

Produktdatablad

April 2008

INTERNATIONELLT STANDARDOKUMENT
ENDAST FÖR PROFESSIONELLT BRUK



T3700V

Högfyllande epoxiprimer P580-2920

Produkt	Beskrivning
P580-2920	Högfyllande epoxiprimer
P275-3034	Högfyllande epoxihärdare, standard
P275-3032	Högfyllande epoxihärdare för Pluralmix
P850-1392	Turbo Plus förtunning medium

Produktbeskrivning

P580-2920 är en högpresterande epoxiprimer särskilt avsedd för högfyllande applikationer över strukturerade underlag såsom chassier. Den är särskilt framtagen för användning med multimix, för högtrycksapplicering eller med kombimetod. P580-2920 är en HS-produkt med utmärkta vidhäftningsegenskaper och korrosionsbeständighet över de flesta underlag inom kommersiell transport. I bruksfärdig form är VOC-halten i denna produkt lägre än 540 g/l.

För en utmärkt, hållbar finish bör P580-2920 överlackeras med antingen Turbo Plus, HS Turbo Plus eller EHS Turbo Plus topplacker.



Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

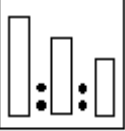



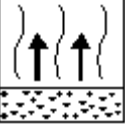




Innovativa reparationslösningar

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

Produktdatablad



Process

	Konventionell blandning Högtrycksapplicering/kombimetod		Pluralmix	
	Blandningsförhållande (efter volym) Konventionell		Blandningsförhållande (efter volym) Kombi/högtryck	
	P580-2920 4 delar P275-3034 1 del P850-1392 1 del	P580-2920 4 delar P275-3034 1 del P850-1392 0,5 delar	P580-2920 3 delar P275-3032 1 del	
	Brukstid vid 20 °C: 3–4 timmar Rengör pistolen omedelbart efter användning.		Brukstid vid 20 °C: ej relevant ANVÄND ENDAST MED PLURALMIX-UTRUSTNING	
	Högtrycksapplicering Ca 140 bar (2000 psi) vätsketryck Kombimetod (Air Assisted Airless) Ca 70 bar (1000 psi) vätsketryck Ca 1,4-1,8 bar (20-25 psi) munstyckstryck		0,33-0,37 mm munstycke 0,33–0,37 mm munstycke	
	Applicering: 1–2 skikt för 75–150 mikron torr skiktjocklek.			
	Avluftning: 10–15 minuter mellan skikt, beroende på skiktjocklek och torkförhållanden Avluftning: 15–30 minuter före ugnstorkning.			
	Lufttorkning (20°C): Dammtorr: 10–15 min Klibbfri: 60 min. Genomtorr: 16 timmar Ugnstorkning låg temp. Genomtorr vid: 60°C metalltemperatur 40 minuter 50°C metalltemperatur 80 minuter 40 C metalltemperatur 120 minuter		Lufttorkning (20°C): Dammtorr: 10–15 min Klibbfri: 60 min. Genomtorr: 12–16 timmar Ugnstorkning låg temp. Genomtorr vid: 60°C metalltemperatur 30 minuter 50°C metalltemperatur 60 minuter 40 C metalltemperatur 90 minuter	
Uppgifterna ovan är endast ungefärliga och varierar beroende på skiktjocklek och torkförhållanden.				
	Våtslipning: P600 eller finare. När ytan är genomtorr			
	Maskinslipning: P240 eller finare. När ytan är genomtorr			
	Omlackering: Kan omlackeras vått-i-vått efter 30 minuters avluftning För bästa resultat, låt torka fullständigt före omlackering			

Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

Innovativa reparationslösningar

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.



