

Dátum aktualizácie: 2016-01-29

PRODUKTY SÚ URČENÉ LEN NA PROFESIONÁLNE POUŽITIE PRI OPRAVÁCH VOZIDIEL PO NÁRAZE

H5930V

Táto karta údajov nahrádza všetky predchádzajúce verzie.

2K™ Základ Self Leveling P565-5601, P565-5605, P565-5607

PRODUKT	POPIS
P565-5601	2K™ Základ Self Levelling SG1 – Svetlosivý
P565-5605	2K™ Základ Self Levelling SG5 – Sivý
P565-5607	2K™ Základ Self Levelling SG7 – Tmavosivý
P210-8430	2K™ HS Tužidlo – Zrýchlený
P210-844	2K™ HS Tužidlo – Stredné
P210-845	2K™ HS Tužidlo – Pomalé
P850-1491	2K™ Riedidlo – Rýchly
P850-1492	2K™ Riedidlo – Stredné
P850-1493	2K™ Riedidlo – Pomalé
P850-1494	2K™ Riedidlo – Veľmi Pomalý
P850-1495	2K™ Riedidlo – Vysokoteplotné
P850-1692	2K™ Riedidlo s nízkym obsahom VOC – Rýchly
P850-1693	2K™ Riedidlo s nízkym obsahom VOC – Stredné
P850-1694	2K™ Riedidlo s nízkym obsahom VOC – Pomalé
P852-1690	2K™ Riedidlo – Zrýchlený, aplikačná teplota 18 – 25 C
P852-1670	Prevodník pre plasty

POPIS PRODUKTU

Základ Self Leveling je vyvinutý na základe najnovšej technológie základovania a dokáže optimalizovať proces základovania. Je navrhnutý tak, aby poskytoval vysokú kvalitu vzhľadu konečného povrchu porovnateľnú s kvalitou vzhľadu, ktorá sa dosahuje pri použití brúsiteľných podkladov, ale bez potreby brúsenia pred aj po aplikácii. Excelentné aplikačné vlastnosti, veľmi vyrovnaný rozlev a skvelé vypnutie povrchu sú hlavnými piliermi výkonnosti tohto produktu.

Vďaka výnimočným príľnavostným parametrom, ktoré umožňujú v rámci procesu prípravy povrchu vylúčiť brúsenie udržiavacích elektroforetických podkladov, dokáže Self Levelling poskytnúť veľmi rýchly proces základovania nových dielov. Základ Self Levelling môže byť priamo prelakovaný už 15 minút alebo až 5 dní po aplikácii bez toho, aby bolo potrebné povrch brúsiť. Vďaka tomu je možné nové diely základovať v predstihu hromadne v skupinách a s minimálnou prípravou. Následne môžu byť nové diely uskladnené a pripravené na proces prelakovania vrchným lakom spolu s ostatnými zvyšnými časťami vozidla.

Povrch elektroforézy, poškodený drobnými škrabancami, ale aj hlbšími ryhami siahajúcimi až na substrát, netreba pred aplikáciou Self Levelling ošetrovať nástrekom vrstvy reaktívneho základu. Elimináciu tohto procesu umožňujú značné príľnavostné a antikorozívne vlastnosti produktu.

Kombináciou (miešaním) produktov P565-5601, P565-5605 a P565-5607 je možné získať jednotlivé stupne G1, G3, G5, G6 a G7 odtieňov sivej v stupnici Spectral Grey (pozri sekcia Spectral Grey).

Pridanie prevodníka P852-1670 umožňuje pokryť primeru Self Levelling nové, čisté plastové diely s TPO, PP / EPDM.

Innovating repair solutions

VŠEOBECNÉ POZNÁMKY

PRÍPRAVA SUBSTRÁTU

Self Levelling P565-560x môže byť aplikovaný na rozsiahly rad substrátov, ktorý zahŕňa:

- ✓ Dobre očistené nebrúsené elektroforetické povrchy
- ✓ Plochy holých oceľových povrchov, s priemerom až 10 cm bez potreby predchádzajúceho ošetrenia reaktívnym základom
- ✓ Povrch galvanizovanej ocele, prebrúsený na substrát v ploche s veľkosťou maximálne do priemeru 10 cm
- ✓ Pozink, prebrúsený na substrát v ploche s veľkosťou do priemeru 10 cm
- ✓ Hliník a jeho zliatiny, prebrúsené na substrát v ploche do veľkosti maximálne 10 cm
- ✓ Staré lakované a originálne povrchy, prebrúsené pomocou P320 alebo jemnejším
- ✓ Povrch GRP a iných sklenených laminátov, prebrúsený pomocou P120/ P240/ P320
- ✓ Polyesterové plniče, prebrúsené pomocou P120/ P240/ P320

Upozornenie: Na plochy holého kovu s priemerom väčším ako 10 cm, na plochy, ktoré sú obzvlášť náchylné na koróziu alebo kvôli splneniu štandardov kvality antikorozynej ochrany predpísaných výrobcami automobilov, by mala byť pred aplikáciou Self Levelling na povrch nanosená vrstva reaktívneho základu Nexa Autocolor®.

