

2016-08-03

Tieto produkty sú určené len na profesionálne použitie pri opravách vozidiel po náraze

J3070V



Tento TDS nahrádza všetky predchádzajúce dostupné verzie.

HS Plus Clearcoat P190-8000

PRODUKT	POPIS
P190-8000	HS Plus bezfarebný lak
P210-8817	HS Plus tužidlo
P852-1660	Expresné riedidlo
P852-1661	Expresné riedidlo pri vysokých teplotách

Popis produktu

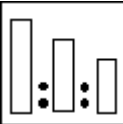






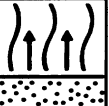

P190-8000 je akrylový 2-zložkový bezfarebný lak optimalizovaný na prekryvanie základných lakov AQUABASE® Plus. Tento nový bezfarebný lak bol vyvinutý s cieľom posilniť pozíciu značky NEXA AUTOCOLOR® ako lídra na trhu kvalitných produktov. Bezfarebný lak Express Plus Clearcoat poskytuje najvyššiu rýchlosť na trhu bez akýchkoľvek kompromisov týkajúcich sa vzhľadu, aplikácie alebo rozmeru opravovanej plochy. Aby bol dosiahnutý optimálny výkon, tento krištáľovo čistý lak používa špeciálne tužidlo (P210-8817) a dve riedidlá v závislosti od teploty aplikácie. Express Plus Clearcoat je najrýchlejší bezfarebný lak na trhu. Na vysušenie mu stačí len 5 minút pri 60 °C alebo 20 minút pri 40 °C, vďaka čomu šetrí množstvo času a energie.

PRÍPRAVA PODKLADU

Lak P190-8000 by sa mal používať len na:

- Základné laky P989 Aquabase Plus
- Zdokonalenie existujúceho laku. Existujúce laky je potrebné najskôr prebrúsiť (napr. pomocou brúsneho papiera Scotch-Brite™ Ultrafine Grey a pomocou P562-106) a pred aplikáciou P190-8000 vyčistiť pomocou P980-251, P980-9010 alebo P980-8252.


Proces aplikácie

	Štandardný systém aplikácie		Vysokoteplotný systém aplikácie	
	P190-8000	2 diely	P190-8000	2 diely
P210-8817	2 diely	P210-8817	2 diely	
P850-1660	0.5 diel	P852-1661	0.5 diel	
	MIEŠANIE PODĽA HMOTNOSTI Hmotnosti sú kumulatívne, medzi dopĺňaniami NEVYKONÁAJTE domiešavanie.			
	Objem požadovaného laku RFU (litre)	P190-8000	P210-8817	P852-1660/61
	0,1 L	45,7 g	91,2 g	101,4 g
	0,20 L	91,4 g	182,5 g	202,9 g
	0,25 L	114,2 g	228,1 g	253,6 g
	0,33 L	150,8 g	301,1 g	334,7 g
	0,50 L	228,4 g	456,2 g	507,2 g
	0,75 L	342,7 g	684,3 g	760,8 g
	1,00 L	456,9 g	912,4 g	1014,3 g
	1,50 L	685,3 g	1368,7 g	1521,5 g
	2,00 L	913,8 g	1824,9 g	2028,7 g
2,50 L	1142,2 g	2281,1 g	2535,8 g	
	17-19 sekundy DIN4 / 20°C			
	Trvanlivosť pri 20°C:		P852-1660	60 minút
			P852-1661	120 minút
Bezfarebný tak sa odporúča aktivovať a riediť bezprostredne pred aplikáciou.				
 H V L P	Dýza			
 COMPLIANT	Napájanie samospádom:	1,2 mm		
	Vstupný tlak:	Podľa inštrukcií od výrobcu, bežne 2 až 2,2 bar / 30 psi (vstup)		
	Aplikujte 1 ľahkú/strednú a 1 plnú vrstvu. Prvá vrstva by mala byť aplikovaná ako mierne zatvorená vrstva. Druhá vrstva sa aplikuje ako plná vrstva.			
	Medzi vrstvami:		5 minút	
	Pred silovým sušením alebo IR:		5 minút	
	Vypaľovanie pri teplote kovu: <u>210-8817/P852-1660</u>		Vypaľovanie pri teplote kovu: <u>P210-8817/P852-1661</u>	
	60°C: 5 minút		60°C: 10 minút	
	40°C: 10 minút		40°C: 20 minút	
	20°C: 90 minút		20°C: 120 minút	

Technical Data Sheet



Inovácia riešení na opravu

	V servise: teplotách	Pri chladných vonkajších	V servise: teplotách	Pri chladných vonkajších
	Zrýchlené IR sušenie pomocou HT riedidla: 6 min. na plný výkon (v závislosti od farby a vybavenia). Pred plným výkonom najskôr nechajte 5 minút odvetrať. Teplota kovu max. 100 °C			

POZNÁMKY K VŠEOBECNÉMU POSTUPU

POSTUP PRI OPRAVÁCH DOSTRATENA

- Oblasť na lakovanie dostratena vybrúste pomocou DA brúsky s mäkkou brúsnou podložkou so zrnitosťou 3000.
- Podľa vyššie uvedených informácií aplikujte lak P190-8000.
- Dbajte na to, aby sa v tejto oblasti minimalizovali ostré okraje aplikovaného bezfarebného laku.
- Na zjemnenie okrajov bezfarebného laku aplikujte nasledujúce zmesi:

