

J1005V



Clean Vivid Ruby – Special Concentrate Postup aplikácie koncentráту

PRODUKT	NÁZOV
P190-1005	Clean Vivid Ruby Special Concentrate
POSTUP SI TIEŽ VYŽADUJE:	
P190-6659	2K HS Plus lak bezfarebný - rýchly
P210-872	2K HS Plus tužidlo - rýchle
P210-875	2K HS Plus tužidlo - stredné
P850-1692	2K riedidlo s nízkou emisiou VOC – rýchle
P850-1693	2K riedidlo s nízkou emisiou VOC – stredné
P850-1694	2K riedidlo s nízkou emisiou VOC – pomalé
P850-1695	2K riedidlo s nízkou emisiou VOC – veľmi pomalé, na aplikáciu pri vysokých teplotách

OPIS POSTUPU

Clean Vivid Ruby je zafarbená, priehľadná vrstva, ktorá využíva špeciálnu technológiu disperzie pigmentu, ktorá dodá väčšiu hĺbku a výraznosť vyžadovanú pri najnovších farbách OEM typu Candy Apple a Ford Ruby Red.



OPRAVA A PRÍPRAVA PODKLADU

Poškodené prvky karosérie, v závislosti od typu podkladu, opravte v súlade s technológiou systému NEXA AUTOCOLOR® určeného na opravy súčiastok z hliníka, ocele alebo plastov.

Na ukončenie prípravy podkladu aplikujte na opravovanú plochu farbu v odtieni sivej Spectral Grey, podľa pokynov uvedených v koloristickom programe PAINTMANAGER®.

Pri príprave správnych elementov na opravu je potrebné súčasne (tým istým spôsobom) pripraviť testovacie karty, aby ste si overili možnosť získať identický efekt povrchovej úpravy.

FARBY VIVID RED – KONTROLA PRISPÔSOBENIA FARIEB

Farby, ktoré obsahujú koncentrát P190-1005, Clean Vivid Ruby Concentrate, budú uvedené v programe (PAINTMANAGER®), v ktorom bude tiež špecifikovaná zmes P190-1005 s P190-6659 požadovaná pre danú farbu OEM.

Pri používaní farieb typu Clean Vivid Ruby je dôležité vytvorenie testovacích kariet, aby ste si boli istí, že na získanie požadovanej hĺbky farby a efektu opravovaného vozidla bude použitá správna zmes P190-1005 s P190-6659.

POZOR. Vzhľadom na charakter UHS zafarbenej strednej vrstvy zmena počtu vrstiev na získanie primeranej hĺbky červenej farby nie je možná, je potrebné aplikovať len odporúčaný počet vrstiev.

Aby ste zvýšili alebo znížili hĺbku, pomer P190-1005 k P190-6659 by mal byť zvolený v závislosti od požadovaného smeru (svetlejší alebo tmavší), počnúc od pomeru 50/50 P190-1005/P190-6659. Treba dbať na to, aby odporúčaný počet vrstiev a hrúbka náteru zostali nezmenené.

Čistý	Percento (%) miešania hmotnosti				
P190-1005	25	35	50	65	75
P190-6659	75	65	50	35	25
	<<< Svetlejšia (menej červená)		Počiatočný bod	Tmavšia (viac červená) >>>	

Na vytvorenie testovacích kariet je potrebné použiť úplný postup aplikácie uvedený nižšie.

Získanie farebne úplne ladiaceho panelu (od okraja k okraju) je možné dosiahnuť, ale je to ťažšie a môže si vyžadovať viac času potrebného na prípravu farby, preto sa ako preferovaná možnosť odporúča postup tieňovania.

AKTIVÁCIA STREDNEJ VRSTVY CLEAN VIVID RUBY

Pomery dávkovania podľa množstva:

P190-1005 / P190-6659 MIX	3.0 jednotky miery
Tužidlo HS+	1.0 jednotka miery
Riedidlo	0.6 jednotky miery

Aktivácia podľa hmotnosti pre vopred vymiešanú zafarbenú vrstvu sa nachádza v sekcii Color RFU v programe PAINTMANAGER®.