LAKOVANIE PLASTOV

Self Levelling je možné aplikovať priamo na veľmi dobre pripravené a očistené plastové materiály, ako sú ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR a SMC, rovnako aj na obrúsené nárazníky ošetrené základom na plasty.

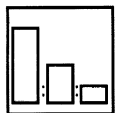
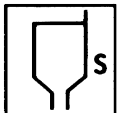




Veľké holé časti plastových dielov alebo plochy nárazníkov, prebrúsené až na substrát, napr. PP, TPO, PP/EPDM – základ by mal byť aktivovaný za normálnych okolností a zriadený prevodník P852-1670.

Plastové plochy musia byť pripravené čistenie a príprava - viď list L0700V.

ODMASTENIE

Pred začiatkom akejkoľvek prípravy umyte všetky plochy, ktoré majú byť lakované, mydlovou vodou. Povrch opláchnite čistou vodou, nechajte oschnúť a potom odmastite pomocou vhodného čističa substrátov z produkcie spoločnosti Nexa Autocolor®. Pred každou a po každej etape procesu prípravy sa uistite, že všetky substráty sú dôkladne očistené a osušené. Vždy ihneď zotrite čistič substrátov z povrchu dielu. Použite čistú, suchú utierku.

PROCES

	Základ Tužidlo * Riedidlo * / Prevodník	2.0 diely 1.0 diel 0.5 diely.
	Aplikačná viskozita pri 20°C: Doba spracovateľnosti pri 20°C:	16 – 18 s. / DIN4 60 min
	Veľkosť trysky, vrchné / gravitačné plnenie: Tlak	Ø 1.2 – 1.3 mm 3.0 – 3.7 bar (45 – 55 psi)
	Veľkosť trysky, vrchné / gravitačné plnenie: Tlak	Ø 1.2 – 1.3 mm 0.7 bar (až do 10 psi na hlave)
	Veľkosť trysky, vrchné / gravitačné plnenie: Vstupný tlak	Ø 1.2 – 1.3 mm Podľa odporúčaní výrobcu (typicky 2 bar, 30 psi pri vchode)
	Aplikujte 1 plnú samostatnú vrstvu alebo 1 jemnú + 1 plnú vrstvu pre dosiahnutie hrúbky filmu v rozmedzí 25 - 35 mikróvov Aplikujte tak, aby ste vytvorili rovný, hladký povrch. Vyhýbajte sa aplikácii hrubých, ťažkých vrstiev.	



PRÍPRAVA A APLIKÁCIA



Prelakovanie: Minimálne: 15 minút po aplikácii

Maximálne: 5 dní po aplikácii – bez brúsenia

Ak je povrch ponechaný voľne na vzduchu viac než 8 hodín, je potrebné ho pred prelakovaním vrchným lakom očistiť predčističom.

Ak je vrstva základu ponechaná voľne na vzduchu viac než 3 dni, je vhodné povrch pred aplikáciou vrchného laku jemne zmatovať a očistiť predčističom.

Po 5 dňoch aplikácie brúsiť s P400 (v suchom stave), alebo jemnejší.

Ak sa na povrchu objavia nejaké čiastočky prachu alebo iných nečistôt, je možné ho, po aplikácii prvej vrstvy bázy Aquabase® Plus, zľahka prebrúsiť / matovať pomocou brusiva P800 s molitanovou podložkou.

V iných prípadoch, pred brúsenie, musí byť celkom suchý základný náter.



Na prelakovanie použite: vrchné krycie laky 2K HS Plus (P471-) alebo vodou riediteľné bázy radu Aquabase® Plus (P989-).

POZNÁMKY K PROCESU

VÝBER TUŽIDLA A RIEDIDLA

Tužidlo	Teplota	Riedidlo
P210-8430	Nižšie 25°C	P852-1690
P210-8430	25 – 30°C	P850-1492/-1493/-1494 alebo P850-1692/-1693/-1694
P210-844	Viac než 30°C	P850-1493/-1494 alebo P850-1693/-1694
P210-845	IR/Gas	P850-1494 alebo P850-1694

ZÁKLADY 2K SELF LEVELING POUŽITIE AKO ZÁKLADY KONVENČNÉ

Aplikujte 1 jemnú + 2 plné vrstvy. Tím dosiahnete hrúbku filmu približne v rozmedzí 100 – 110 µm.

