

Produktdatablad

Augusti 2006



INTERNATIONELLT STANDARDOKUMENT
ENDAST FÖR PROFESSIONELLT BRUK

H4830V

Snabb HS vått-i-vått-primer P565-3030 och P565-3031

<i>Produkt</i>	<i>Beskrivning</i>
P565-3030	Snabb HS vått-i-vått-primer - Grå
P565-3031	Snabb HS vått-i-vått-primer - Vit
P210-842	2K HS Härdare - Snabb
P210-8430	2K HS Härdare - Medel/snabb
P210-844	2K HS Härdare - Medel
P210-845	2K HS Härdare - Långsam
P170-5670	HS mixfärg för Spectral Grey
P850-1491/1492/1493 1494/1495	2K förtunning
P850-1692/1693/1694	2K låg-VOC-förtunnare
P100-2020	Mjukmedel för plast

Produktbeskrivning

P565-3030 och P565-3031 är snabbtorkande 2-packs akrylprimer, avsedda för användning under Aquabase™ (P965-) Aquabase Plus grundlack (P989) 2K HS Plus täcklack (P471) och 2K täcklack (P420/P421) för att få ett snyggt utseende och en bra vidhäftning över en mängd olika underlag.

Eftersom de appliceras vått-i-vått kan reparationen göras mycket fort – särskilt på nya paneler.

Sortimentet med Spectral Grey-primer kan skapas med P565-5301/5305/5307, vilket säkerställer att kulörmatchningar av hög kvalitet kan uppnås snabbt och lätt samtidigt som topplacken utnyttjas optimalt.

Innovativa reparationslösningar

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

UNDERLAG OCH FÖRBEREDNING

P565-3030/3031 bör endast användas över:

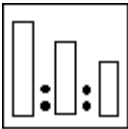





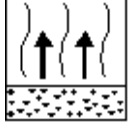

Originallackering i gott skick efter slipning.
För bästa resultat är det mycket viktigt att underlaget förbereds riktigt.
Följande kornstorlek rekommenderas vid slipning: -

Våtslipning	P400 eller finare
Maskintorrslipning	P320 eller finare

Etch-primat stål och aluminium.

Nya paneler i elektrodopplack av god kvalitet efter lätt slipning med Scotch-Brite™, varvid den ska lämnas så opåverkad som möjligt, före applicering av vått-i-vått-primer.

Process

	<p>Med 2K förtunning 14XX</p> <p>P565-3030/3031 5 delar P210-842/8430/844/845 1 del P850-14XX 1,5 delar</p> <p>ANMÄRKNING: Tillsätt INGA acceleratorer!</p>	<p>Med 2K låg-VOC förtunning 16XX</p> <p>P565-3030/3031 5 delar P210-842/8430/844/845 1 del P850-16XX 2 delar</p> <p>ANMÄRKNING: Tillsätt INGA acceleratorer!</p>
	<p>Aktiverad viskositet: 17-19 s DIN4 (20-22 s BSB4)</p> <p>Användningstid: 45 min vid 20 °C. Rengör sprutan omedelbart efter användning</p>	
	<p>Munstycke Självtryck: 1,4-1,6 mm Sugmatning: 1,6-1,8 mm Tryck: 3,0-3,7 bar (45-55 psi)</p>	
	<p>Munstycke Självtryck: 1,4-1,6 mm Sugmatning: 1,6-1,8 mm Tryck: 0,7 bar (10 psi max. vid munstycket)</p>	
	<p>Munstycke Självtryck: 1,4-1,6 mm Sugmatning: 1,6-1,8 mm Ingångstryck: Se spruttillverkarens instruktioner, (Normalt 2 bar/30 psi vid ingången)</p>	
	<p>Applicera 1 fullt skikt eller 1 dubbelskikt Detta ger en filmtjocklek om ca. 25-35 mikron</p>	
	<p>10 - 15 minuter vid 20 °C före applicering av topplack med 25-35 mikron filmtjocklek</p>	
	<p>Normalt behöver P565-3030/3031 vått-i-vått-primers inte slipas och kan överlackas direkt med topplack. Om det uppstår smutsspår kan lätt slipning utföras efter 15-20 minuter med paper P1200 eller finare.</p>	
<p>TOPPLAKK</p>	<p>P565-3030/3031 kan omedelbart topplackeras med Aquabase™ baslack (P965), Aquabase Plus baslack (P989) 2K HS Plus täcklack (P471) och 2K täcklack (P420/P421)</p>	

Allmänna processanvisningar

LACKERING AV PLAST

P565-3030/3031 kan appliceras på väl förberedd eller primerbehandlad plast.
Om P565-3030/3031 appliceras ovanpå en flexibel plast, till exempel PP/EPDM, PBT (Pocan), eller PUR, måste de blandas enligt följande:

P565-3030/3031	5 delar
P100-2020, mjukmedel för plast	1 del

Aktivera sedan och förtunna på vanligt sätt.

