevederile legale, într-un spațiu special amenajat și agrementat. A se depozita în ambalajul original, într-o încăpere bine ventilată și răcoasă. A nu se expune direct la soare. A se ține la distanță de alte materiale (a se consulta paragraful 10 din Fișa de siguranță a produsului), hrană, băuturi și surse de foc. A se feri de substanțe oxidante.

Ambalajul se va păstra închis ermetic până în momentul utilizării. Ambalajele care au fost desigilate trebuie închise etanș și depozitate în poziție verticală, pentru a se evita scurgerile. Produsul nu se va păstra în recipiente neetichetați.

A se depozita în condiții de siguranță, pentru a evita poluarea mediului înconjurător.

INFORMAȚII DESPRE COV

Valoarea limită stabilită prin Directiva U.E. pentru acest produs (categoria produsului: IIB.c) în forma gata de utilizare este de maximum 540 grame/litru de COV. Nivelul de COV al acestui produs în forma gata de utilizare este de maximum 540 grame/litru. În funcție de modul de aplicare ales, nivelul real de COV al acestui produs poate fi mai redus decât cel precizat prin Codul Directivei U.E.

FIȘA TEHNICĂ



Soluții inovatoare de retuș auto

PROTECȚIA MUNCII

Aceste produse sunt destinate exclusiv uzului profesional și nu trebuie utilizate în alte scopuri decât cele pentru care au fost concepute. Informațiile prezentate în Fișa tehnică au la bază cunoștințe științifice și tehnice de ultimă oră. Utilizatorul este obligat să ia toate măsurile necesare pentru a se asigura că produsul corespunde cu scopul în care este utilizat. Pentru mai multe detalii legate de Protecția muncii și siguranța utilizării, consultați Fișa de siguranță a produsului, disponibilă și pe www.nexaautocolor.com.



PPG Industries Polonia Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie)
Bdul. Bodycha Nr.47
05-816 Varșovia-Michałowice
Polonia
Telefon: +48 22 753 03 10
Fax: +48 22 753 03 13

FIȘA TEHNICĂ**Soluții inovatoare de retuș auto**