

Produktdatablad

April 2008

INTERNATIONELLT STANDARDOKUMENT
ENDAST FÖR PROFESSIONELLT BRUK



G1 180V

2K epoxiprimer-surfacer P565-5215

<i>Produkt</i>	<i>Beskrivning</i>
P565-5215	2K epoxiprimer-surfacer
P275-5220	Härdare för 2K epoxiprimer-surfacer
P850- 1490/1491/1492/1493/1494/1495	2K förtunningar
P850-1692/1693/1694	2K låg-VOC-förtunningar

Produktbeskrivning

P565-5215 är en slipbar tvåkomponents epoxiprimer-surfacer. Denna lättanvända primer är enkel att slipa ger utmärkt vidhäftning över en rad olika underlag. Produkten är framtagen för användning med tvåkomponents HS+ topplack (P471), Aquabase™ baslack (P965) och Aquabase Plus baslack (P989).

Underlag/förberedning

P565-5215 kan appliceras över:

Välslipat och grundligt avfettat bart stål.

Grundligt förberett galvaniserat stål, Zintec och aluminium.

Grundligt slipad glasfiber (GRP), polyesterfillers, verkstadsprimers och gammal lack i gott skick.

Innovativa reparationslösningar

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK



Produktdatablad

PROCESS

	<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th>Delar efter volym</th> <th>Efter vikt</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P565-5215</td> <td>3</td> <td>100g</td> </tr> <tr> <td>P275-5220</td> <td>1</td> <td>20 g</td> </tr> <tr> <td>P850-14xx / 16xx</td> <td>0,6–0,9</td> <td>12–18 g</td> </tr> </tbody> </table> <p>Viktigt: Rör om primer och härdare noggrant till en jämn blandning före tillsättning av förtunning. Rör om igen efter att förtunning tillsatts. Låt blandningen stå i 10 minuter före användning.</p>		Delar efter volym	Efter vikt	P565-5215	3	100g	P275-5220	1	20 g	P850-14xx / 16xx	0,6–0,9	12–18 g
	Delar efter volym	Efter vikt											
P565-5215	3	100g											
P275-5220	1	20 g											
P850-14xx / 16xx	0,6–0,9	12–18 g											
	<p>Lacken bör vara rumstempererad innan den blandas. Rör om ordentligt.</p> <p>Brukstiden är 3 timmar vid 20 °C.</p> <p>Observera: Produkten stelnar inte. Var noga med att inte använda produkten senare än 3 timmar efter att den blandats.</p>												
	<p>20–30 sek. DIN 4 vid 20 °C</p>												
	<p>Munstycke 1,3 -1,6 mm Maximalt munstyckstryck 0,7 bar (10 psi)</p> <p>För bästa resultat, använd endast pistol med självtrycksmatning.</p>												
	<p>Munstycke 1,3 -1,6 mm Tryck: Max 0,7 bar/10 psi (vid munstycke)</p> <p>För bästa resultat, använd endast pistol med självtrycksmatning.</p>												
	<p>Max 2 enkla skikt (60–80 mikron)</p>												
	<p>Avlufta i 10 minuter mellan skikt eller tills primern är matt.</p>												
	<p>Ugnstorka i 30 minuter vid 60 °C metalltemperatur. Avlufta i 10 minuter före ugnstorkning eller tills primern är matt. Låt panelen svalna ordentligt före slipning. OBSERVERA: Lufttorka i 16 timmar i 20 °C</p>												



PROCESS

	<p>Vänta tills lacken är matt före IR-torkning. 10–15 minuters IR-torkning med mellanvåg, beroende på skiktjocklek</p> <p>Avståndet mellan lampan och panelen ska vara 1 m för högspännings- och kortvågslampor. Paneltemperaturen bör inte överstiga 80 °C. Tidsangivelserna är endast vägledande. Torktiderna är beroende av lampans effekt. Låt panelen svalna ordentligt före slipning.</p>
	<p>Maskinslipning:</p> <p>P320-P360 med 2K HS+ solida lacker P360-P400 med Aquabase Plus och Aquabase™ baslack.</p>
<p>OM-LACKERING</p>	<p>När primern är genomtorr och har slipats kan den omlackeras med 2K HS+ (P471), Aquabase Plus och Aquabase™ baslack (P965)</p> <p>Den kan också omlackeras med en vått-i-vått-surfacer eller med ytterligare ett primerskikt.</p>
<p>OBSERVERA</p>	<p>För optimalt slutresultat bör skiktjockleken inte överstiga 80 mikron.</p>

VOC-INFORMATION

EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIB.c) i bruksfärdig form är högst 540 g/liter. VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är högst 540g/liter. Beroende på valt användningssätt kan den faktiska bruksfärdiga VOC-halten i denna produkt vara lägre än den som anges i EU-direktivet.

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet. För information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

För mer information, kontakta:

PPG Scandinavia
Midtager 29
2605 Brøndby

Tlf.: 43 43 65 66
Fax: 43 43 81 88

Produktdatablad



Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry och Ecofast är varumärken tillhörande PPG Industries. Copyright © 2007 PPG Industries. Med ensamrätt. Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Innovativa reparationslösningar