

Produktdatablad

December 2006

INTERNATIONELLT STANDARDOKUMENT
ENDAST FÖR PROFESSIONELLT BRUK

V0120

Turbo Plus P488-serien

Produkt	Beskrivning
P488-	Turbo Plus mixfärger och färdigblandad lack
P273-1083	Turbo Plus justeringsmedel
P210-820	Turbo Plus extra långsam MS härdare
P210-821	Turbo Plus långsam MS härdare
P210-822	Turbo Plus medium MS härdare
P275-255	Turbo Plus Express
P275-444	Turbo Plus Rapide
P850-1390	Turbo Plus extra långsam förtunning
P850-1391	Turbo Plus långsam förtunning
P850-1392	Turbo Plus förtunning medium
P850-1393	Turbo Plus snabb förtunning
P491-1000	Turbo Plus aluminium
P565-98	Turbo Plus matteringsmedel
P100-2020	Flexibel tillsats för plast

Produktbeskrivning

Turbo Plus är ett snabbt, mångsidigt tvåkomponents akrylbaserat lacksystem särskilt avsett för lackering av kommersiella fordon. Turbo Plus ger en yta med enastående glans och hållbarhet som uppfyller de högsta standarderna i branschen. Turbo Plus erbjuder lackerare av kommersiella fordon oöverträffad flexibilitet och enkel applicering på en rad olika underlacker som utvecklats särskilt för lackering av underlag som normalt förekommer på kommersiella fordon. Det breda urvalet av MS härdare och förtunningsmedel gör att fordon av alla storlekar kan sprutlackeras med Turbo Plus och alltid uppnå bästa möjliga resultat.



Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

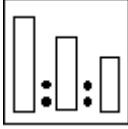





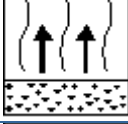

Innovativa reparationslösningar

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

Produktdatablad

Process

HVLP och konventionell applicering

	Standardprocess	Högfyllnadsprocess
	Turbo Plus (P488-) 3 delar Turbo Plus MS härdare 1 del Turbo Plus förtunning 1 del	Turbo Plus (P488-) 3 delar Turbo Plus MS härdare 1 del Turbo Plus förtunning 0,5 delar
	Brukstid vid 20°C: 4-6 timmar Rengör pistolen omedelbart efter användning.	Brukstid vid 20°C: 3-5 timmar Rengör pistolen omedelbart efter användning.
	16-18 sek. DIN4 (20-22 sek. BSB4) vid 20°C	19-21 sek. DIN4 (25-27 sek. BSB4) vid 20°C
	1,4-1,8 mm 3,3-4,3 bar (50-65 psi)	1,4-1,8 mm 3,3-4,3 bar (50-65 psi)
	1,0-1,4 mm Munstyckstryck: 0,675 bar (max 10 psi)	1,0-1,4 mm Munstyckstryck: 0,675 bar (max 10 psi)
	2 enkla skikt 40-50 mikron	2 enkla skikt 40-50 mikron
	Minst 10 minuter mellan skikt	Minst 10 minuter mellan skikt
	Lufttorkning (20°C): Damm torr 20-30 minuter Hanterbar 6 timmar Omlackering: 16 timmar Genomtorr: 16 timmar Ugnstorkning vid en metalltemperatur på: 40°C 90 minuter 50°C 60 timme 60°C 30 minuter 70°C 20 minuter Genomtorr Efter avsvälning	Lufttorkning (20°C): Damm torr: 20-30 minuter Hanterbar: 6 timmar Omlackering: 16 timmar Genomtorr: 16 timmar Ugnstorkning vid en metalltemperatur på: 40°C 90 minuter 50°C 60 timme 60°C 30 minuter 70°C 20 minuter Genomtorr Efter avsvälning
OM-LACKERING	När produkten är genomtorr	När produkten är genomtorr

Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

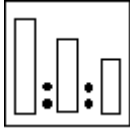




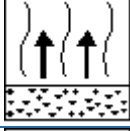

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

Innovativa reparationslösningar

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

Produktdatablad

Process

	Högtryckssprutning	Med överliggande kopp
	Turbo Plus (P488-) 3 delar Turbo Plus MS härdare 1 delar Turbo Plus förtunning 0,5 delar	Turbo Plus P488- 3 delar Turbo Plus MS härdare 1 delar Turbo Plus förtunning 1 del eller 0,5 delar
	Brukstid vid 20°C: 3-5 timmar Rengör pistolen omedelbart efter användning.	Brukstid vid 20°C: 3-6 timmar beroende på blandningsförhållande Rengör pistolen omedelbart efter användning.
	19-21 sek. DIN4 (max 21 sek.) (25-27 sek. BSB4) (max 27 sek.) vid 20°C	3:1:1 - 16-18 sek. DIN4 (20-22 sek. BSB4) eller 3:1:0,5 - 19-21 sek. DIN4 (25-27 sek. BSB4) vid 20°C
	0,22-0,28 mm Vinkel 40°-60°C 90-120 bar (1350-1800 psi)	1,1-1,4 mm Munstyckstryck: 2,7-4,0 bar (40-60 psi) Färgtryck: 0,3-1,0 bar (5-15 psi)
	1 lätt och 1 fullt skikt 40-50 mikron	2 enkla skikt 40-50 mikron
	Minst 10 minuter mellan skikt och före ugnstorkning	Minst 10 minuter mellan skikt och före ugnstorkning
	Lufttorkning (20°C): Dammtorr: 20-30 minuter Hanterbar: 6 timmar Genomtorr: 16 timmar Ugnstorkning vid en metalltemperatur på: 40°C 90 minuter 50°C 1 timme 60°C 30 minuter 70°C 20 minuter Genomtorr: Efter avsvälning	Lufttorkning (20°C): Dammtorr: 20-30 minuter Hanterbar: 6 timmar Genomtorr: 16 timmar Ugnstorkning vid en metalltemperatur på: 40°C 90 minuter 50°C 1 timme 60°C 30 minuter 70°C 20 minuter Genomtorr: Efter avsvälning
OM-LACKERING	När produkten är genomtorr	När produkten är genomtorr

Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

Innovativa reparationslösningar

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

Allmänt om processen

UNDERLAG OCH FÖRBEREDNING

Originallacker i gott skick, verkstadsprimers. Nyapplicerad Turbo Plus (som torkat över natten/ugnstorkat), P540-serien Fastbuild, P540-51X högfyllande anti-korrosiv primer, P540-414 högfyllande anti-korrosiv primer, P540-415 svetsbar Fastbuild, P565-876/-897 vått-i-vått-primers, P580-2100/-350X/-3005 epoxiprimers, P565-755 transparent sealer, underlack för omlackering (P595-serien), P565-625 Primecoat och P565-767 kromfri etsprimer.

I de fall där slipning är nödvändig rekommenderas följande kornstorlekar:

Våt- eller torrslipning: P600 - P800
Maskintorrslipning: P280 - P320

Rengör med P850-1378 efter mattslipning. För lackeringsarbeten där utseendet är av stor betydelse rekommenderas noggrann förberedning av underlaget.

För optimalt utseendemässigt resultat och hållbarhet bör Turbo Plus appliceras över tvåkomponentsprimers.

För mer utförlig information om förberedning av ett visst underlag, se produktdatabladet Q0100, "Förberedning och förbehandling".

FÄRGBLANDNING

Alla färgade lackprodukter bör röras om ordentligt för hand när de öppnas. Dessutom bör blandningsbaser röras om med maskin i 10 minuter före användning. Därefter bör blandningsbaserna röras om med maskin två gånger om dagen i högst 10 minuter åt gången.

FÄRGKONTROLL

Som med alla fordonslackeringssystem bör en färgkontroll utföras innan fordonet lackeras.

INFORMATION OM APPLICERINGSUTRUSTNING

HVLP

Den sprutpistol som lämpar sig bäst för applicering av produkter för kommersiell transport är en tryckmatad HVLP-pistol.

Munstyckstryck: max 0,675 bar (10 psi)
Färgtryck: max 0,3-1,0 bar(5-15 psi)

Om långa slangar används måste appliceringstrycket ökas.

Högtrycksapplicering

Vid högtrykssprutning bör den aktiverade lacken inte användas över 21 sek DIN4 (27 sek BSB4), (t.ex. 3:1:0,5 aktiveringsförhållande), annars kan det uppstå torra fläckar i lackskiktet.

Kombimetod (Air Assisted Airless)

Kombimetoden rekommenderas inte.

TORKNING

De angivna torktiderna är ungefärliga och kan variera beroende på torkförhållanden och skiktjocklek. Dålig ventilation, temperaturer under 20°C och extra skiktjocklek förlänger torktiderna.