CLEAN VIVID RUBY – POSTUP APLIKÁCIE – TIEŇOVANIE

Tieňovanie, spôsob číslo 1:

- Pomocou odporúčaného podkladu Spectral Grey pripravte opravu pre danú farbu
- Naneste povrchový lak Aquabase Plus, až kým nedosiahnete úplné krytie
- Naneste ľahkú vrstvu povrchového laku Aquabase Plus s cieľom dosiahnuť rovnomernú povrchovú úpravu
- Odparovanie medzi vrstvami podľa odporúčania
- Pre povrchový lak Aquabase Plus použite odporúčaný postup tieňovania
- Pripravte farebnú strednú vrstvu (zmes P190-1005 + P190-6659 potvrdenú namaľovanými testovacími kartami). Následne aktivujte tužidlom v pomere 3: 1 : 0.6 P210-872/-875 a riedidlom P850-1692 / 1693 / 1694 / 1695
- Pomocou 1 ľahkej a následne plnej vrstvy naneste dofarbenú strednú vrstvu. Medzi nanášaním vrstiev nechajte odpariť na 1 – 2 minúty
- Okraj strednej vrstvy dokončite riedidlom na tieňovanie v aerosóle P850-1622
- Nechajte odparovať 30 minút pri 20°C a následne na získanie čo najlepšieho efektu na celý panel naneste P190-6659 alebo iný bezfarebný lak NEXA AUTOCOLOR® HS+



Tieňovanie, spôsob číslo 2:

- Pomocou odporúčaného podkladu Spectral Grey pripravte opravu pre danú farbu
- Naneste povrchový lak Aquabase Plus, až kým nedosiahnete úplné krytie
- Naneste ľahkú vrstvu povrchového laku Aquabase Plus s cieľom dosiahnuť rovnomernú povrchovú úpravu
- Odparovanie medzi vrstvami podľa odporúčania
- Pre povrchový lak Aquabase Plus použite odporúčaný postup tieňovania
- Pripravte farebnú strednú vrstvu (zmes P190-1005 + P190-6659 potvrdenú namaľovanými testovacími kartami). Následne aktivujte tužidlom v pomere 3: 1 : 0.6 P210-872/-875 a riedidlom P850-1692 / 1693 / 1694 / 1695
- Pomocou 1 ľahkej a následne plnej vrstvy naneste dofarbenú strednú vrstvu. Medzi nanášaním vrstiev nechajte odpariť na 1 – 2 minúty
- Priestor bodovej opravy zahrievajte 20 minút pri 60°C
- Pomocou brúsky a vhodného kotúča obrúste okraje tak, aby ste odstránili prach
- Na získanie očakávaného efektu naneste ľubovoľný bezfarebný lak NEXA AUTOCOLOR® na celý panel

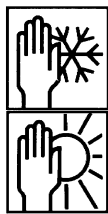
POSTUP APLIKÁCIE – CELÉ ELEMENTY**Verzia 1:**

- Naneste povrchový lak Aquabase Plus (hlavná vrstva z programu PAINTMANAGER®) na podklad s vhodným odtieňom sivej. Je to dôležité na dosiahnutie správnej koncovkej farby.
- Podľa pokynov naneste Aquabase Plus aby ste dosiahli úplné krytie a následne jednu koncovú kontrolnú vrstvu
- Nechajte odparovať 30 minút pri teplote 20-23°C
- Pripravte dofarbenú strednú vrstvu (zmes P190-1005 + P190-6659 potvrdenú namaľovanými testovacími kartami). Následne aktivujte tužidlom v pomere 3: 1 : 0.6 P210-872/-875 a riedidlom P850-1692 / 1693 / 1694 / 1695
- Naneste 1 ľahkú / strednú vrstvu a následne plnú vrstvu. Prvá vrstva by mala byť nanosená na všetky opravované povrchy pred nanesením druhej vrstvy. Pre menej ako tri elementy nechajte na 2-3 minúty odparovať medzi vrstvami. Pre viac ako tri elementy sa odparovanie nevyžaduje.
- Aby sa znížilo riziko vzniku hrubých okrajov, vyhýbajte sa nanášaniu hrubých vrstiev
- Zahrievajte 30 minút pri 60°C a následne nechajte vychladnúť a obrúste DA P1500
- Očistite a naneste ľubovoľný bezfarebný lak NEXA AUOCOLOR® na získanie očakávaného efektu