Tillsats av P100-2020 kan leda till försämrade torkningsegenskaper.
För närmare information om lackering av plastunderlag, se det tekniska databladet för lackering av plast.

SPECTRAL GREY

För att hålla VOC-halten under 540 g/l är det viktigt att den rekommenderade mixfärgnivån inte överskrids. Tillsats av högre nivåer av mixfärg P170-5670 skall undvikas, eftersom det kan leda till försämrade torkningsegenskaper och överlackeringsproblem.
Denna blandning aktiveras och förtunnas på vanligt sätt före sprutning.

För de olika varianterna av Spectral Grey-primer gäller följande blandningsförhållanden:

	SG01	SG02	SG03	SG04	SG05	SG06	SG07
P565-3031	100	95	80	50	0	0	0
P565-3030	0	5	20	50	100	97,5	87,5
P170-5670	0	0	0	0	0	2,5	12,5

Blandningsförhållandena anges i viktprocent.

Allmänna processanvisningar

VAL AV HÄRDARE OCH FÖRTUNNING

Exakt vilken kombination av härdare och förtunning som skall väljas beror på faktorer som sprutinställning, luftrörelser, storleken på reparationen, temperatur och appliceringsförhållanden. Nedan följer dock en allmän vägledning:

Härdare	Temperaturområde	Rekommenderad förtunning
P210-842	< 25 °C	P850-1491/192//1692/1693
P210-8430	20–30 °C	P850-492/1493/1494//1692/1693/1694
P210-844	25–30 °C	P850-1493/1494//1693/1694
P210-845	30 °C >	P850-1494/1495//1694

Viktaktivering

VIKTER FÖR AKTIVERINGSFÖRHÅLLANDEN: FÖR ANVÄNDNING MED 14XX FÖRTUNNING VID BLANDNINGSFÖRHÅLLET 5/1/1,5

Vikterna anges i gram och är kumulativa. Nollställ inte vågen mellan tillsättningarna

Målvolymer för lack (liter)	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,00 l
P565-3030/3031	202,6	405,2	607,8	810,5	1013
Härdare P210-842/8430/844/845	229,2	458,4	687,6	916,8	1146
Förtunning P850-14XX	265,6	531,2	796,8	1062,4	1328

VIKTER FÖR AKTIVERINGSFÖRHÅLLANDEN: FÖR ANVÄNDNING MED 16XX FÖRTUNNING VID BLANDNINGSFÖRHÅLLET 5/1/2

Vikterna anges i gram och är kumulativa. Nollställ inte vågen mellan tillsättningarna

Målvolymer för lack (liter)	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,00 l
P565-3030/3031	190	380	570	760	950
Härdare P210-842/8430/844/845	215	430	645	860	1075
Förtunning P850-16XX	255,8	511,6	767,4	1023,2	1279



VOC-INFORMATION

EU:s gränsvärde för dessa produkter (produktkategori: IIB.c) i användningsklar form är maximalt 540g/liter VOC. VOC-halten i denna produkt i användningsklar form är högst 540g/liter. Beroende på appliceringsmetod kan den faktiska VOC-halten i produkterna understiga EU-direktivets gränsvärde.

Anm.:

Kombinationer av denna produkt med P100-2020 ger ett lackskikt med särskilda egenskaper enligt definitionerna i EU-direktivet.

I dessa särskilda kombinationer: EUs gränsvärde för denna produkt (produktkategori IIB.e) i användningsklar form är maximalt 840 g/liter VOC. VOC-halten i denna produkt i användningsklar form är högst 840g/liter.

Dessa produkter är endast avsedda för professionell lackering av fordon och får inte användas till andra ändamål än de som föreskrivs. Informationen i detta datablad baseras på de vetenskapliga och tekniska kunskaper som är kända i dag. Det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga mått och steg för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda ändamålet. För information om hälsa och säkerhet, se produktens säkerhetsdatablad som finns på adressen: <http://www.nexaautocolor.com>

För mer information, kontakta:

PPG Scandinavia
Midtager 29
2605 Brøndby
Danmark

Tel.: + 45 43 43 65 66

Fax: + 45 43 43 81 88

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco och Ecofast är varumärken tillhörande PPG Industries. Copyright © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt. Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

Produktdatablad



Innovativa reparationslösningar