Pre brúsenie pri 60°C 30 minút

IR:
Suchý pre brúsenie pri sušení infražiarou (Stredné vlny): nechajte 5 minút odvetrať, potom 10 minút vytvrdzovať

Pri sušení pomocou technológie IR / GAS použite najpomalšiu kombináciu tužidla a riedidla: pri teplote 110 °C umiestnite vo vzdialenosti 50 cm

Ďalšie práce Po vychladnutí brúste za sucha brúsnym papierom P400 alebo jemnejším

SPEKTRÁLNA ŠEDÁ

Odtiene sivej podľa stupnice Spectral Grey sú vyberané podľa toho, aká farba bude použitá ako vrchný krycí lak / báza. Odporúčané odtiene sivej podľa stupnice Spectral Grey pre všetky farby sú uvedené vo farebných informačných systémoch spoločnosti PPG.

Po vybratí správneho odtieňa sivej pre konkrétnu farbu vrchného krycieho laku / bázy v rámci stupnice Spectral Grey je možné tento odtieň plniča namiešať podľa hodnôt uvedených v tabuľke vyššie. Stupne odtieňov sivej Spectral Grey SG1, SG5 a SG7 sú k dispozícii priamo z plechovky. Stupne sivej Spectral Grey SG3, SG5 a SG6 je možné namiešať pomocou jednotlivých produktov P565-5601 / P565-5605 / P565-5607 v pomere podľa hodnôt uvedených vyššie:

	SG1	SG3	SG5	SG6	SG7
P565-5601	100	75	-	-	-
P565-5605	-	25	100	48	-
P565-5607	-	-	-	52	100

Do zmesi namiešanej podľa stupnice odtieňov sivej Spectral Grey pridajte pred aplikáciou tužidlo a riedidlo podľa pokynov uvedených v tomto Technickom liste.



MIEŠANIE PODĽA HMOTNOSTI

Hmotnosti sú uvedené v gramoch a kumulatívne. Váhy medzi pridávaním jednotlivých zložiek NEKALIBRUJTE.

DÁVKOVANIE S RIEDIDLAMI P850-149x V PODIELE 2 : 1 : 0,5

Požadované Objemové Množstvo (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
P565-560x	160	320	480	640	800
P210-8430/ -844/ -845	217	433	650	866	1083
P850-149x	242	485	727	969	1211

DÁVKOVANIE S RIEDIDLAMI P850-169x V PODIELE 2 : 1 : 0,5

Požadované Objemové Množstvo (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
P565-560x	160	320	480	640	800
P210-8430/ -844/ -845	217	433	650	866	1083
P850-169x alebo P852-1690	240	480	720	960	1200

DÁVKOVANIE S PREVODNIK P852-1670 V PODIELE 2 : 1 : 0,5

Požadované Objemové Množstvo (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
P565-560x	160	320	480	640	800
P210-8430/ -844/ -845	217	433	650	866	1083
P852-1670	242	483	725	966	1208

PREPRAVA A SKLADOVANIE

Teplota skladovania: 0 až 35 °C. Skladujte v súlade s miestnymi nariadeniami. Skladujte v oddelenom a schválenom priestore. Skladujte v pôvodnej nádobe chránenej pred priamym slnečným svetlom na suchom, chladnom a dobre vetranom mieste, mimo nekompatibilných materiálov (pozrite si časť 10 MSDS) a potravín alebo nápojov. Odstráňte všetky zdroje vznietenia. Oddel'te od oxidačných materiálov. Udržujte nádobu tesne zatvorenú a utesnenú, kým nebude pripravená na použitie. Nádoby, ktoré boli otvorené, sa musia dôkladne znova utesniť a musia sa držať vo vzpriamenej polohe, aby sa zabránilo úniku. Neskladujte v neoznačených kontajneroch. Použite vhodné nádoby, aby ste zabránili kontaminácii životného prostredia.

INFORMÁCIE VOC

Hodnota limitu EÚ pre tieto produkty (kategória produktov: IIB.c) vo forme pripravenej na použitie je maximálne 540 g/liter VOC. Obsah VOC týchto produktov vo forme pripravenej na použitie je maximálne 540 g/liter. V závislosti od zvoleného spôsobu použitia môže byť aktuálny VOC týchto produktov pripravený na použitie nižší, ako to uvádza smernica EÚ.

ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Tieto produkty sú určené len na profesionálne použitie a nebudú sa používať na iné účely, ako je to uvedené v tejto príručke. Informácie na tomto TDS sú založené na aktuálnych technických a vedeckých znalostiach a používateľ je povinný vykonať všetky potrebné opatrenia, aby zabezpečil vhodnosť produktu na dané účely.

Informácie o zdraví a bezpečnosti nájdete v Bezpečnostnej príručke zariadenia alebo na webovej stránke: www.nexaautocolor.com



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
 (Oddział w Warszawie)
 Ul. Bodycha 47
 05-816 Warszawa-Michałowice
 Polska
 Telefon: +48 22 753 03 10
 Faks: +48 22 753 03 13
www.nexaautocolor.com