Större fordon behöver längre ugnstorkningstider för att uppnå den metalltemperatur som krävs.

Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

Innovativa reparationslösningar

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

Produktdatablad

VAL AV HÄRDARE OCH FÖRTUNNING

Det exakta valet av kombinationen härdare/förtunning beror på pistoluppsättning, luftväxling, temperaturförhållanden vid applicering, jobbets storlek och personlig smak.

Turbo Plus härdare och förtunnningar har formulerats noggrant för att kunna tillhandahålla ett brett utbud av appliceringsegenskaper, dvs.:

Medium MS härdare plus Snabb förtunning	Medium MS härdare plus	Medium MS härdare plus medium förtunning	Långsam MS härdare plus	Långsam MS härdare plus långsam förtunning	Extra långsam MS härdare plus
---	---------------------------	--	----------------------------	--	----------------------------------

Idealisk för mindre jobb, t.ex. förarhytter vid låga temperaturer

*Snabb luftväxling
Ökad fuktighet vid applicering och längre avluftning, stora jobb m.m.*

Mycket långsam process för höga temperaturer

Beroende på jobbets storlek och omgivande temperaturer kan valfri kombination av härdare och förtunning användas.

BLANDNINGSFÖRHÅLLANDEN

För konventionell sprutning rekommenderas två förtunningsprocesser:

Standardprocess

Används vid krav på optimal utflytning och när underlaget har förberetts väl.

Turbo Plus (P488-)	3
Turbo Plus MS valfri härdare	: 1
Turbo Plus valfri förtunning	: 1

Högfyllnadsprocess

Idealisk för användning över strukturerade stålkomponenter, t.ex. chassier eller andra områden där utflytningen är av mindre betydelse. Optimal process för högfyllnad.

Turbo Plus (P488-)	3
Turbo Plus MS valfri härdare	: 1
Turbo Plus valfri förtunning	: 0,5

VAL AV KATALYSATOR

För förbättring av genomhärdning vid låga temperaturer (under 20°C) kan Turbo Plus Rapide (P275-444) användas i kombination med aktiverat och förtunnat Turbo Plus-system. Se produktdatabladet för Turbo Plus Rapide för mer information.

För att förkorta torktiderna för ugnstorkning vid låg temperatur kan Turbo Plus Express P275-255 användas i kombination med aktiverat och förtunnat Turbo Plus-system. Se produktdatabladet för Turbo Plus Express för mer information.

Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

Innovativa reparationslösningar

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

REDUKTION AV GLANSGRAD

Glansen hos Turbo Plus solida färger kan reduceras genom tillsättning av Turbo Plus matteringsmedel (P565-98) enligt följande:

Yta	Turbo Plus (P488-serien)	Matteringsmedel (P565-98)
Halvblank	3 delar	1 del
Äggskal	2 delar	1 del
Matt	1 del	1 del (max)

Efter tillsättning av P565-98, aktivera och förtunna som vanligt. Se produktdatabladet för matteringsmedel för mer information.

P565-98 bör röras om ordentligt före användning.

Glansreduktionen varierar mellan färger, underlag, applicerings-/torkningsförhållanden och skiktjocklekar. Vi rekommenderar att du sprutar en provpanel före användning och att du anpassar halten av matteringsmedel P565-98 om nödvändigt.

Överskrid **INTE** gränsen för den angivna maxnivån för tillsättning av P565-98.

ALUMINIUM, ENKELLAGER

Turbo Plus aluminium (P491-1000) är en färdigblandad enkellagrig metallicfärg som enbart är avsedd för applicering genom konventionell sprutning. Den ska aktiveras och förtunnas enligt nedan:

P491-1000	3 delar
Turbo Plus medium MS härdare P210-822	1 del
Turbo Plus medium förtunning P850-1392	2 delar

För att uppnå en appliceringsviskositet på 14-16 sek. DIN4 (18-20 sek. BSB4)

Applicera 2 enkla skikt följda av ett lätt dubbelt skikt med en 20 % extra tillsats Turbo Plus medium förtunning P850-1392.

DEKOR/MÅLNING (MED PENSEL)

Turbo Plus kan målas med Turbo Plus, aktiverad (3:1) och utan tillsatt förtunning. Det går även att använda P383-serien EHS Hi-Gloss 383 med 20-30 ml tillsatt Turbo Plus härdare för varje 0.5 liter EHS Hi-Gloss 383 (P383-serien). Dekorering över Turbo Plus bör utföras inom två dagar efter applicering. Slipa ytan med Scotch-Brite (ultrafin) före dekorering.