Požadovaný cieľový objem laku RFU	P190-8000	P210-8817	P852-1660/61	P273-1106
0.1L	45.7g	91.2g	101.4g	106g

- Toto je maximálna povolená hodnota pre bodové opravy pomocou Spot Blender a podľa legislatívy pre VOC
- Okamžite zjemnite okraje prestriekaním pomocou P850-1622 alebo P273-1106.
- Pri lakovaní napr. dvier sa odporúča striekať dostratena ½ panelov. Je to efektívnejšie ako lakovanie celého panelu bezfarebným lakom.
- Po dôkladnom vypálení alebo, ak je to potrebné, po použití IR lampy na 5 minút zľahka prebrúste okraj pomocou DA brúsky s mäkkou brúsnou podložkou so zrnitosťou 3 000.
- Tento krok nie je nutný, ale leštenie je oveľa jednoduchšie.
- Leštite bežným spôsobom.

POMERY PRE ŠTRUKTÚROVANÉ A FLEXIBILNÉ PODKLADY

Na dosiahnutie štruktúrovanej finálnej úpravy môže byť použitý P565-7210/7220. Na flexibilných podkladoch by mal byť tiež použitý P100-2020.

Poznámka: Väčšina plastov používaných v automobiloch sa považuje za pevné. Tieto plasty môžu mať pri lakovaní automobilu určitú pružnosť, ale po namontovaní sú pevné. Pri lakovaní veľmi pružných plastov, väčšinou pri starších automobiloch (napr. penových plastov), je do bezfarebných lakov UHS potrebné pridať len prísadu v podobe plastifikátora (pozrite položku pružný v tabuľke nižšie).

V nasledujúcich tabuľkách sú uvedené **HMOTNOSTI ZMESÍ 1 I** pre rôzne vzhľady vrchného náteru pripraveného na striekanie.

Hmotnosti v gramoch sú kumulatívne. Medzi dopĺňaniami **NEVYKONÁVAJTE** domiešavanie.

Podklad	Vzhľad	P190-8000	P565-7210	P565-7220	P100-2020	P210-8817	P852-1660/61
PEVNÝ	Lesklý	456,9g				912g	1013,3g
	Matná štruktúra	243,8g	531,3g	-	-	814,7g	987,7g
	Zrnitosť kože	314,7g	-	557,0g	-	870,5g	991,5g
PRUŽNÝ	Lesklý	354,5g	-	-	473,8g	885,7g	1011,5g

Inovacia riešení na opravu



Matná štruktúra	244,8g	591,2g	-	-	916,3g	995,9g
Zrinitosť kože	270,5g	-	478,9g	-	838,2g	990,2g

NATIERANIE PLASTOV

Použite štandardný lakovací systém NEXA AUTOCOLOR® na plasty (podľa PDS).

ĎALŠIE UPOZORNENIA

Pri používaní produktov dodávaných v 2 baleniach sa bezprostredne po použití odporúča dôkladne vyčistiť pištoľ.

PREPRAVA A SKLADOVANIE

Teplota skladovania: 0 až 35 °C. Skladujte v súlade s miestnymi nariadeniami. Skladujte v oddelenom a schválenom priestore. Skladujte v pôvodnej nádobe chránenej pred priamym slnečným svetlom na suchom, chladnom a dobre vetranom mieste, mimo nekompatibilných materiálov (pozrite si časť 10 MSDS) a potravín alebo nápojov. Odstráňte všetky zdroje vznetenia. Oddel'te od oxidačných materiálov. Udržujte nádobu tesne zatvorenú a utesnenú, kým nebude pripravená na použitie. Nádoby, ktoré boli otvorené, sa musia dôkladne znova utesniť a musia sa držať vo vzpriamenej polohe, aby sa zabránilo únikom. Neskladujte v neoznačených kontajneroch. Použite vhodné nádoby, aby ste zabránili kontaminácii životného prostredia.

INFORMÁCIE VOC

Limitná hodnota VOC podľa EÚ pre tento produkt (kategória IIB.e), pripravený na okamžité použitie, je max. 420 g/l. Obsah VOC pre tento produkt, pripravený na okamžité použitie, je max. 420 g/l. V závislosti od zvoleného spôsobu použitia môže byť skutočná hodnota VOC pre tento produkt, pripravený na okamžité použitie, nižšia, ako predpisuje smernica EÚ.

Poznámka:

Kombinácia tohto produktu s lakmi P100-2020, P565-7210 alebo P565-7220 vytvorí náterovú vrstvu so špeciálnymi vlastnosťami, ktoré sú definované smernicou EÚ.

Pri týchto špecifických kombináciách: Limitná hodnota VOC podľa EÚ pre tento produkt (kategória IIB.e), pripravený na okamžité použitie, je max. 840 g/l. Obsah VOC pre tento produkt, pripravený na okamžité použitie, je max. 840 g/l.

ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Tieto produkty sú určené len na profesionálne použitie a nebudú sa používať na iné účely, ako je to uvedené v tejto príručke. Informácie na tomto TDS sú založené na aktuálnych technických a vedeckých znalostiach a používateľ je povinný vykonať všetky potrebné opatrenia, aby zabezpečil vhodnosť produktu na dané účely.

Informácie o zdraví a bezpečnosti nájdete v Bezpečnostnej príručke zariadenia alebo na webovej stránke: www.nexaautocolor.com.



PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Phone: +48 22 753 03 10
Fax: +48 22 753 03 13



Inovácia riešení na opravu