UPOZORNENIE: Aby ste získali čo najlepší efekt opravy, dodržte uvedený postup

Verzia 2:

- Naneste povrchový lak Aquabase Plus (hlavná vrstva z programu PAINTMANAGER®) na podklad s vhodným odtieňom sivej. Je to dôležité na dosiahnutie správnej koncovkej farby.
- Podľa pokynov naneste Aquabase Plus aby ste dosiahli úplné krytie a následne jednu koncovú kontrolnú vrstvu
- Nechajte odparovať 30 minút pri teplote 20-23°C
- Pripravte dofarbenú strednú vrstvu (zmes P190-1005 + P190-6659 potvrdenú namaľovanými testovacími kartami). Následne aktivujte tužidlom v pomere 3: 1 : 0.6 P210-872/-875 a riedidlom P850-1692 / 1693 / 1694 / 1695
- Naneste 1 ľahkú / strednú vrstvu a následne plnú vrstvu. Prvá vrstva by mala byť nanosená na všetky opravované povrchy pred nanesením druhej vrstvy. Pre menej ako tri elementy nechajte na 2-3 minúty odparovať medzi vrstvami. Pre viac ako tri elementy sa odparovanie nevyžaduje.
- Aby sa znížilo riziko vzniku hrubých okrajov, vyhýbajte sa nanášaniu hrubých vrstiev
- Nechajte odparovať 30 minút pri 20°C
- Aby ste dosiahli čo najlepší efekt, naneste P190-6659 alebo iný bezfarebný lak NEXA AUTOCOLOR® HS+

PREPRAVA A SKLADOVANIE

Teplota skladovania: 0 až 35 °C. Skladujte v súlade s miestnymi nariadeniami. Skladujte v oddelenom a schválenom priestore. Skladujte v pôvodnej nádobe chránenej pred priamym slnečným svetlom na suchom, chladnom a dobre vetranom mieste, mimo nekompatibilných materiálov (pozrite si časť 10 MSDS) a potravín alebo nápojov. Odstráňte všetky zdroje vznietenia. Oddel'te od oxidačných materiálov. Udržujte nádobu tesne zatvorenú a utesnenú, kým nebude pripravená na použitie. Nádoby, ktoré boli otvorené, sa musia dôkladne znova utesniť a musia sa držať vo vzpriamenej polohe, aby sa zabránilo úniku. Neskladujte v neoznačených kontajneroch. Použite vhodné nádoby, aby ste zabránili kontaminácii životného prostredia.

INFORMÁCIE VOC

Hodnota limitu EÚ pre tieto produkty (kategória produktov: IIB.c) vo forme pripravenej na použitie je maximálne 420 g/liter VOC. Obsah VOC týchto produktov vo forme pripravenej na použitie je maximálne 420 g/liter. V závislosti od zvoleného spôsobu použitia môže byť aktuálny VOC týchto produktov pripravený na použitie nižší, ako to uvádza smernica EÚ.



ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Tieto produkty sú určené len na profesionálne použitie a nebudú sa používať na iné účely, ako je to uvedené v tejto príručke. Informácie na tomto TDS sú založené na aktuálnych technických a vedeckých znalostiach a používateľ je povinný vykonať všetky potrebné opatrenia, aby zabezpečil vhodnosť produktu na dané účely.

Informácie o zdraví a bezpečnosti nájdete v Bezpečnostnej príručke zariadenia alebo na webovej stránke: www.nexaautocolor.com



PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland
Phone: +48 22 753 03 10
Fax: +48 22 753 03 13

Process Karta