APPLICERING AV DEKALER

Se till att lacksystemet är fullständigt härdat före applicering av självhäftande dekaler. Det kan ta något längre tid än vad som anges under "Genomtorr", och kan variera beroende på vilket system som använts, skiktjocklek, applicerings- och torkförhållanden, dekaltyp m.m.

KORRIGERINGAR

Polering är normalt inte nödvändig eftersom Turbo Plus-systemet ger en glansig yta redan vid applicering. Smuts kan dock avlägsnas från filmen med slippapper med kornstorlek P1200 eller finare, och därefter kan ytan poleras för hand eller med maskin med ett fint slipmedel såsom P562-64 mellanfint slipmedel, följt av P971-9 polermedel. Polering av Turbo Plus-lacker är enklast inom en dag efter att de blivit genomtorra.

Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

Innovativa reparationslösningar

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

Produktdatablad

LACKERING AV PLAST

P100-2020 flexibel tillsats för plast ska tillsättas till Turbo Plus topplack när denna används över flexibla plastunderlag.

Applicera **Nexa Autocolor** plastprimers för lackering av flexibla underlag. Se produktdatabladet för plastlackeringssystem (Y0100) för mer information. Den grundlackerade plasten kan topplackeras med EHS Turbo Plus blandad med P100-2020. Om extra fyllnad önskas, applicera lämplig **Nexa Autocolor** tvåkomponents underlack blandad med P100-2020 (se produktdatabladet för Flexibel tillsats för mer information) innan Turbo Plus topplack appliceras.

P100-2020 bör tillsättas till Turbo Plus med följande förhållanden:

Hårda plaster

Använd standard Turbo Plus för önskad glansgrad.

Flexibla plastmaterial

Blandningsförhållande:

Turbo Plus	5 delar
P100-2020	1 del

EFTER tillsättning av P565-2020, aktivera och förtunna som vanligt

För att reducera glansgraden hos Turbo Plus solida färger vid lackering av flexibla plastmaterial:

YTA	Turbo Plus (P498-serien)	Flexibel tillsats (P100-2020)	Matteringsmed el (P565-98)
Halvblank	5	1	2
Äggskal	5	1	3
Matt	5	1	6

EFTER tillsättning av P100-2020 och P565-98, aktivera och förtunna som vanligt

Mycket flexibla plaster

Blandningsförhållande:

Turbo Plus	2 delar
P100-2020	1 del

EFTER tillsättning av P100-2020, aktivera och förtunna som vanligt

För att reducera glansgraden hos Turbo Plus solida färger vid lackering av mycket flexibla plastmaterial:

YTA	Turbo Plus (P498-serien)	Flexibel tillsats (P100-2020)	Matteringsmed el (P565-98)
Halvblank	2	1	1
Äggskal	2	1	1.5
Matt	2	1	3

Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

Innovativa reparationslösningar

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

Produktdatablad

EFTER tillsättning av P100-2020 och P565-98, aktivera och förtunna som vanligt

Övrig information

1. Tillsättning av P100-2020 till Turbo Plus förlänger torktiden.
2. Höga halter av P565-98 i kombination med P100-2020 kan resultera i låg opacitet med vissa ljusa kulörer. Det kan behövas extra skikt eller användning av tonad underlack i dessa fall.
3. Se till att P565-98 och de färdiga produkterna har rörts om ordentligt före användning.

TÄCKFÖRMÅGA

Ca 8-12 m² per liter bruksfärdig lack vid en torr skiktjocklek på 50 mikron (0,0506 mm).

ÖVRIGA ANMÄRKNINGAR

Låt lackerna härda ordentligt innan de utsätts för fordonstvätt. Detta kan ta flera veckor om fordonen har lufttorkats i låga temperaturer och/eller skikten är ovanligt tjocka.

ELEKTROSTATISK APPLICERING

Turbo Plus kan appliceras med elektrostatisk metod. Resultatet är beroende av kulör och blandningsförhållande.

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet. För information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på: <http://www.nexaautocolor.com>

För mer information, kontakta:

PPG Scandinavia
Midtager 29
DK-2605 Brøndby
Danmark.

Telefon: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.
© © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.
Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.
Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

Innovativa reparationslösningar

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

Produktdatablad