Process

UNDERLAG OCH FÖRBEREDNING

Underlag	Förberedning	Observera
Stål	Rengöring genom blästring är den ytbehandling som lämpar sig bäst för maximal hållbarhet och optimal lackåtgång. Blästra till SA2.5 minimumstandard. Alternativt, mattslipa grundligt med P80-P180 slipondeller för torr maskinslipning eller P120-P220 våt- och torrslippapper. Rengör därefter med P850-1378.	Ytan måste vara fri från olja/fett, svetsstänk och rost.
Rostfritt stål	Avfetta med P850-1367 och slipa med P180-240 slipondeller för torr maskinslipning eller P400 slippapper för våt-och torrslipning. Rengör därefter med P850-1378.	
Aluminium	Mattslipa grundligt med P240 slipondeller för torr maskinslipning eller Scotchbrite. Rengör därefter med P850-1378	Rekommenderas inte över sammanfogade aluminiumdelar. Rådfråga din lokala Nexa Autocolor-återförsäljare
Fabrikslack i gott skick Verkstadsprimer i gott skick Gammal lack i gott skick (tvåkomponent) Elektrolack i gott skick	Mattslipa grundligt med P240-P320 slipondeller för torr maskinslipning eller P400 våt- och torrslippapper. Rengör därefter med P850-1378	Gamla syntetlack måste vara fullständigt härdade och utan genomslag.
Grånat galvaniserat stål/ Zintec	Rengör med P273-901; avfetta med P850-1367 och slipa med fin Scotchbrite eller P180-P320 slipondeller för torr maskinslipning.	Ytan måste vara fri från oxidationsrester.
Varmförzinkat stål	Avfetta grundligt med P850-1367, slipa med Scotchbrite (fin) eller P400 våt- och torrslippapper. Rengör därefter med P850-1378.	Var försiktig så att du inte tränger igenom täcksiktet när du slipar glasfiber.
GRP (glasfiber) "Glasonite"	Rengör med P273-901. Mattslipa grundligt med P240-P280 slipondeller för torr maskinslipning eller P320-P400 våt- och torrslippapper. Rengör därefter med P850-1378.	

P580-2920 rekommenderas INTE för användning över termoplastunderlag.

För mer utförlig information om förberedning av ett visst underlag, se produktdatablad Q0100: "Förberedning och förbehandling".

Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

Innovativa reparationslösningar

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.



Produktdatablad

Allmänt om processen

OMLACKERING

Torktiderna är beroende av skiktjocklek och torkförhållanden. I likhet med andra primers förbättrar längre torktider före omlackering det slutgiltiga utseendet. Kan omlackeras med **Nexa Autocolor** 2K primers/underlack eller topplackeras direkt med **Nexa Autocolor** 2K topplacker för kommersiella fordon. Vid topplackering med CT Aquabase P962-serien är det viktigt att P580-2920 är fullständigt torr efter ugnstorkning eller lämnas att torka över natten. Se relevant produktdatablad för mer utförlig information. Omlackera inte med syntetiska enkomponents-topplacker.

OBSERVERA: P580-2920 får inte omlackeras med EHS P383 eller andra syntetiska enkomponents-topplacker.

INFORMATION OM APPLICERINGSUTRUSTNING

Det är viktigt att lack och härdare blandas med det korrekta blandningsförhållandet. Multimix-utrustning bör kalibreras regelbundet för att säkerställa korrekt blandning av lack/härdare.

P275-3032 härdare får ENDAST användas med multimix-applikeringsutrustning.

TORKNING

De angivna torktiderna är ungefärliga och kan variera beroende på torkförhållanden och skiktjocklek. Dålig ventilation och extra skiktjocklek förlänger torktiderna. Vid torkning över natten är det viktigt att temperaturen ligger på över 15 °C för att primern ska genomhärdas.

TÄCKFÖRMÅGA (för bruksfärdig lack)

Med 4:1: Ca 9,6 m² per liter vid en torr skiktjocklek på 50 mikron på slätt stål

VOC-INFORMATION

EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIB.c) i bruksfärdig form är högst 540 g/liter. VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är högst 540 g/liter.

Beroende på valt användnings sätt kan den faktiska bruksfärdiga VOC-halten i denna produkt vara lägre än den som anges i EU-direktivet.

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet.

För information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på:

http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

För mer information, kontakta:

PPG Scandinavia

Midtager 29

2605 Brøndby

Danmark

Tel: + 45 43 43 65 66

Fax: + 45 43 43 81 88

Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

Innovativa reparationslösningar

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.



Produktdatablad



Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

Innovativa reparationslösningar

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.